



Firma

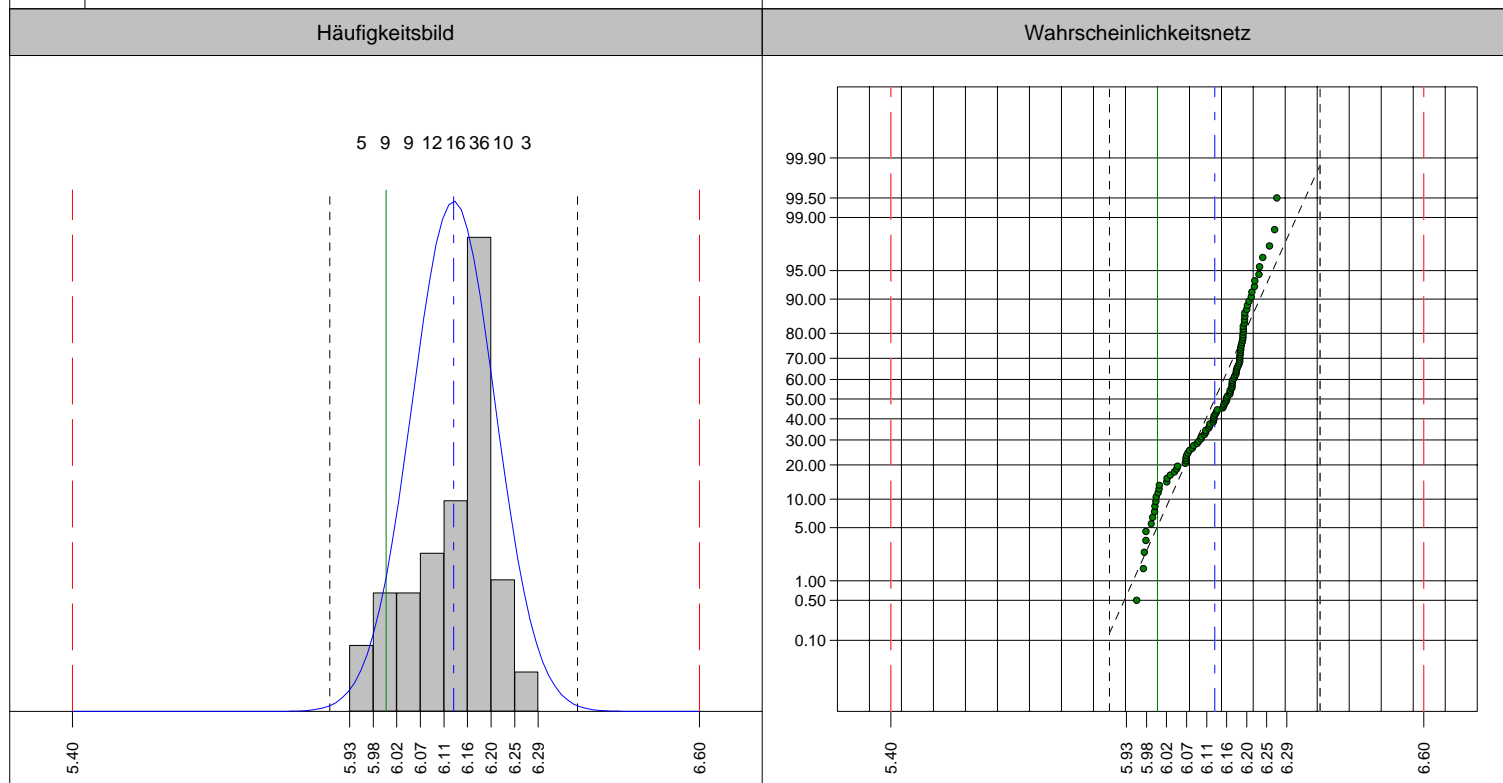
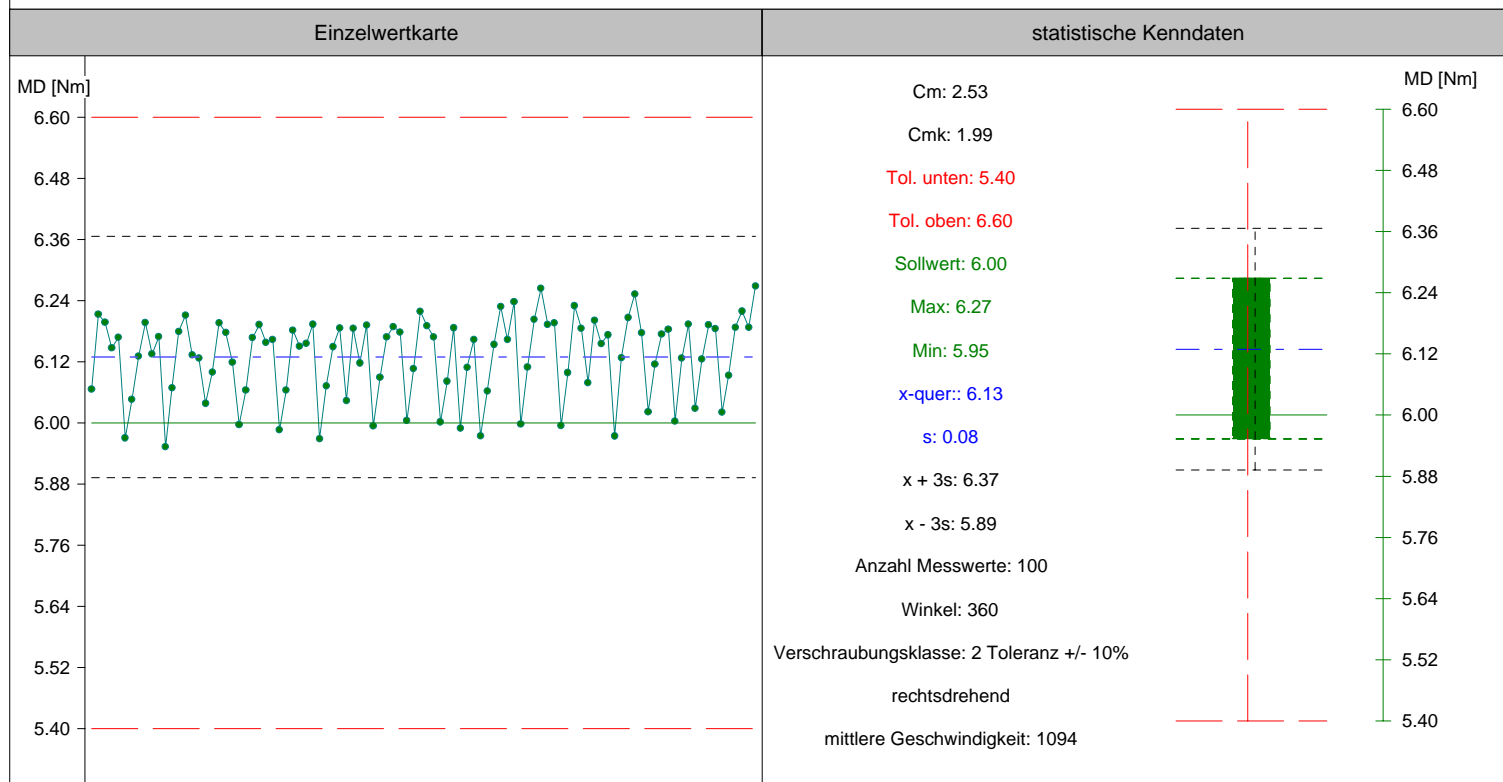
Kurt Neef

06.05.2008 13:16:41

QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.07	02. 6.21	03. 6.20	04. 6.15	05. 6.17	06. 5.97	07. 6.05	08. 6.13	09. 6.20	10. 6.14
	11. 6.17	12. 5.95	13. 6.07	14. 6.18	15. 6.21	16. 6.13	17. 6.13	18. 6.04	19. 6.10	20. 6.20
	21. 6.18	22. 6.12	23. 6.00	24. 6.06	25. 6.17	26. 6.19	27. 6.16	28. 6.16	29. 5.99	30. 6.06
	31. 6.18	32. 6.15	33. 6.16	34. 6.19	35. 5.97	36. 6.07	37. 6.15	38. 6.19	39. 6.04	40. 6.19
	41. 6.12	42. 6.19	43. 5.99	44. 6.09	45. 6.17	46. 6.19	47. 6.18	48. 6.00	49. 6.11	50. 6.22
	51. 6.19	52. 6.17	53. 6.00	54. 6.08	55. 6.19	56. 5.99	57. 6.11	58. 6.16	59. 5.97	60. 6.06
	61. 6.15	62. 6.23	63. 6.16	64. 6.24	65. 6.00	66. 6.11	67. 6.20	68. 6.26	69. 6.19	70. 6.20
	71. 5.99	72. 6.10	73. 6.23	74. 6.19	75. 6.08	76. 6.20	77. 6.16	78. 6.17	79. 5.97	80. 6.13
	81. 6.21	82. 6.25	83. 6.18	84. 6.02	85. 6.12	86. 6.17	87. 6.18	88. 6.00	89. 6.13	90. 6.19
	91. 6.03	92. 6.13	93. 6.19	94. 6.19	95. 6.02	96. 6.09	97. 6.19	98. 6.22	99. 6.19	100. 6.27

- .EC 882 000 036. - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 492 431. -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.08 Cm: 2.53

Cmk: 1.99

i. O.

keine Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

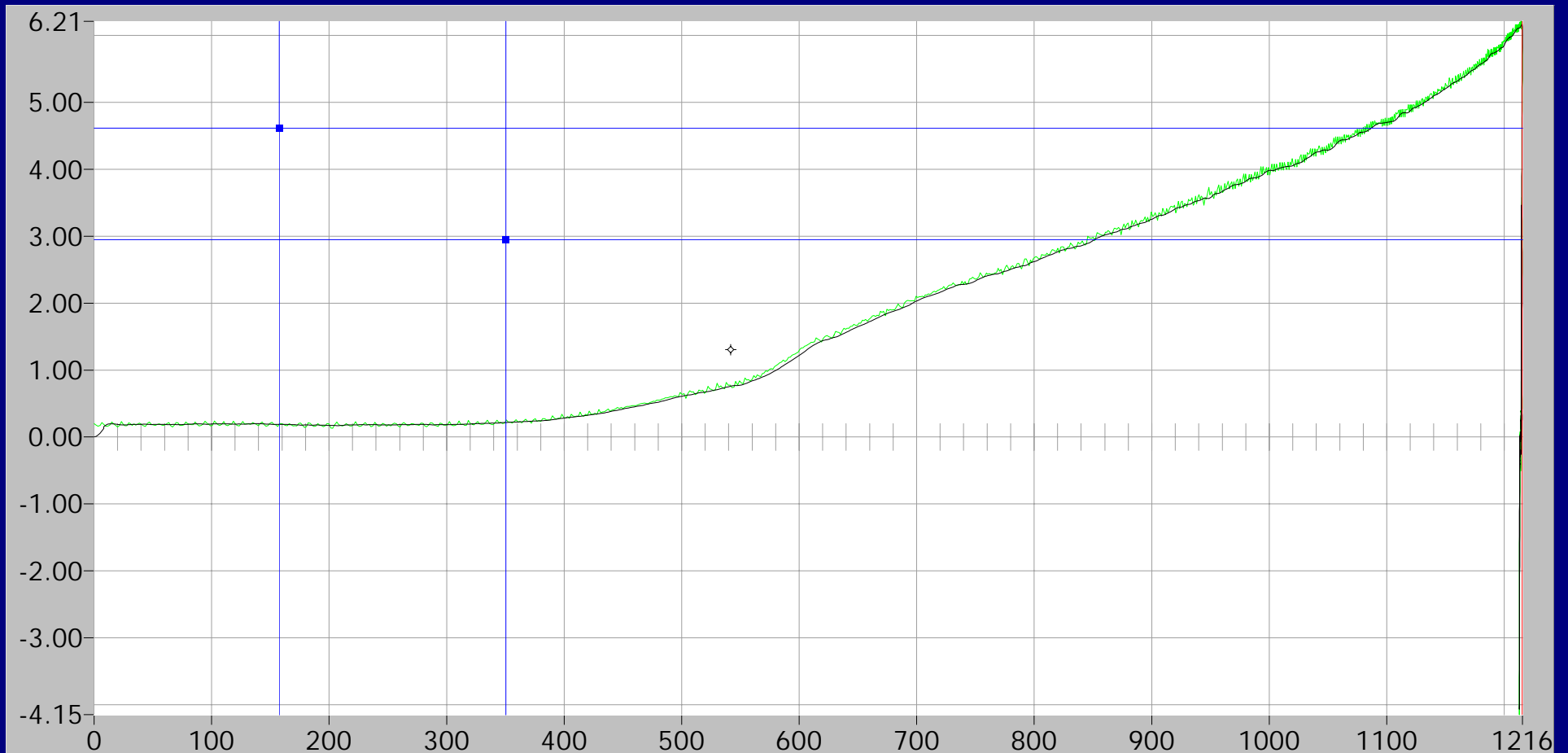
6.17

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 541.720, Nm: 1.31

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

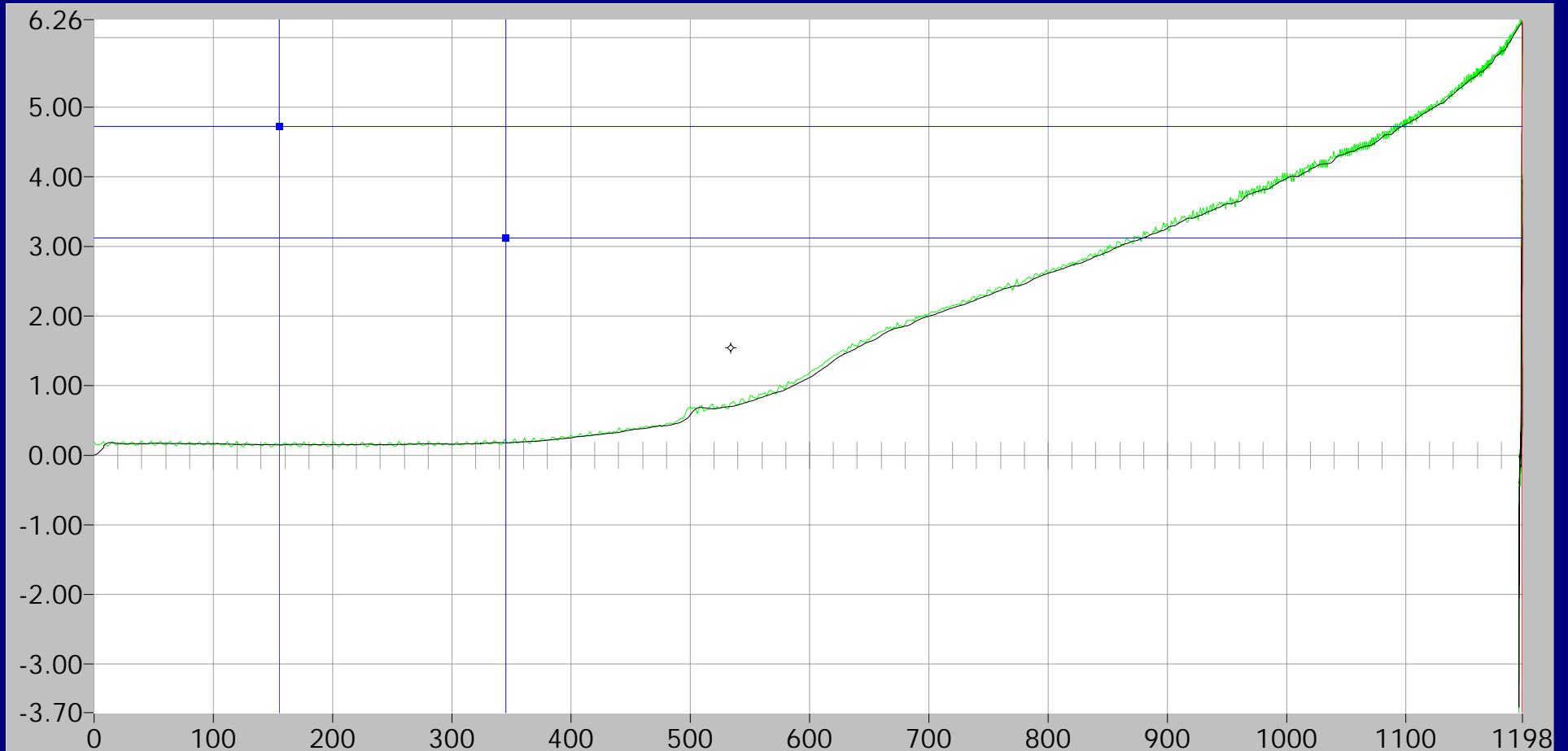
6.22

Winkel

338

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 533.809, Nm: 1.54

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende