



Firma

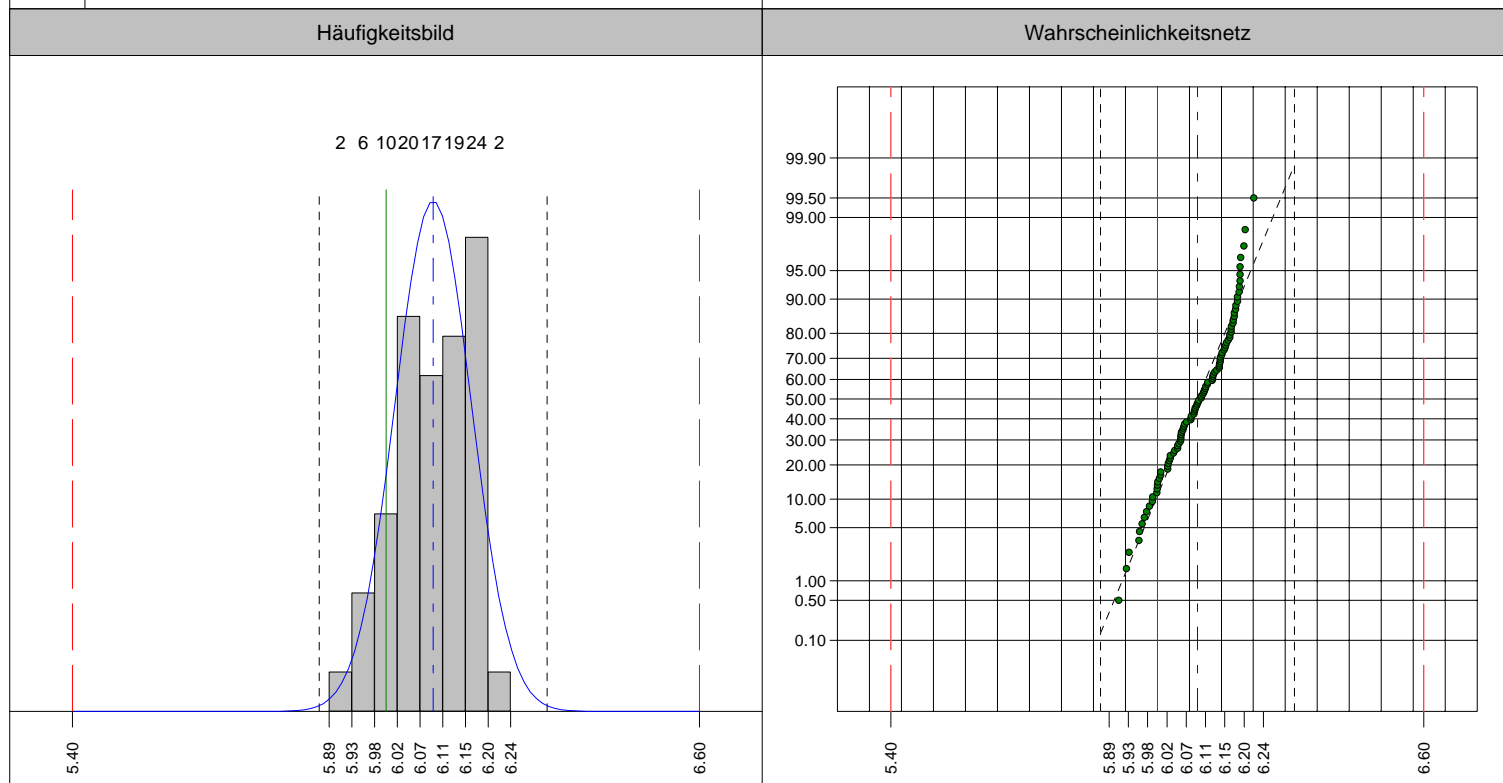
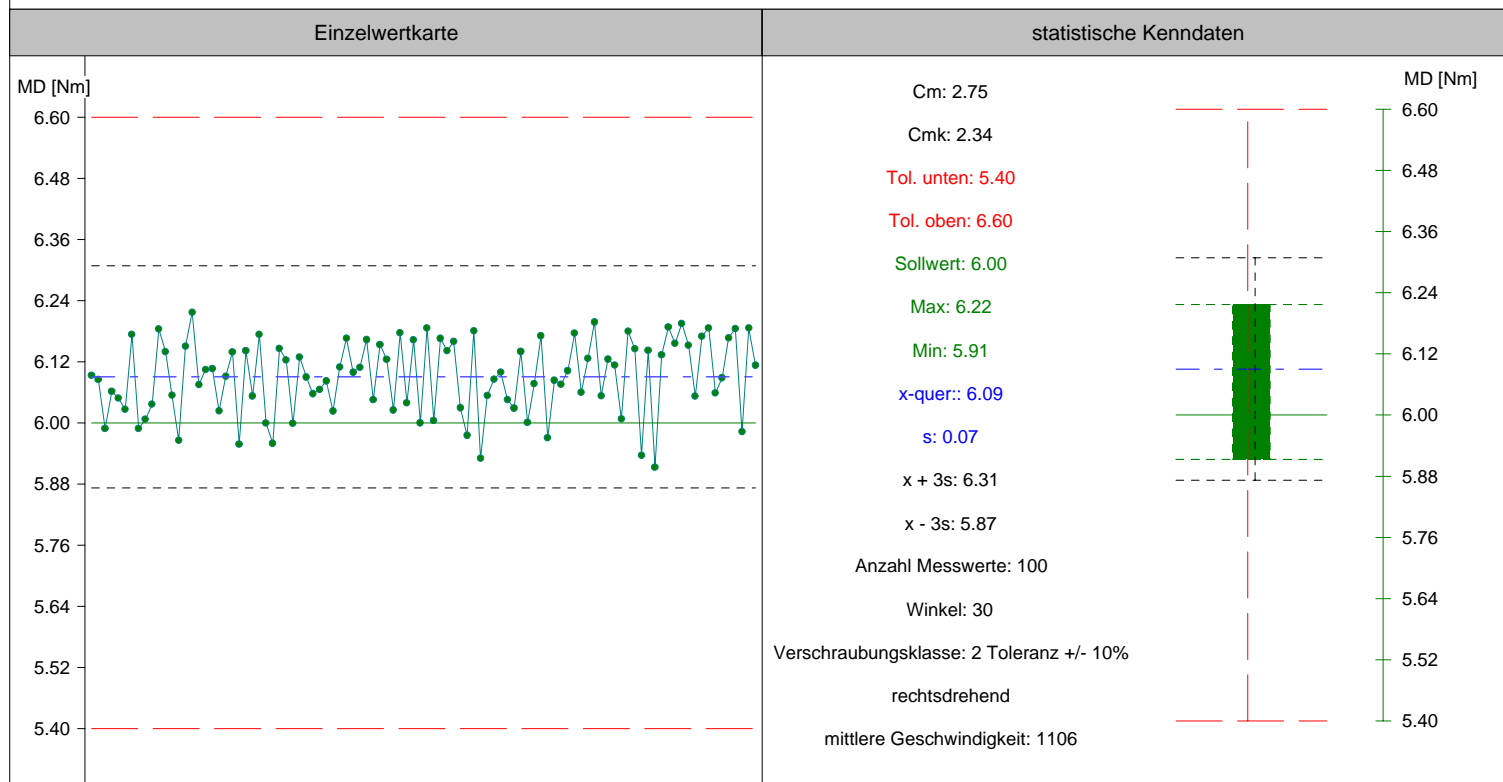
Kurt Neef

06.05.2008 13:14:56

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.09	02. 6.08	03. 5.99	04. 6.06	05. 6.05	06. 6.03	07. 6.17	08. 5.99	09. 6.01	10. 6.04
	11. 6.18	12. 6.14	13. 6.05	14. 5.97	15. 6.15	16. 6.22	17. 6.07	18. 6.10	19. 6.11	20. 6.02
	21. 6.09	22. 6.14	23. 5.96	24. 6.14	25. 6.05	26. 6.17	27. 6.00	28. 5.96	29. 6.15	30. 6.12
	31. 6.00	32. 6.13	33. 6.09	34. 6.06	35. 6.07	36. 6.08	37. 6.02	38. 6.11	39. 6.17	40. 6.10
	41. 6.11	42. 6.16	43. 6.05	44. 6.15	45. 6.12	46. 6.02	47. 6.18	48. 6.04	49. 6.16	50. 6.00
	51. 6.19	52. 6.00	53. 6.17	54. 6.14	55. 6.16	56. 6.03	57. 5.98	58. 6.18	59. 5.93	60. 6.05
	61. 6.09	62. 6.10	63. 6.05	64. 6.03	65. 6.14	66. 6.00	67. 6.08	68. 6.17	69. 5.97	70. 6.08
	71. 6.08	72. 6.10	73. 6.18	74. 6.06	75. 6.13	76. 6.20	77. 6.05	78. 6.12	79. 6.11	80. 6.01
	81. 6.18	82. 6.15	83. 5.94	84. 6.14	85. 5.91	86. 6.13	87. 6.19	88. 6.16	89. 6.20	90. 6.15
	91. 6.05	92. 6.17	93. 6.19	94. 6.06	95. 6.09	96. 6.17	97. 6.19	98. 5.98	99. 6.19	100. 6.11

- .EC 882 000 036. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.07 Cm: 2.75

Cmk: 2.34

i. O.

keine Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

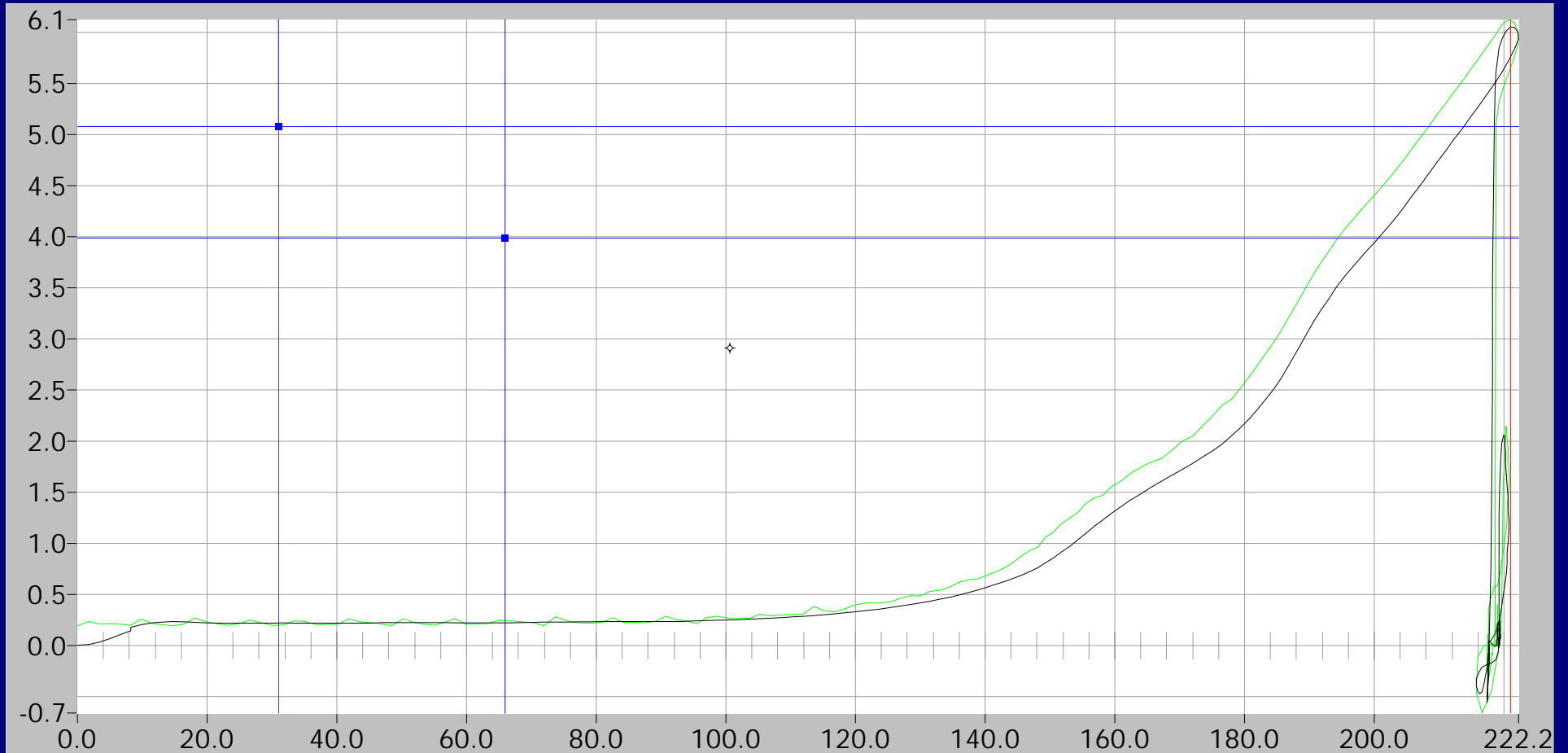
6.05

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 100.623, Nm: 2.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

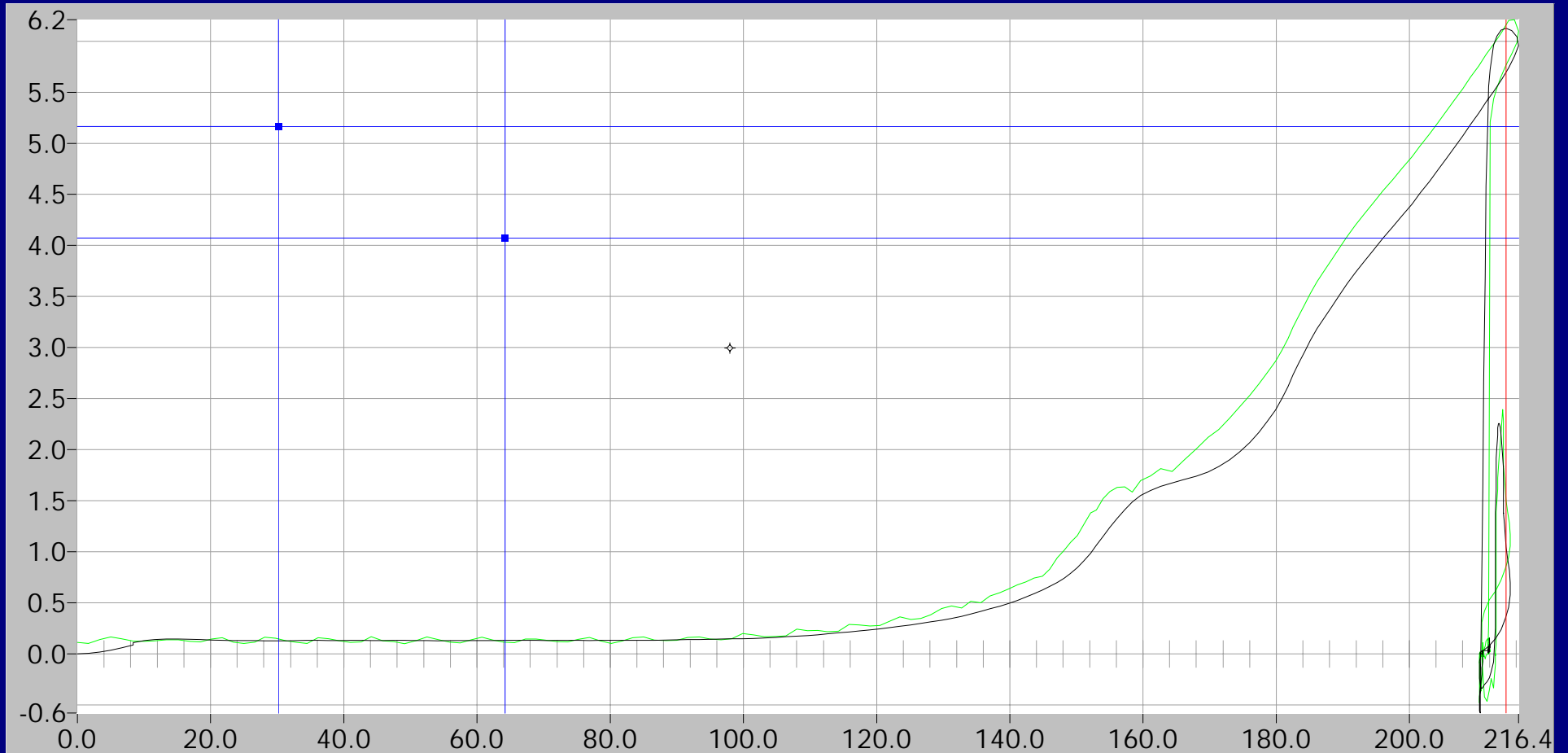
6.13

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 97.963, Nm: 3.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende