



Firma

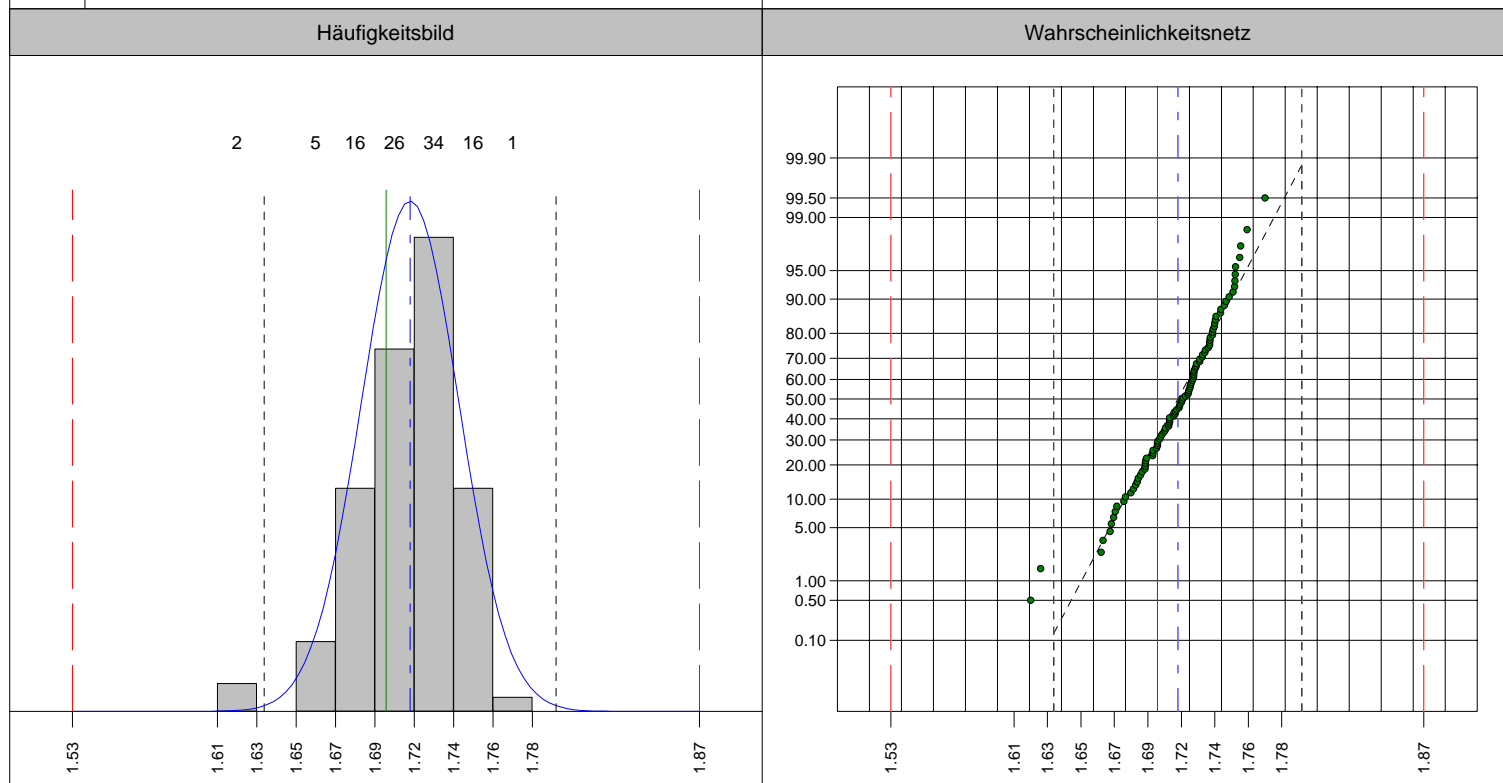
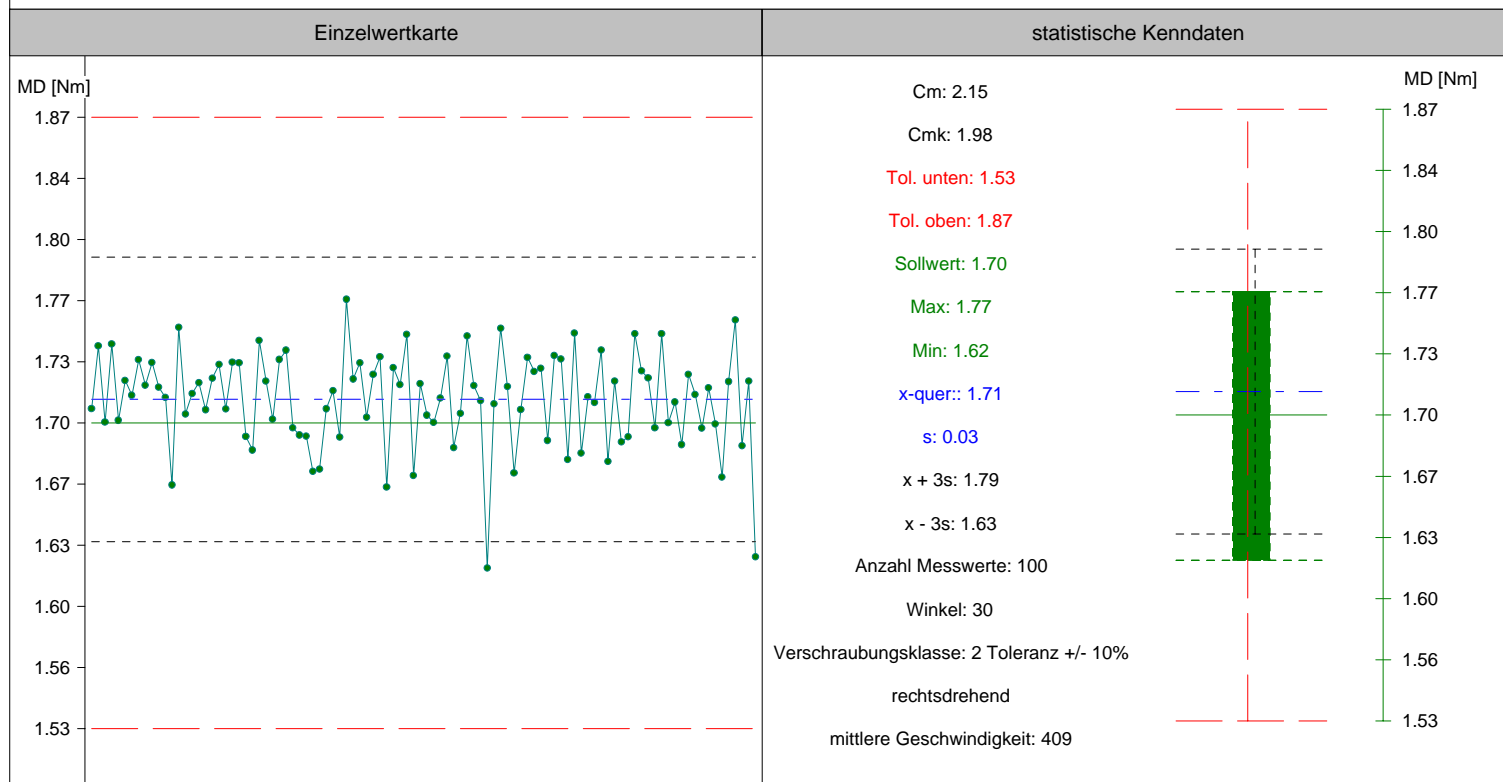
Ayass

06.12.2007 12:49:15

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.71	02. 1.74	03. 1.70	04. 1.74	05. 1.70	06. 1.72	07. 1.72	08. 1.74	09. 1.72	10. 1.73
	11. 1.72	12. 1.71	13. 1.67	14. 1.75	15. 1.70	16. 1.72	17. 1.72	18. 1.71	19. 1.72	20. 1.73
	21. 1.71	22. 1.73	23. 1.73	24. 1.69	25. 1.68	26. 1.75	27. 1.72	28. 1.70	29. 1.74	30. 1.74
	31. 1.70	32. 1.69	33. 1.69	34. 1.67	35. 1.67	36. 1.71	37. 1.72	38. 1.69	39. 1.77	40. 1.72
	41. 1.73	42. 1.70	43. 1.73	44. 1.74	45. 1.66	46. 1.73	47. 1.72	48. 1.75	49. 1.67	50. 1.72
	51. 1.70	52. 1.70	53. 1.71	54. 1.74	55. 1.69	56. 1.71	57. 1.75	58. 1.72	59. 1.71	60. 1.62
	61. 1.71	62. 1.75	63. 1.72	64. 1.67	65. 1.71	66. 1.74	67. 1.73	68. 1.73	69. 1.69	70. 1.74
	71. 1.74	72. 1.68	73. 1.75	74. 1.68	75. 1.71	76. 1.71	77. 1.74	78. 1.68	79. 1.72	80. 1.69
	81. 1.69	82. 1.75	83. 1.73	84. 1.72	85. 1.70	86. 1.75	87. 1.70	88. 1.71	89. 1.69	90. 1.73
	91. 1.72	92. 1.70	93. 1.72	94. 1.70	95. 1.67	96. 1.72	97. 1.76	98. 1.69	99. 1.72	100. 1.63

- EC 790 000 019 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.15

Cmk: 1.98 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

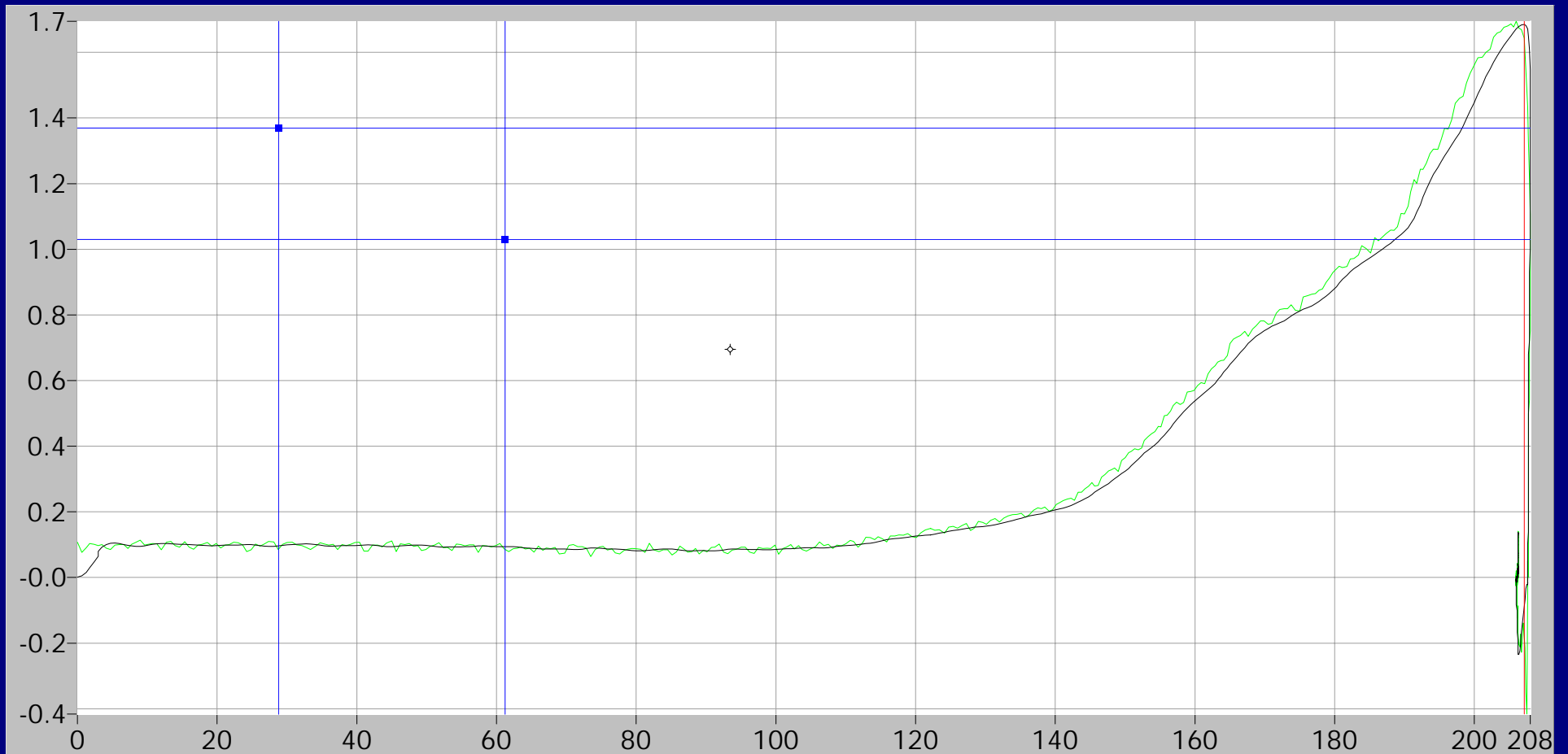
1.68

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 93.453, Nm: 0.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

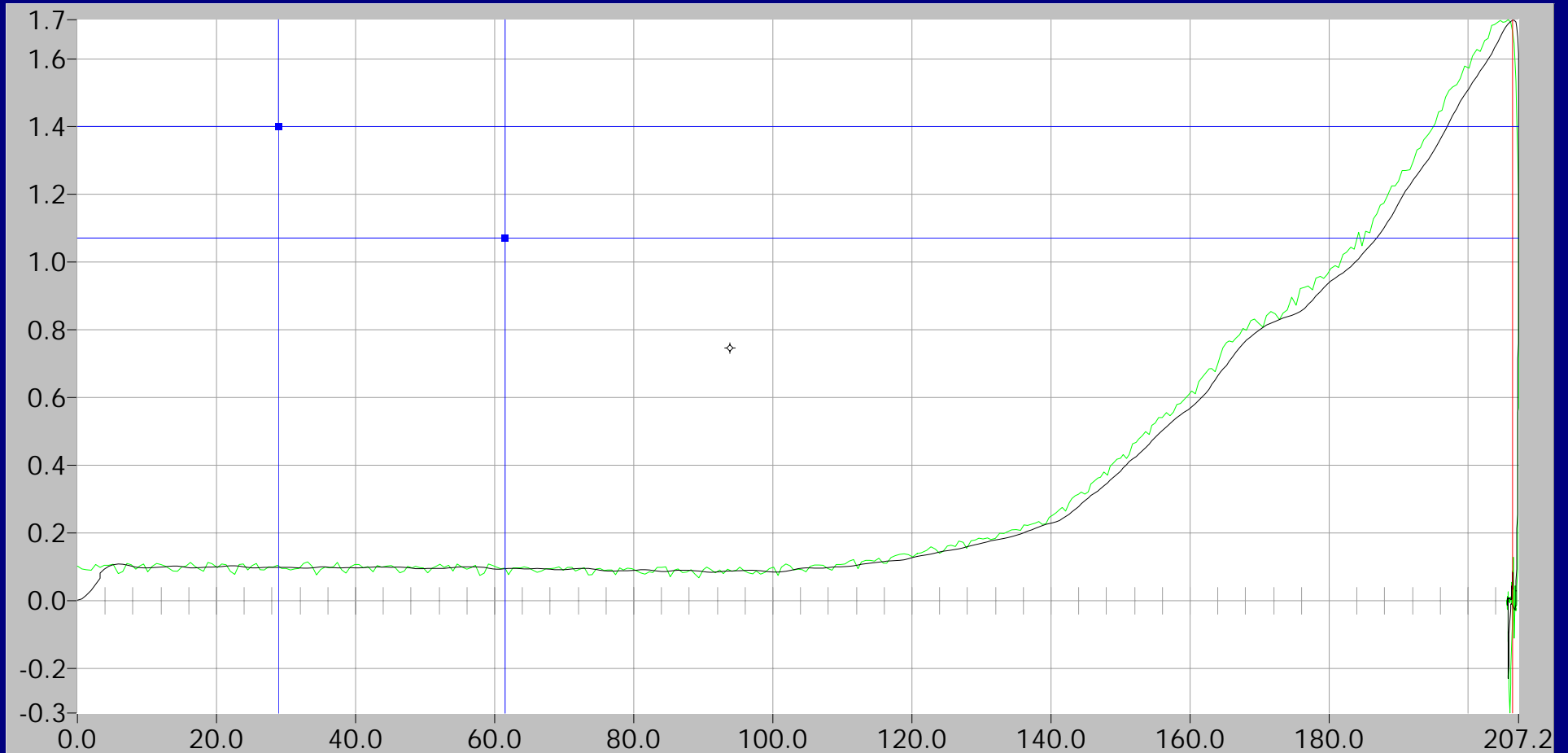
1.71

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 93.832, Nm: 0.75

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende