



Firma

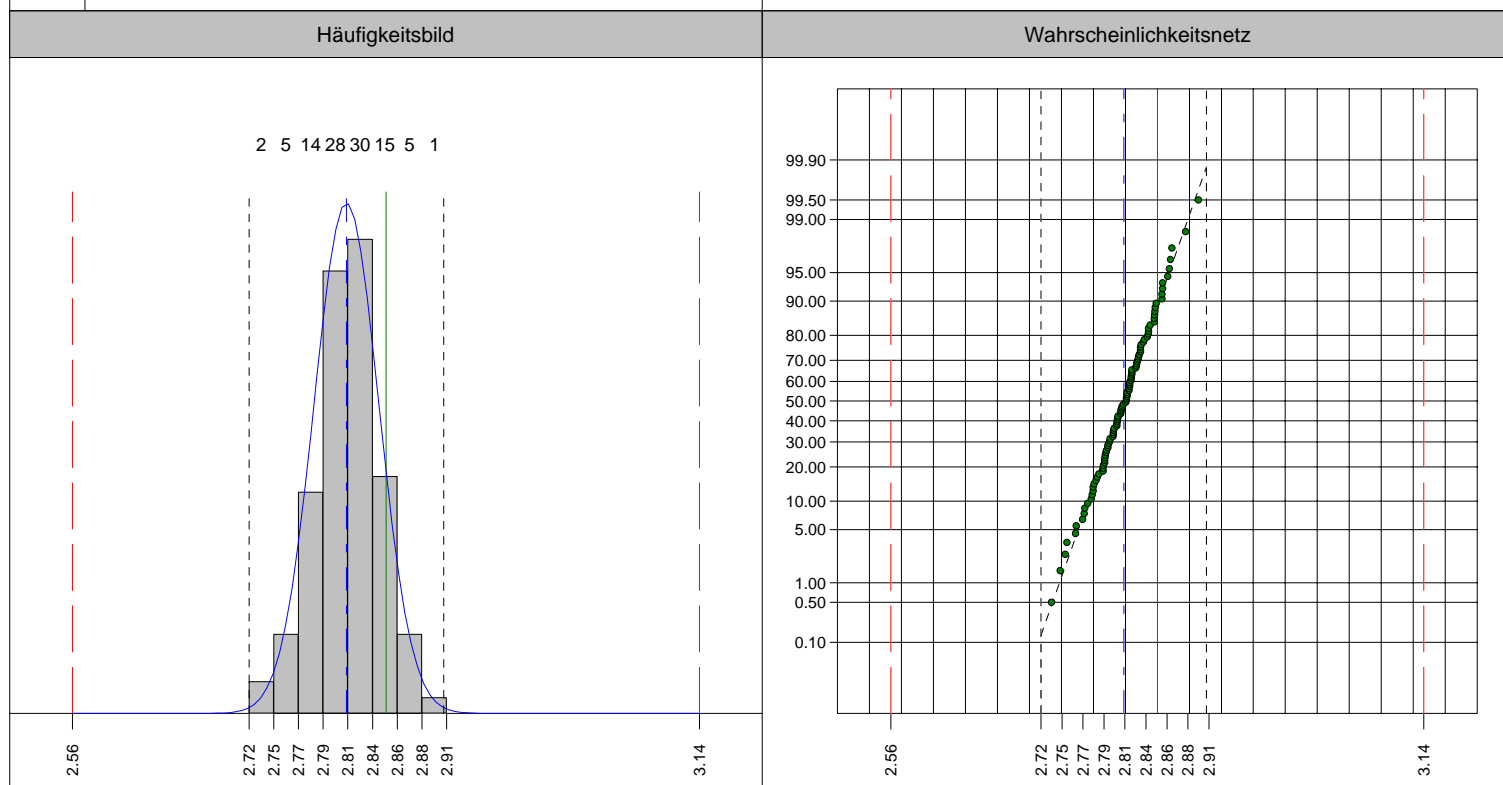
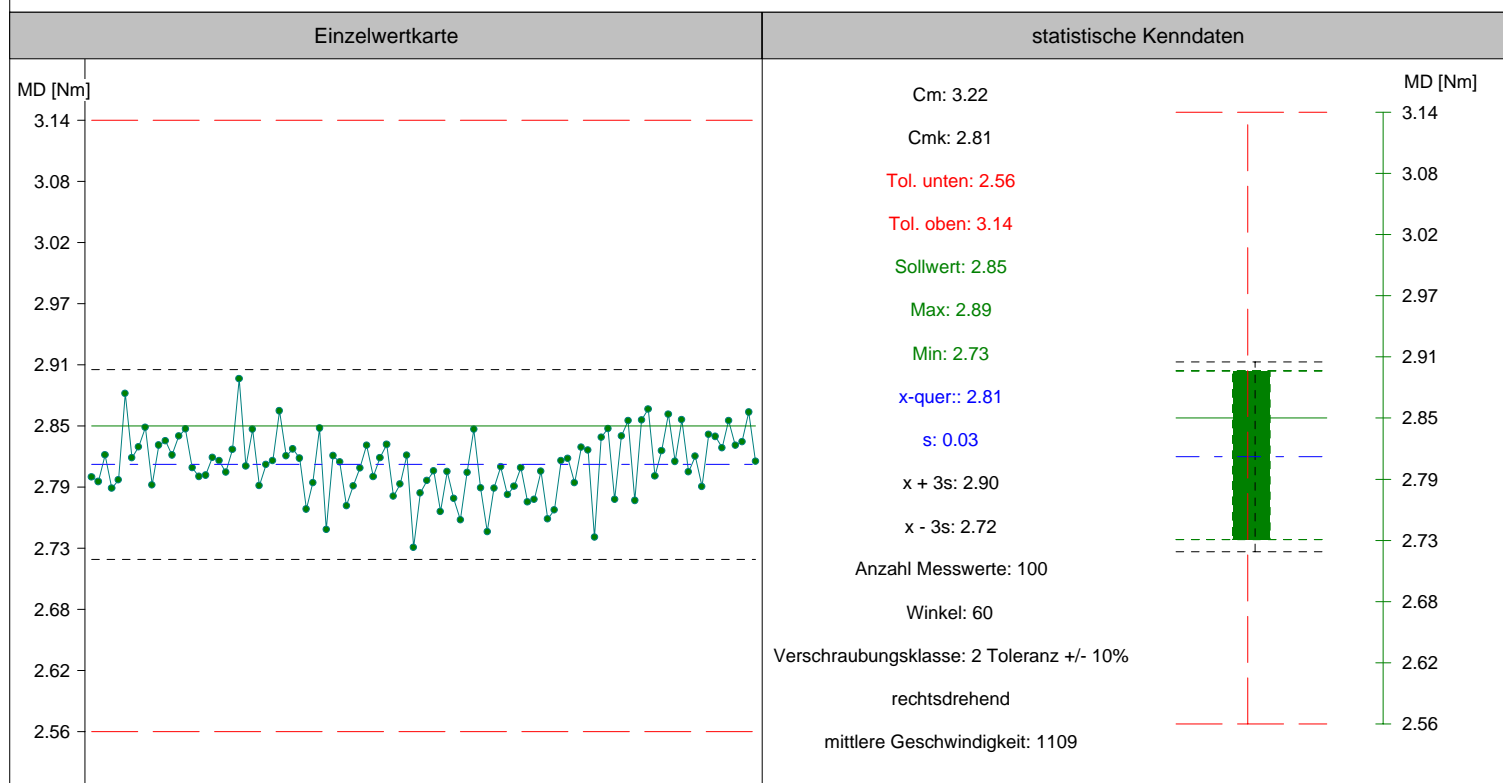
Ayass

26.02.2008 10:35:49

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.80	02. 2.80	03. 2.82	04. 2.79	05. 2.80	06. 2.88	07. 2.82	08. 2.83	09. 2.85	10. 2.79
	11. 2.83	12. 2.84	13. 2.82	14. 2.84	15. 2.85	16. 2.81	17. 2.80	18. 2.80	19. 2.82	20. 2.82
	21. 2.81	22. 2.83	23. 2.89	24. 2.81	25. 2.85	26. 2.79	27. 2.81	28. 2.82	29. 2.86	30. 2.82
	31. 2.83	32. 2.82	33. 2.77	34. 2.80	35. 2.85	36. 2.75	37. 2.82	38. 2.82	39. 2.77	40. 2.79
	41. 2.81	42. 2.83	43. 2.80	44. 2.82	45. 2.83	46. 2.78	47. 2.79	48. 2.82	49. 2.73	50. 2.79
	51. 2.80	52. 2.81	53. 2.77	54. 2.81	55. 2.78	56. 2.76	57. 2.81	58. 2.85	59. 2.79	60. 2.75
	61. 2.79	62. 2.81	63. 2.78	64. 2.79	65. 2.81	66. 2.78	67. 2.78	68. 2.81	69. 2.76	70. 2.77
	71. 2.82	72. 2.82	73. 2.80	74. 2.83	75. 2.83	76. 2.74	77. 2.84	78. 2.85	79. 2.78	80. 2.84
	81. 2.85	82. 2.78	83. 2.86	84. 2.87	85. 2.80	86. 2.83	87. 2.86	88. 2.82	89. 2.86	90. 2.81
	91. 2.82	92. 2.79	93. 2.84	94. 2.84	95. 2.83	96. 2.86	97. 2.83	98. 2.83	99. 2.86	100. 2.82

- EC 882 000 040 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 26.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.22

Cmk: 2.81 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

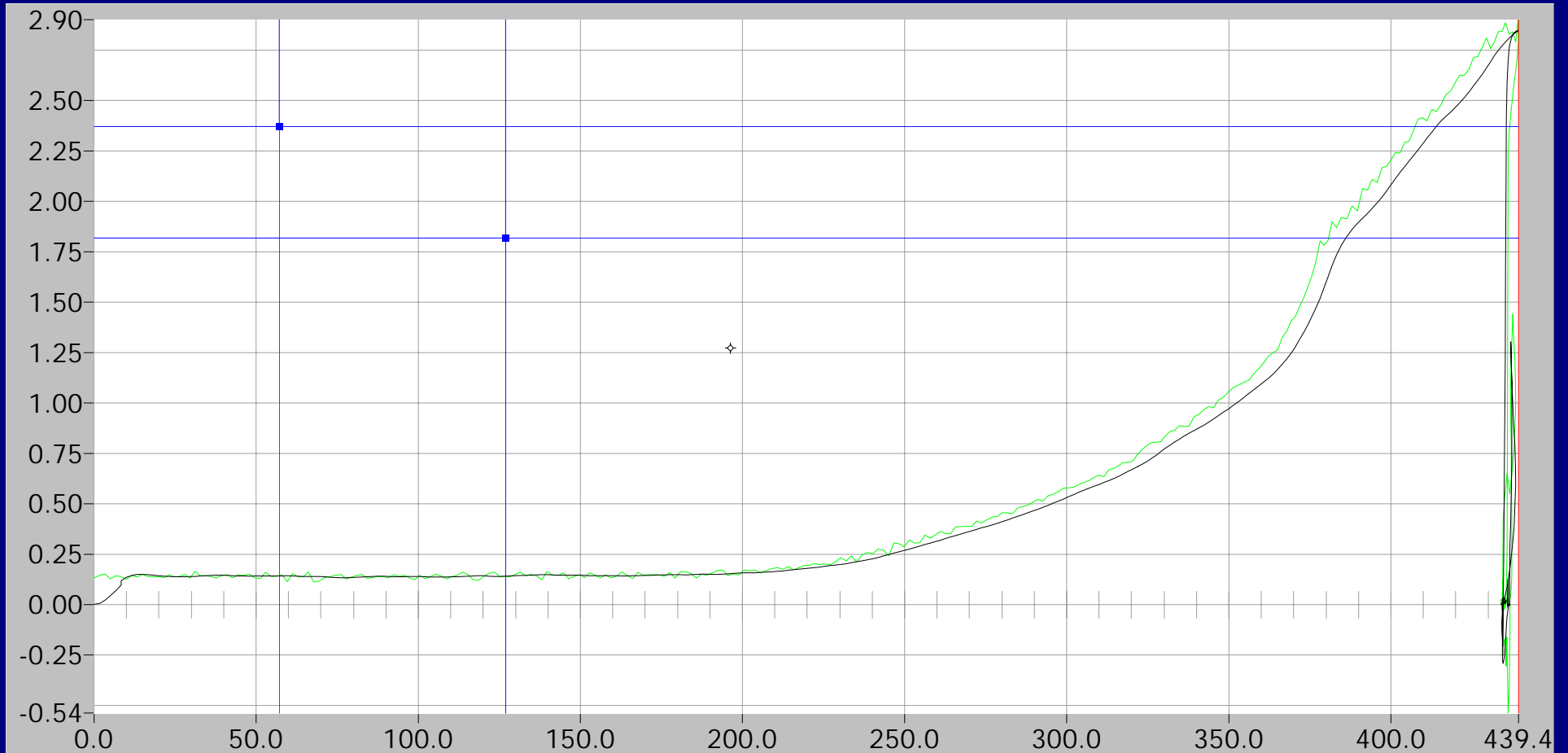
2.85

Winkel

64

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 196.254, Nm: 1.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

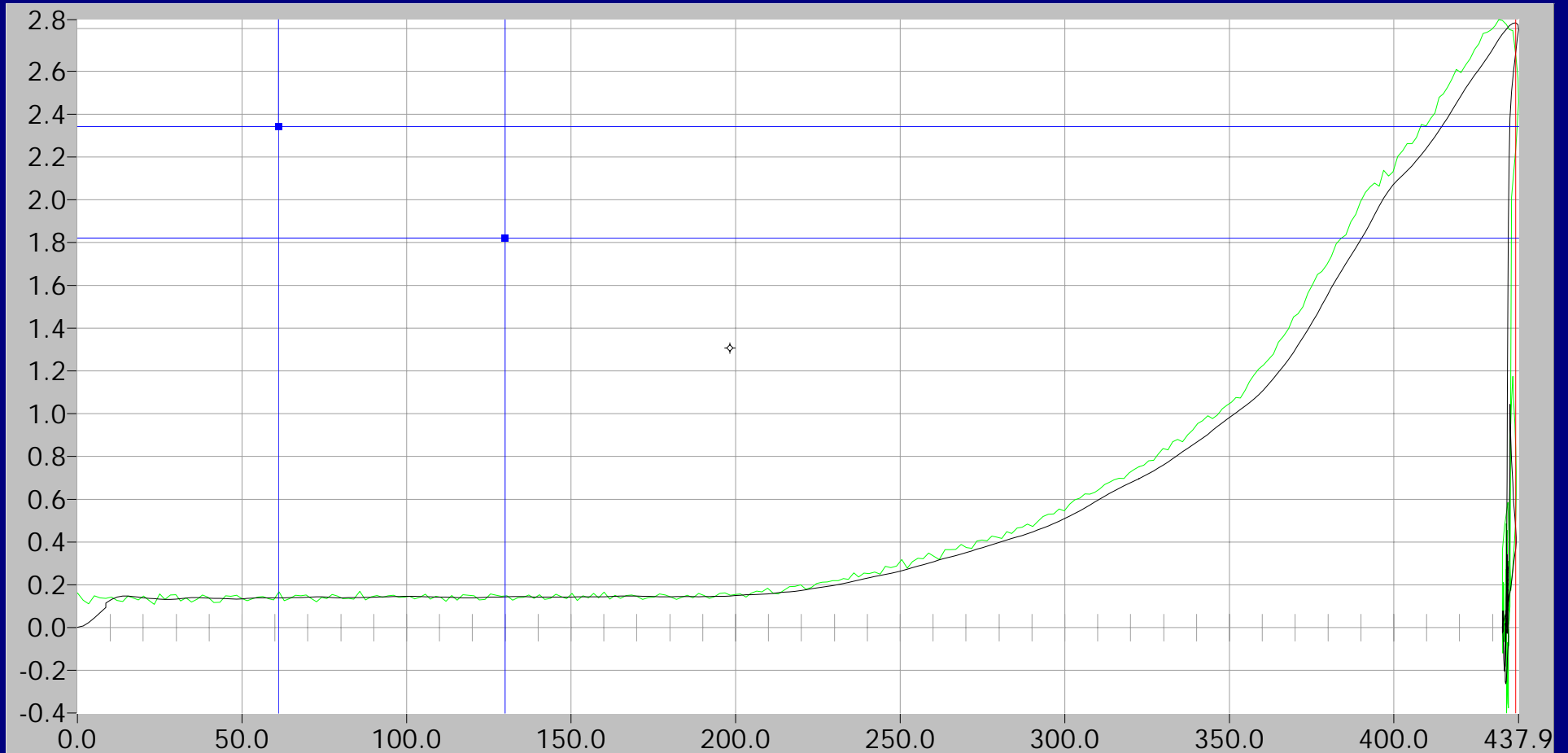
2.83

Winkel

62

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 198.247, Nm: 1.31

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende