



Firma

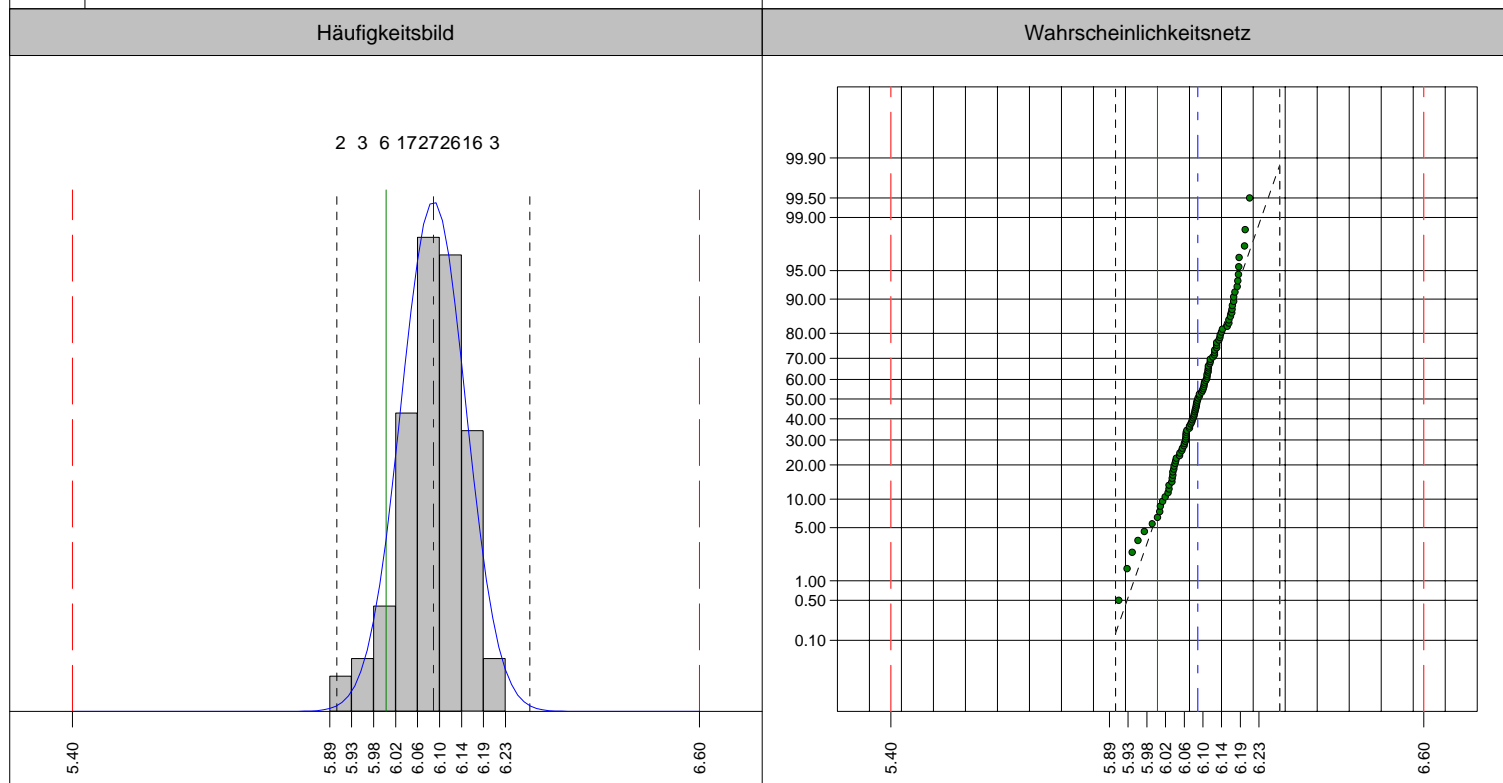
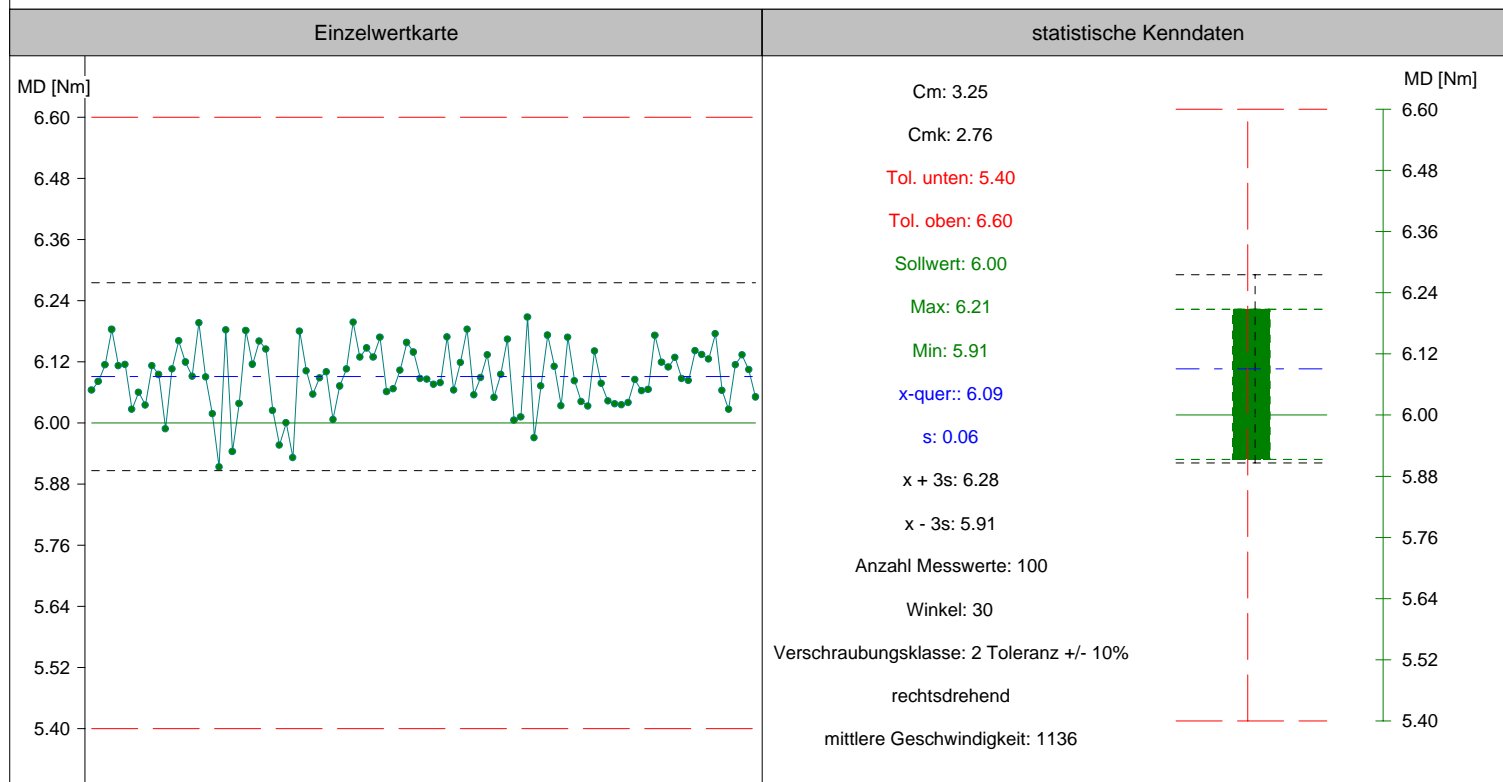
Kurt Neef

05.05.2008 14:22:23

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.06	02. 6.08	03. 6.11	04. 6.18	05. 6.11	06. 6.11	07. 6.03	08. 6.06	09. 6.03	10. 6.11
	11. 6.09	12. 5.99	13. 6.11	14. 6.16	15. 6.12	16. 6.09	17. 6.20	18. 6.09	19. 6.02	20. 5.91
	21. 6.18	22. 5.94	23. 6.04	24. 6.18	25. 6.11	26. 6.16	27. 6.14	28. 6.02	29. 5.96	30. 6.00
	31. 5.93	32. 6.18	33. 6.10	34. 6.06	35. 6.09	36. 6.10	37. 6.01	38. 6.07	39. 6.11	40. 6.20
	41. 6.13	42. 6.15	43. 6.13	44. 6.17	45. 6.06	46. 6.07	47. 6.10	48. 6.16	49. 6.14	50. 6.09
	51. 6.09	52. 6.08	53. 6.08	54. 6.17	55. 6.06	56. 6.12	57. 6.18	58. 6.06	59. 6.09	60. 6.13
	61. 6.05	62. 6.09	63. 6.16	64. 6.01	65. 6.01	66. 6.21	67. 5.97	68. 6.07	69. 6.17	70. 6.11
	71. 6.03	72. 6.17	73. 6.08	74. 6.04	75. 6.03	76. 6.14	77. 6.08	78. 6.04	79. 6.04	80. 6.04
	81. 6.04	82. 6.08	83. 6.06	84. 6.07	85. 6.17	86. 6.12	87. 6.11	88. 6.13	89. 6.09	90. 6.08
	91. 6.14	92. 6.13	93. 6.13	94. 6.17	95. 6.06	96. 6.03	97. 6.11	98. 6.13	99. 6.10	100. 6.05

- EC 882 000 003. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.04.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.06 Cm: 3.25

Cmk: 2.76 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

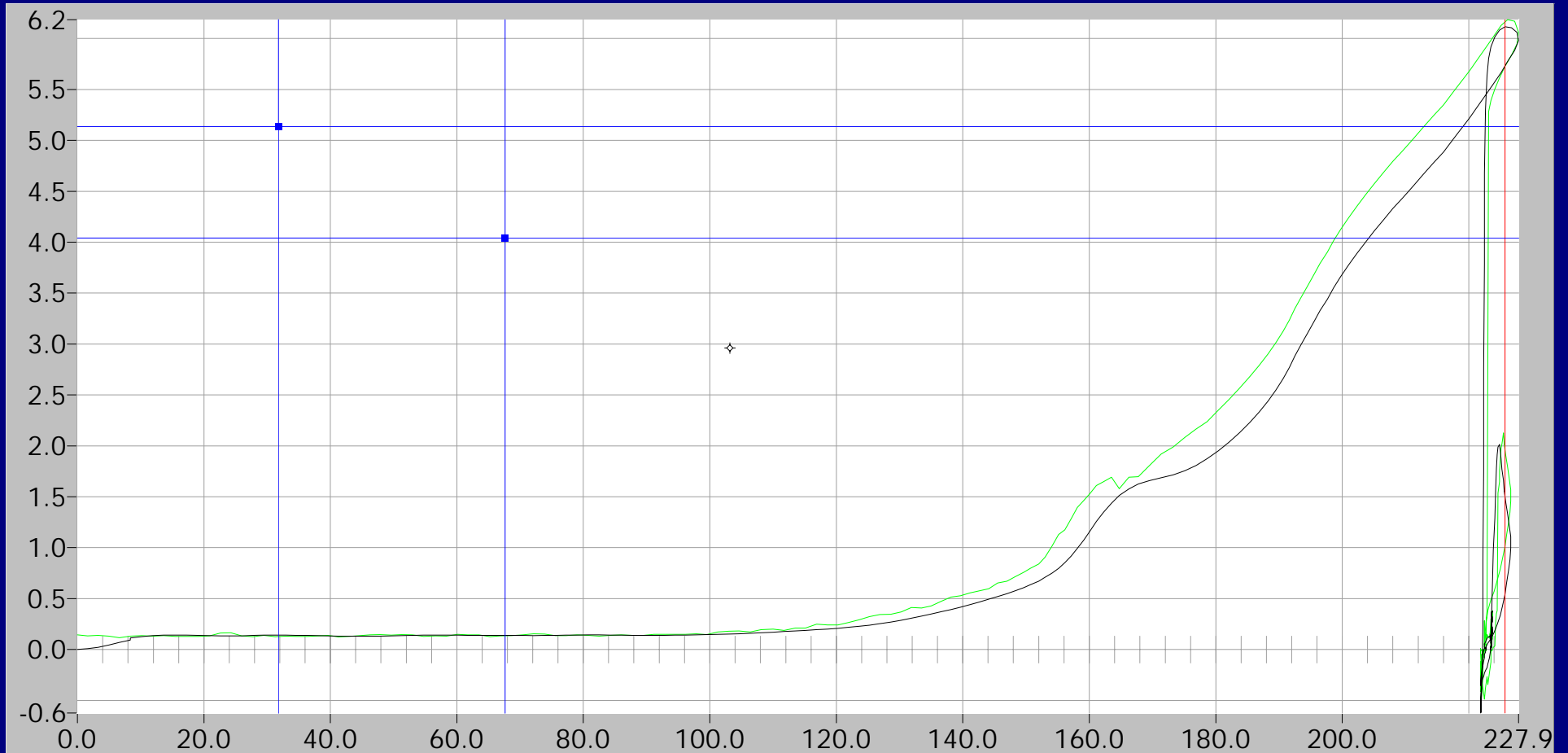
6.11

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 103.170, Nm: 2.96

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

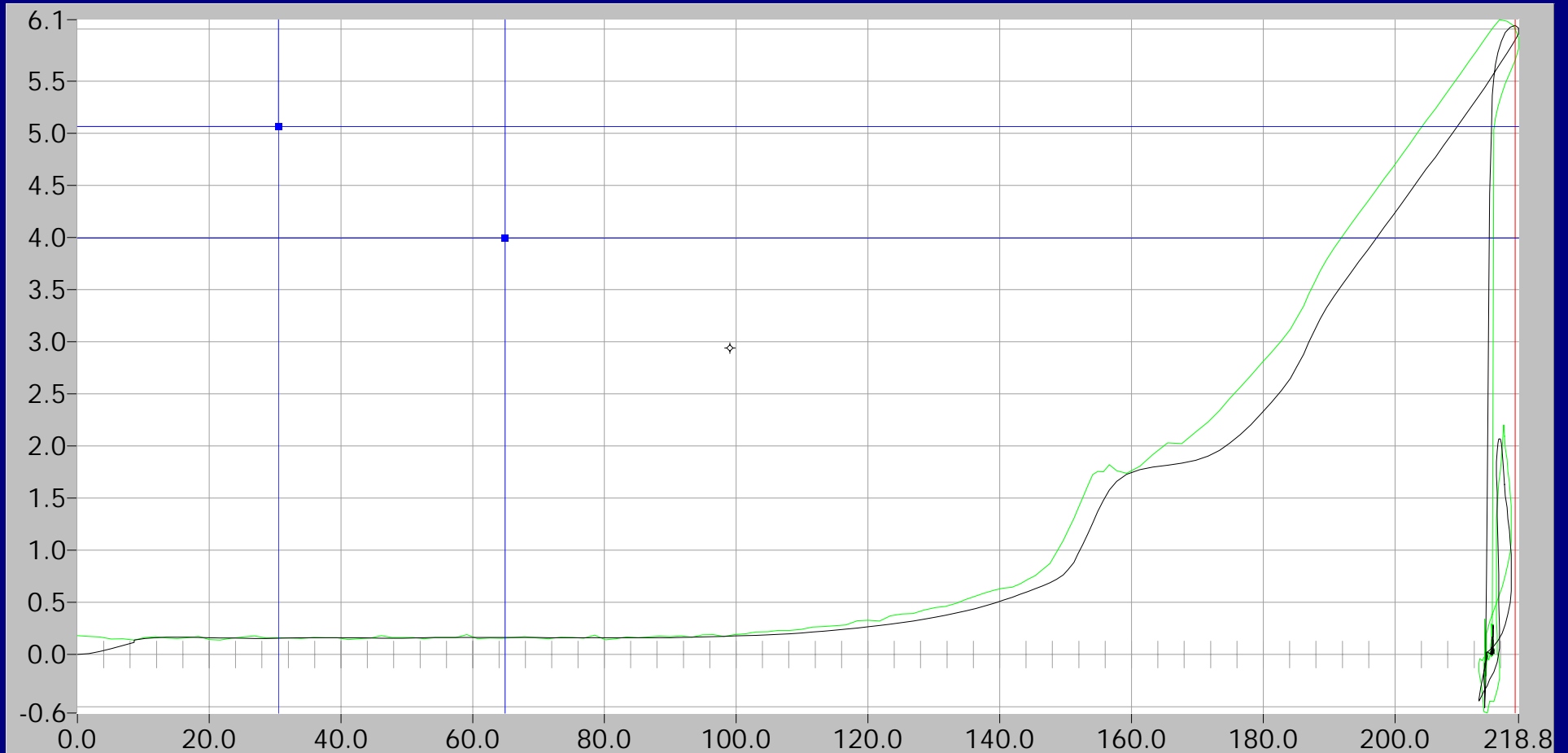
6.03

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 99.038, Nm: 2.94

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende