



Firma

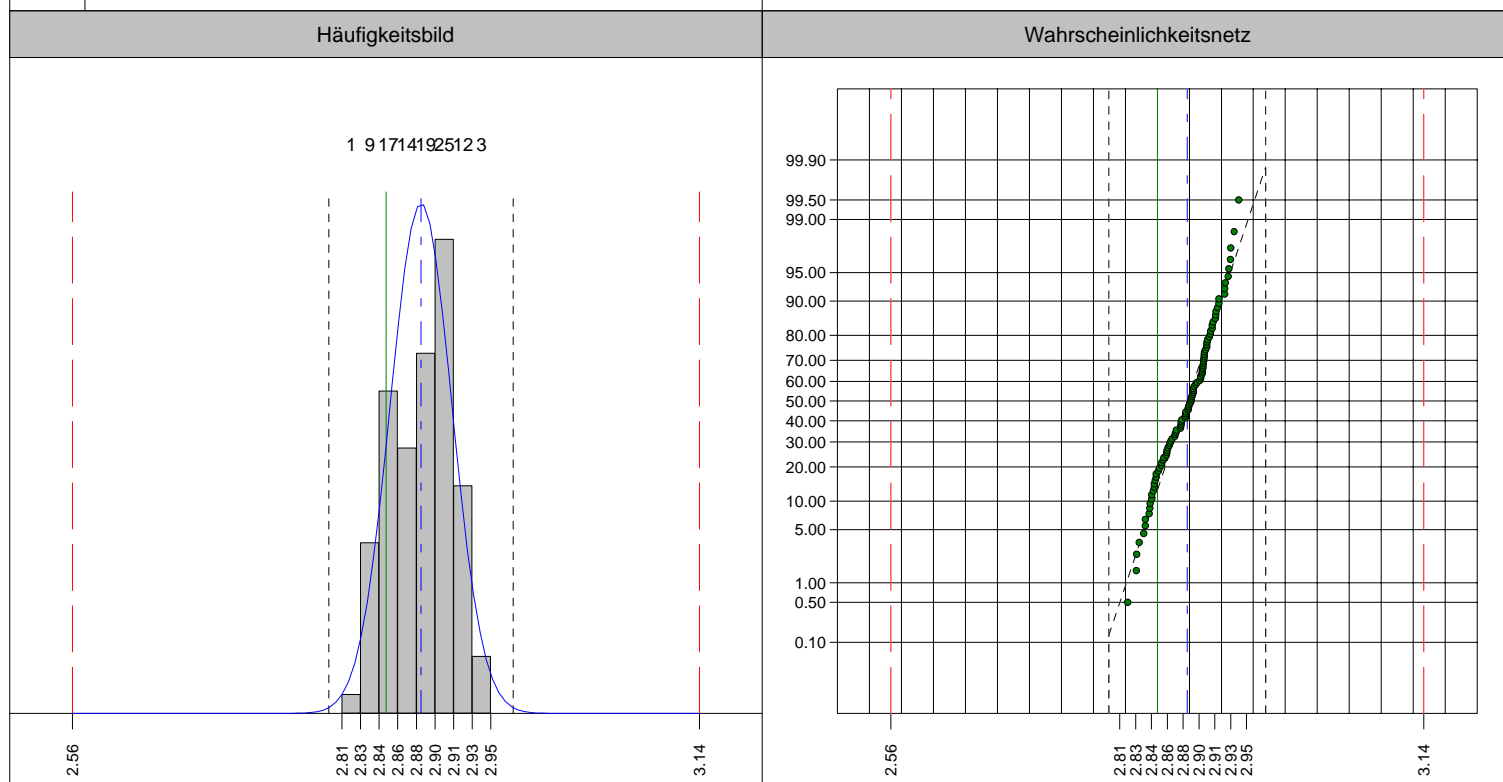
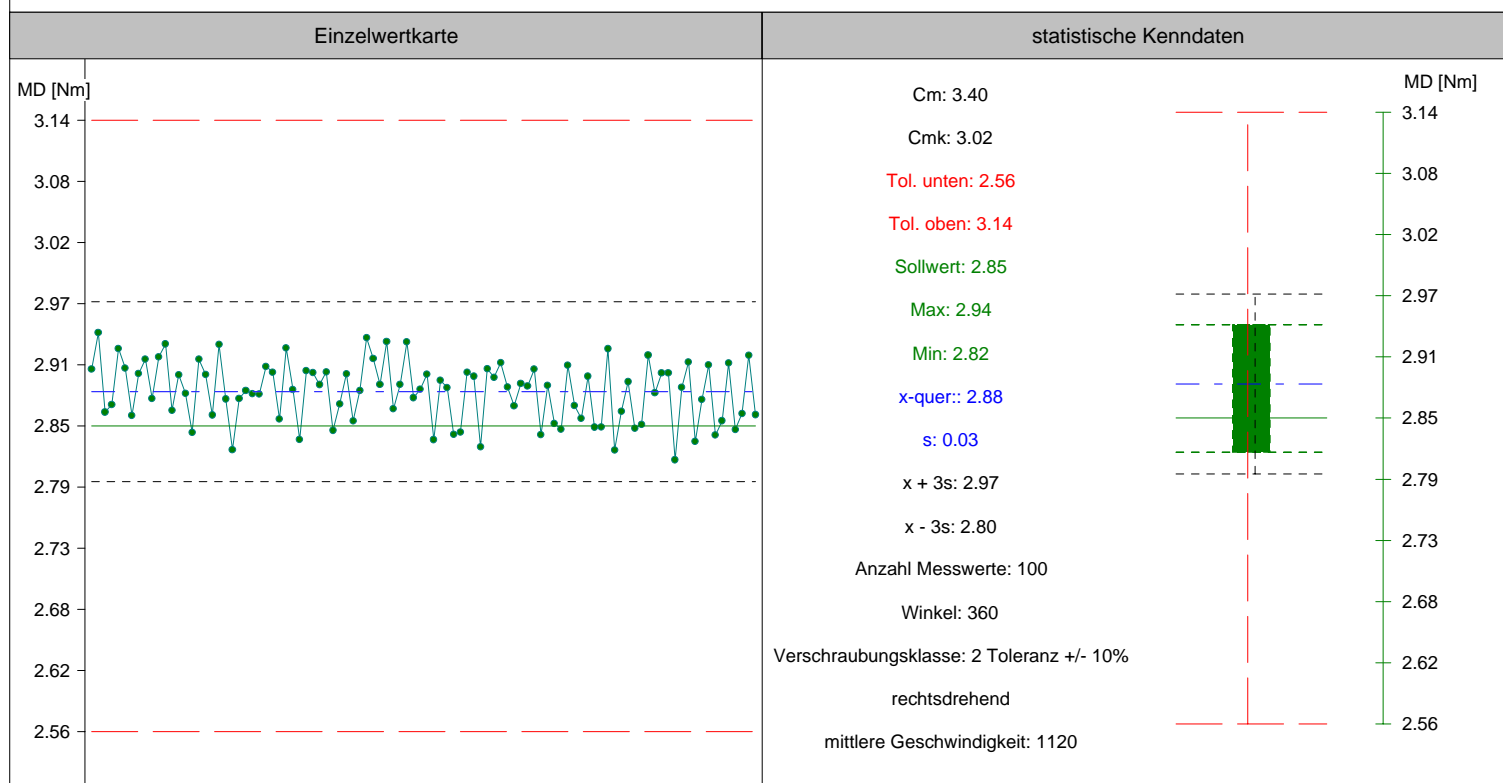
Ayass

26.02.2008 10:37:22

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.90	02. 2.94	03. 2.86	04. 2.87	05. 2.92	06. 2.90	07. 2.86	08. 2.90	09. 2.91	10. 2.88
	11. 2.92	12. 2.93	13. 2.86	14. 2.90	15. 2.88	16. 2.84	17. 2.91	18. 2.90	19. 2.86	20. 2.93
	21. 2.88	22. 2.83	23. 2.88	24. 2.88	25. 2.88	26. 2.88	27. 2.91	28. 2.90	29. 2.86	30. 2.92
	31. 2.88	32. 2.84	33. 2.90	34. 2.90	35. 2.89	36. 2.90	37. 2.85	38. 2.87	39. 2.90	40. 2.85
	41. 2.88	42. 2.93	43. 2.91	44. 2.89	45. 2.93	46. 2.87	47. 2.89	48. 2.93	49. 2.88	50. 2.88
	51. 2.90	52. 2.84	53. 2.89	54. 2.89	55. 2.84	56. 2.84	57. 2.90	58. 2.90	59. 2.83	60. 2.90
	61. 2.90	62. 2.91	63. 2.89	64. 2.87	65. 2.89	66. 2.89	67. 2.90	68. 2.84	69. 2.89	70. 2.85
	71. 2.85	72. 2.91	73. 2.87	74. 2.86	75. 2.90	76. 2.85	77. 2.85	78. 2.92	79. 2.83	80. 2.86
	81. 2.89	82. 2.85	83. 2.85	84. 2.92	85. 2.88	86. 2.90	87. 2.90	88. 2.82	89. 2.89	90. 2.91
	91. 2.84	92. 2.88	93. 2.91	94. 2.84	95. 2.85	96. 2.91	97. 2.85	98. 2.86	99. 2.92	100. 2.86

- EC 882 000 040 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 26.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.40

Cmk: 3.02 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

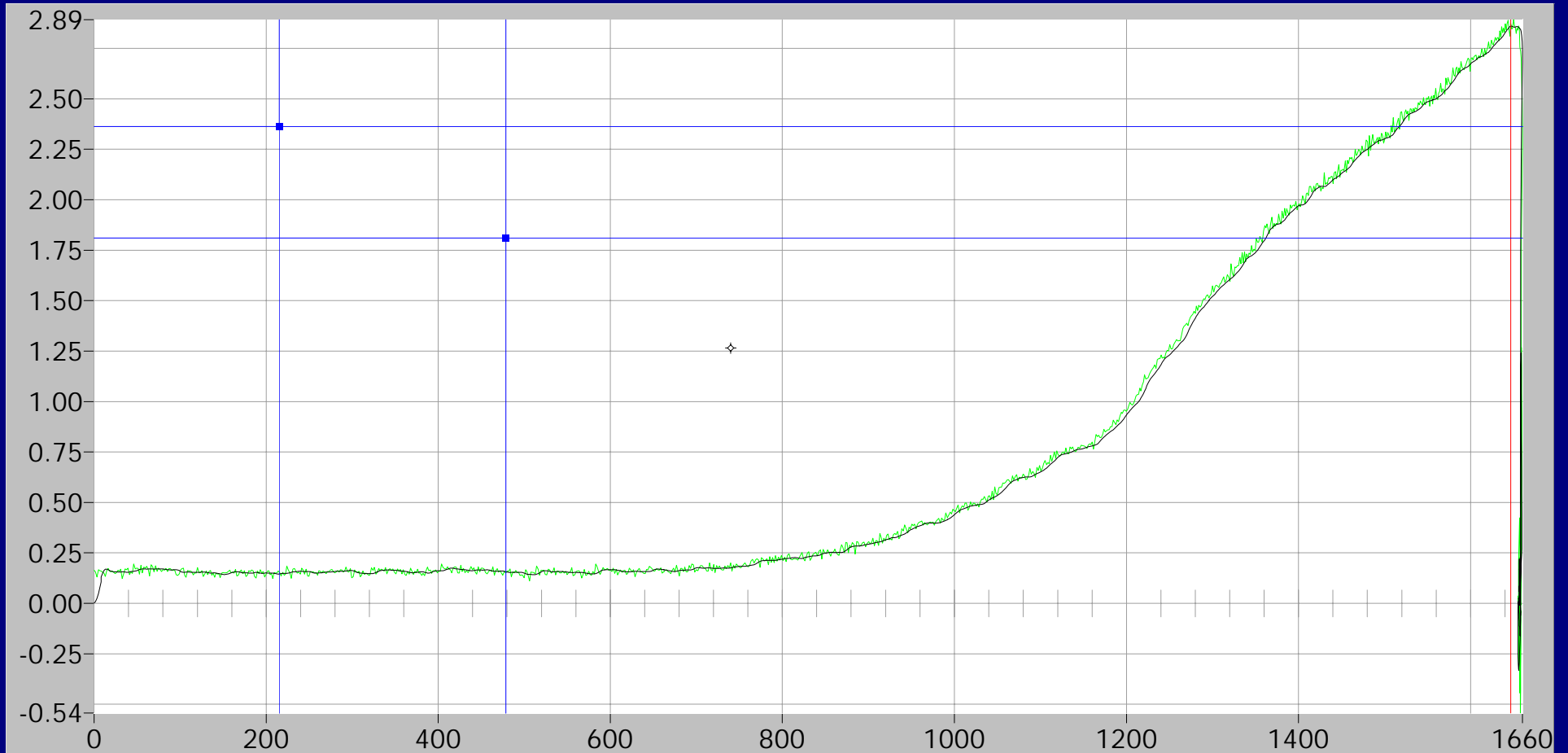
2.86

Winkel

365

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 739.934, Nm: 1.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

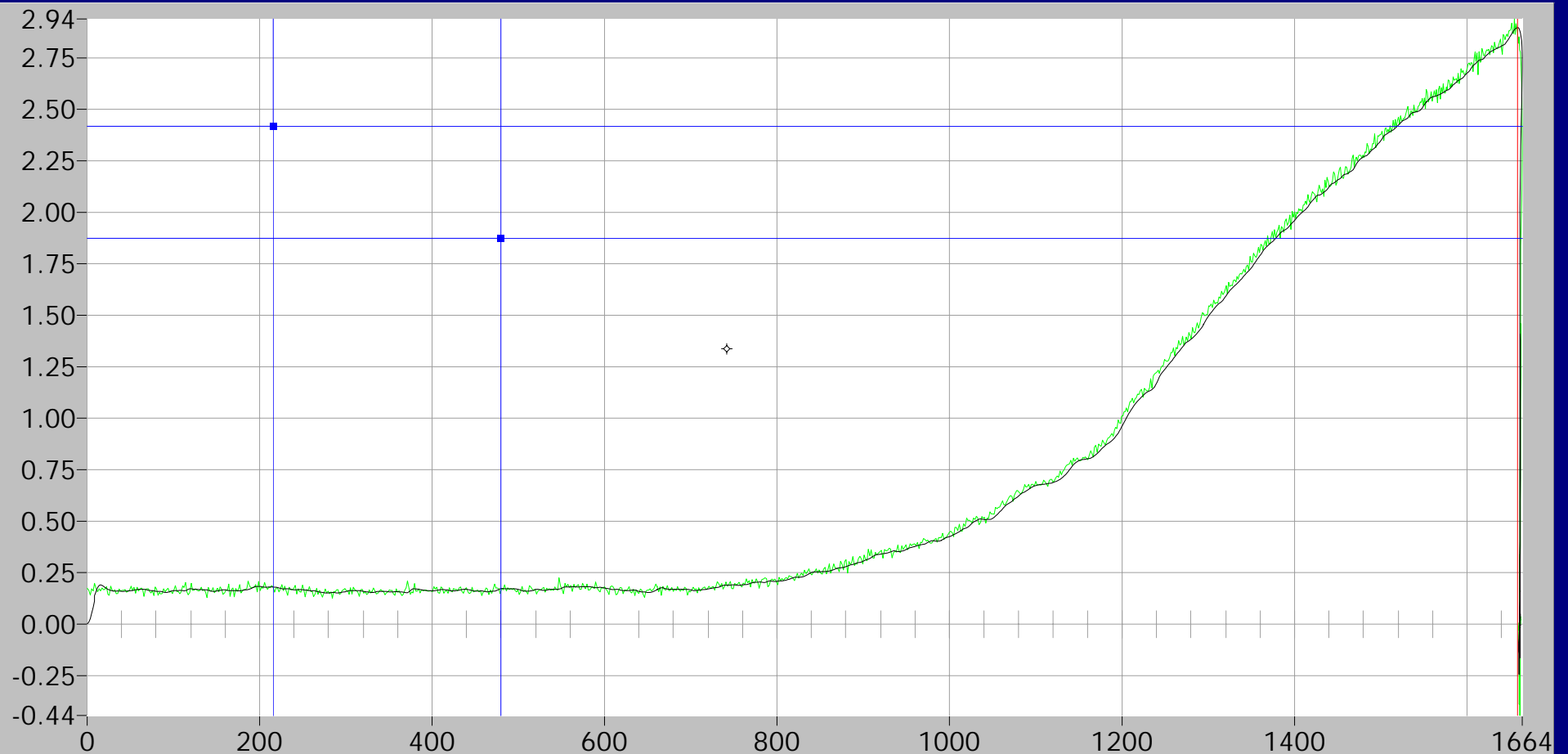
2.90

Winkel

368

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 741.661, Nm: 1.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende