



Firma

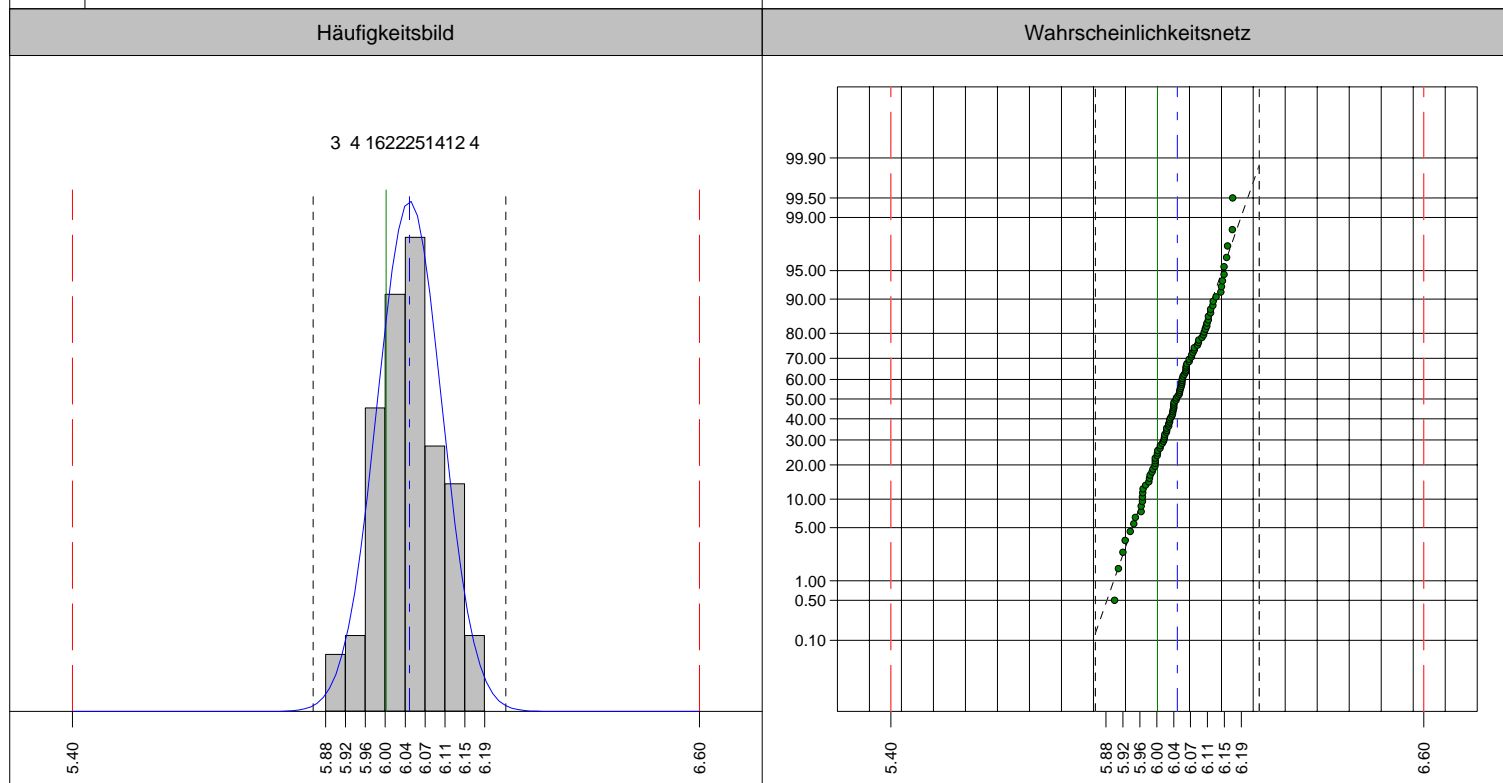
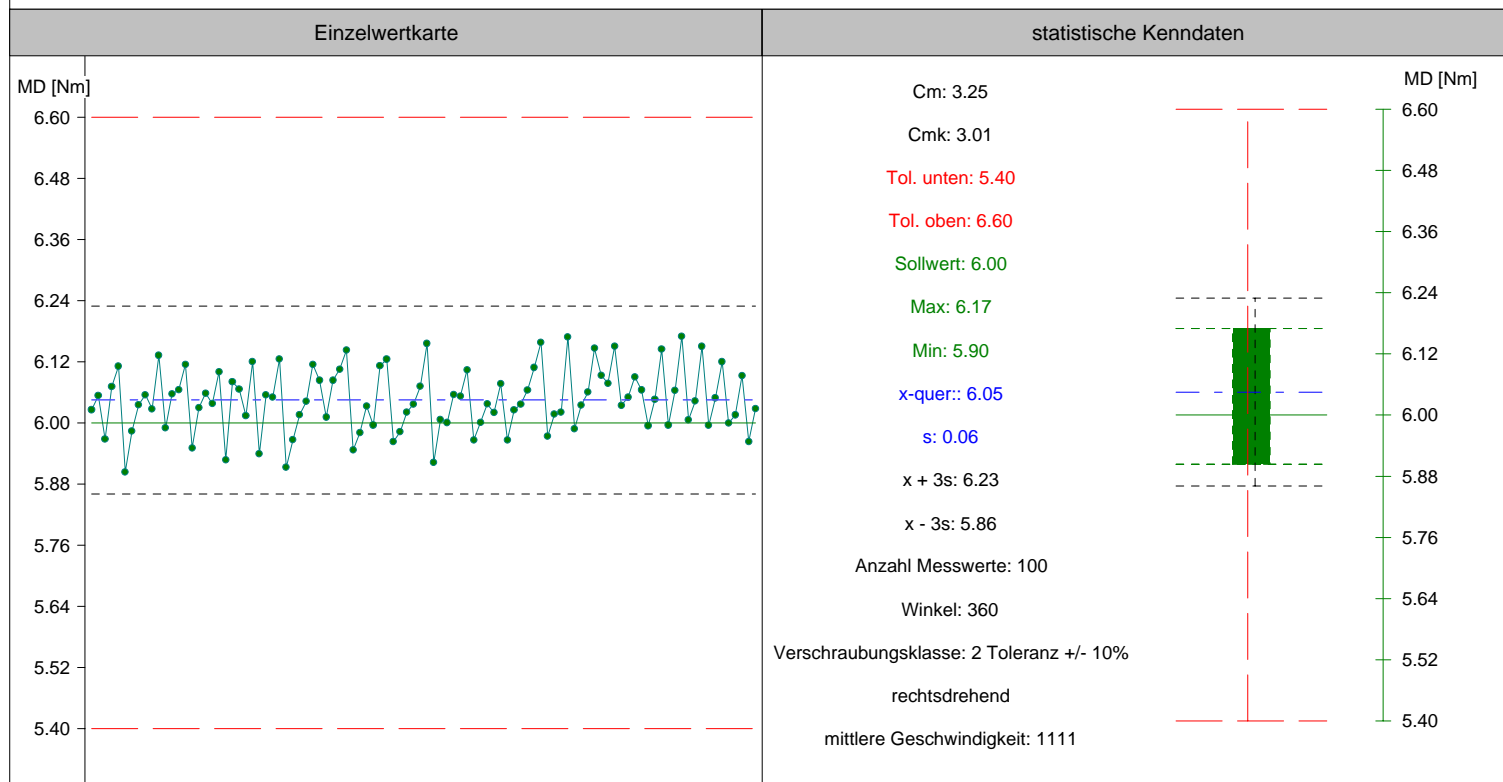
Kurt Neef

05.05.2008 14:24:00

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.03	02. 6.05	03. 5.97	04. 6.07	05. 6.11	06. 5.90	07. 5.98	08. 6.04	09. 6.05	10. 6.03
	11. 6.13	12. 5.99	13. 6.06	14. 6.06	15. 6.11	16. 5.95	17. 6.03	18. 6.06	19. 6.04	20. 6.10
	21. 5.93	22. 6.08	23. 6.07	24. 6.01	25. 6.12	26. 5.94	27. 6.05	28. 6.05	29. 6.13	30. 5.91
	31. 5.97	32. 6.02	33. 6.04	34. 6.11	35. 6.08	36. 6.01	37. 6.08	38. 6.11	39. 6.14	40. 5.95
	41. 5.98	42. 6.03	43. 6.00	44. 6.11	45. 6.12	46. 5.96	47. 5.98	48. 6.02	49. 6.04	50. 6.07
	51. 6.16	52. 5.92	53. 6.01	54. 6.00	55. 6.06	56. 6.05	57. 6.10	58. 5.97	59. 6.00	60. 6.04
	61. 6.02	62. 6.08	63. 5.97	64. 6.03	65. 6.04	66. 6.06	67. 6.11	68. 6.16	69. 5.97	70. 6.02
	71. 6.02	72. 6.17	73. 5.99	74. 6.03	75. 6.06	76. 6.15	77. 6.09	78. 6.08	79. 6.15	80. 6.03
	81. 6.05	82. 6.09	83. 6.06	84. 5.99	85. 6.05	86. 6.14	87. 6.00	88. 6.06	89. 6.17	90. 6.01
	91. 6.04	92. 6.15	93. 6.00	94. 6.05	95. 6.12	96. 6.00	97. 6.02	98. 6.09	99. 5.96	100. 6.03

- EC 882 000 003. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.04.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.06 Cm: 3.25

Cmk: 3.01 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

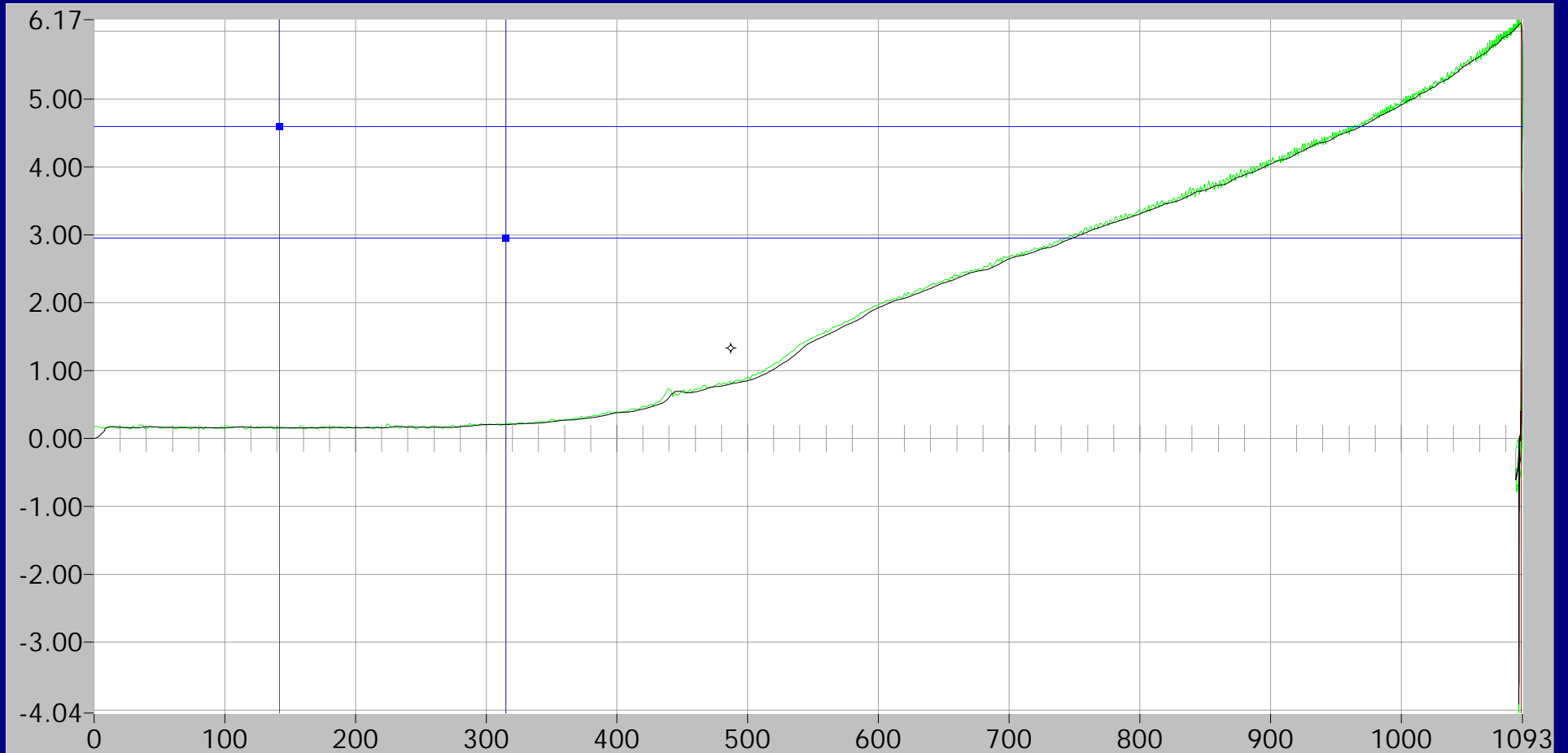
6.12

Winkel

337

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 487.013, Nm: 1.33

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

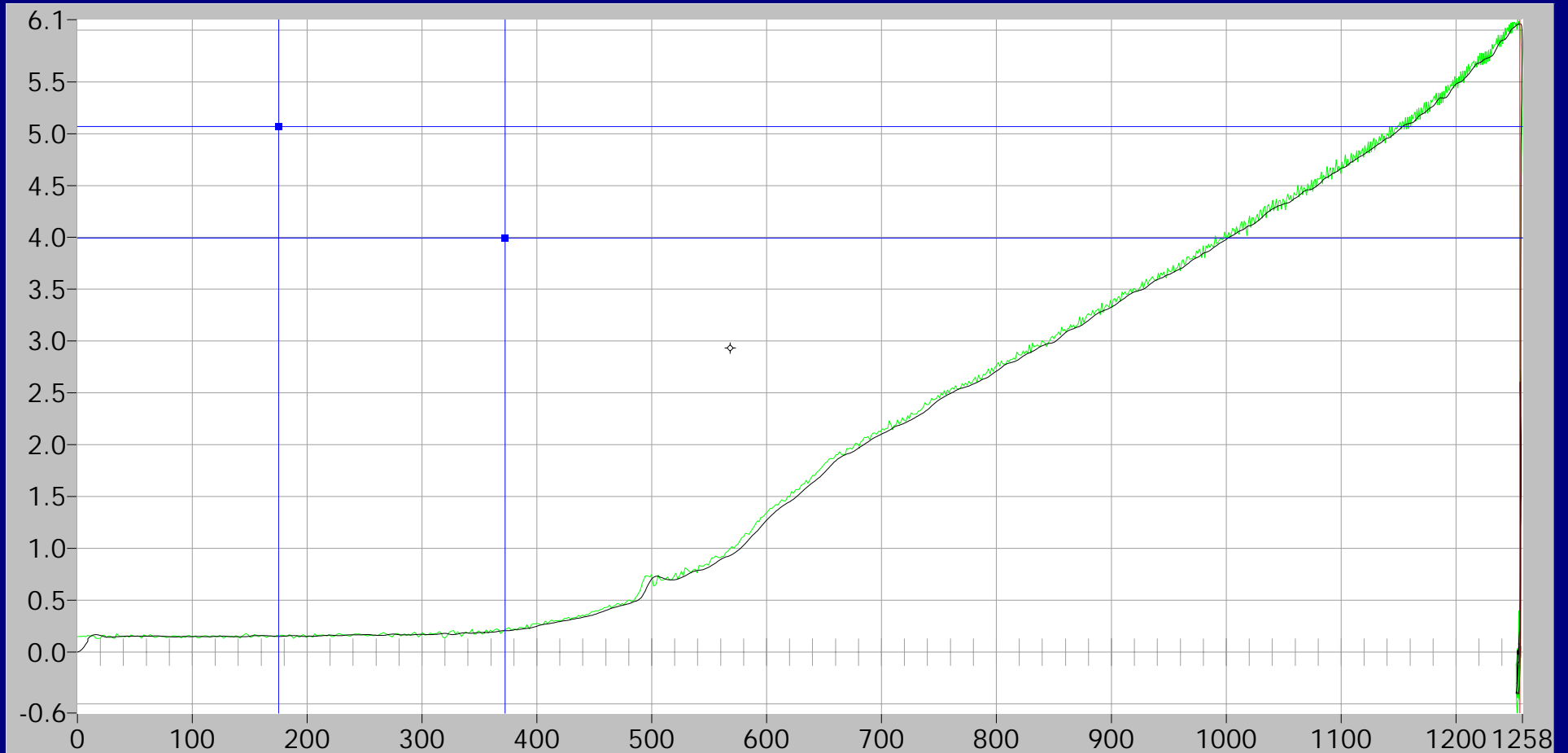
6.06

Winkel

404

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 568.251, Nm: 2.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende