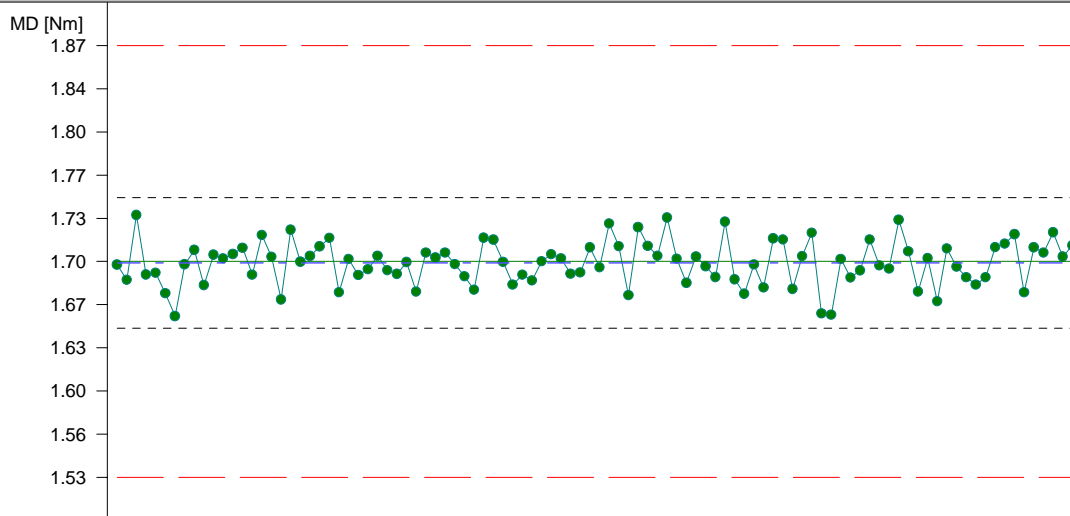
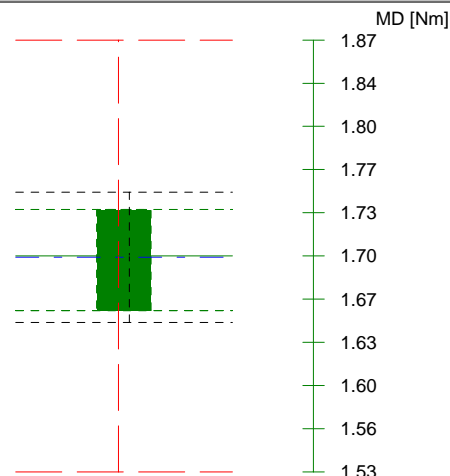


Einzelwertkarte

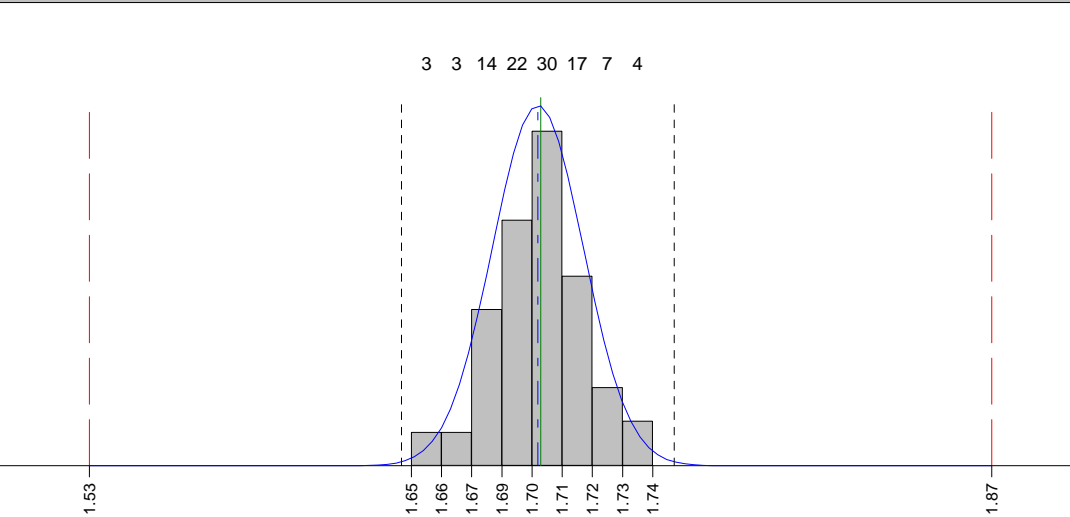


statistische Kenndaten

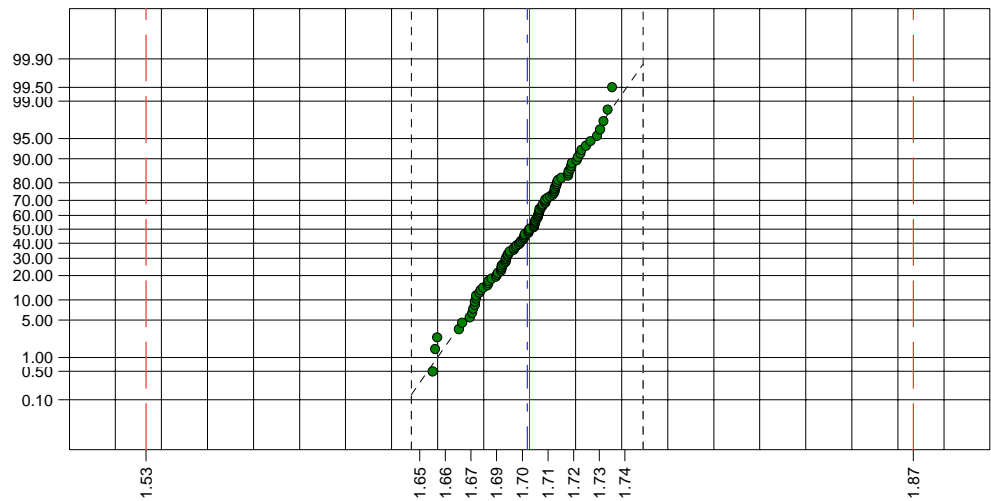
Cm: 3.31
Cmk: 3.29
Tol. unten: 1.53
Tol. oben: 1.87
Sollwert: 1.70
Max: 1.74
Min: 1.66
x-quer: 1.70
s: 0.02
x + 3s: 1.75
x - 3s: 1.65
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 360
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 402



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:
24 1.70
41 1.71
24 1.70
24 1.70
41 1.70
51 1.70
61 1.69
71 1.68
81 1.68
91 1.69

23 1.69
33 1.71
43 1.70
53 1.72
63 1.71
73 1.70
83 1.72
93 1.71

22 1.71
32 1.72
42 1.70
52 1.69
62 1.71
72 1.70
82 1.71
92 1.72

21 1.68
31 1.69
41 1.70
51 1.71
61 1.70
71 1.69
81 1.71
91 1.70

20 1.67
30 1.68
40 1.69
50 1.70
60 1.69
70 1.68
80 1.70
90 1.69

20 1.74
30 1.73
40 1.72
50 1.71
60 1.70
70 1.69
80 1.68
90 1.67

- EC 790 000 019 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.70

Standardabweichung: 0.02
Sollwert

Cm: 3.31
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.29

i. O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

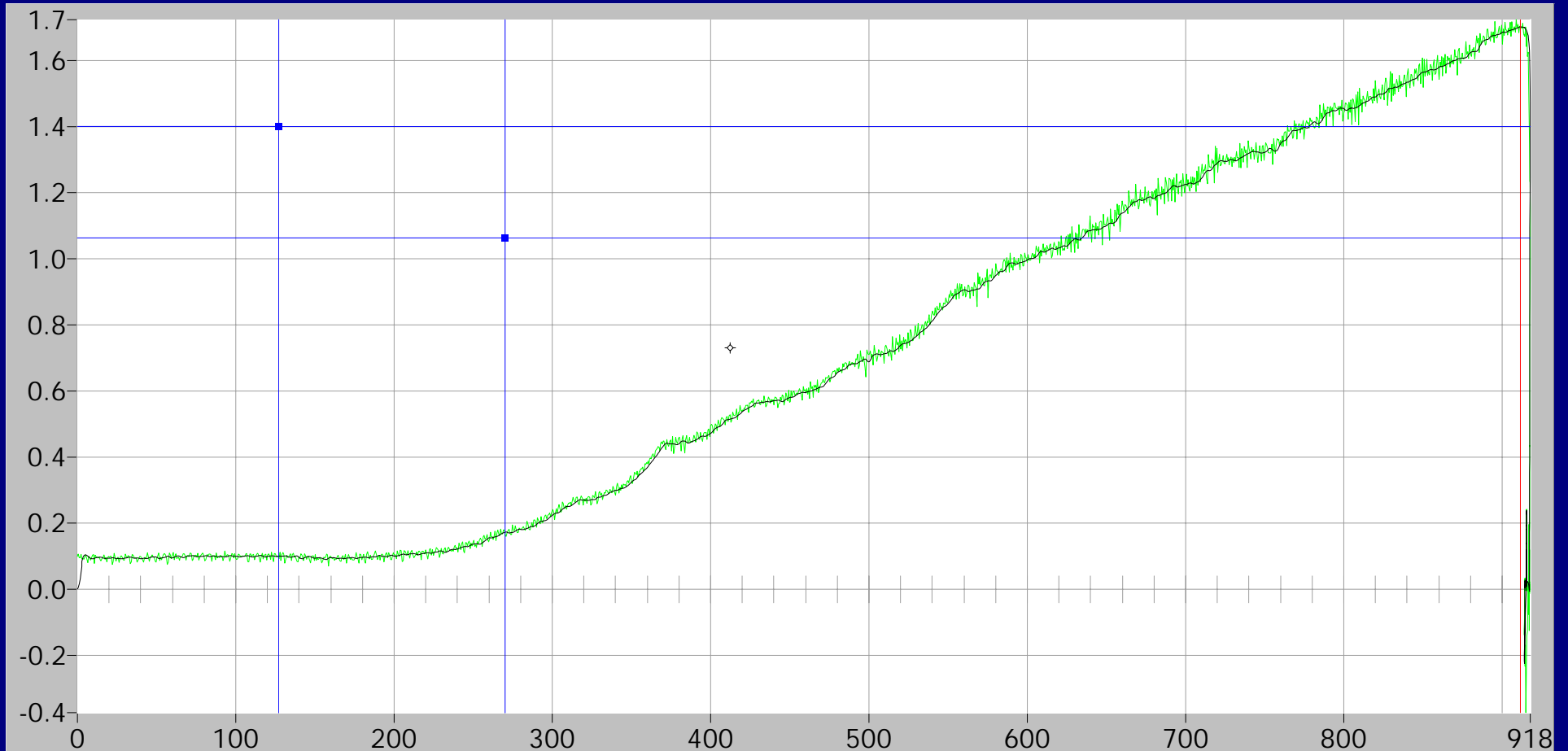
1.70

Winkel

366

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 412.337, Nm: 0.73

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

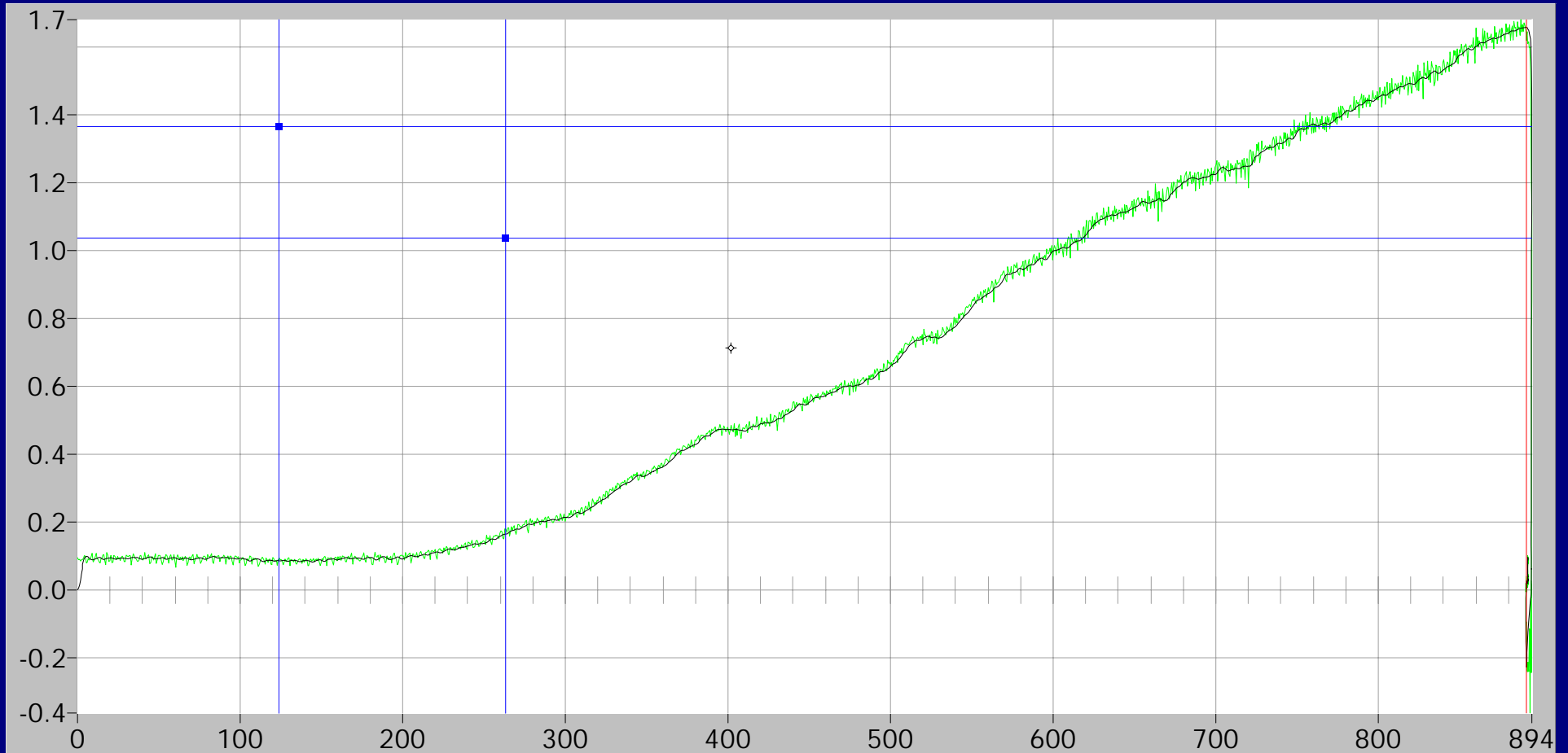
1.66

Winkel

339

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 401.835, Nm: 0.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende