



Firma

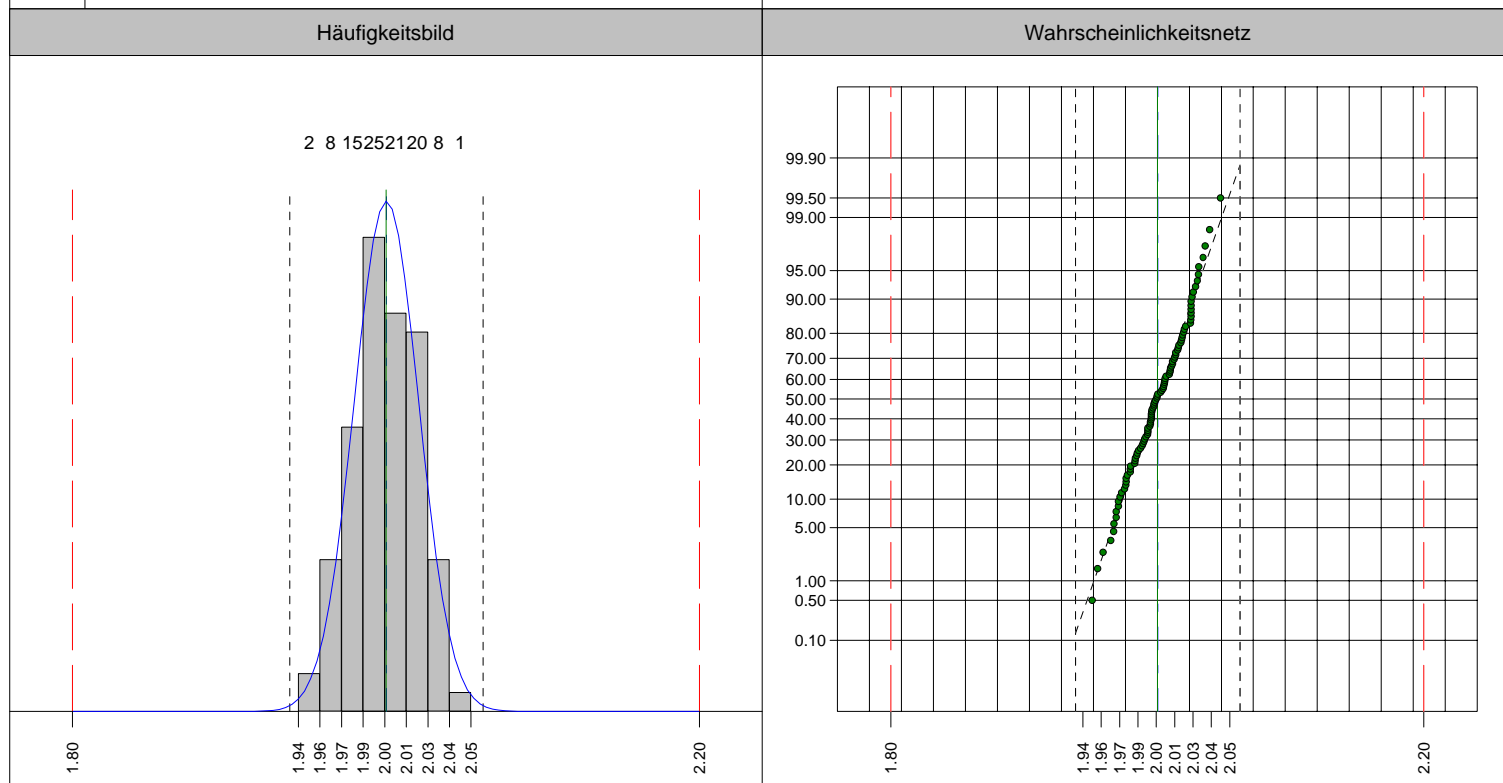
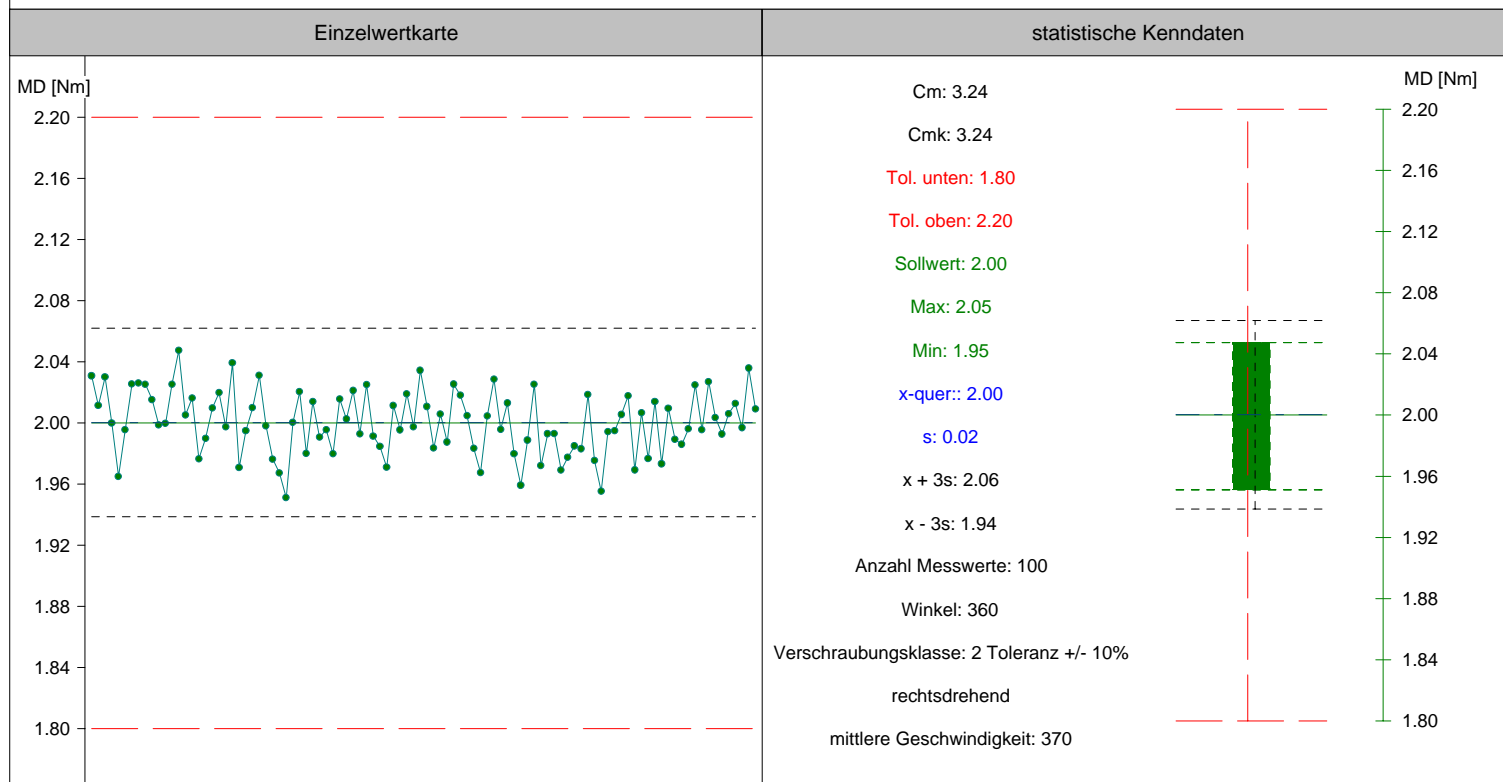
Ayass

20.11.2007 08:48:58

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.03	02. 2.01	03. 2.03	04. 2.00	05. 1.96	06. 2.00	07. 2.03	08. 2.03	09. 2.03	10. 2.02
	11. 2.00	12. 2.00	13. 2.03	14. 2.05	15. 2.01	16. 2.02	17. 1.98	18. 1.99	19. 2.01	20. 2.02
	21. 2.00	22. 2.04	23. 1.97	24. 1.99	25. 2.01	26. 2.03	27. 2.00	28. 1.98	29. 1.97	30. 1.95
	31. 2.00	32. 2.02	33. 1.98	34. 2.01	35. 1.99	36. 2.00	37. 1.98	38. 2.02	39. 2.00	40. 2.02
	41. 1.99	42. 2.03	43. 1.99	44. 1.98	45. 1.97	46. 2.01	47. 2.00	48. 2.02	49. 2.00	50. 2.03
	51. 2.01	52. 1.98	53. 2.01	54. 1.99	55. 2.03	56. 2.02	57. 2.00	58. 1.98	59. 1.97	60. 2.00
	61. 2.03	62. 2.00	63. 2.01	64. 1.98	65. 1.96	66. 1.99	67. 2.03	68. 1.97	69. 1.99	70. 1.99
	71. 1.97	72. 1.98	73. 1.98	74. 1.98	75. 2.02	76. 1.98	77. 1.96	78. 1.99	79. 1.99	80. 2.01
	81. 2.02	82. 1.97	83. 2.01	84. 1.98	85. 2.01	86. 1.97	87. 2.01	88. 1.99	89. 1.99	90. 2.00
	91. 2.02	92. 2.00	93. 2.03	94. 2.00	95. 1.99	96. 2.01	97. 2.01	98. 2.00	99. 2.04	100. 2.01

- EC 790 000 007 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.11.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 3.24

Cmk: 3.24 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

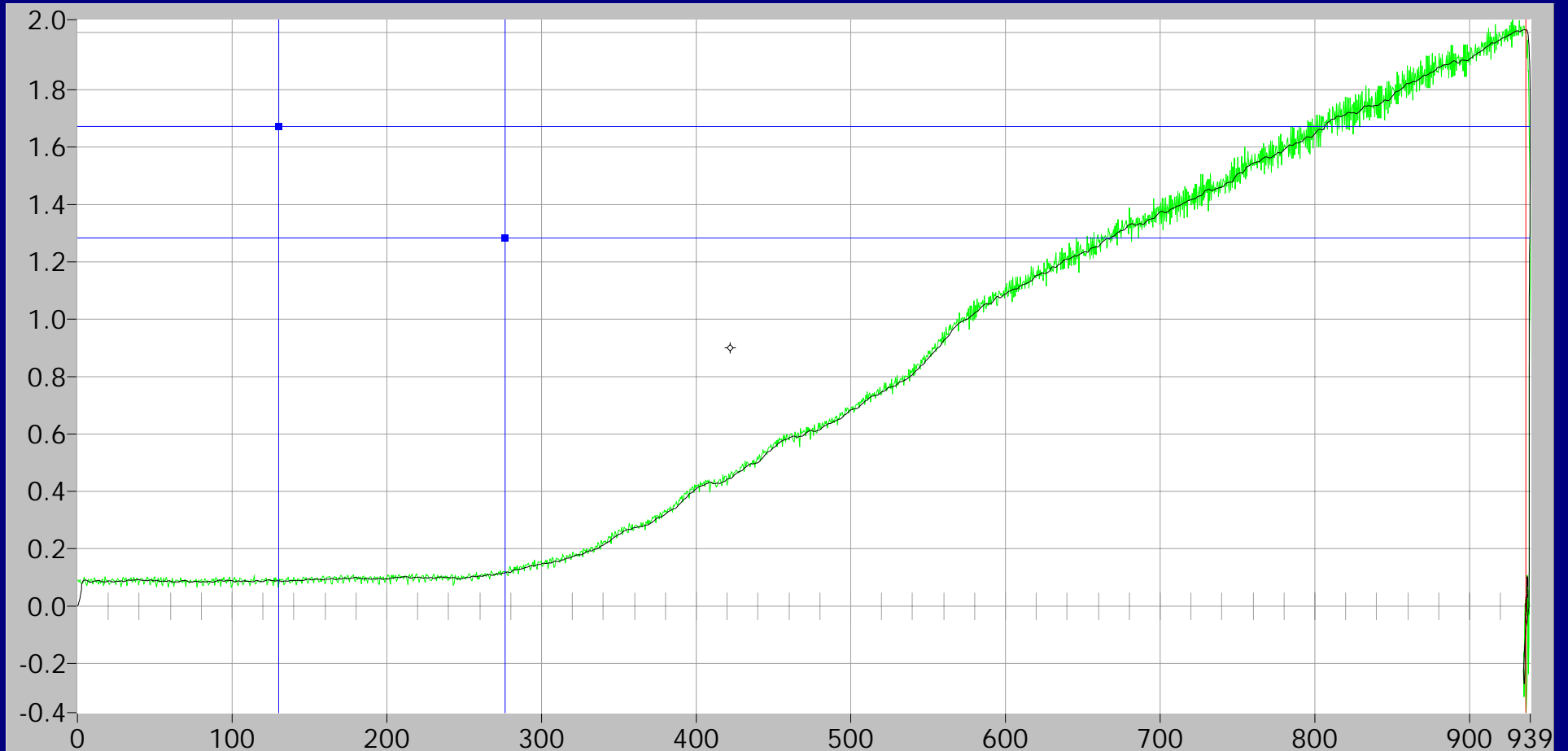
2.01

Winkel

361

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 421.997, Nm: 0.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

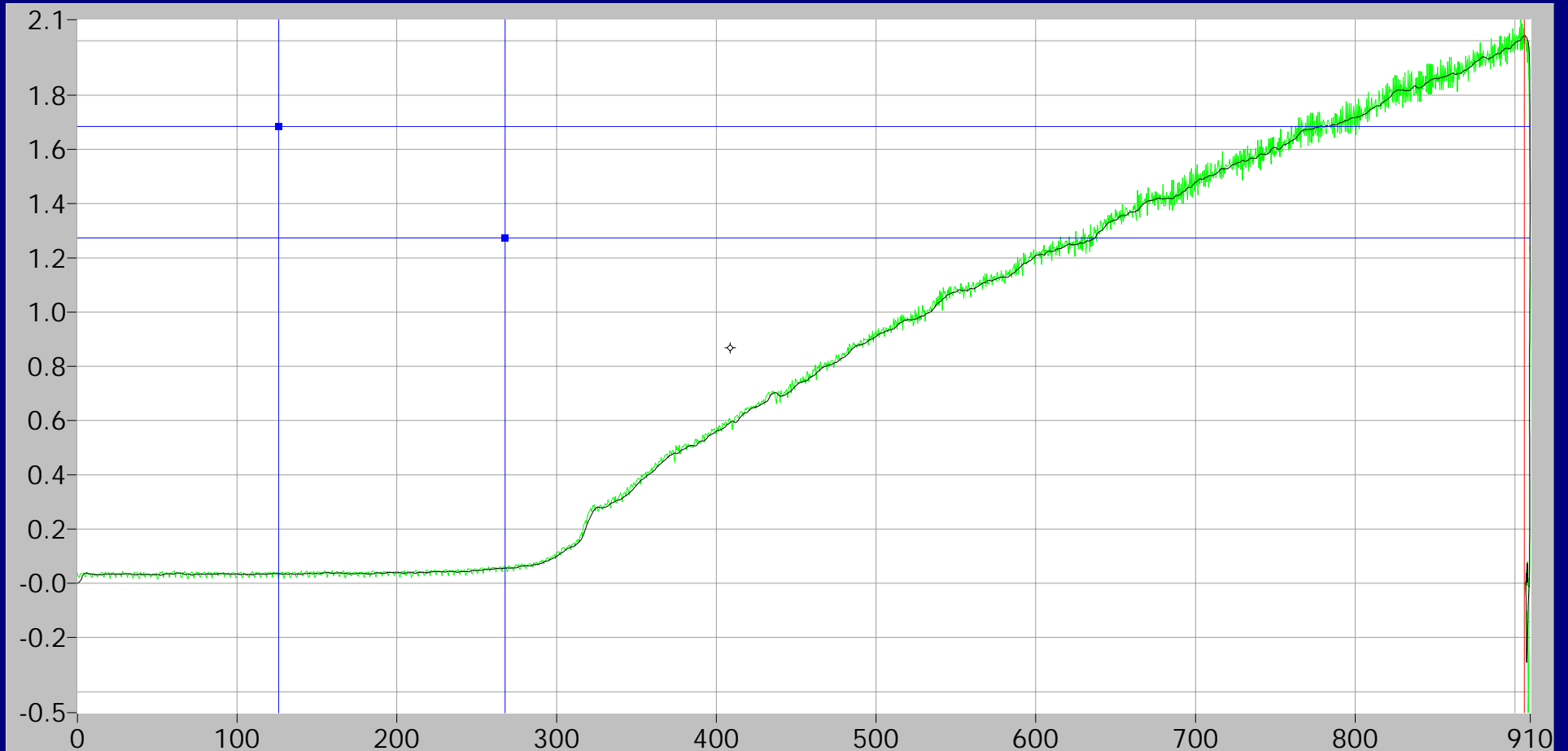
2.02

Winkel

372

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 408.686, Nm: 0.87

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende