



Firma

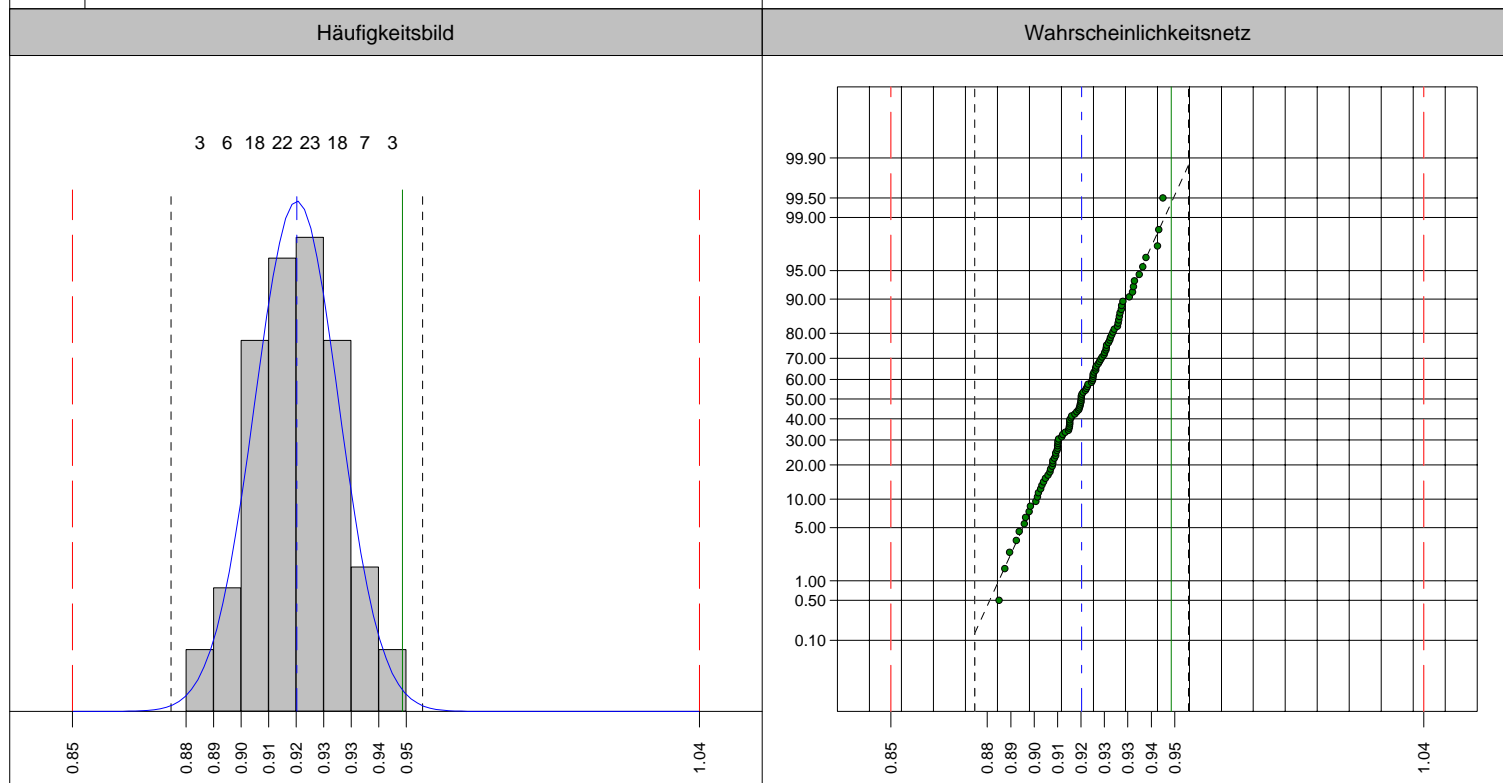
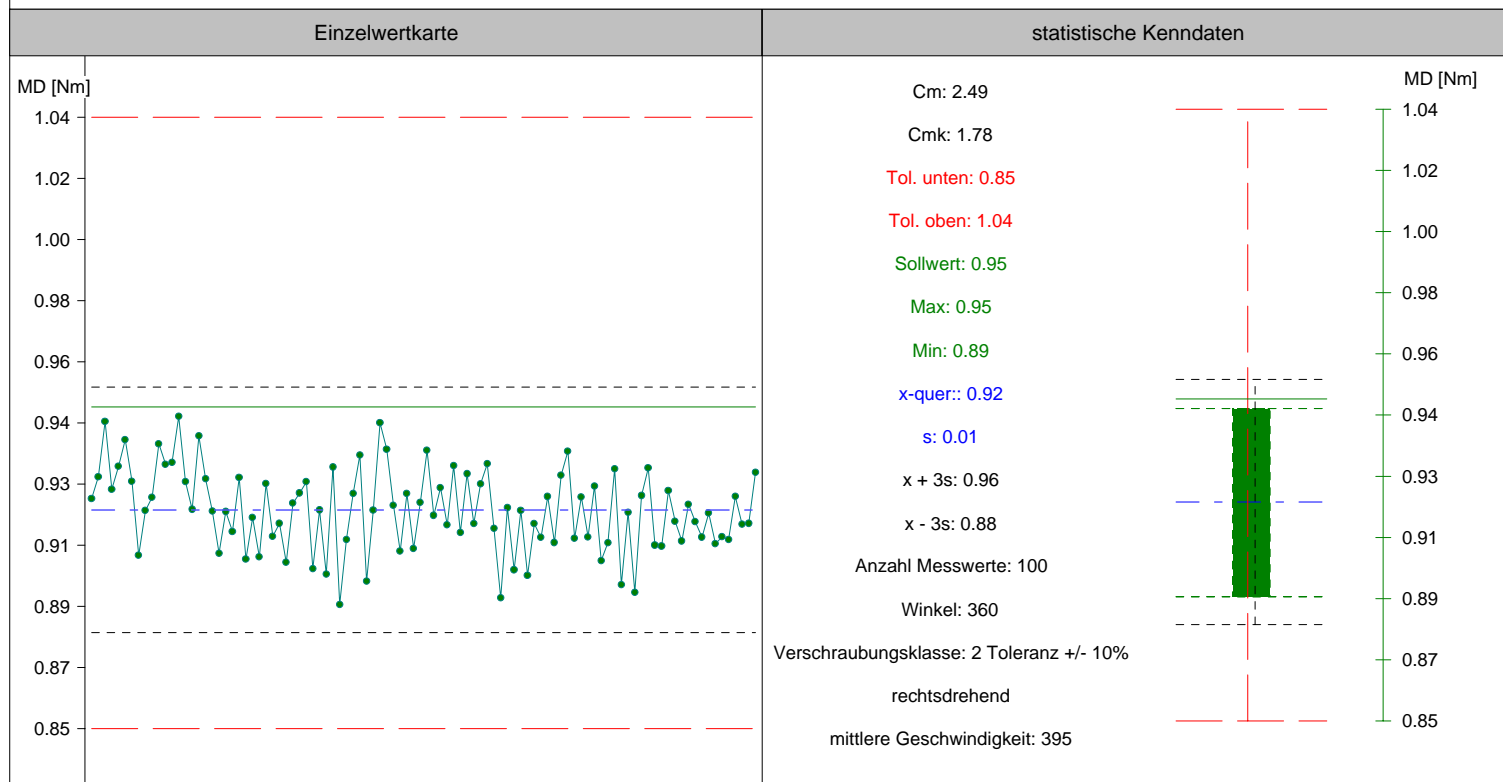
Ayass

20.11.2007 08:56:50

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.92	02. 0.93	03. 0.95	04. 0.92	05. 0.93	06. 0.94	07. 0.93	08. 0.90	09. 0.92	10. 0.92
	11. 0.94	12. 0.93	13. 0.93	14. 0.95	15. 0.93	16. 0.92	17. 0.94	18. 0.93	19. 0.92	20. 0.90
	21. 0.92	22. 0.91	23. 0.93	24. 0.90	25. 0.92	26. 0.90	27. 0.93	28. 0.91	29. 0.91	30. 0.90
	31. 0.92	32. 0.92	33. 0.93	34. 0.90	35. 0.92	36. 0.90	37. 0.93	38. 0.89	39. 0.91	40. 0.92
	41. 0.94	42. 0.90	43. 0.92	44. 0.95	45. 0.94	46. 0.92	47. 0.91	48. 0.92	49. 0.91	50. 0.92
	51. 0.94	52. 0.92	53. 0.92	54. 0.91	55. 0.93	56. 0.91	57. 0.93	58. 0.91	59. 0.93	60. 0.93
	61. 0.91	62. 0.89	63. 0.92	64. 0.90	65. 0.92	66. 0.90	67. 0.91	68. 0.91	69. 0.92	70. 0.91
	71. 0.93	72. 0.94	73. 0.91	74. 0.92	75. 0.91	76. 0.93	77. 0.90	78. 0.91	79. 0.93	80. 0.89
	81. 0.92	82. 0.89	83. 0.92	84. 0.93	85. 0.91	86. 0.91	87. 0.92	88. 0.91	89. 0.91	90. 0.92
	91. 0.91	92. 0.91	93. 0.92	94. 0.91	95. 0.91	96. 0.91	97. 0.92	98. 0.91	99. 0.91	100. 0.93

- EC 790 000 007 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 492 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.11.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.49

Cmk: 1.78 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

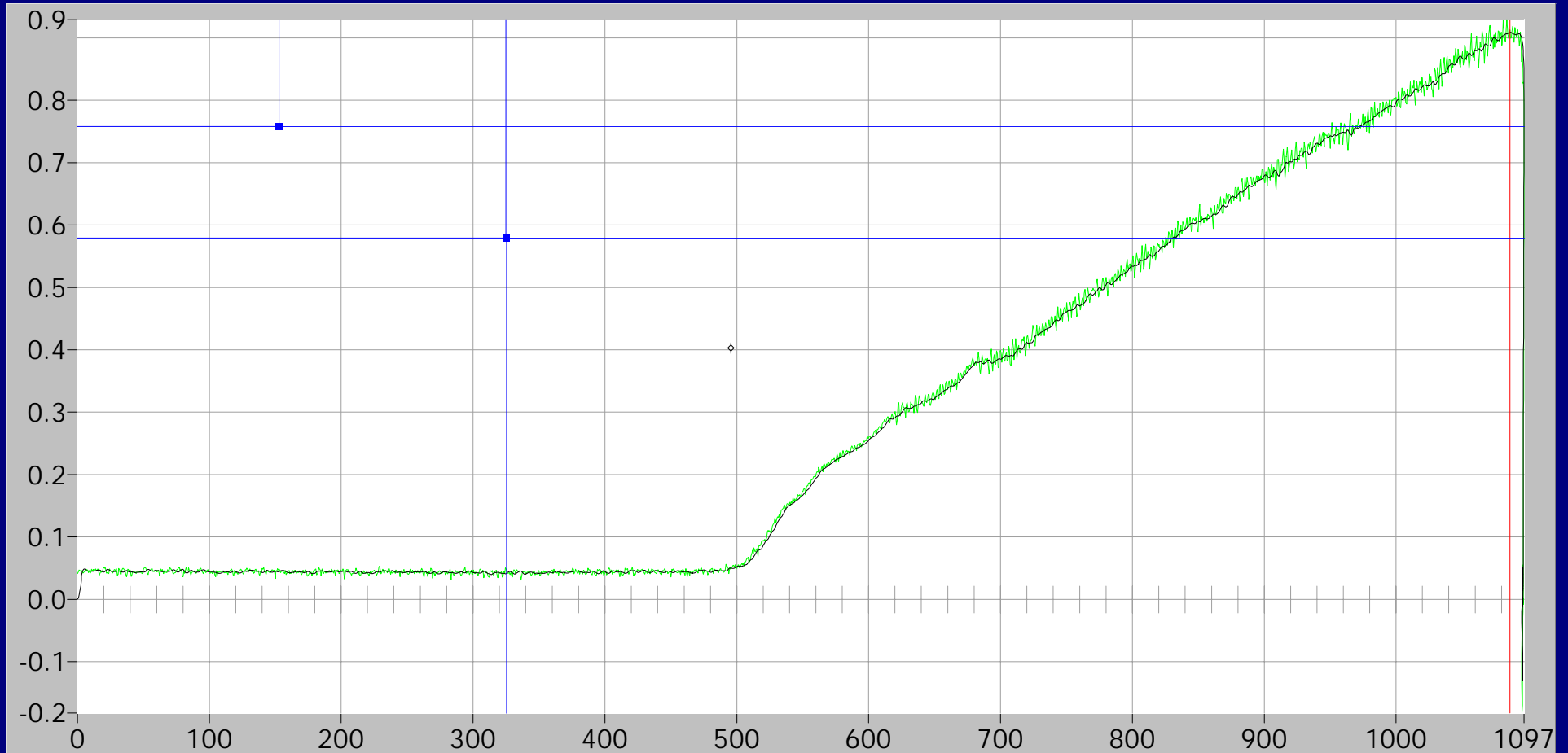
0.91

Winkel

329

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 495.575, Nm: 0.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

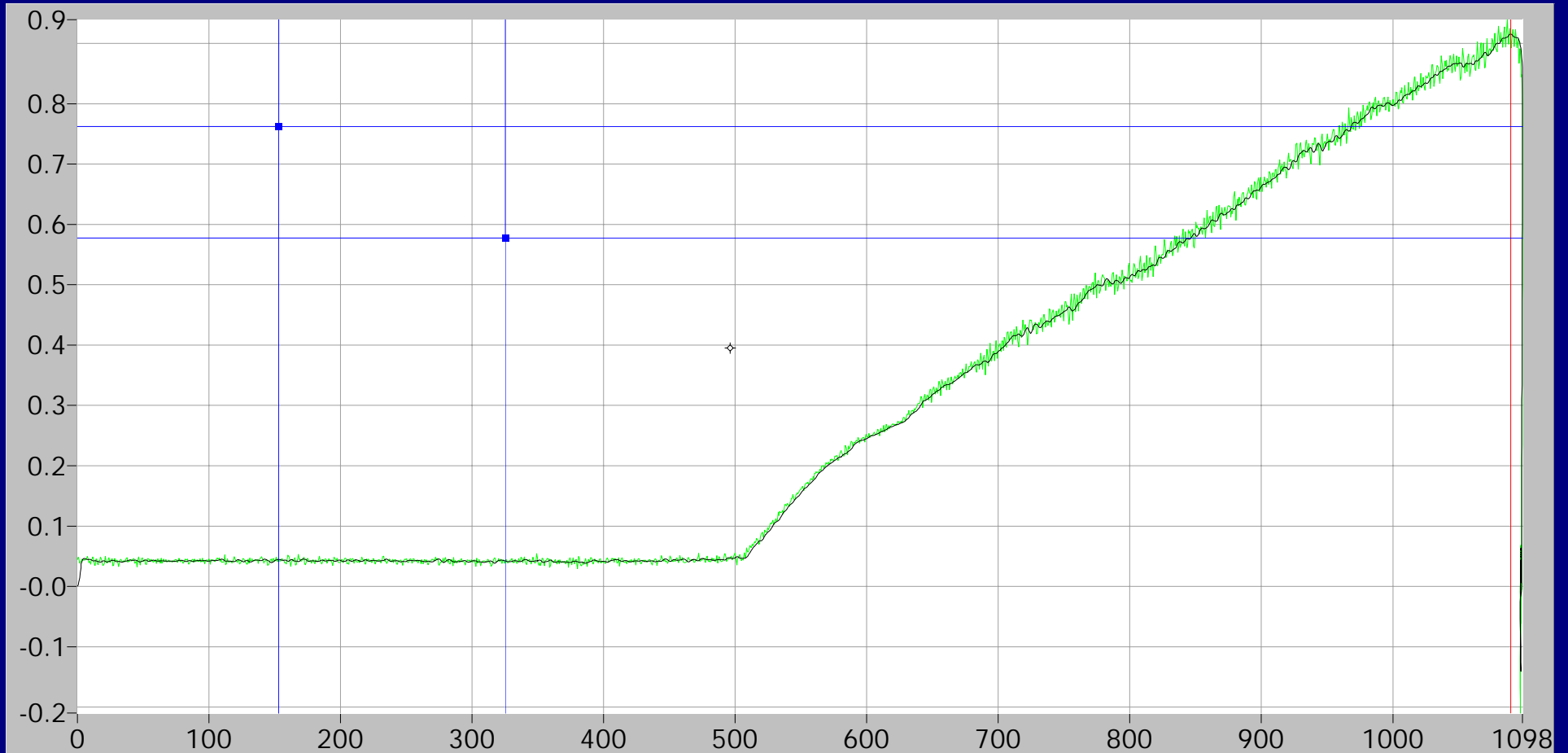
0.92

Winkel

328

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 496.252, Nm: 0.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende