



Firma

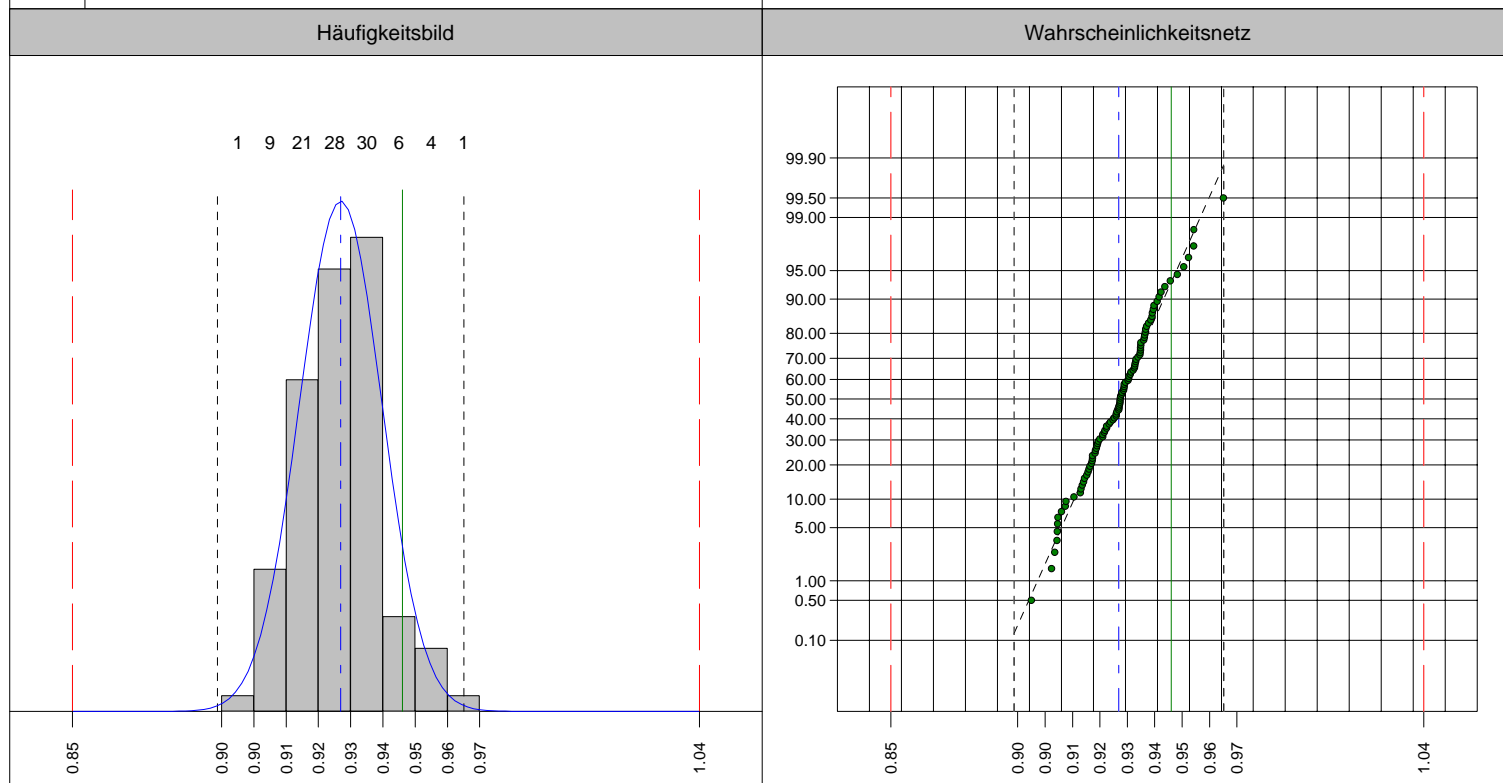
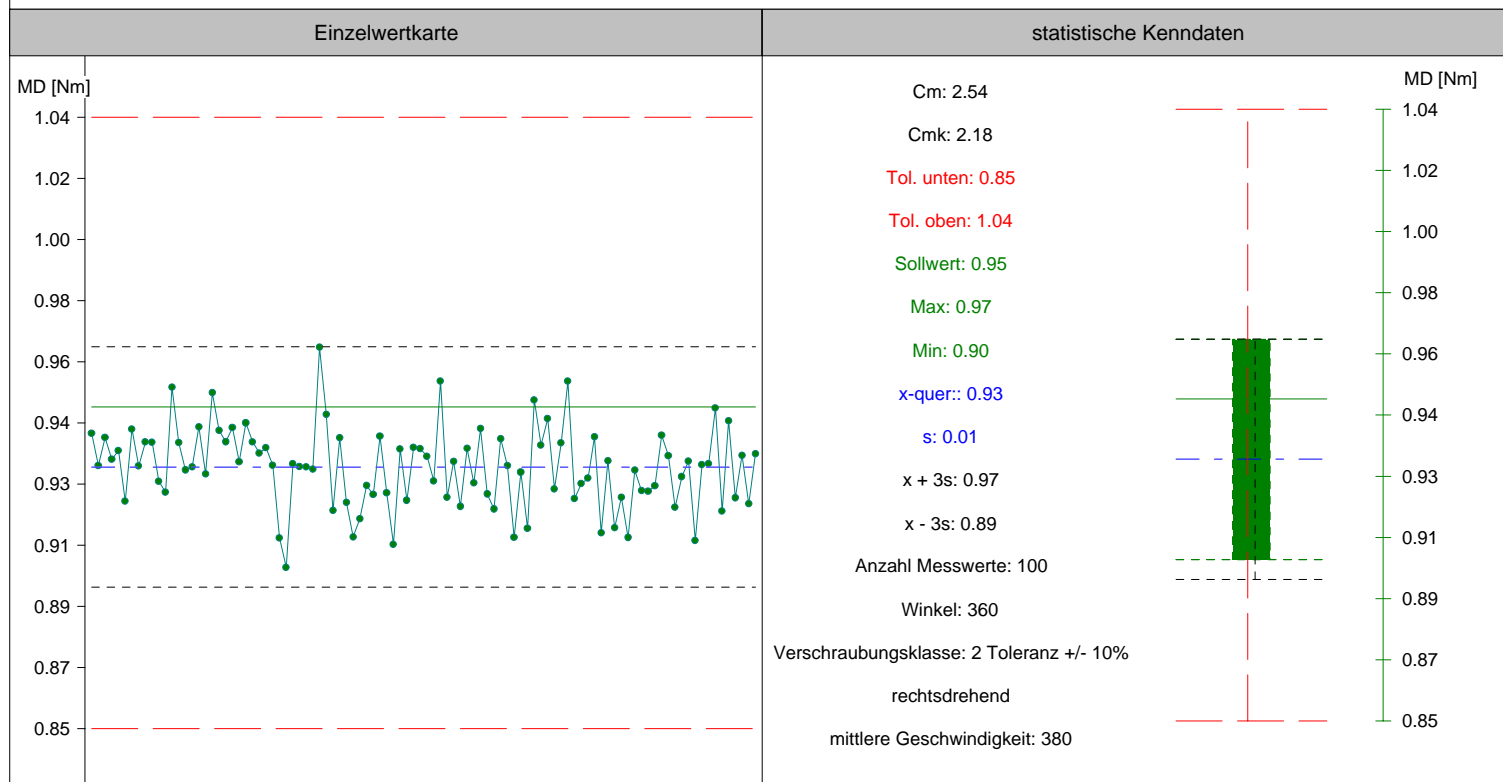
Ayass

06.12.2007 12:52:19

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.94	02. 0.93	03. 0.94	04. 0.93	05. 0.94	06. 0.92	07. 0.94	08. 0.93	09. 0.94	10. 0.94
	11. 0.93	12. 0.92	13. 0.96	14. 0.94	15. 0.93	16. 0.93	17. 0.94	18. 0.93	19. 0.95	20. 0.94
	21. 0.94	22. 0.94	23. 0.93	24. 0.94	25. 0.94	26. 0.94	27. 0.94	28. 0.93	29. 0.91	30. 0.90
	31. 0.93	32. 0.93	33. 0.93	34. 0.93	35. 0.97	36. 0.95	37. 0.92	38. 0.94	39. 0.92	40. 0.91
	41. 0.92	42. 0.93	43. 0.92	44. 0.94	45. 0.92	46. 0.91	47. 0.94	48. 0.92	49. 0.94	50. 0.94
	51. 0.93	52. 0.93	53. 0.96	54. 0.92	55. 0.93	56. 0.92	57. 0.94	58. 0.93	59. 0.94	60. 0.92
	61. 0.92	62. 0.94	63. 0.93	64. 0.91	65. 0.93	66. 0.91	67. 0.95	68. 0.94	69. 0.95	70. 0.92
	71. 0.94	72. 0.96	73. 0.92	74. 0.93	75. 0.93	76. 0.94	77. 0.91	78. 0.93	79. 0.91	80. 0.92
	81. 0.91	82. 0.93	83. 0.92	84. 0.92	85. 0.93	86. 0.94	87. 0.93	88. 0.92	89. 0.93	90. 0.93
	91. 0.91	92. 0.93	93. 0.93	94. 0.95	95. 0.92	96. 0.95	97. 0.92	98. 0.93	99. 0.92	100. 0.94

- EC 790 000 019 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.54

Cmk: 2.18 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

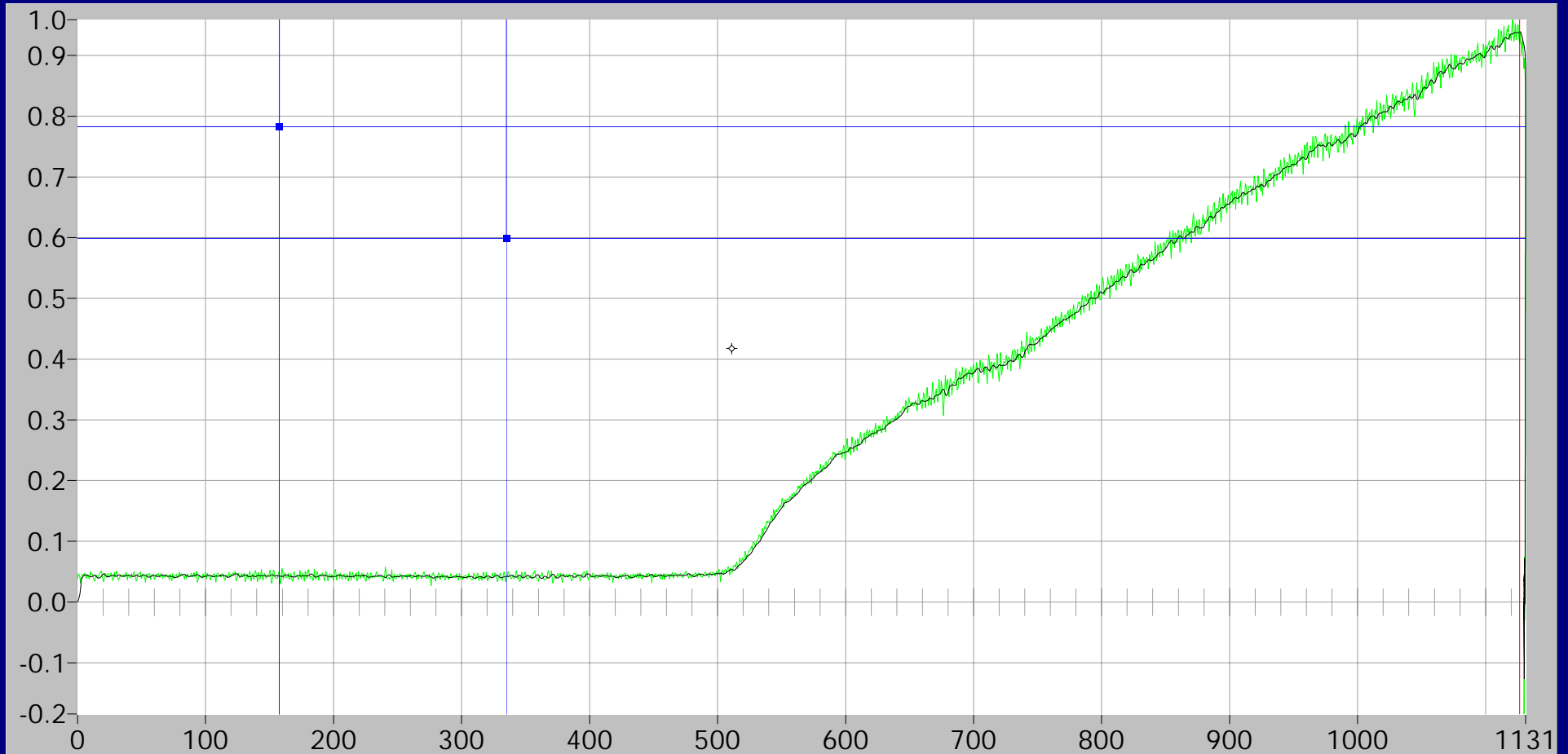
0.94

Winkel

352

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 511.047, Nm: 0.42

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

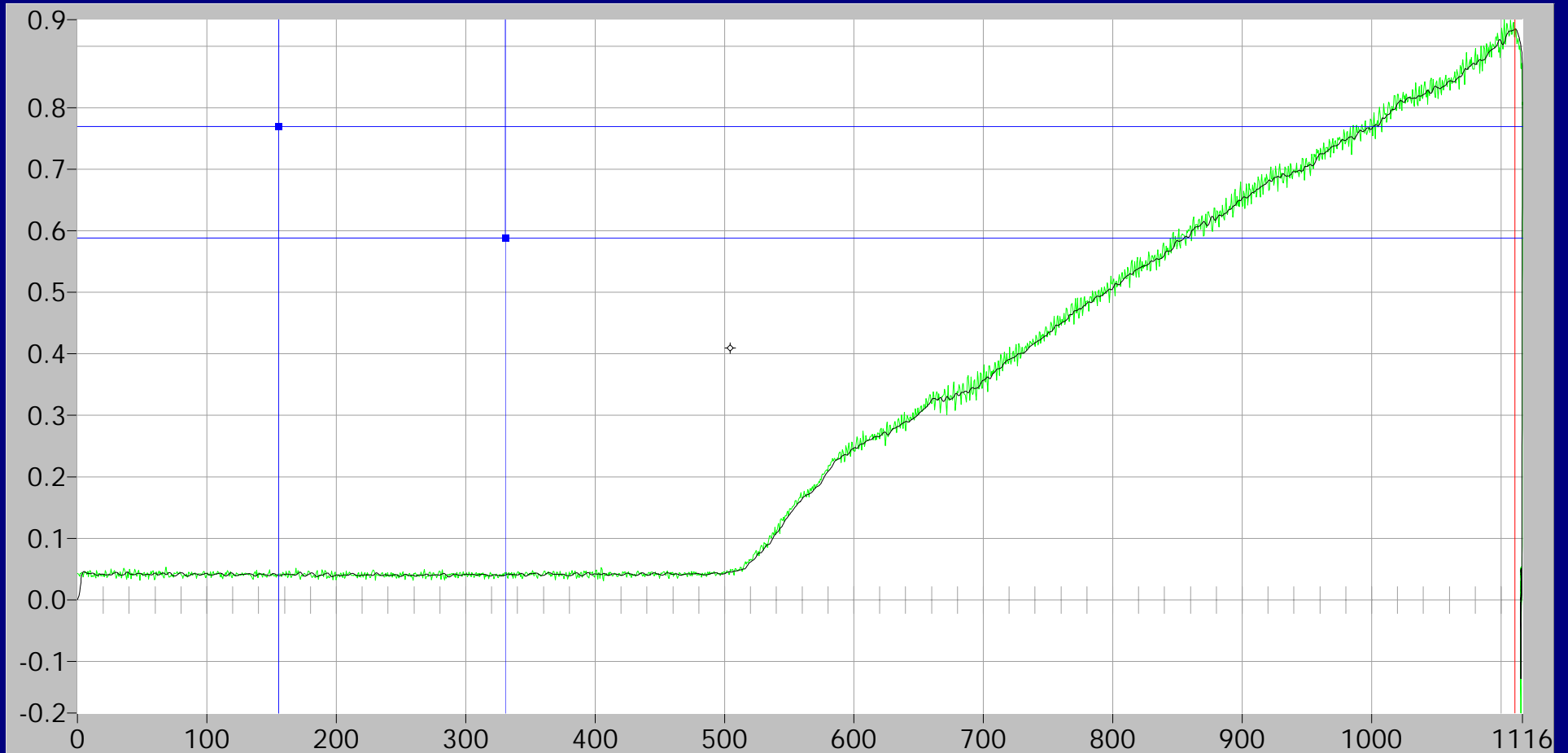
0.93

Winkel

340

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 504.384, Nm: 0.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende