



Firma

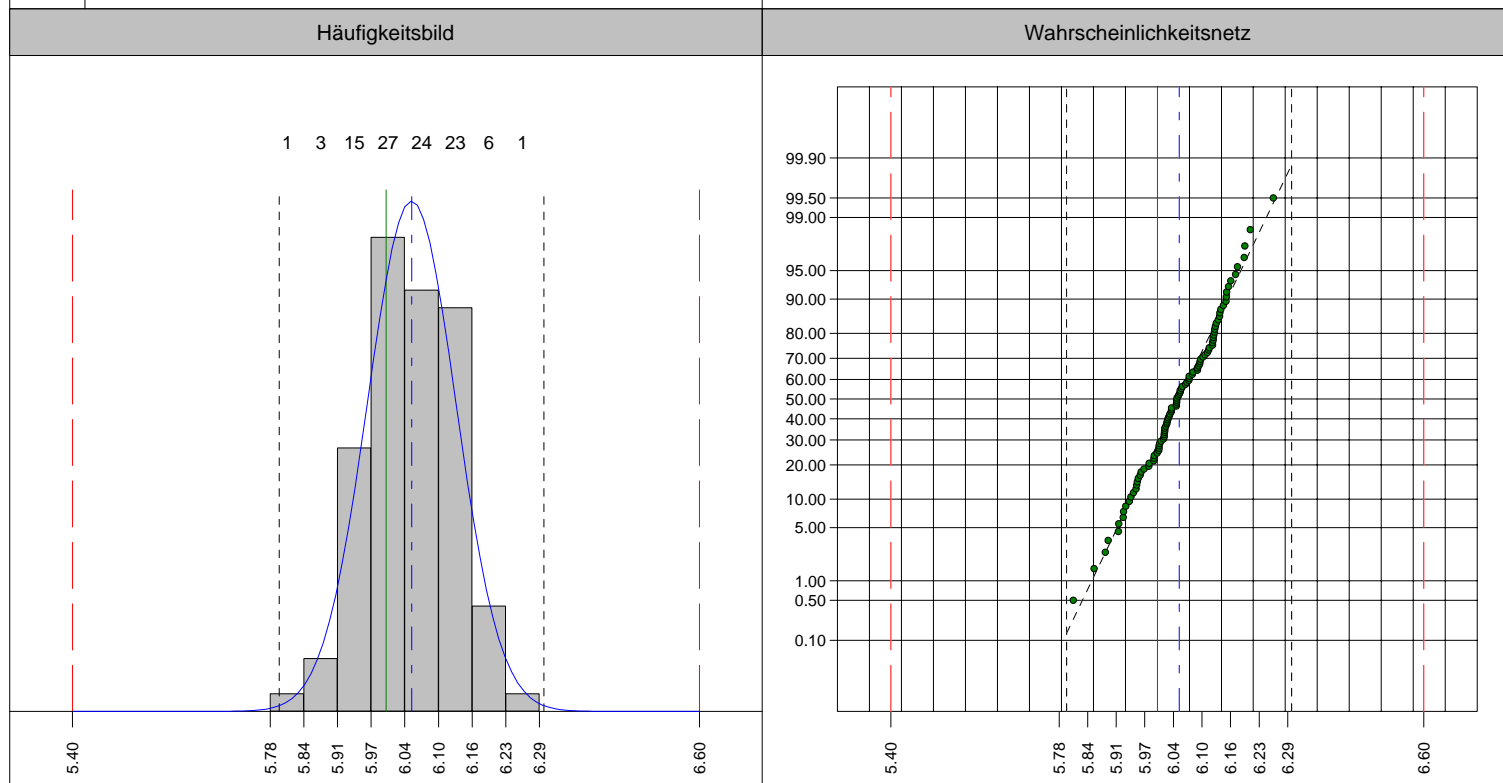
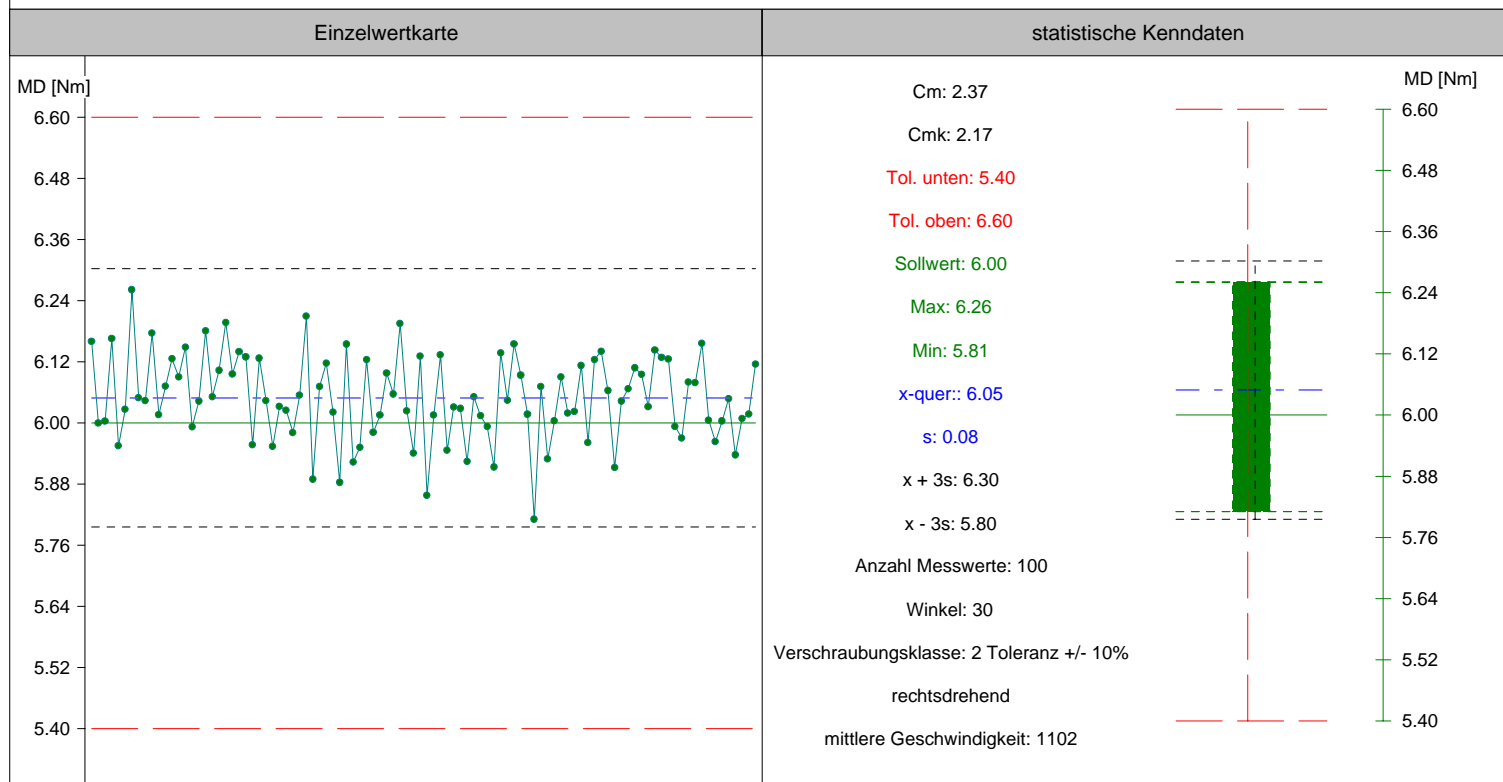
Ayass

26.02.2008 10:32:25

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.16	02. 6.00	03. 6.00	04. 6.17	05. 5.95	06. 6.03	07. 6.26	08. 6.05	09. 6.04	10. 6.18
	11. 6.02	12. 6.07	13. 6.13	14. 6.09	15. 6.15	16. 5.99	17. 6.04	18. 6.18	19. 6.05	20. 6.10
	21. 6.20	22. 6.10	23. 6.14	24. 6.13	25. 5.96	26. 6.13	27. 6.04	28. 5.95	29. 6.03	30. 6.02
	31. 5.98	32. 6.05	33. 6.21	34. 5.89	35. 6.07	36. 6.12	37. 6.02	38. 5.88	39. 6.15	40. 5.92
	41. 5.95	42. 6.12	43. 5.98	44. 6.02	45. 6.10	46. 6.06	47. 6.20	48. 6.02	49. 5.94	50. 6.13
	51. 5.86	52. 6.02	53. 6.13	54. 5.95	55. 6.03	56. 6.03	57. 5.92	58. 6.05	59. 6.01	60. 5.99
	61. 5.91	62. 6.14	63. 6.04	64. 6.15	65. 6.09	66. 6.02	67. 5.81	68. 6.07	69. 5.93	70. 6.00
	71. 6.09	72. 6.02	73. 6.02	74. 6.11	75. 5.96	76. 6.12	77. 6.14	78. 6.06	79. 5.91	80. 6.04
	81. 6.07	82. 6.11	83. 6.10	84. 6.03	85. 6.14	86. 6.13	87. 6.13	88. 5.99	89. 5.97	90. 6.08
	91. 6.08	92. 6.16	93. 6.01	94. 5.96	95. 6.00	96. 6.05	97. 5.94	98. 6.01	99. 6.02	100. 6.12

- EC 882 000 040 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.08 Cm: 2.37

Cmk: 2.17 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

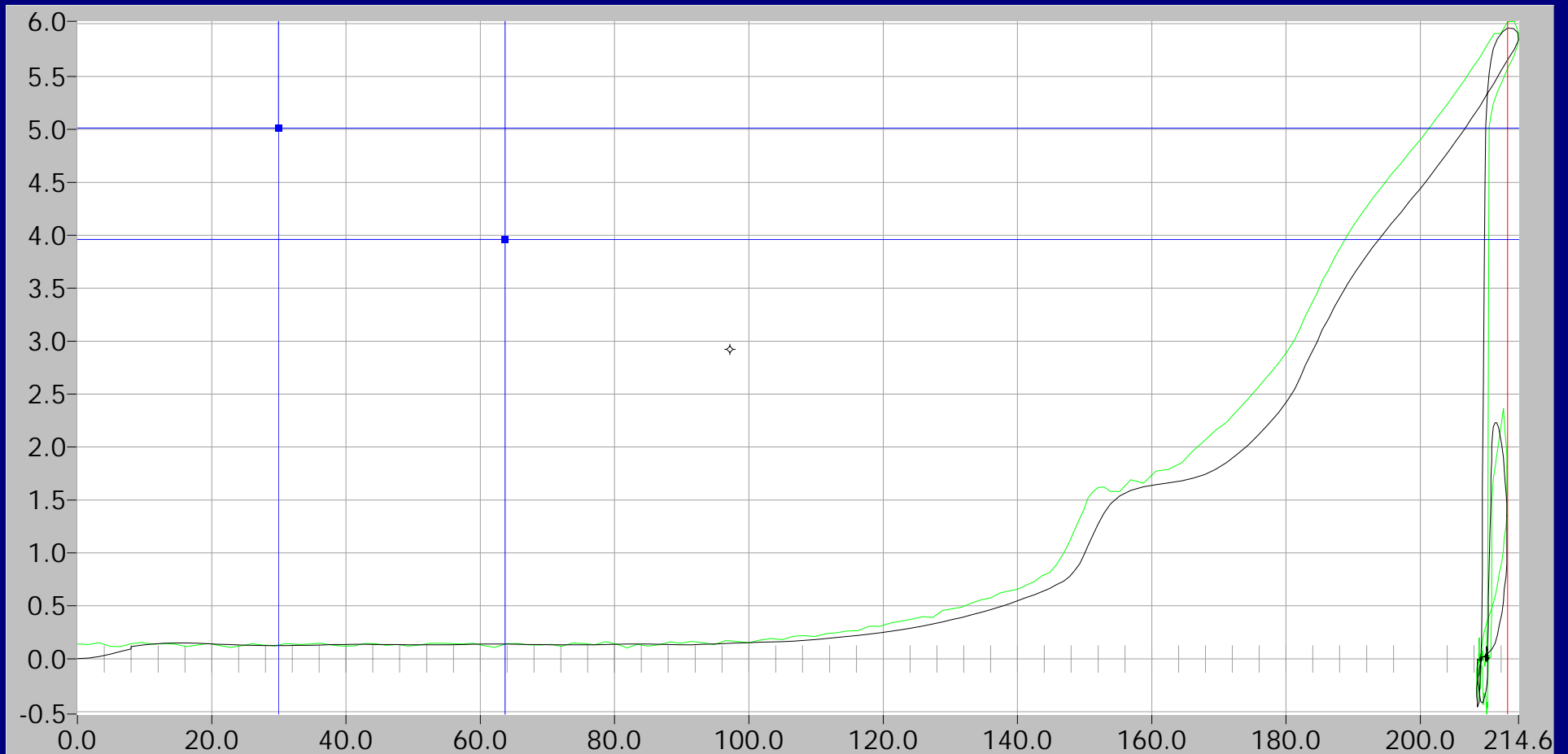
5.96

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 97.171, Nm: 2.92

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

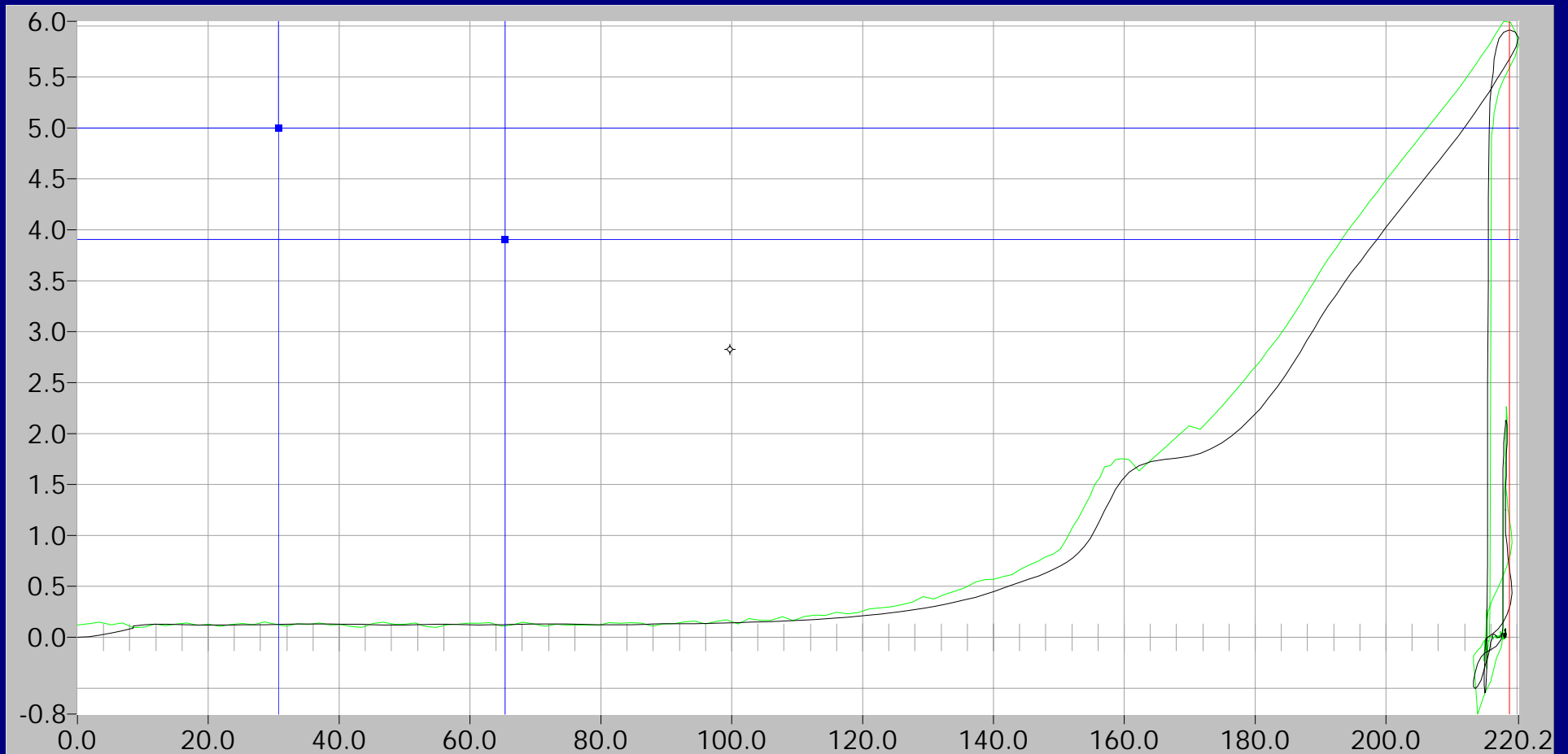
5.96

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 99.718, Nm: 2.83

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende