



Firma

Ayass

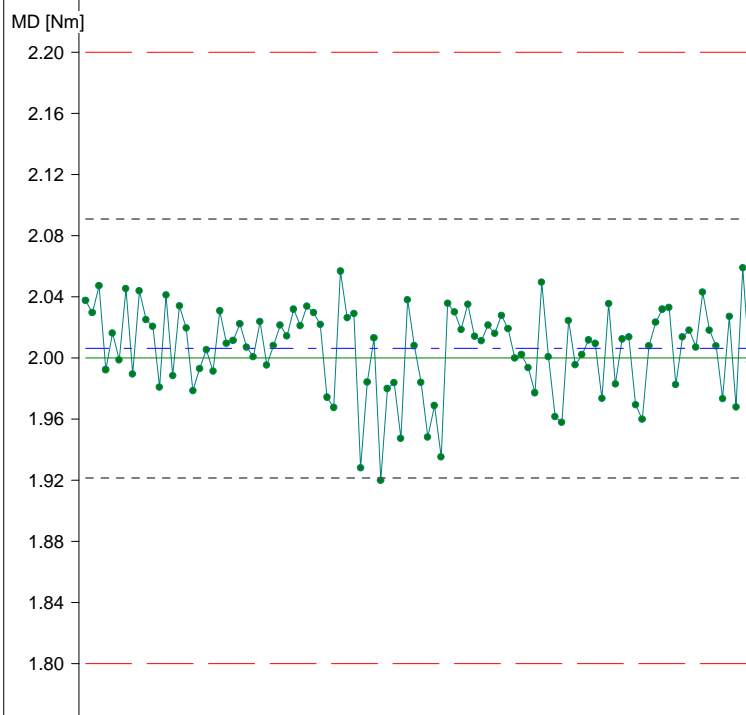
06.12.2007 12:48:10

MtP/QMM

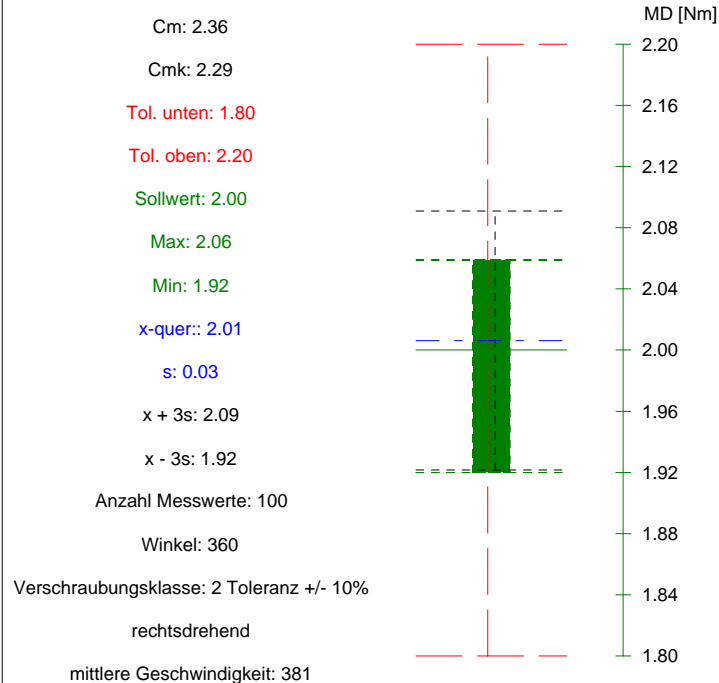
247

Seite 1/1

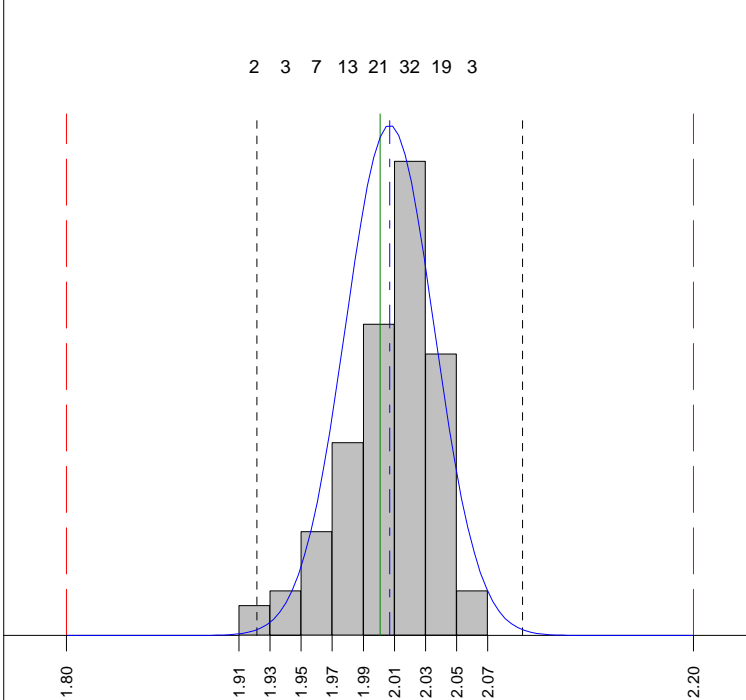
Einzelwertkarte



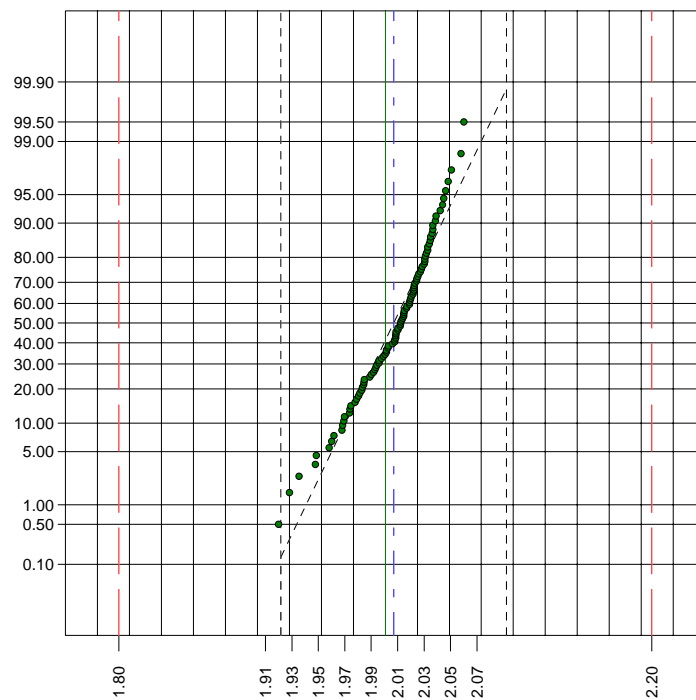
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	01. 2.04 11. 2.02 21. 2.03 31. 2.01 41. 2.03 51. 1.98 61. 2.02 71. 1.96 81. 2.01 91. 2.02	02. 2.03 12. 1.98 22. 2.01 32. 2.03 42. 1.93 52. 1.95 62. 2.02 72. 1.96 82. 2.01 92. 2.01	03. 2.05 13. 2.04 23. 2.01 33. 2.02 43. 1.98 53. 1.97 63. 2.03 73. 2.02 83. 1.97 93. 2.04	04. 1.99 14. 1.99 24. 2.02 34. 2.03 44. 2.01 54. 1.94 64. 2.02 74. 2.00 84. 1.96 94. 2.02	05. 2.02 15. 2.03 25. 2.01 35. 2.03 45. 1.92 55. 2.04 65. 2.00 75. 2.00 85. 2.01 95. 2.01	06. 2.00 16. 2.02 26. 2.00 36. 2.02 46. 1.98 56. 2.03 66. 2.00 76. 2.01 86. 2.02 96. 1.97	07. 2.05 17. 1.98 27. 2.02 37. 1.97 47. 1.98 57. 2.02 67. 1.99 77. 2.01 87. 2.03 97. 2.03	08. 1.99 18. 1.99 28. 2.00 38. 1.97 48. 1.95 58. 2.04 68. 1.98 78. 1.97 88. 2.03 98. 1.97	09. 2.04 19. 2.01 29. 2.01 39. 2.06 49. 2.04 59. 2.01 69. 2.05 79. 2.04 89. 1.98 99. 2.06	10. 2.03 20. 1.99 30. 2.02 40. 2.03 50. 2.01 60. 2.01 70. 2.00 80. 1.98 90. 2.01 100. 2.00
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

- EC 790 000 019 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.36

Cmk: 2.29 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

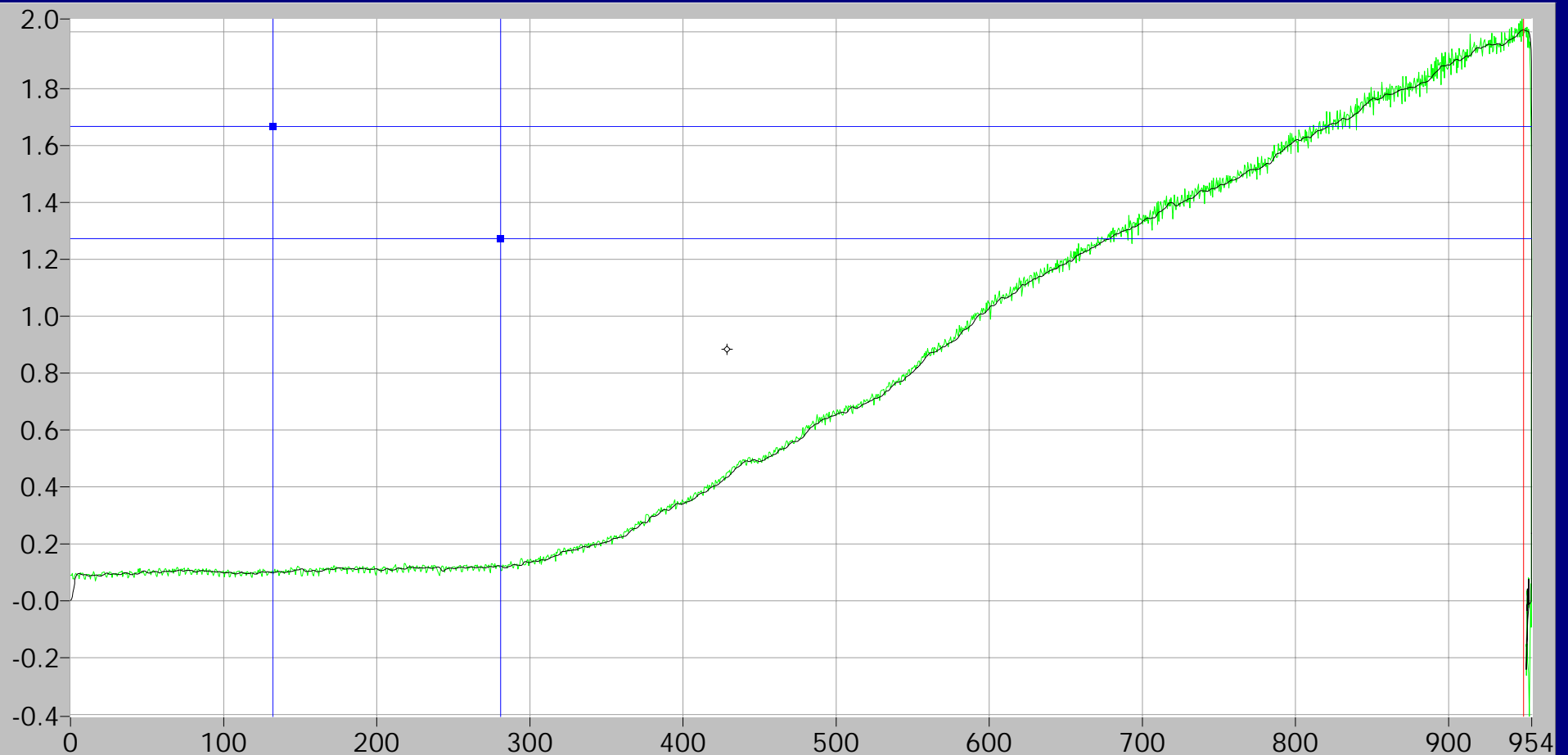
2.01

Winkel

357

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 428.736, Nm: 0.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

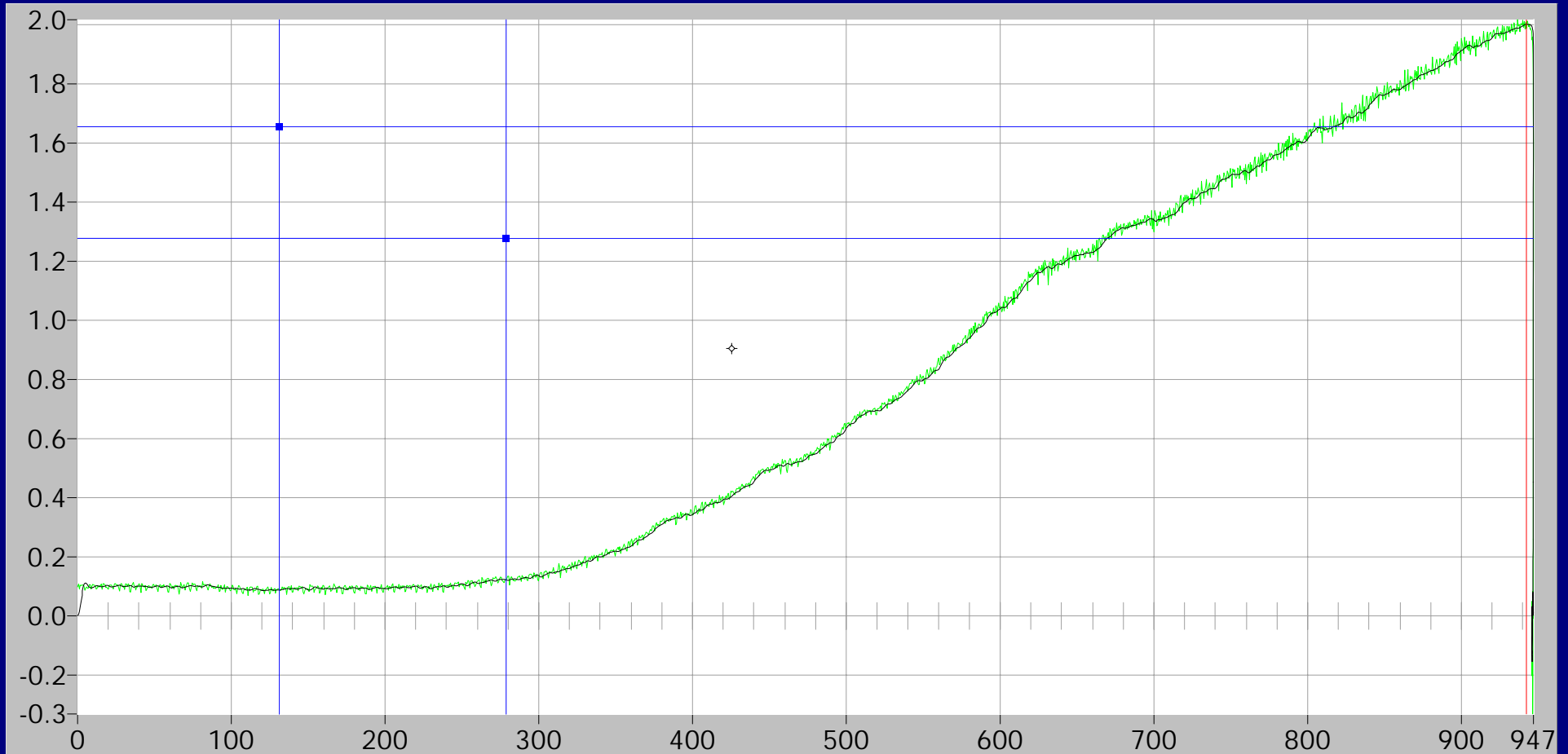
2.00

Winkel

351

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 425.423, Nm: 0.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende