



Firma

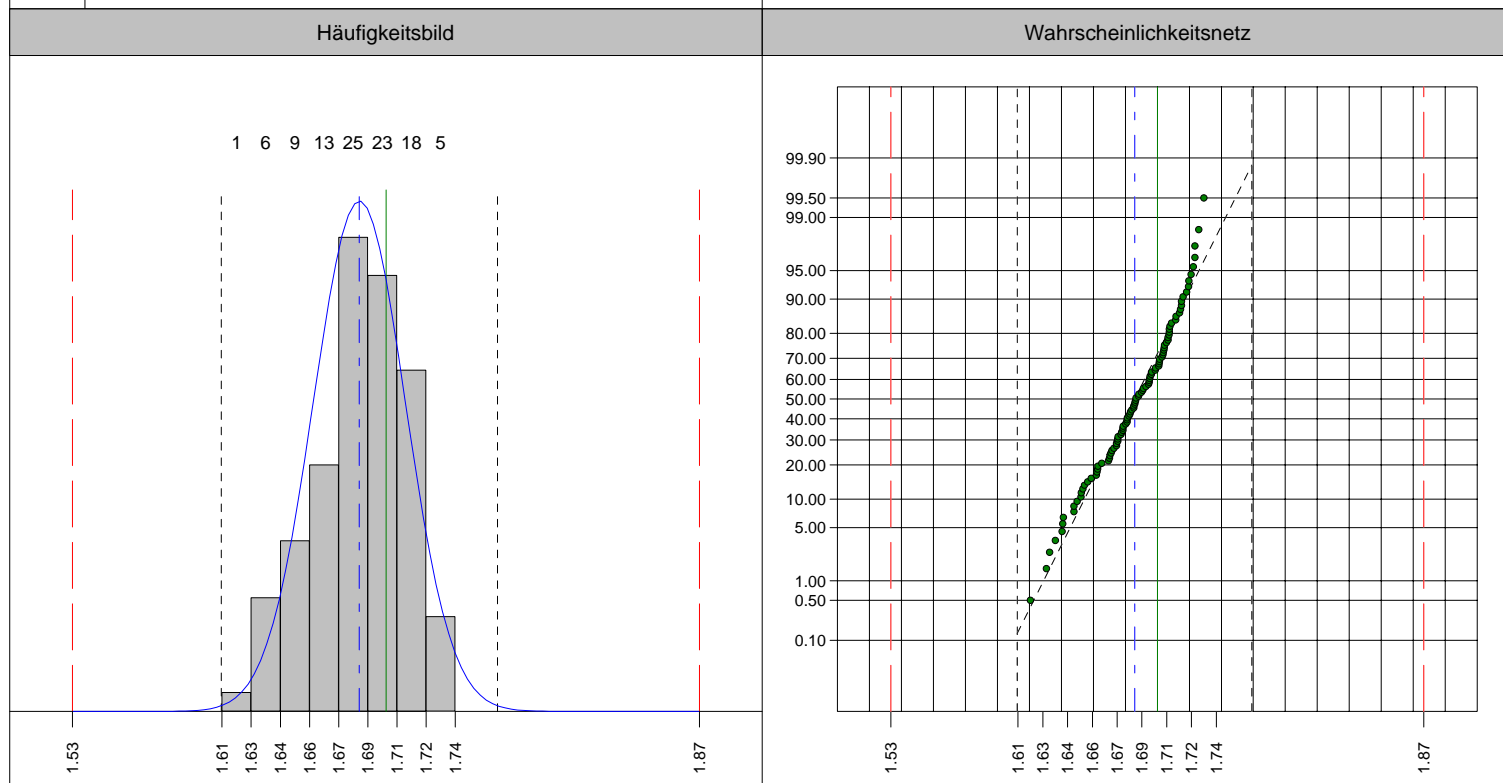
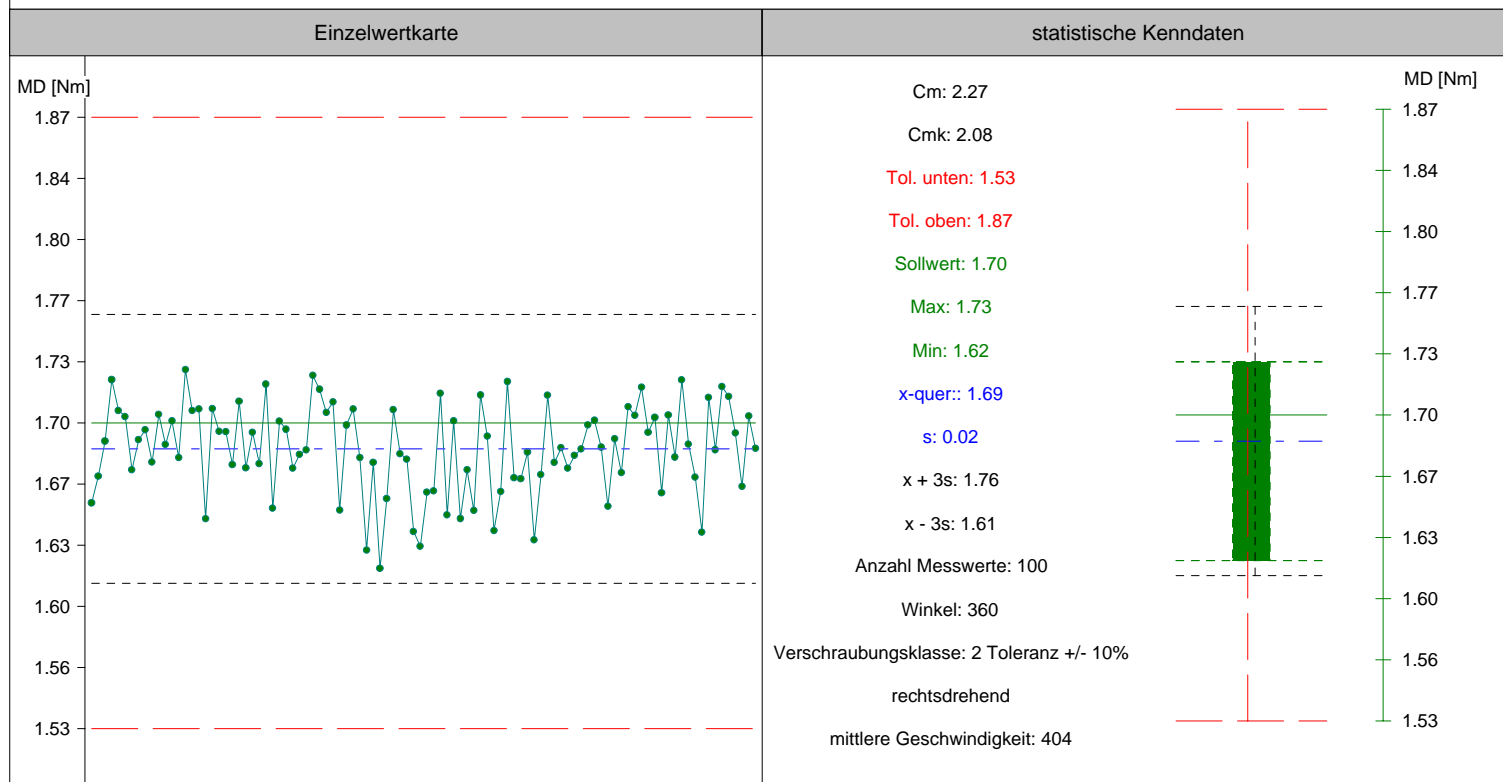
Ayass

20.11.2007 08:52:18

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.66	02. 1.67	03. 1.69	04. 1.72	05. 1.71	06. 1.70	07. 1.67	08. 1.69	09. 1.70	10. 1.68
	11. 1.70	12. 1.69	13. 1.70	14. 1.68	15. 1.73	16. 1.71	17. 1.71	18. 1.65	19. 1.71	20. 1.70
	21. 1.70	22. 1.68	23. 1.71	24. 1.67	25. 1.69	26. 1.68	27. 1.72	28. 1.65	29. 1.70	30. 1.70
	31. 1.67	32. 1.68	33. 1.69	34. 1.73	35. 1.72	36. 1.71	37. 1.71	38. 1.65	39. 1.70	40. 1.71
	41. 1.68	42. 1.63	43. 1.68	44. 1.62	45. 1.66	46. 1.71	47. 1.68	48. 1.68	49. 1.64	50. 1.63
	51. 1.66	52. 1.66	53. 1.72	54. 1.65	55. 1.70	56. 1.65	57. 1.67	58. 1.65	59. 1.72	60. 1.69
	61. 1.64	62. 1.66	63. 1.72	64. 1.67	65. 1.67	66. 1.68	67. 1.63	68. 1.67	69. 1.72	70. 1.68
	71. 1.69	72. 1.67	73. 1.68	74. 1.69	75. 1.70	76. 1.70	77. 1.69	78. 1.65	79. 1.69	80. 1.67
	81. 1.71	82. 1.70	83. 1.72	84. 1.69	85. 1.70	86. 1.66	87. 1.70	88. 1.68	89. 1.72	90. 1.69
	91. 1.67	92. 1.64	93. 1.71	94. 1.69	95. 1.72	96. 1.71	97. 1.69	98. 1.66	99. 1.70	100. 1.69

- EC 790 000 007 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.11.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.27

Cmk: 2.08

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

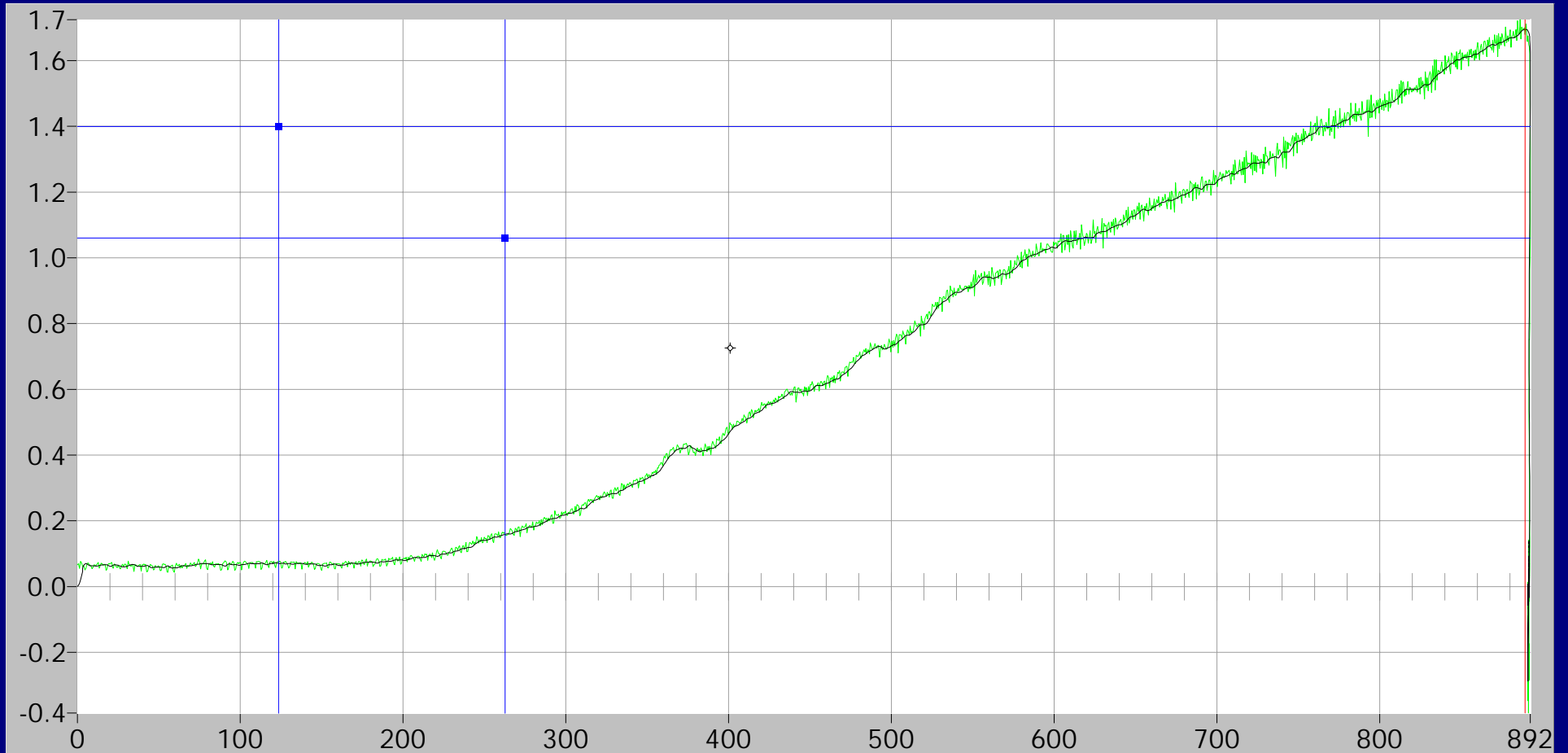
1.69

Winkel

362

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 400.992, Nm: 0.73

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

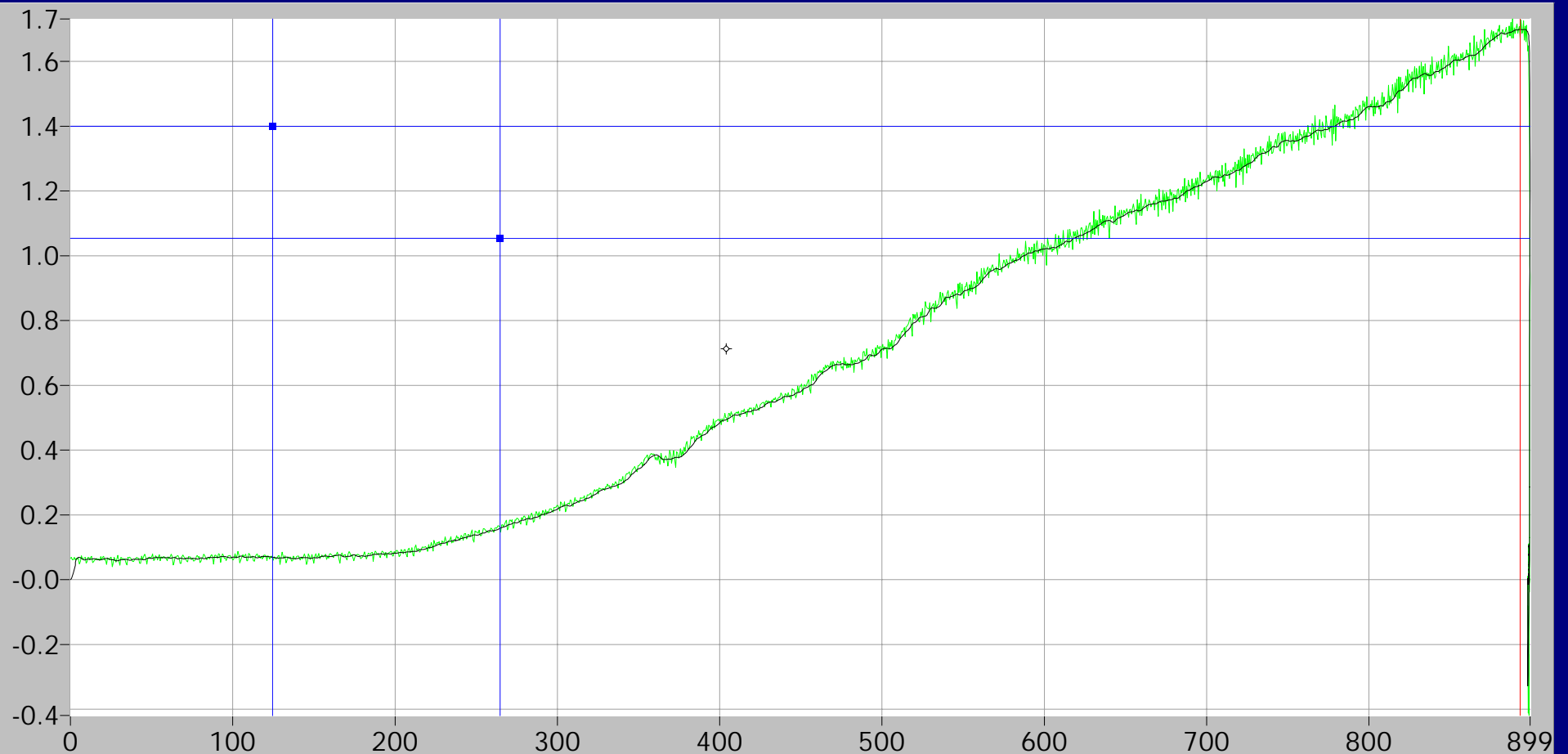
1.70

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 404.025, Nm: 0.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende