



Firma

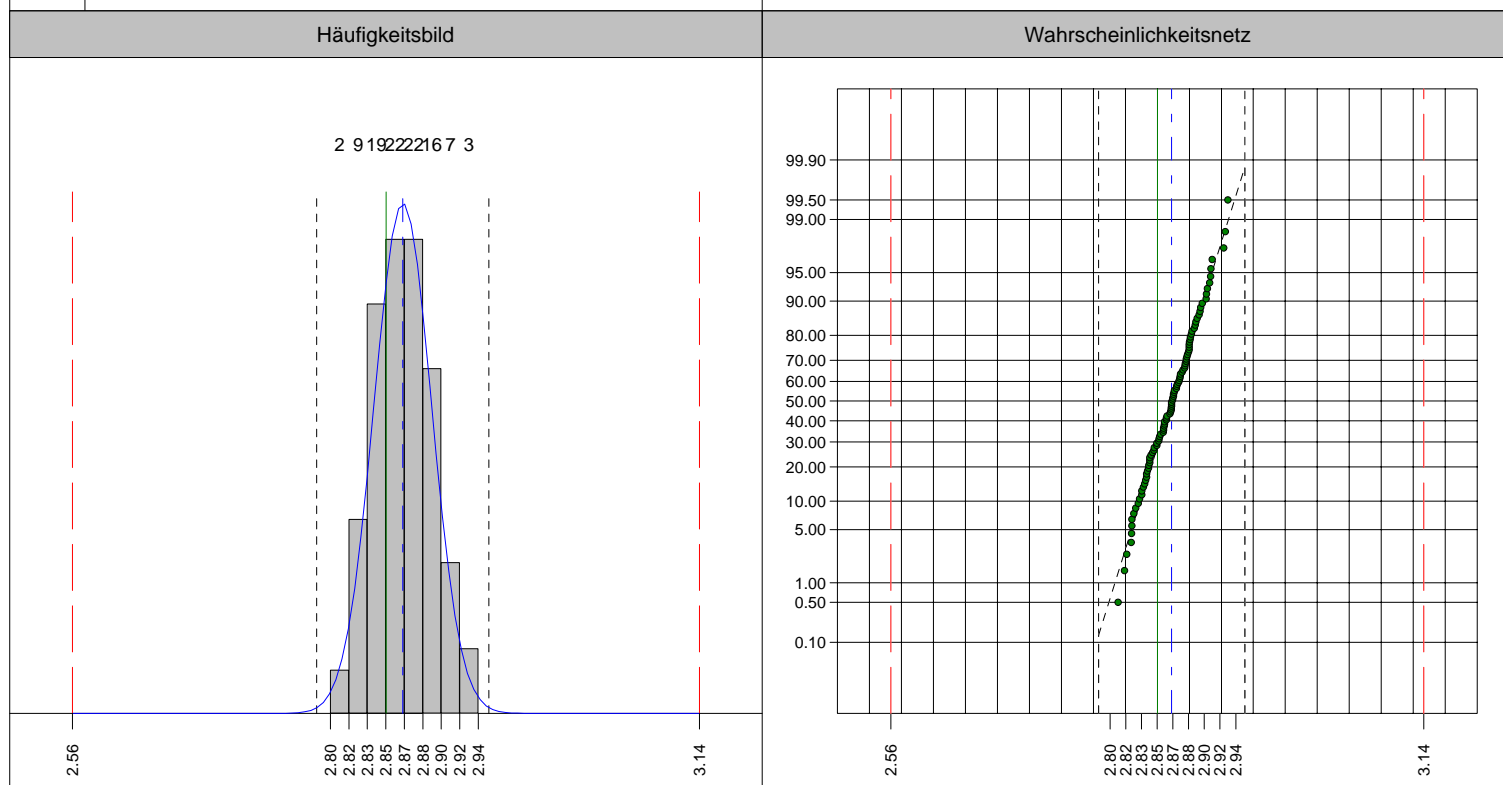
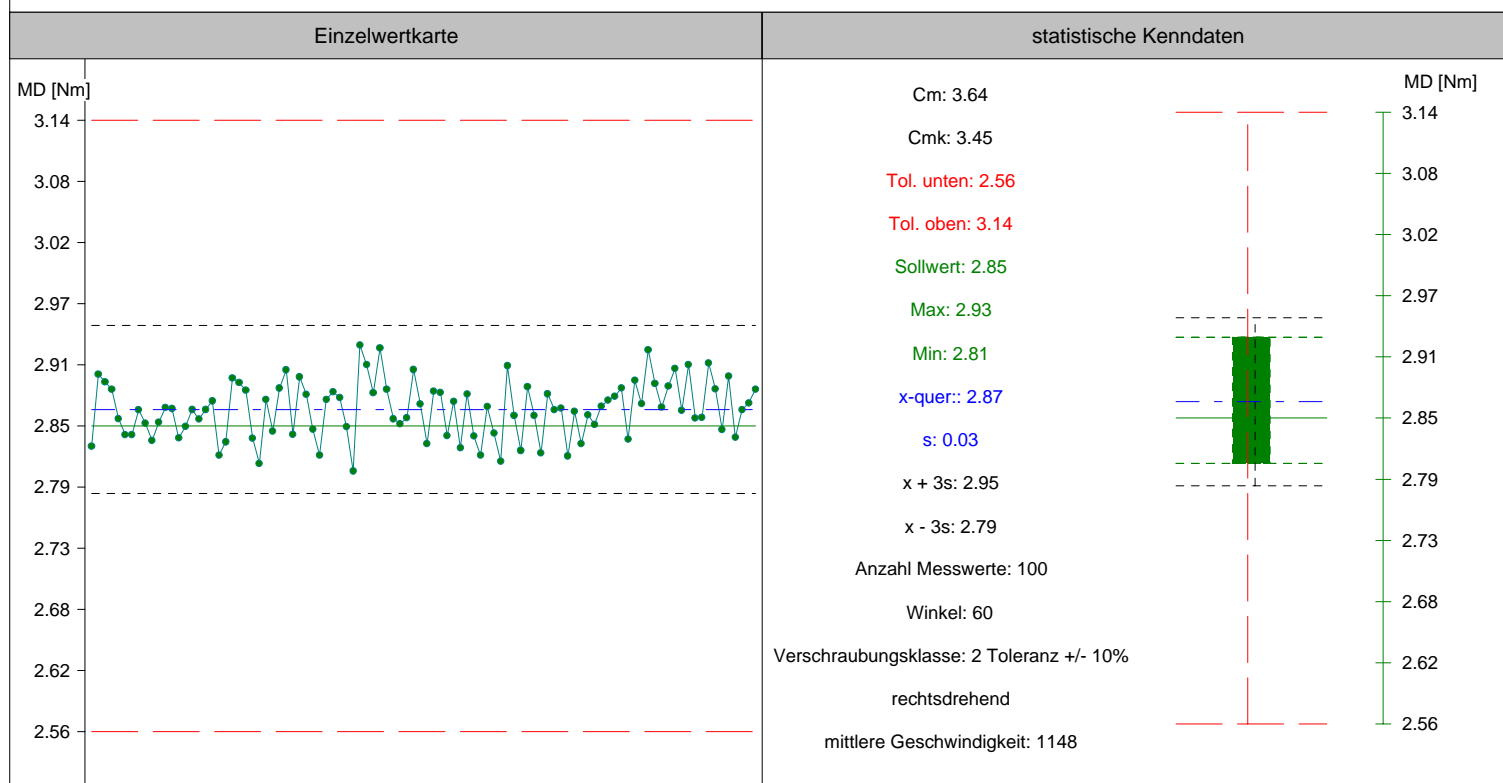
Kurt Neef

06.05.2008 13:22:45

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.83	02. 2.90	03. 2.89	04. 2.88	05. 2.86	06. 2.84	07. 2.84	08. 2.87	09. 2.85	10. 2.84
	11. 2.85	12. 2.87	13. 2.87	14. 2.84	15. 2.85	16. 2.87	17. 2.86	18. 2.87	19. 2.87	20. 2.82
	21. 2.83	22. 2.90	23. 2.89	24. 2.88	25. 2.84	26. 2.81	27. 2.87	28. 2.84	29. 2.89	30. 2.90
	31. 2.84	32. 2.90	33. 2.88	34. 2.85	35. 2.82	36. 2.88	37. 2.88	38. 2.88	39. 2.85	40. 2.81
	41. 2.93	42. 2.91	43. 2.88	44. 2.92	45. 2.88	46. 2.86	47. 2.85	48. 2.86	49. 2.90	50. 2.87
	51. 2.83	52. 2.88	53. 2.88	54. 2.84	55. 2.87	56. 2.83	57. 2.88	58. 2.84	59. 2.82	60. 2.87
	61. 2.84	62. 2.82	63. 2.91	64. 2.86	65. 2.83	66. 2.89	67. 2.86	68. 2.82	69. 2.88	70. 2.87
	71. 2.87	72. 2.82	73. 2.86	74. 2.83	75. 2.86	76. 2.85	77. 2.87	78. 2.87	79. 2.88	80. 2.89
	81. 2.84	82. 2.89	83. 2.87	84. 2.92	85. 2.89	86. 2.87	87. 2.89	88. 2.90	89. 2.86	90. 2.91
	91. 2.86	92. 2.86	93. 2.91	94. 2.88	95. 2.85	96. 2.90	97. 2.84	98. 2.87	99. 2.87	100. 2.88

- .EC 882 000 036. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.64

Cmk: 3.45

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

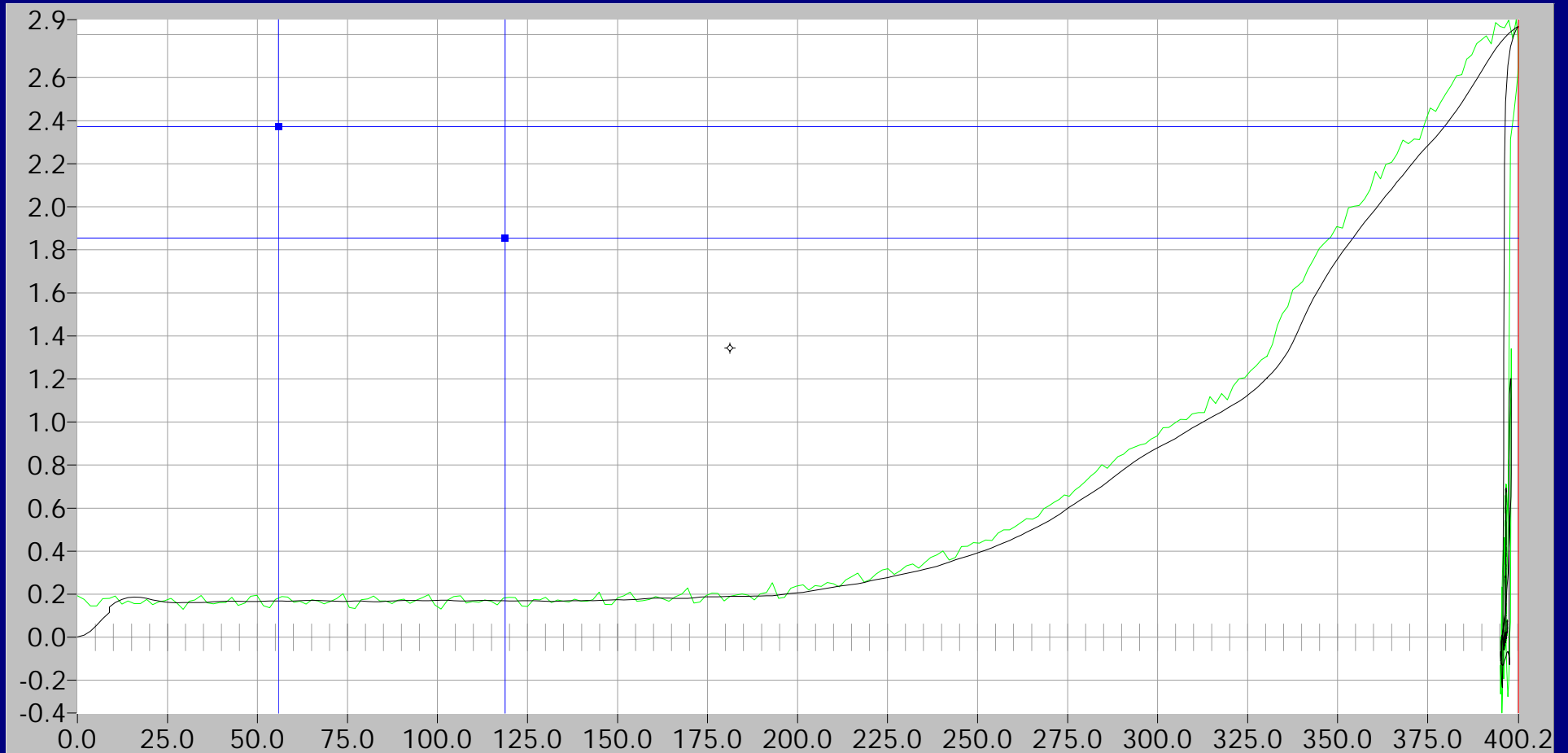
2.84

Winkel

62

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 181.212, Nm: 1.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

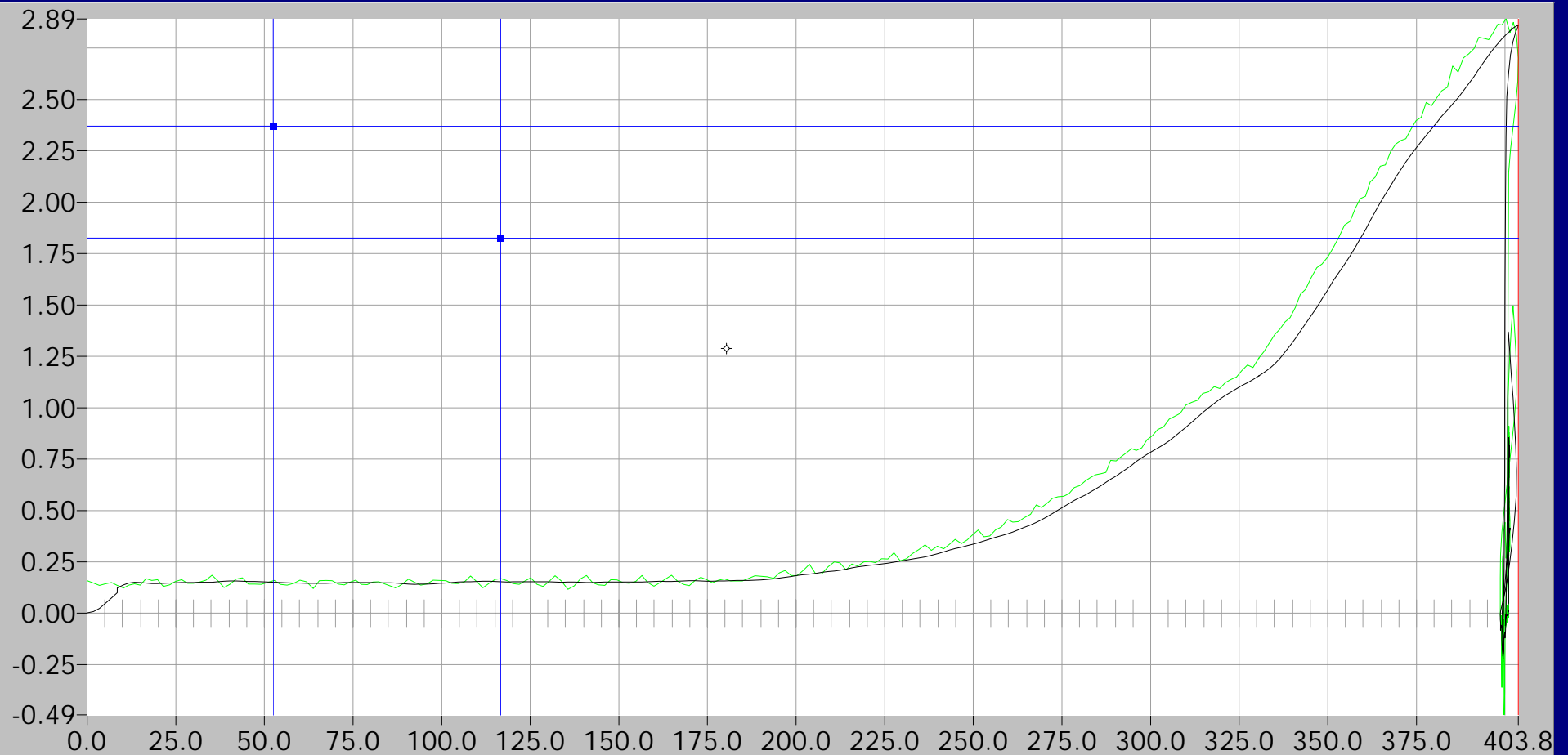
2.86

Winkel

60

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 180.342, Nm: 1.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende