



Firma

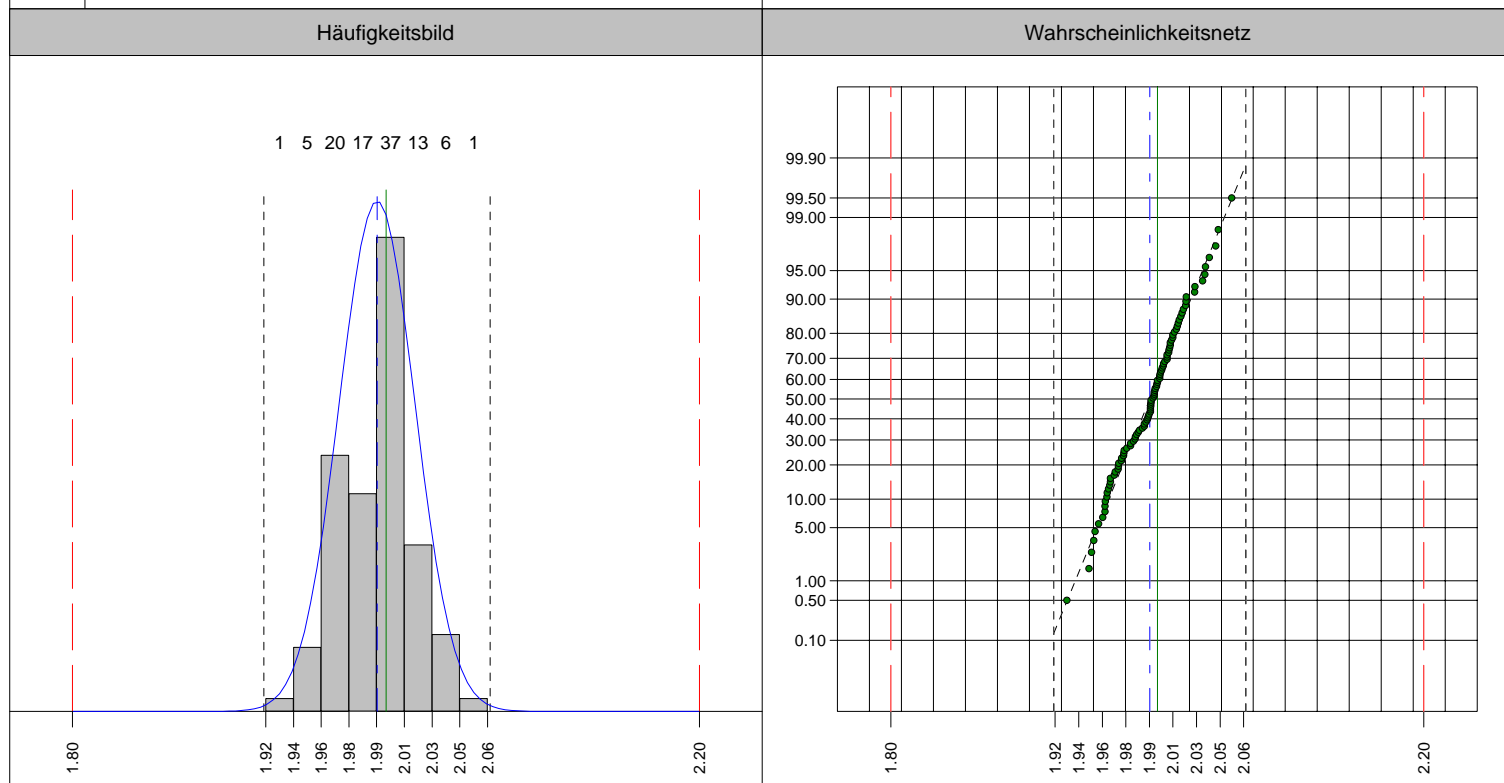
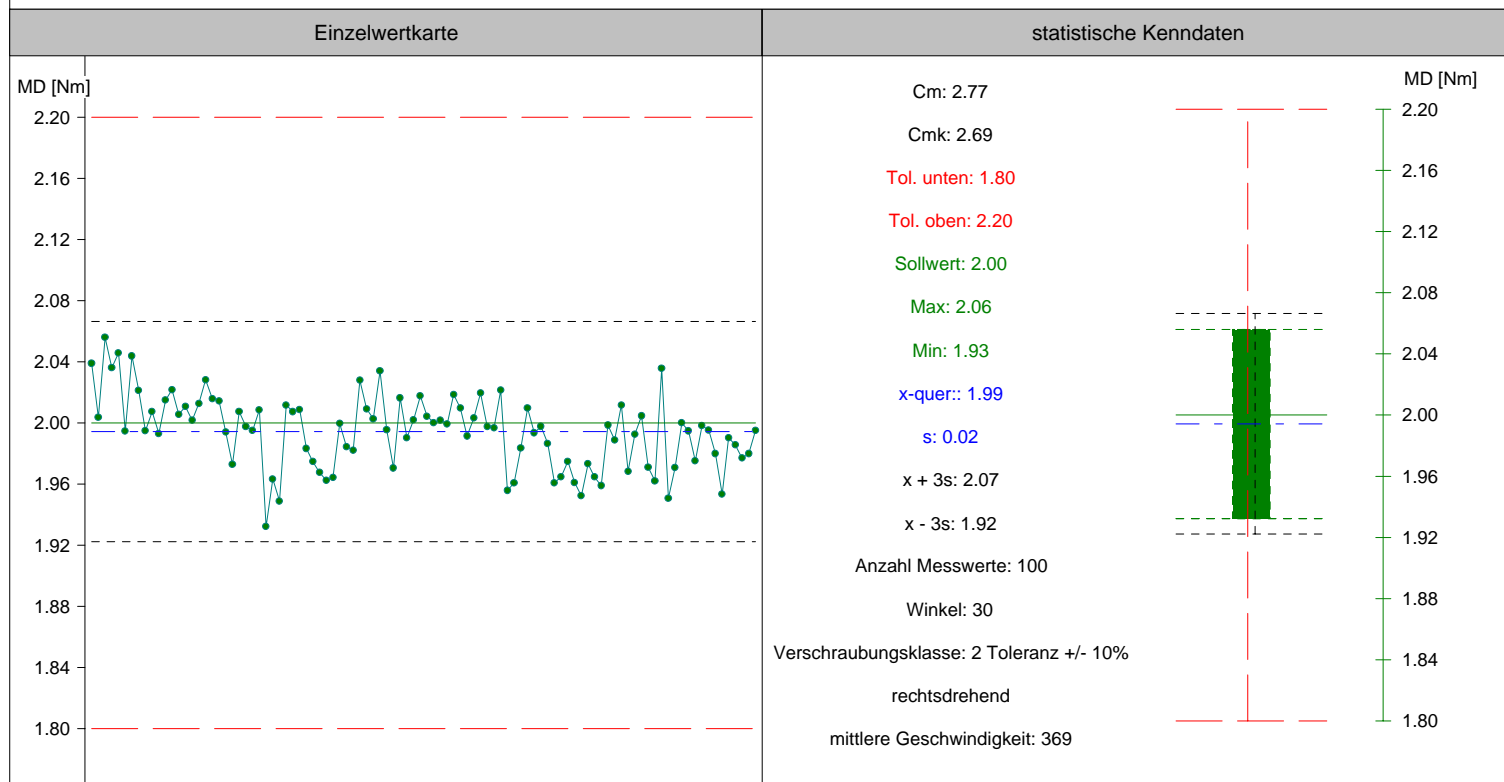
Ayass

20.11.2007 08:47:47

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.04	02. 2.00	03. 2.06	04. 2.04	05. 2.05	06. 1.99	07. 2.04	08. 2.02	09. 1.99	10. 2.01
	11. 1.99	12. 2.01	13. 2.02	14. 2.01	15. 2.01	16. 2.00	17. 2.01	18. 2.03	19. 2.02	20. 2.01
	21. 1.99	22. 1.97	23. 2.01	24. 2.00	25. 2.00	26. 2.01	27. 1.93	28. 1.96	29. 1.95	30. 2.01
	31. 2.01	32. 2.01	33. 1.98	34. 1.97	35. 1.97	36. 1.96	37. 1.96	38. 2.00	39. 1.98	40. 1.98
	41. 2.03	42. 2.01	43. 2.00	44. 2.03	45. 2.00	46. 1.97	47. 2.02	48. 1.99	49. 2.00	50. 2.02
	51. 2.00	52. 2.00	53. 2.00	54. 2.00	55. 2.02	56. 2.01	57. 1.99	58. 2.00	59. 2.02	60. 2.00
	61. 2.00	62. 2.02	63. 1.96	64. 1.96	65. 1.98	66. 2.01	67. 1.99	68. 2.00	69. 1.99	70. 1.96
	71. 1.96	72. 1.97	73. 1.96	74. 1.95	75. 1.97	76. 1.96	77. 1.96	78. 2.00	79. 1.99	80. 2.01
	81. 1.97	82. 1.99	83. 2.00	84. 1.97	85. 1.96	86. 2.04	87. 1.95	88. 1.97	89. 2.00	90. 1.99
	91. 1.98	92. 2.00	93. 2.00	94. 1.98	95. 1.95	96. 1.99	97. 1.99	98. 1.98	99. 1.98	100. 1.99

- EC 790 000 007 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.11.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.77

Cmk: 2.69 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

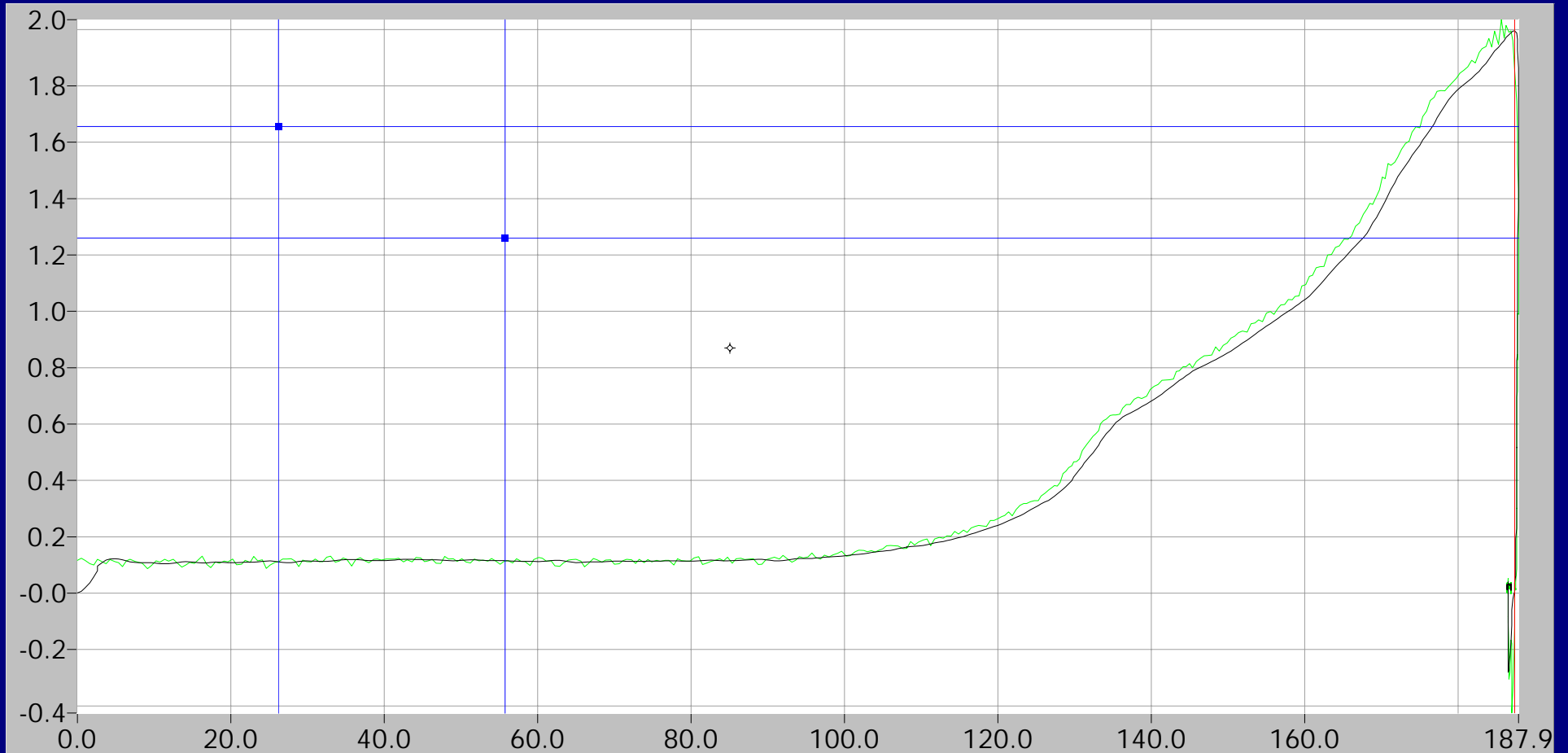
2.00

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 85.060, Nm: 0.87

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

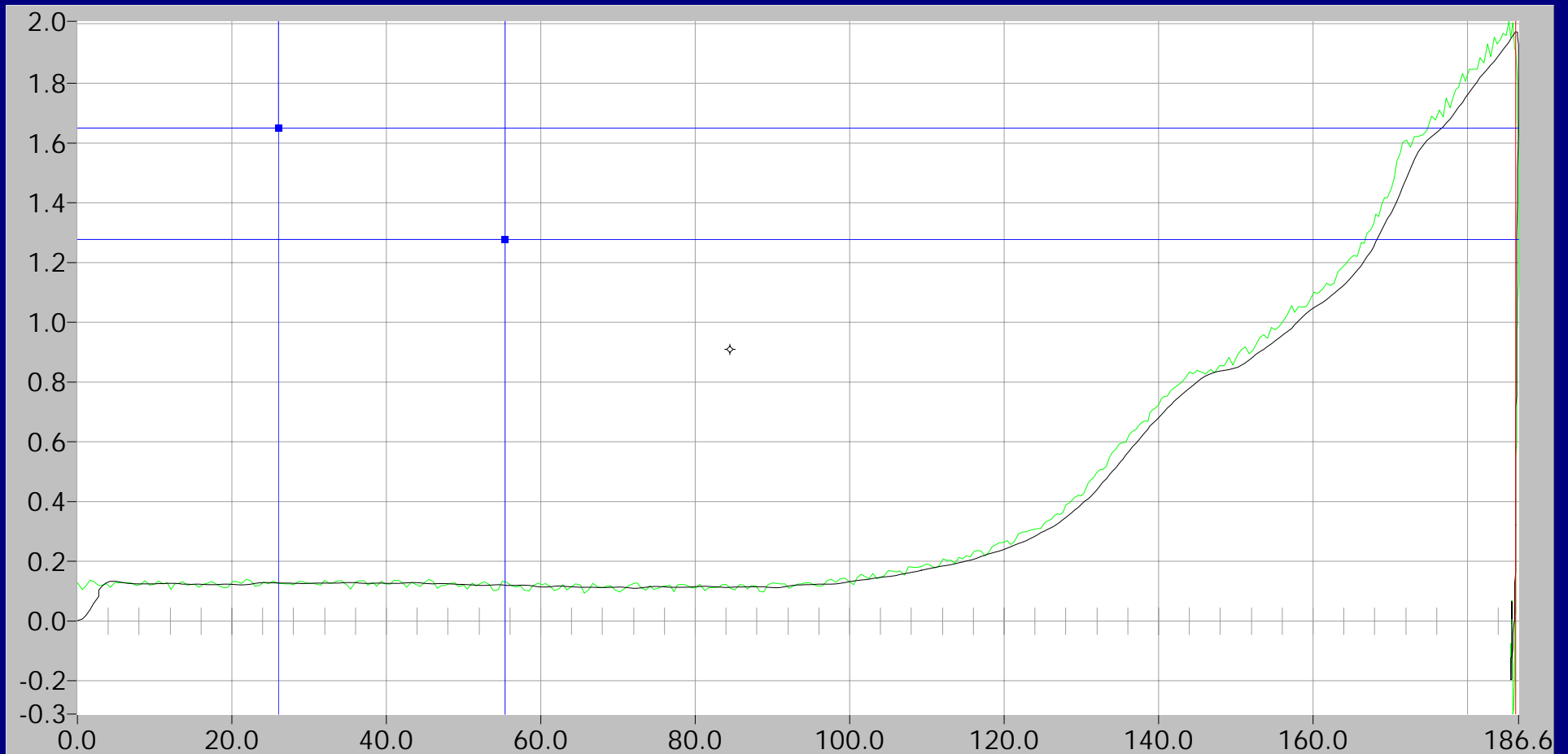
1.97

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 84.494, Nm: 0.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende