



Firma

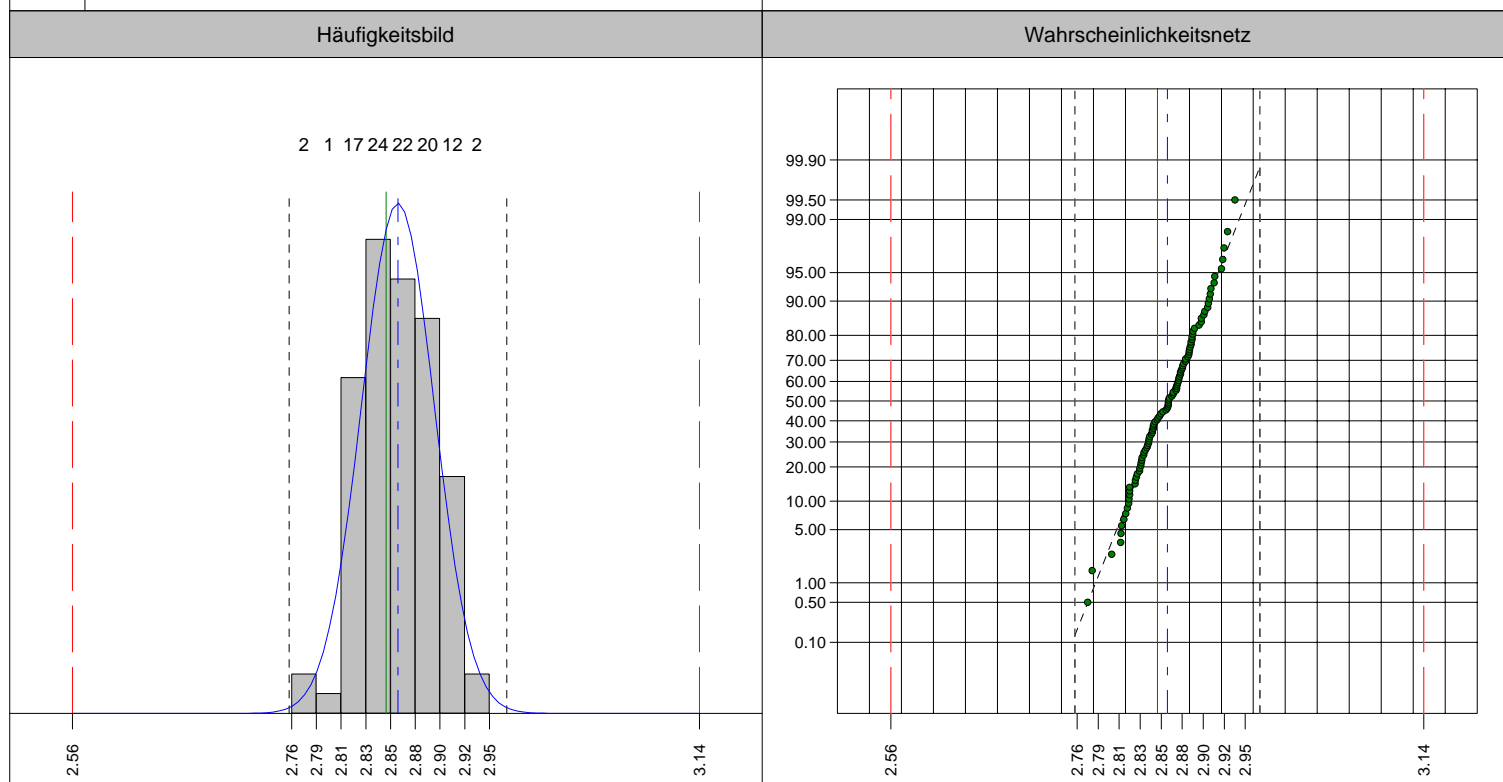
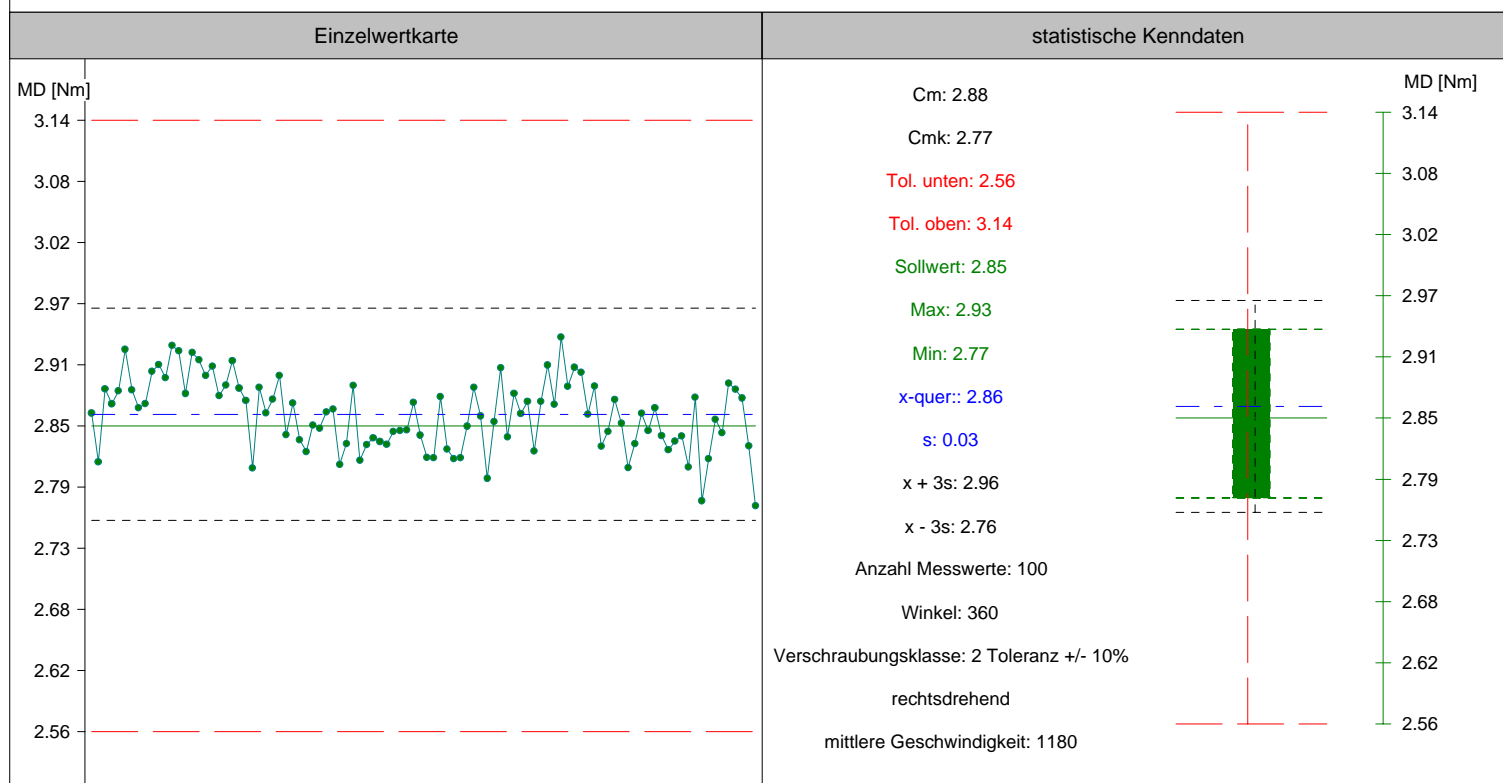
Kurt Neef

05.05.2008 14:31:06

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.86	02. 2.82	03. 2.89	04. 2.87	05. 2.88	06. 2.92	07. 2.88	08. 2.87	09. 2.87	10. 2.90
	11. 2.91	12. 2.90	13. 2.93	14. 2.92	15. 2.88	16. 2.92	17. 2.91	18. 2.90	19. 2.91	20. 2.88
	21. 2.89	22. 2.91	23. 2.89	24. 2.87	25. 2.81	26. 2.89	27. 2.86	28. 2.88	29. 2.90	30. 2.84
	31. 2.87	32. 2.84	33. 2.83	34. 2.85	35. 2.85	36. 2.86	37. 2.87	38. 2.81	39. 2.83	40. 2.89
	41. 2.82	42. 2.83	43. 2.84	44. 2.84	45. 2.83	46. 2.84	47. 2.85	48. 2.85	49. 2.87	50. 2.84
	51. 2.82	52. 2.82	53. 2.88	54. 2.83	55. 2.82	56. 2.82	57. 2.85	58. 2.89	59. 2.86	60. 2.80
	61. 2.85	62. 2.90	63. 2.84	64. 2.88	65. 2.86	66. 2.87	67. 2.83	68. 2.87	69. 2.91	70. 2.87
	71. 2.93	72. 2.89	73. 2.91	74. 2.90	75. 2.86	76. 2.89	77. 2.83	78. 2.84	79. 2.88	80. 2.85
	81. 2.81	82. 2.83	83. 2.86	84. 2.85	85. 2.87	86. 2.84	87. 2.83	88. 2.84	89. 2.84	90. 2.81
	91. 2.88	92. 2.78	93. 2.82	94. 2.86	95. 2.84	96. 2.89	97. 2.88	98. 2.88	99. 2.83	100. 2.77

- EC 882 000 003. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.04.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.88

Cmk: 2.77 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

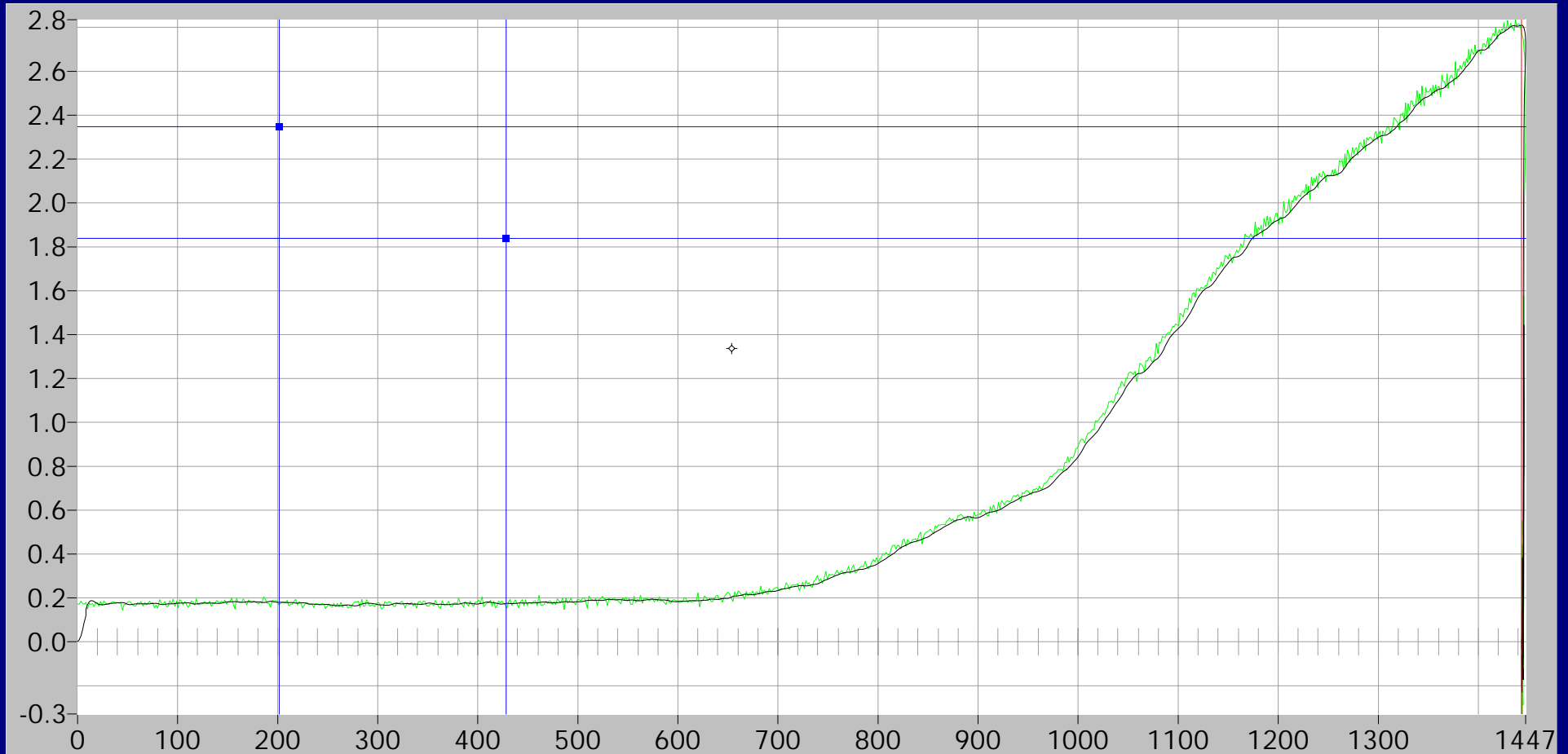
2.81

Winkel

343

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 653.802, Nm: 1.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

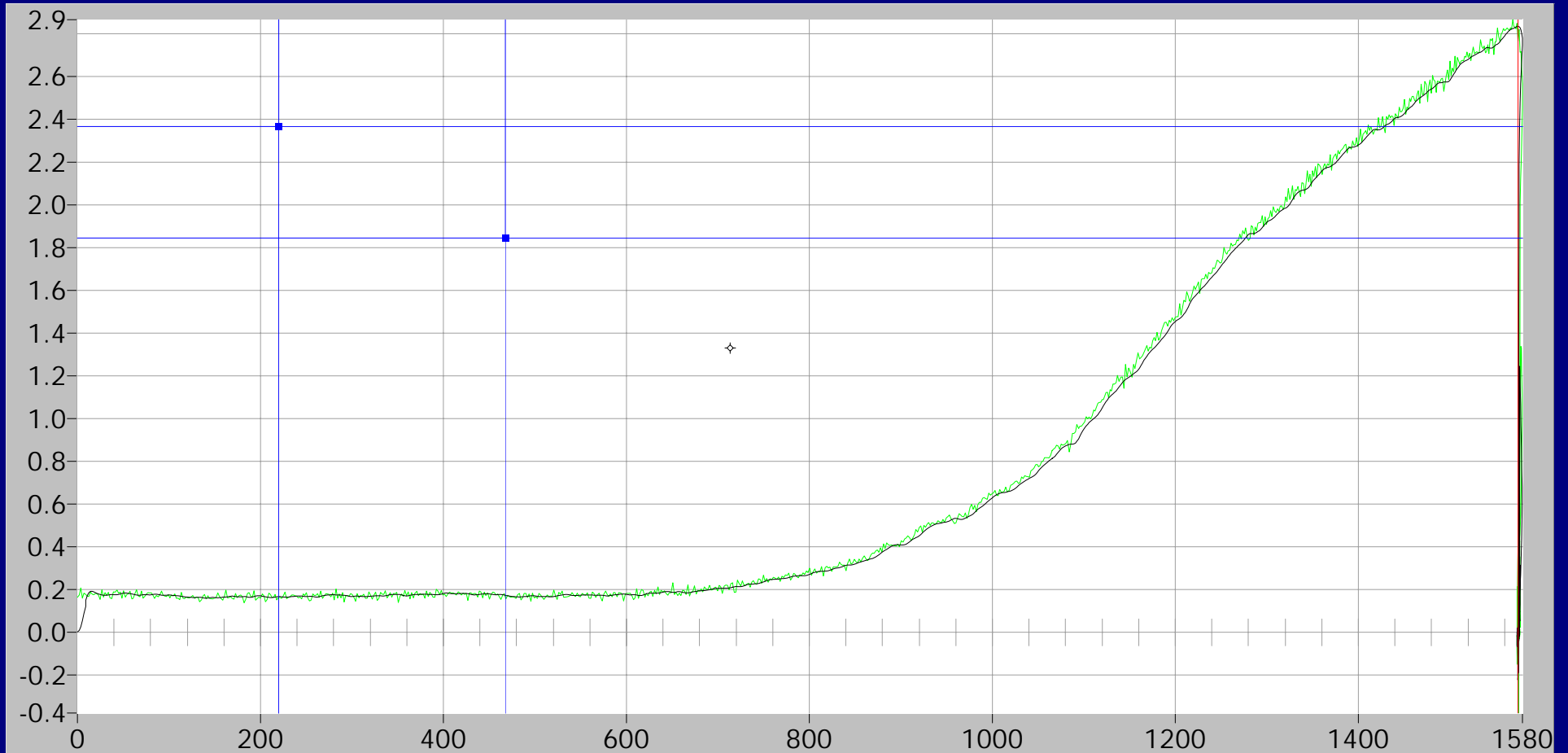
2.84

Winkel

381

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 713.546, Nm: 1.33

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende