



Firma

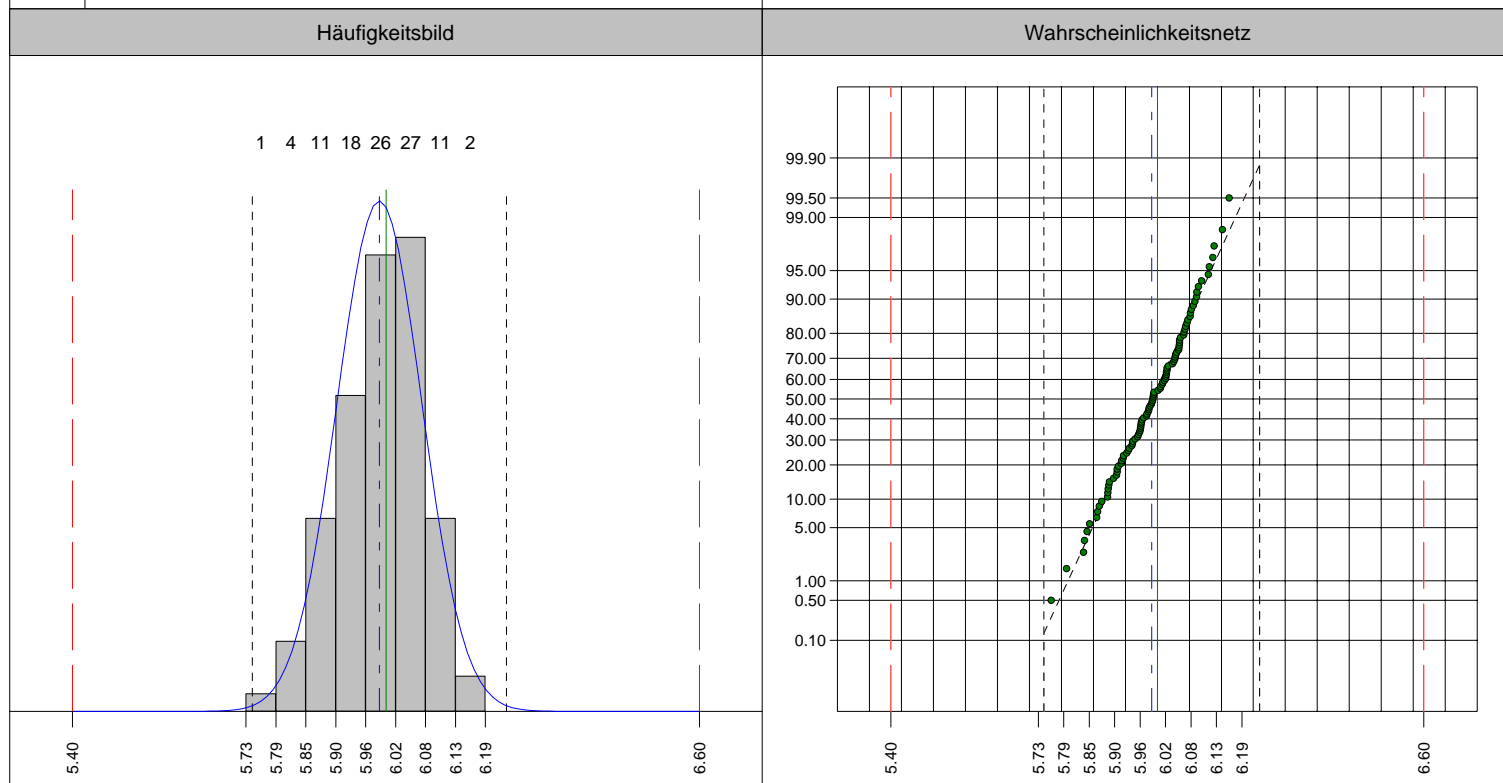
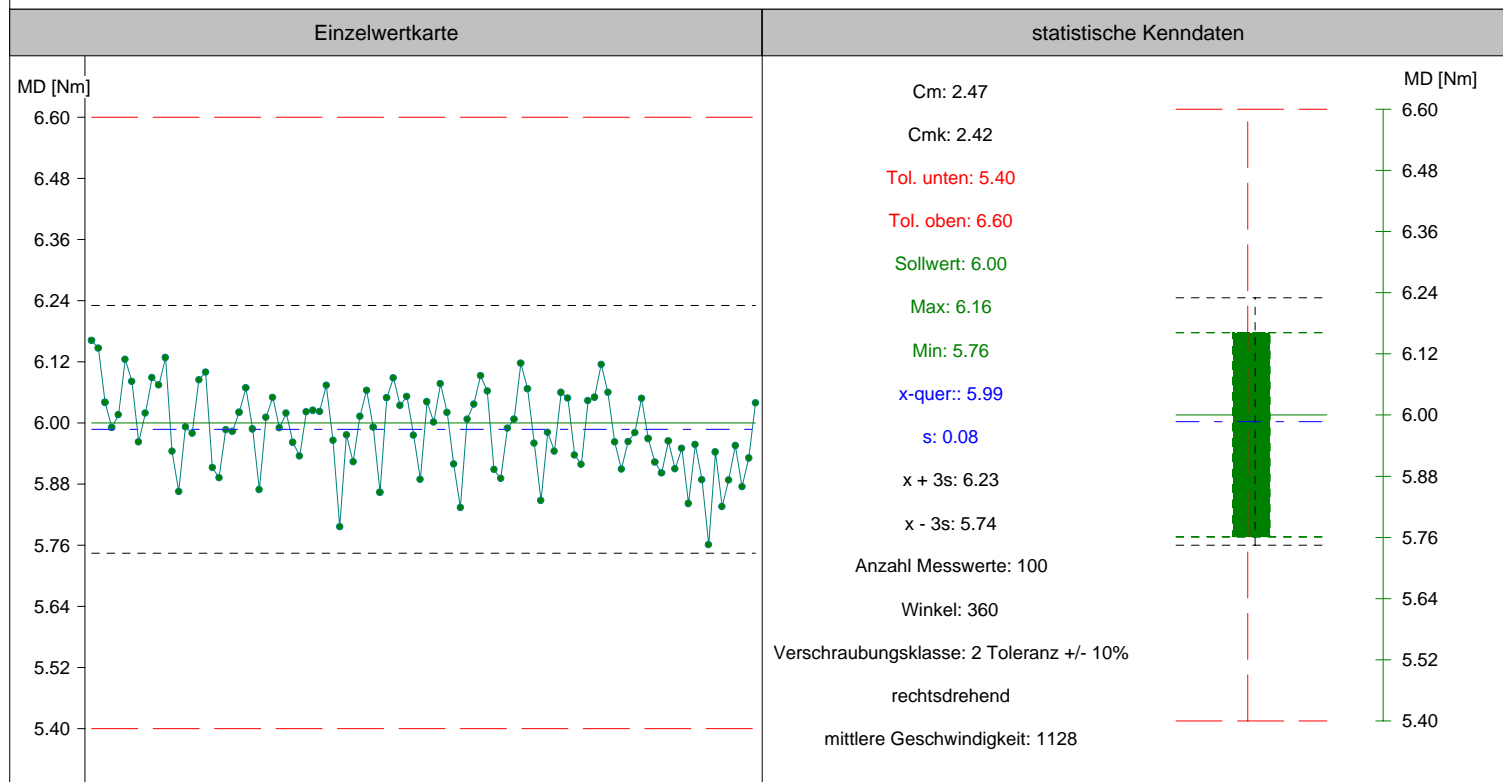
Ayass

26.02.2008 10:33:14

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.16	02. 6.15	03. 6.04	04. 5.99	05. 6.02	06. 6.12	07. 6.08	08. 5.96	09. 6.02	10. 6.09
	11. 6.07	12. 6.13	13. 5.94	14. 5.87	15. 5.99	16. 5.98	17. 6.08	18. 6.10	19. 5.91	20. 5.89
	21. 5.99	22. 5.98	23. 6.02	24. 6.07	25. 5.99	26. 5.87	27. 6.01	28. 6.05	29. 5.99	30. 6.02
	31. 5.96	32. 5.93	33. 6.02	34. 6.02	35. 6.02	36. 6.07	37. 5.97	38. 5.80	39. 5.98	40. 5.92
	41. 6.01	42. 6.06	43. 5.99	44. 5.86	45. 6.05	46. 6.09	47. 6.03	48. 6.05	49. 5.98	50. 5.89
	51. 6.04	52. 6.00	53. 6.08	54. 6.02	55. 5.92	56. 5.83	57. 6.01	58. 6.04	59. 6.09	60. 6.06
	61. 5.91	62. 5.89	63. 5.99	64. 6.01	65. 6.12	66. 6.07	67. 5.96	68. 5.85	69. 5.98	70. 5.94
	71. 6.06	72. 6.05	73. 5.94	74. 5.92	75. 6.04	76. 6.05	77. 6.11	78. 6.06	79. 5.96	80. 5.91
	81. 5.96	82. 5.98	83. 6.05	84. 5.97	85. 5.92	86. 5.90	87. 5.96	88. 5.91	89. 5.95	90. 5.84
	91. 5.96	92. 5.89	93. 5.76	94. 5.94	95. 5.84	96. 5.89	97. 5.96	98. 5.87	99. 5.93	100. 6.04

- EC 882 000 040 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.08 Cm: 2.47

Cmk: 2.42 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

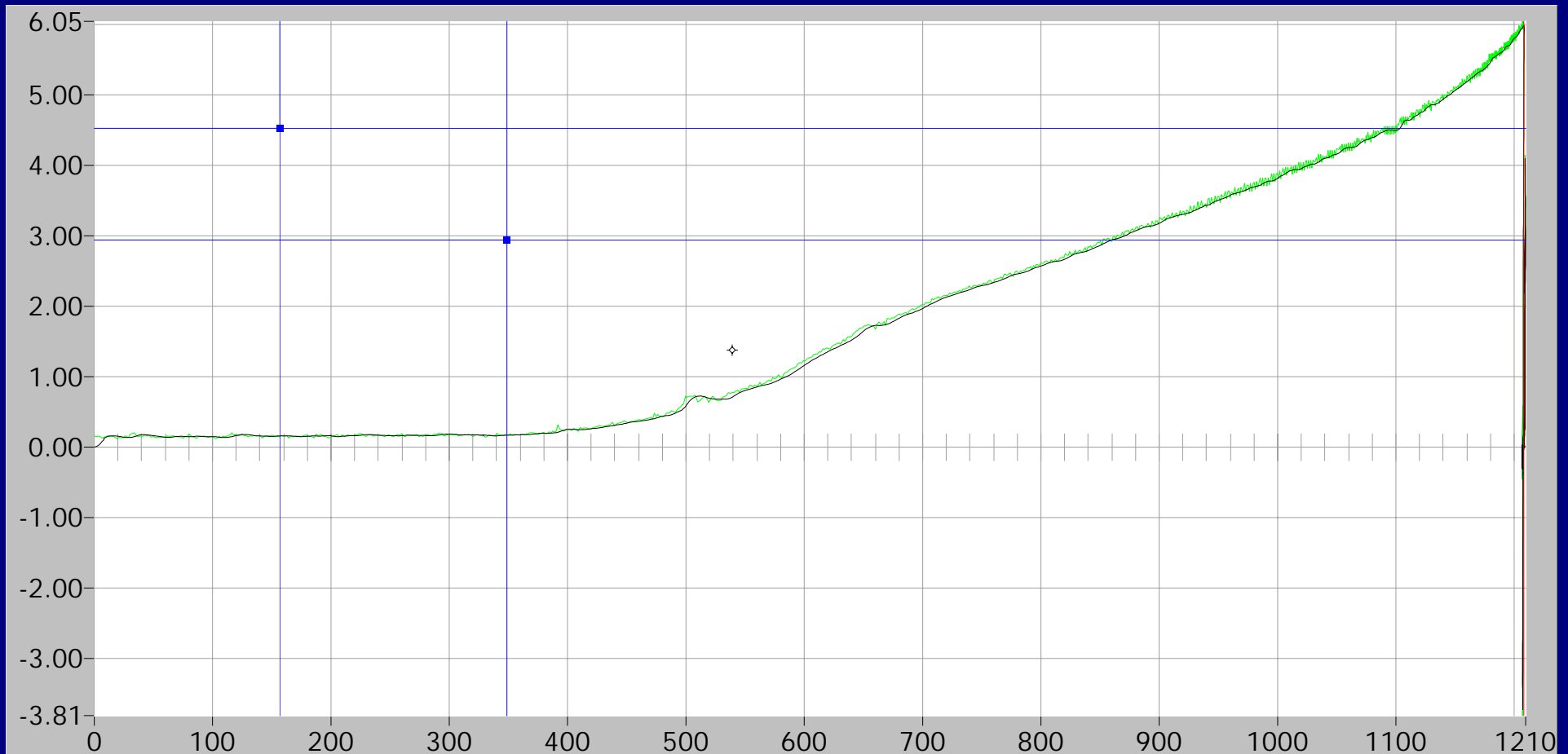
5.99

Winkel

338

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 539.101, Nm: 1.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

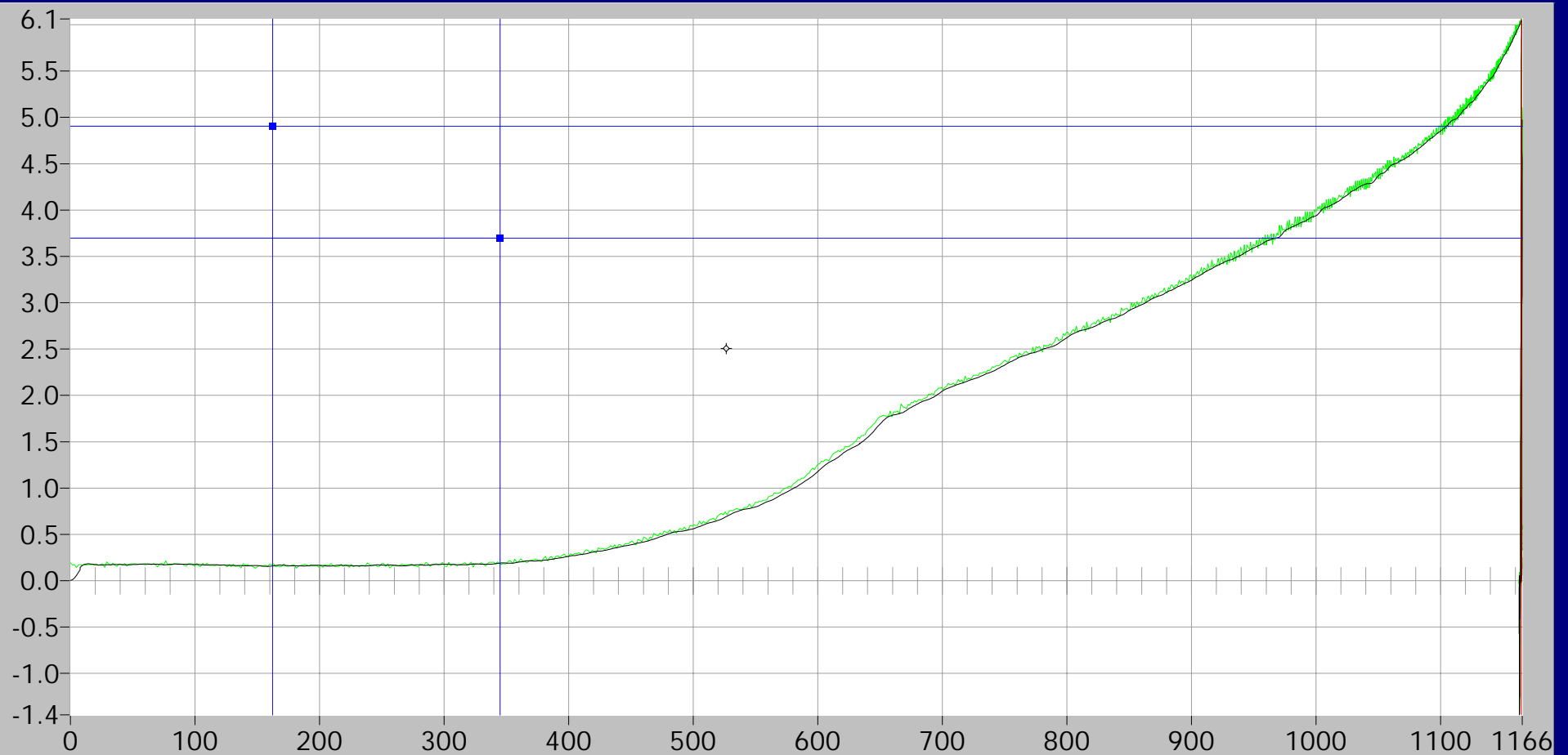
6.04

Winkel

302

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 526.520, Nm: 2.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende