



Firma

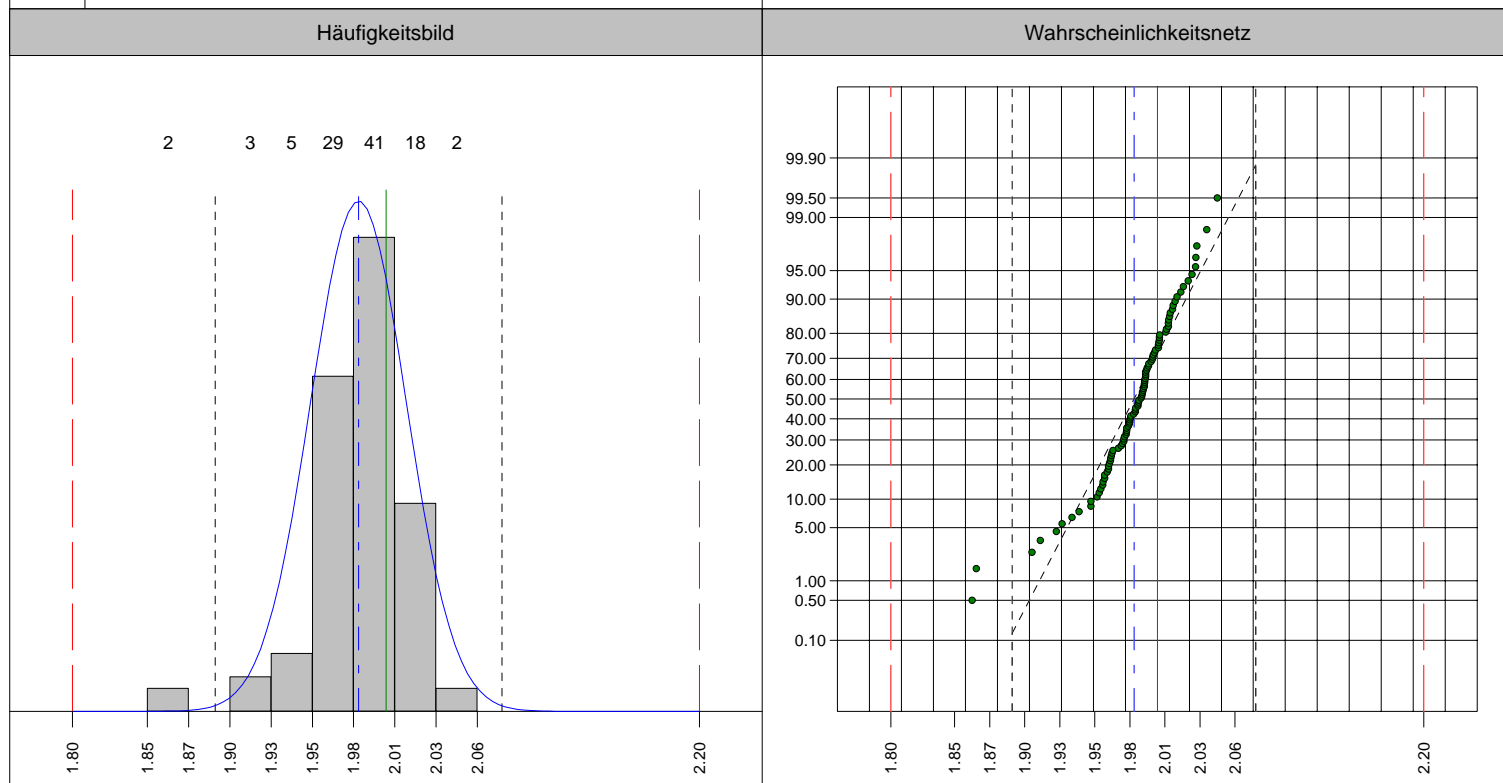
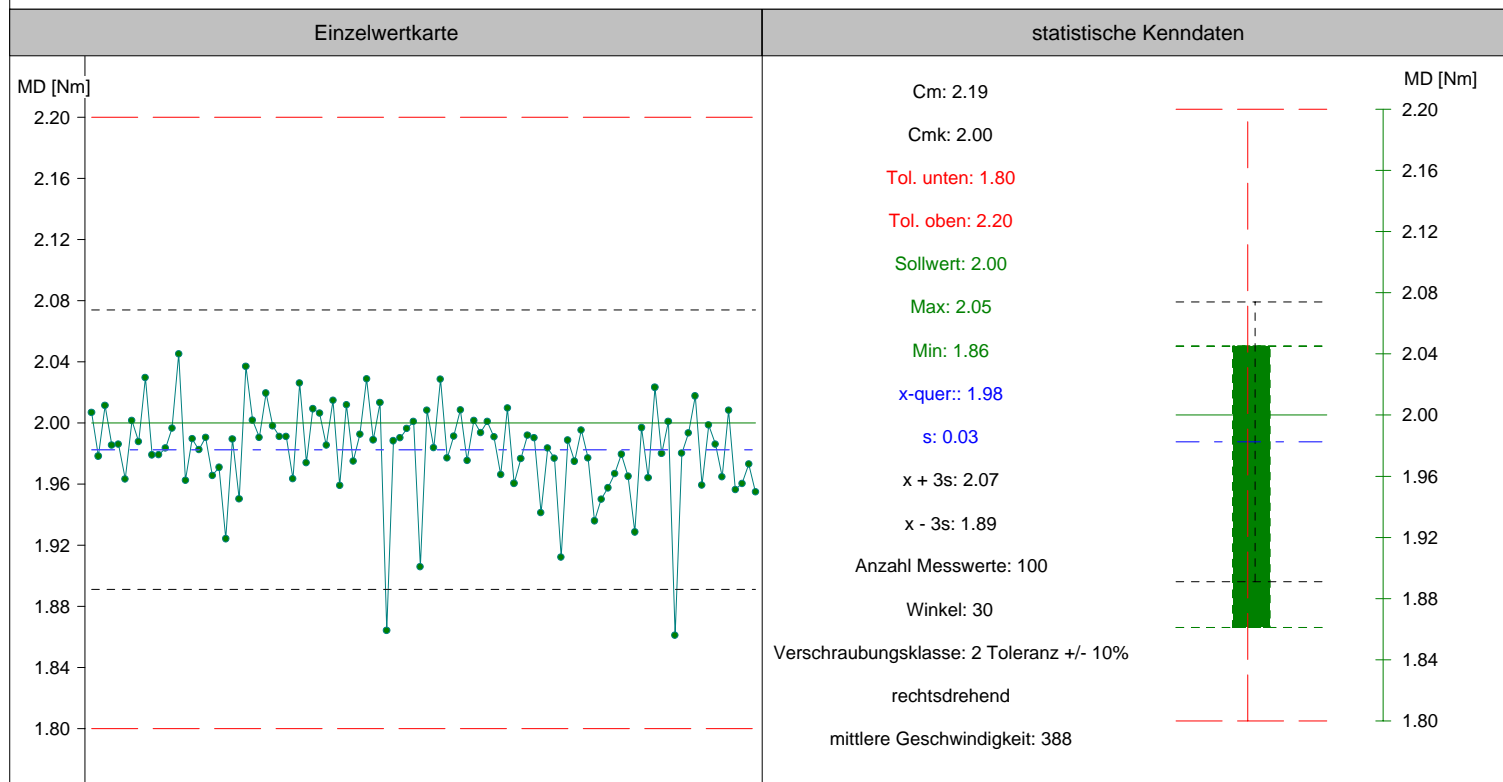
Ayass

06.12.2007 12:46:36

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.01	02. 1.98	03. 2.01	04. 1.99	05. 1.99	06. 1.96	07. 2.00	08. 1.99	09. 2.03	10. 1.98
	11. 1.98	12. 1.98	13. 2.00	14. 2.05	15. 1.96	16. 1.99	17. 1.98	18. 1.99	19. 1.97	20. 1.97
	21. 1.92	22. 1.99	23. 1.95	24. 2.04	25. 2.00	26. 1.99	27. 2.02	28. 2.00	29. 1.99	30. 1.99
	31. 1.96	32. 2.03	33. 1.97	34. 2.01	35. 2.01	36. 1.99	37. 2.01	38. 1.96	39. 2.01	40. 1.97
	41. 1.99	42. 2.03	43. 1.99	44. 2.01	45. 1.86	46. 1.99	47. 1.99	48. 2.00	49. 2.00	50. 1.91
	51. 2.01	52. 1.98	53. 2.03	54. 1.98	55. 1.99	56. 2.01	57. 1.98	58. 2.00	59. 1.99	60. 2.00
	61. 1.99	62. 1.97	63. 2.01	64. 1.96	65. 1.98	66. 1.99	67. 1.99	68. 1.94	69. 1.98	70. 1.98
	71. 1.91	72. 1.99	73. 1.97	74. 2.00	75. 1.98	76. 1.94	77. 1.95	78. 1.96	79. 1.97	80. 1.98
	81. 1.97	82. 1.93	83. 2.00	84. 1.96	85. 2.02	86. 1.98	87. 2.00	88. 1.86	89. 1.98	90. 1.99
	91. 2.02	92. 1.96	93. 2.00	94. 1.99	95. 1.96	96. 2.01	97. 1.96	98. 1.96	99. 1.97	100. 1.95

- EC 790 000 019 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.19

Cmk: 2.00 i. O.

keine Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

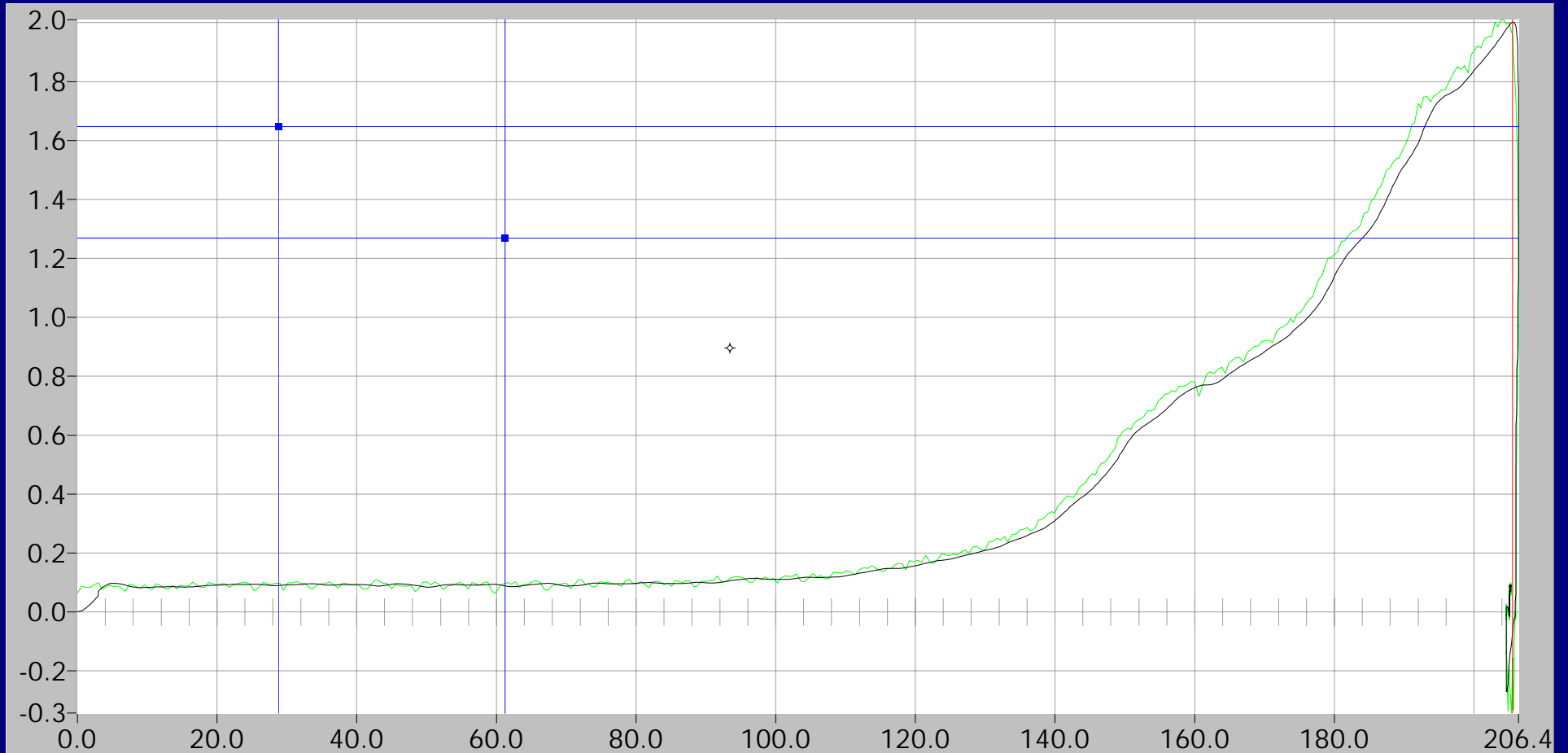
2.00

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 93.436, Nm: 0.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

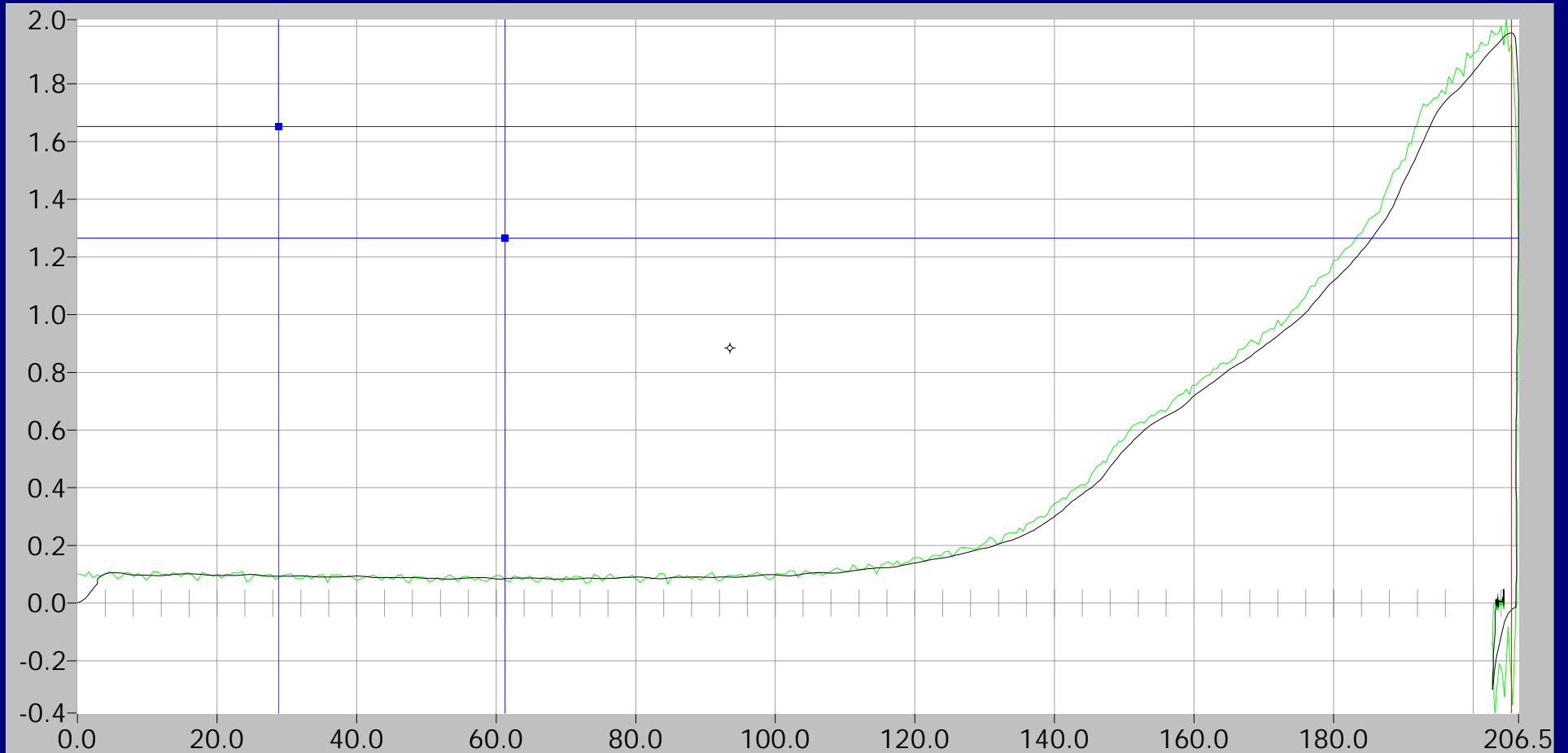
1.98

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 93.492, Nm: 0.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende