



Firma

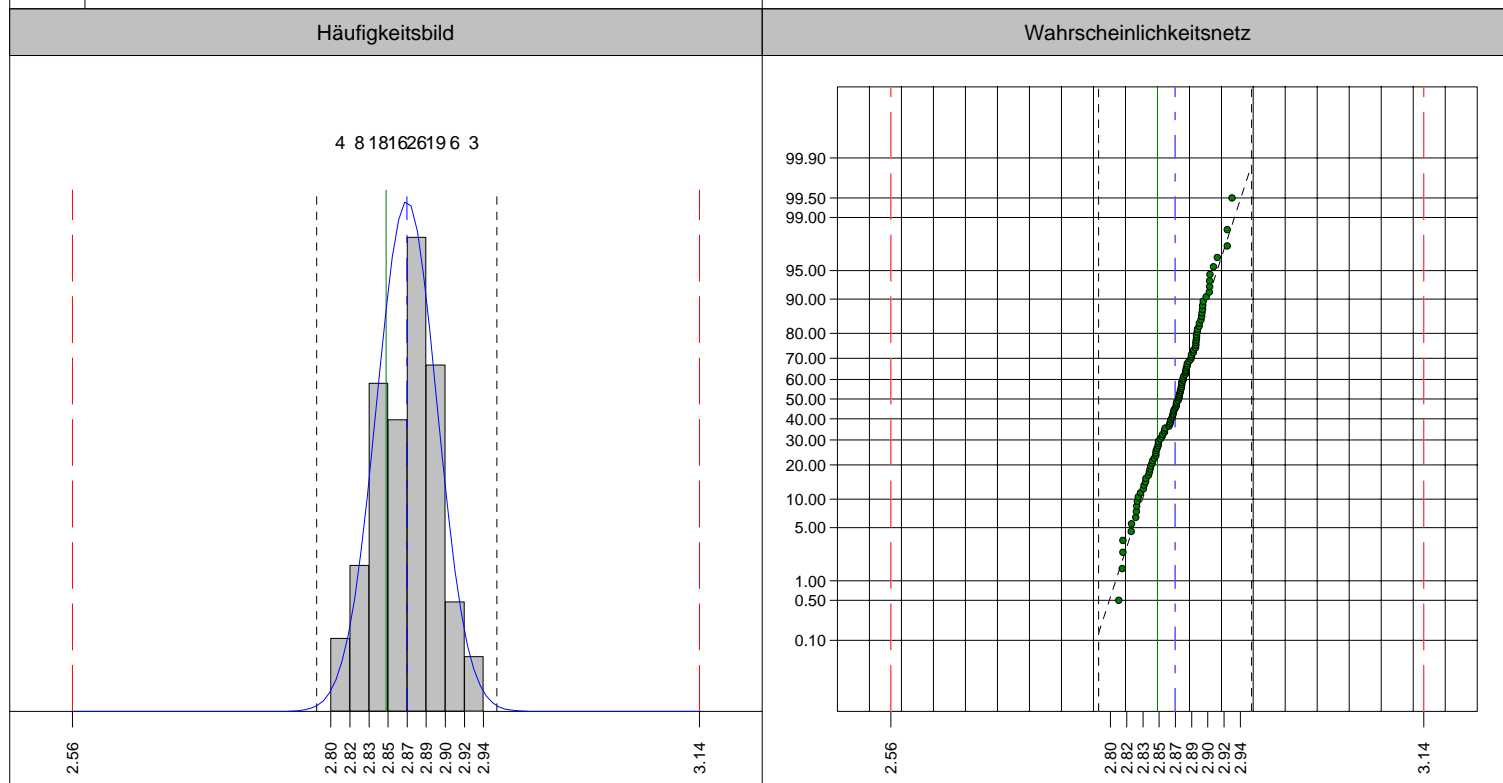
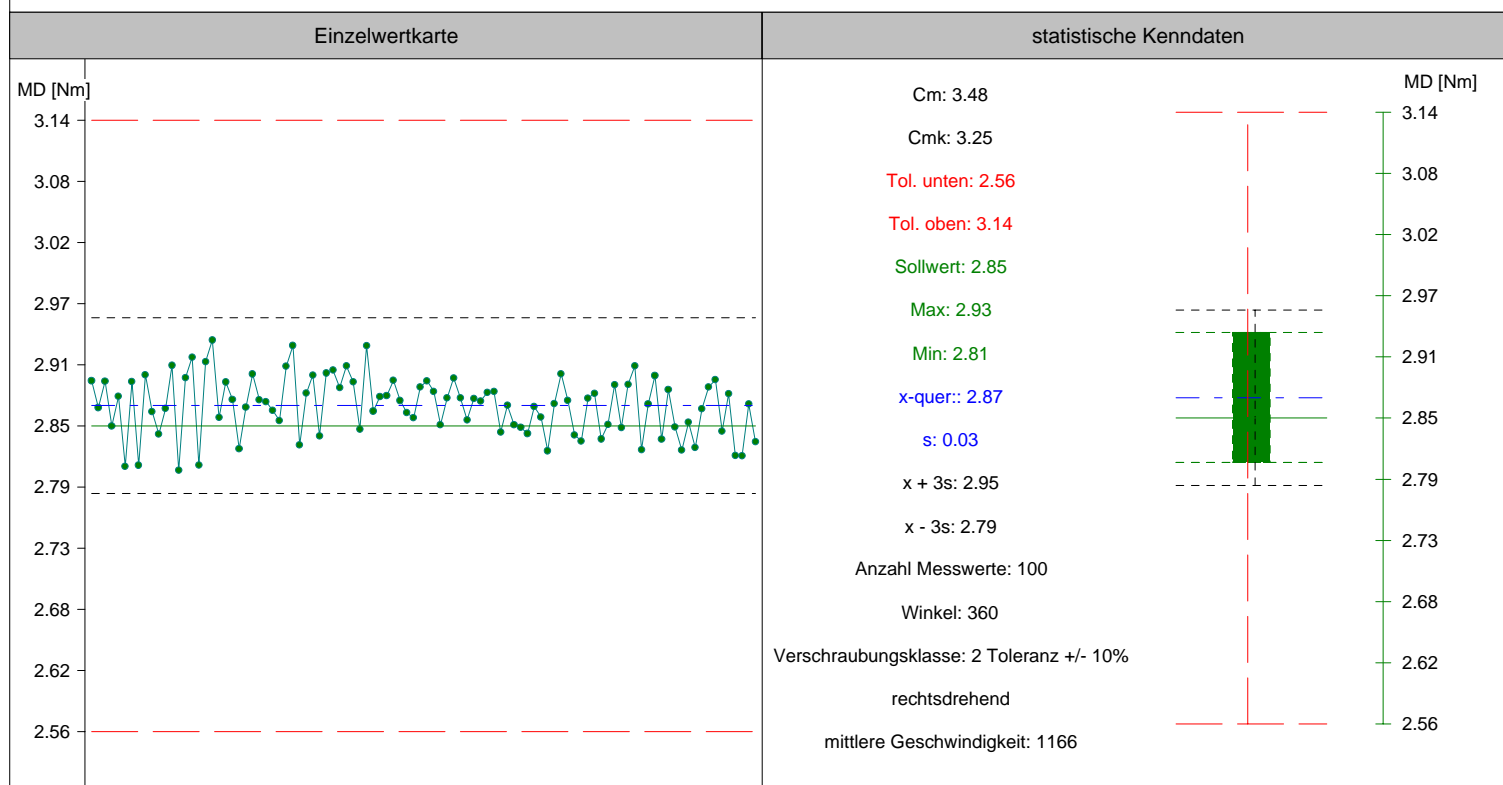
Kurt Neef

06.05.2008 13:24:03

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.89	02. 2.87	03. 2.89	04. 2.85	05. 2.88	06. 2.81	07. 2.89	08. 2.81	09. 2.90	10. 2.86
	11. 2.84	12. 2.87	13. 2.91	14. 2.81	15. 2.90	16. 2.92	17. 2.81	18. 2.91	19. 2.93	20. 2.86
	21. 2.89	22. 2.88	23. 2.83	24. 2.87	25. 2.90	26. 2.87	27. 2.87	28. 2.86	29. 2.85	30. 2.91
	31. 2.93	32. 2.83	33. 2.88	34. 2.90	35. 2.84	36. 2.90	37. 2.90	38. 2.89	39. 2.91	40. 2.89
	41. 2.85	42. 2.93	43. 2.86	44. 2.88	45. 2.88	46. 2.89	47. 2.87	48. 2.86	49. 2.86	50. 2.89
	51. 2.89	52. 2.88	53. 2.85	54. 2.88	55. 2.90	56. 2.88	57. 2.86	58. 2.88	59. 2.87	60. 2.88
	61. 2.88	62. 2.84	63. 2.87	64. 2.85	65. 2.85	66. 2.84	67. 2.87	68. 2.86	69. 2.83	70. 2.87
	71. 2.90	72. 2.87	73. 2.84	74. 2.84	75. 2.88	76. 2.88	77. 2.84	78. 2.85	79. 2.89	80. 2.85
	81. 2.89	82. 2.91	83. 2.83	84. 2.87	85. 2.90	86. 2.84	87. 2.88	88. 2.85	89. 2.83	90. 2.85
	91. 2.83	92. 2.87	93. 2.89	94. 2.89	95. 2.84	96. 2.88	97. 2.82	98. 2.82	99. 2.87	100. 2.83

- .EC 882 000 036. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.48

Cmk: 3.25 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

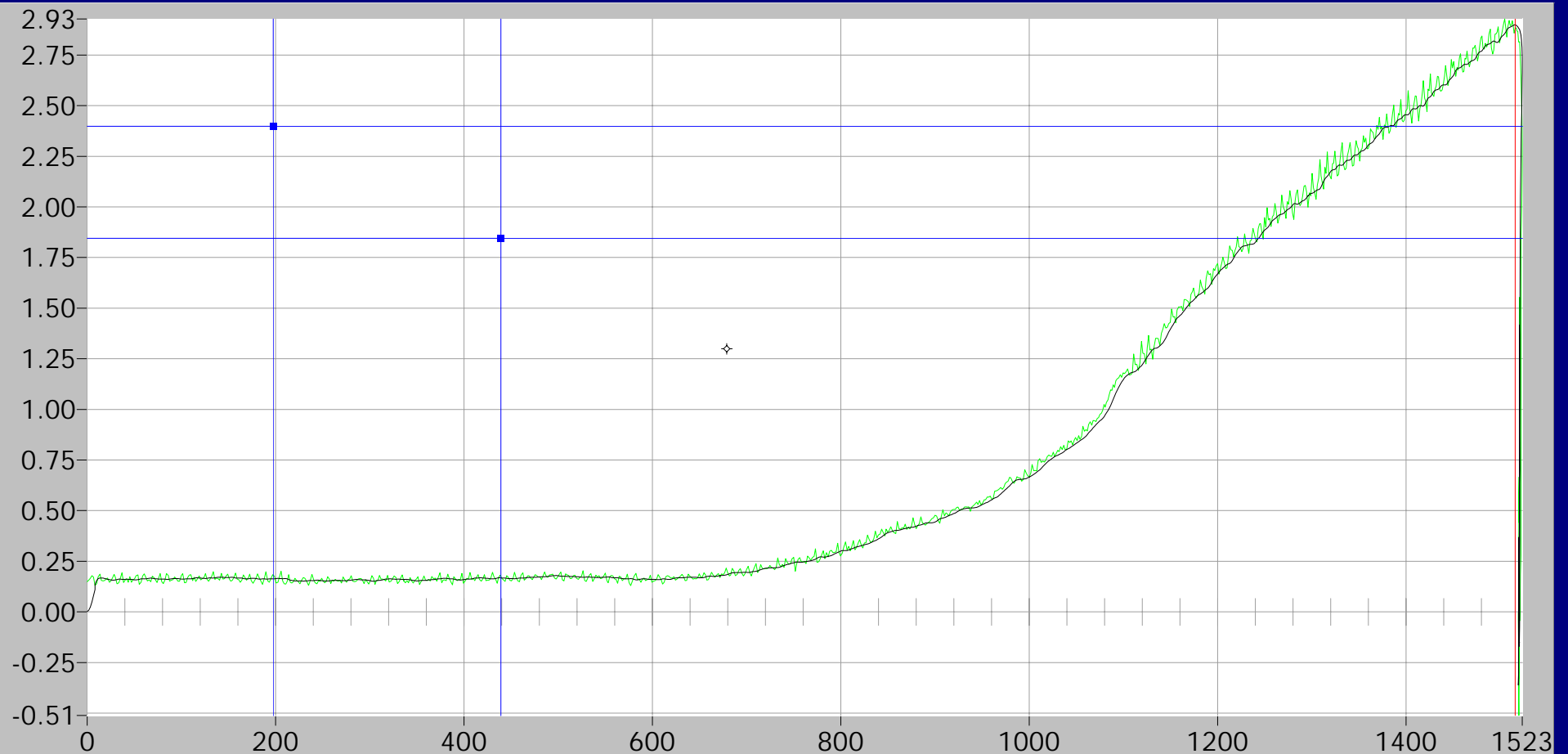
2.90

Winkel

363

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 678.876, Nm: 1.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

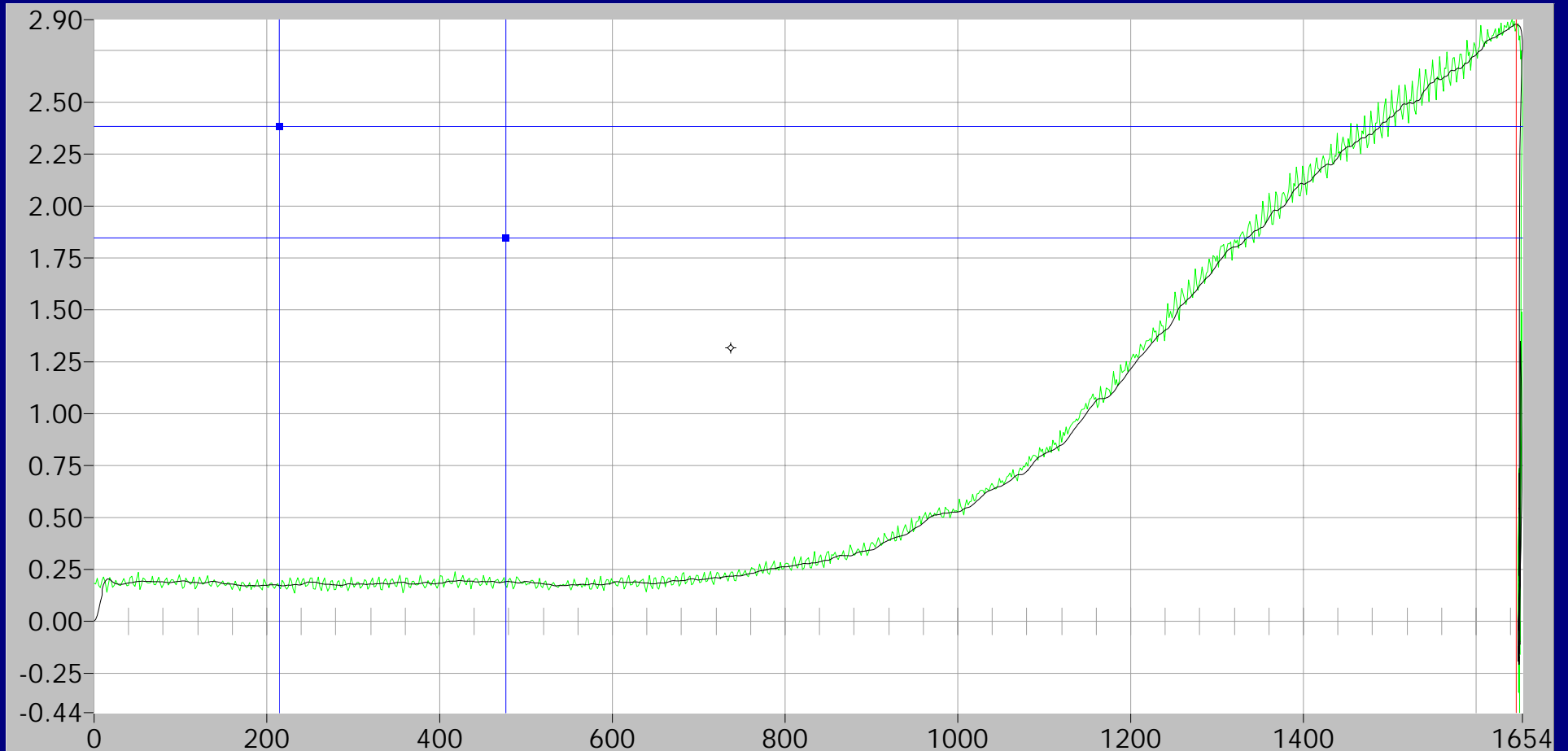
2.88

Winkel

400

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 736.981, Nm: 1.32

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende