



Firma

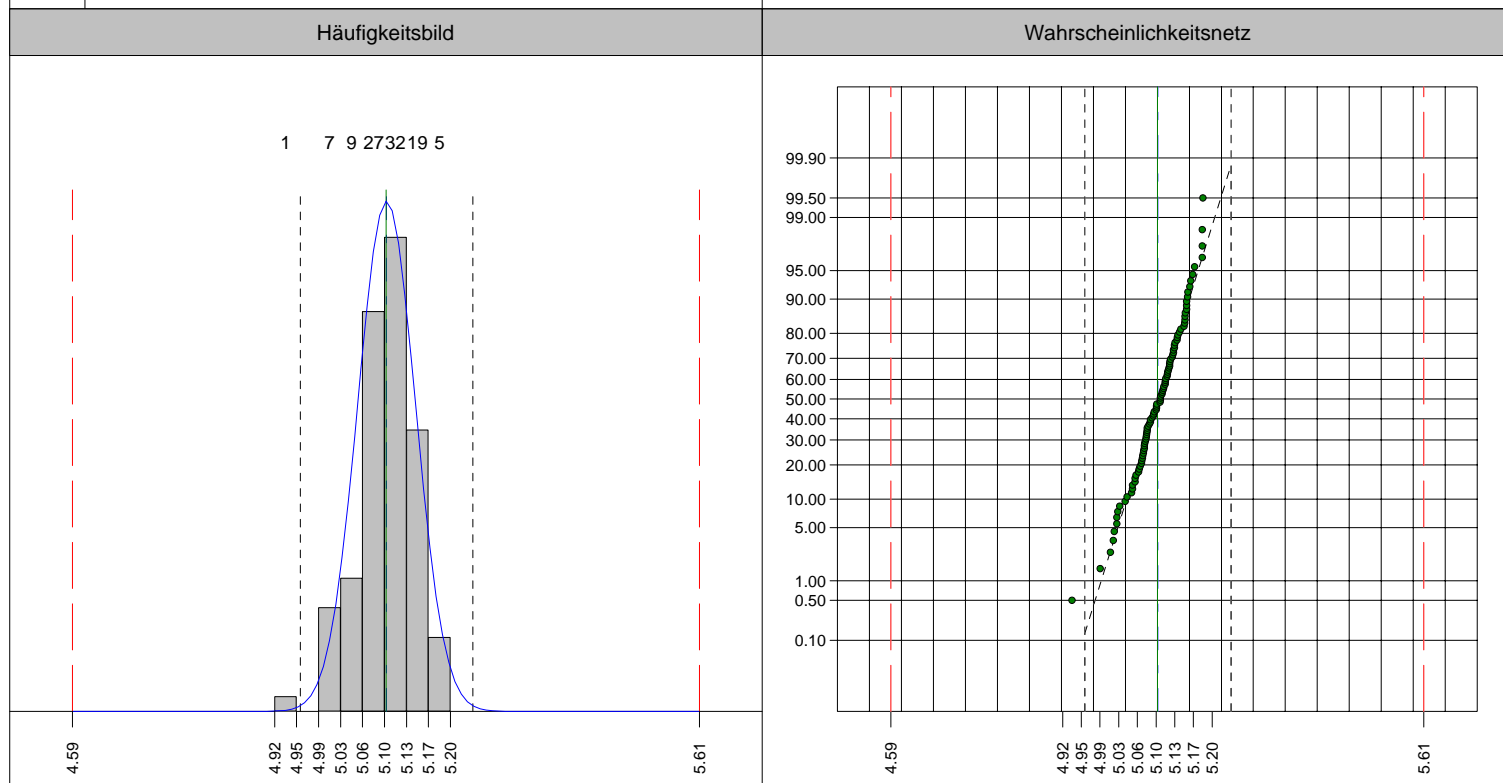
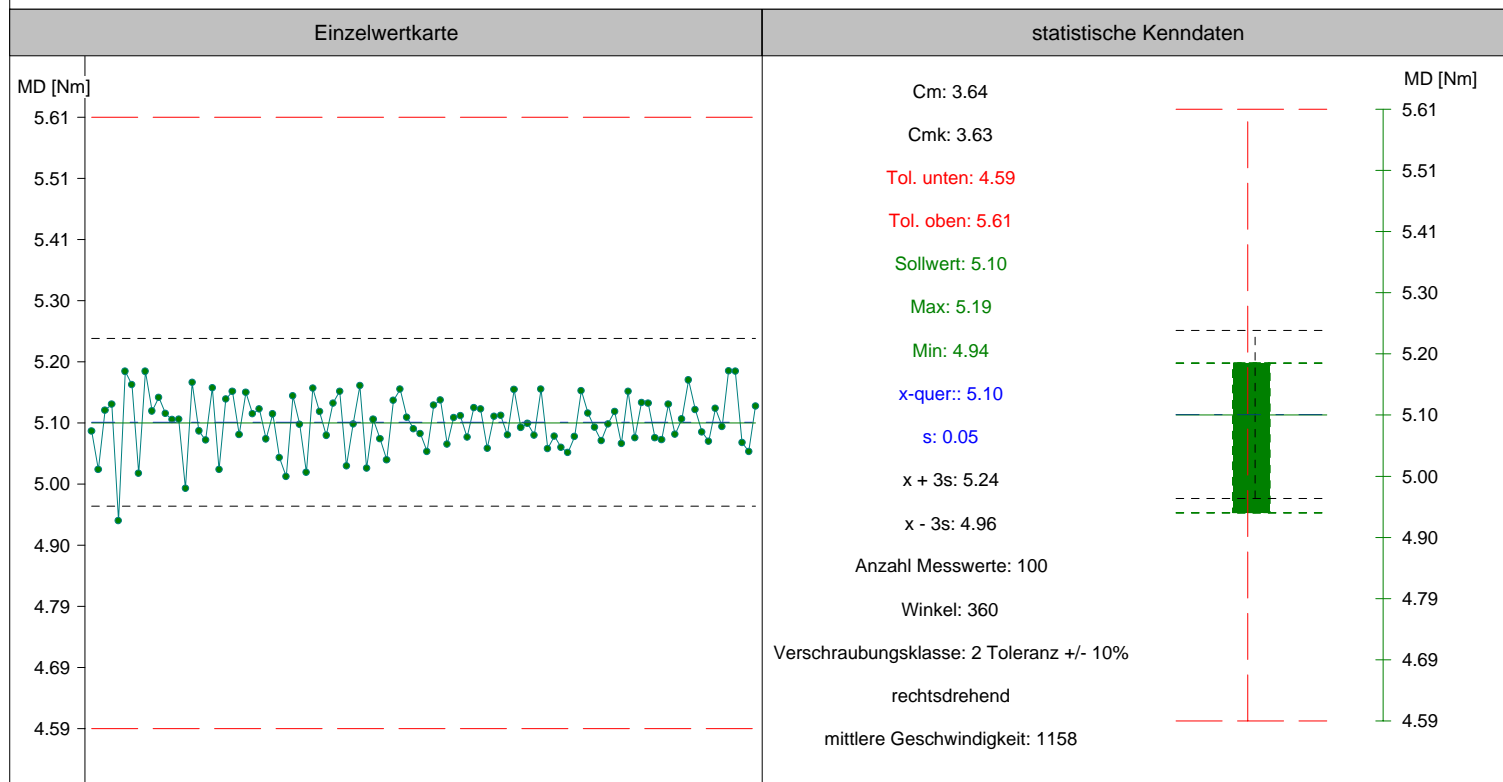
Kurt Neef

06.05.2008 13:21:25

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 5.09	02. 5.02	03. 5.12	04. 5.13	05. 4.94	06. 5.19	07. 5.16	08. 5.02	09. 5.19	10. 5.12
	11. 5.14	12. 5.12	13. 5.11	14. 5.11	15. 4.99	16. 5.17	17. 5.09	18. 5.07	19. 5.16	20. 5.02
	21. 5.14	22. 5.15	23. 5.08	24. 5.15	25. 5.11	26. 5.12	27. 5.07	28. 5.11	29. 5.04	30. 5.01
	31. 5.14	32. 5.10	33. 5.02	34. 5.16	35. 5.12	36. 5.08	37. 5.13	38. 5.15	39. 5.03	40. 5.10
	41. 5.16	42. 5.02	43. 5.11	44. 5.07	45. 5.04	46. 5.14	47. 5.16	48. 5.11	49. 5.09	50. 5.08
	51. 5.05	52. 5.13	53. 5.14	54. 5.06	55. 5.11	56. 5.11	57. 5.08	58. 5.13	59. 5.12	60. 5.06
	61. 5.11	62. 5.11	63. 5.08	64. 5.16	65. 5.09	66. 5.10	67. 5.08	68. 5.16	69. 5.06	70. 5.08
	71. 5.06	72. 5.05	73. 5.08	74. 5.15	75. 5.12	76. 5.09	77. 5.07	78. 5.10	79. 5.12	80. 5.07
	81. 5.15	82. 5.07	83. 5.13	84. 5.13	85. 5.08	86. 5.07	87. 5.13	88. 5.08	89. 5.11	90. 5.17
	91. 5.12	92. 5.08	93. 5.07	94. 5.12	95. 5.09	96. 5.19	97. 5.19	98. 5.07	99. 5.05	100. 5.13

- .EC 882 000 036. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.05 Cm: 3.64

Cmk: 3.63 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

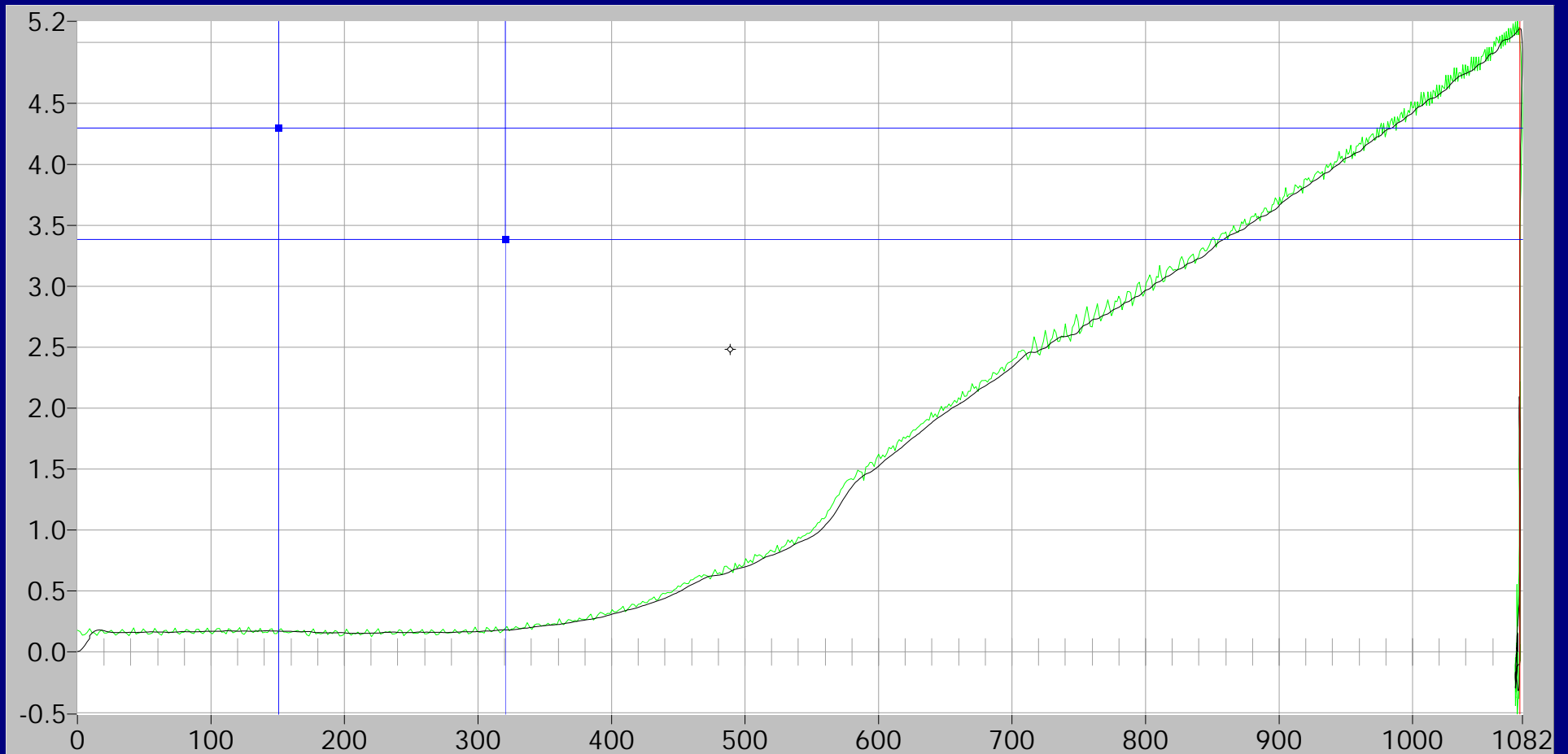
5.11

Winkel

350

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 488.911, Nm: 2.48

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

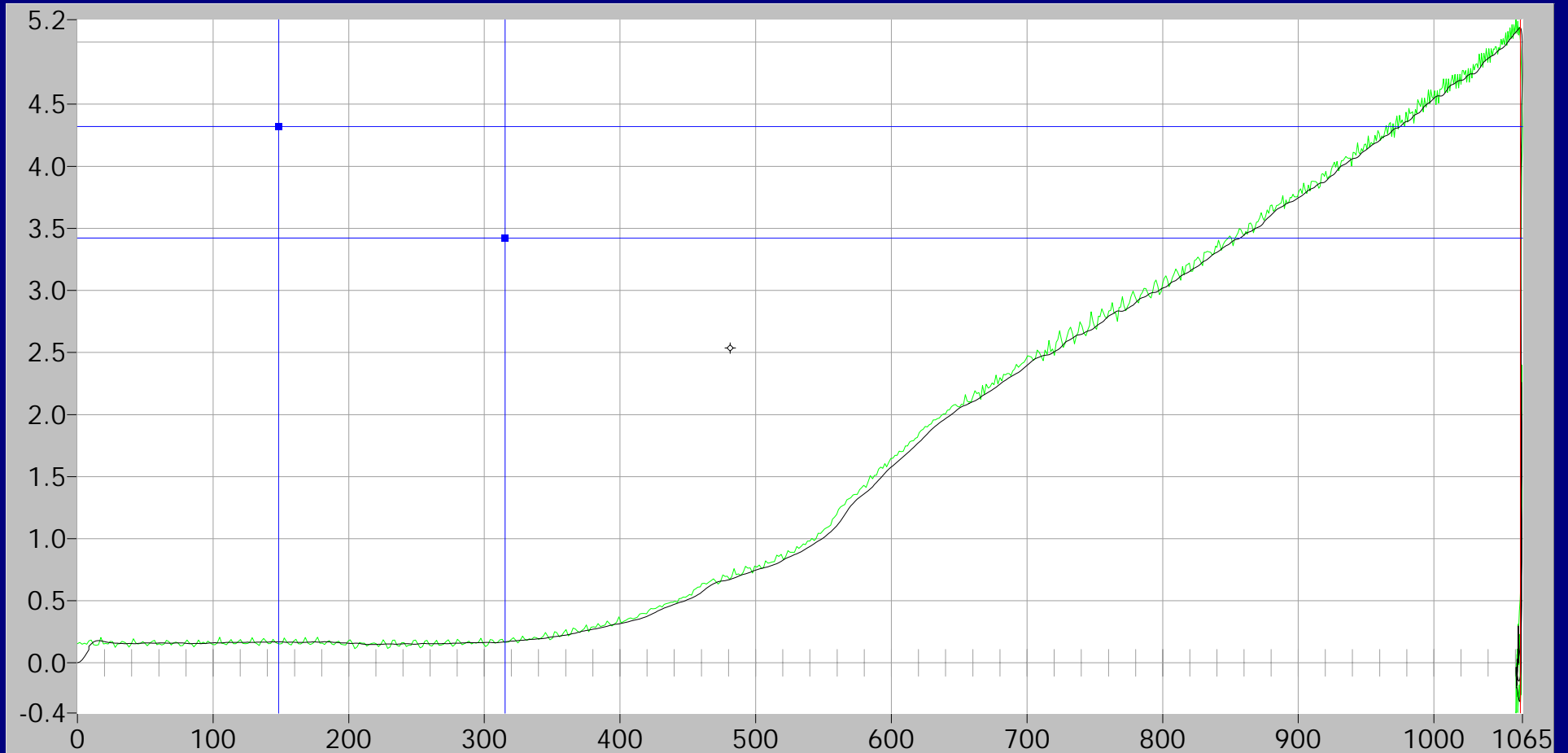
5.12

Winkel

338

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 481.231, Nm: 2.54

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende