

Einzelwerte:	01. 3.76 (356.75)	02. 3.81 (379.25)	03. 3.80 (368.25)	04. 3.77 (362.00)	05. 3.74 (360.13)	06. 3.80 (378.25)	07. 3.79 (384.25)	08. 3.84 (386.38)	09. 3.81 (379.25)	10. 3.78 (363.13)
	11. 3.76 (360.38)	12. 3.79 (361.25)	13. 3.81 (371.75)	14. 3.80 (376.13)	15. 3.79 (371.00)	16. 3.80 (372.13)	17. 3.77 (365.13)	18. 3.80 (371.88)	19. 3.78 (371.88)	20. 3.78 (373.25)
	21. 3.77 (384.38)	22. 3.77 (371.50)	23. 3.78 (371.38)	24. 3.80 (370.38)	25. 3.79 (388.50)	26. 3.84 (368.50)	27. 3.83 (383.63)	28. 3.76 (386.50)	29. 3.74 (364.13)	30. 3.79 (372.25)
	31. 3.76 (374.00)	32. 3.76 (374.38)	33. 3.77 (370.88)	34. 3.79 (382.38)	35. 3.82 (377.00)	36. 3.83 (401.88)	37. 3.76 (387.00)	38. 3.71 (374.63)	39. 3.80 (376.00)	40. 3.80 (380.13)
	41. 3.82 (382.13)	42. 3.76 (361.38)	43. 3.76 (363.88)	44. 3.77 (369.13)	45. 3.79 (380.00)	46. 3.78 (371.25)	47. 3.75 (359.38)	48. 3.76 (378.13)	49. 3.74 (357.50)	50. 3.84 (395.63)
	51. 3.83 (378.00)	52. 3.80 (371.38)	53. 3.80 (380.50)	54. 3.81 (383.25)	55. 3.82 (385.63)	56. 3.89 (396.88)	57. 3.87 (413.00)	58. 3.81 (374.63)	59. 3.79 (392.88)	60. 3.78 (383.25)
	61. 3.84 (392.00)	62. 3.82 (389.00)	63. 3.78 (391.25)	64. 3.78 (378.25)	65. 3.80 (375.25)	66. 3.80 (373.50)	67. 3.79 (376.75)	68. 3.77 (367.63)	69. 3.82 (386.63)	70. 3.75 (368.75)
	71. 3.79 (399.88)	72. 3.79 (372.63)	73. 3.79 (372.75)	74. 3.76 (372.63)	75. 3.77 (375.13)	76. 3.84 (367.75)	77. 3.80 (369.00)	78. 3.73 (362.75)	79. 3.74 (352.13)	80. 3.74 (361.63)
	81. 3.79 (368.50)	82. 3.79 (390.25)	83. 3.76 (365.63)	84. 3.74 (359.88)	85. 3.78 (372.75)	86. 3.84 (380.88)	87. 3.83 (379.38)	88. 3.83 (389.13)	89. 3.78 (381.25)	90. 3.79 (363.00)
	91. 3.83 (391.38)	92. 3.86 (392.63)	93. 3.78 (376.75)	94. 3.77 (371.00)	95. 3.77 (370.25)	96. 3.77 (364.63)	97. 3.81 (385.50)	98. 3.77 (369.38)	99. 3.78 (376.88)	100. 3.76 (373.25)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.79
 Standardabweichung: 0.03
 Sollwert

 Cm: 4.03
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.92

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

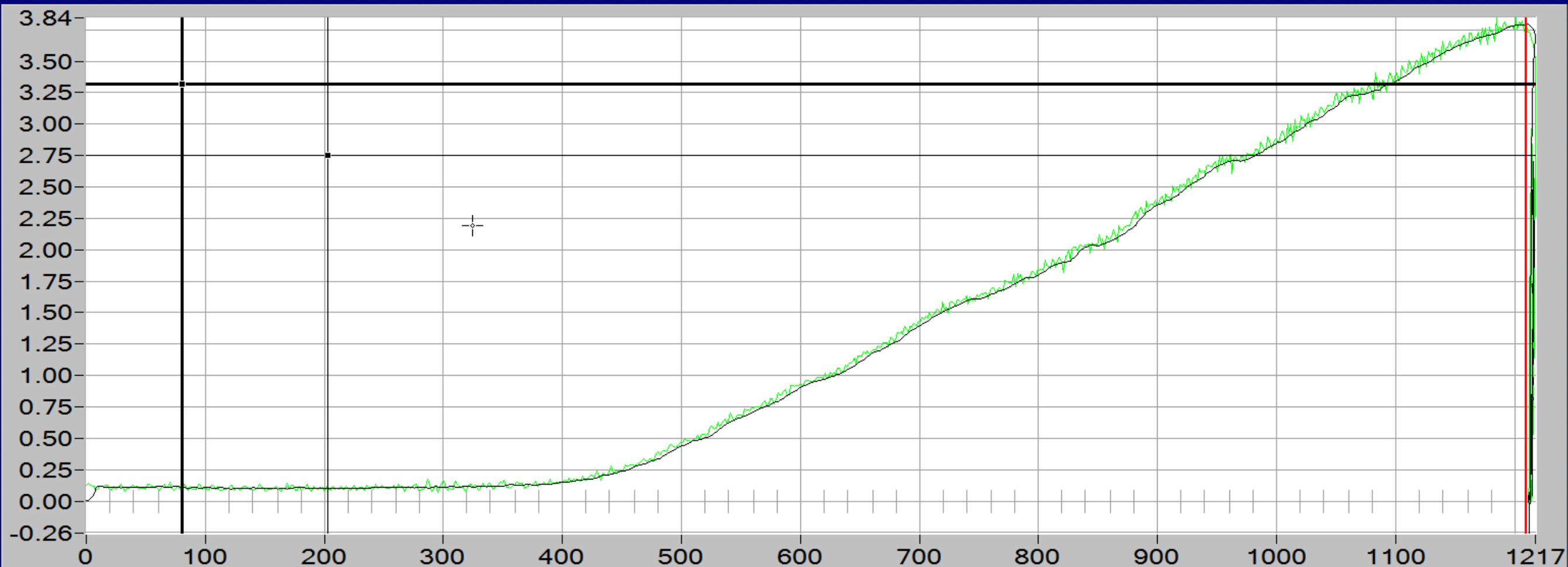
3.79

Winkel

388

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 324.462, Nm: 2.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

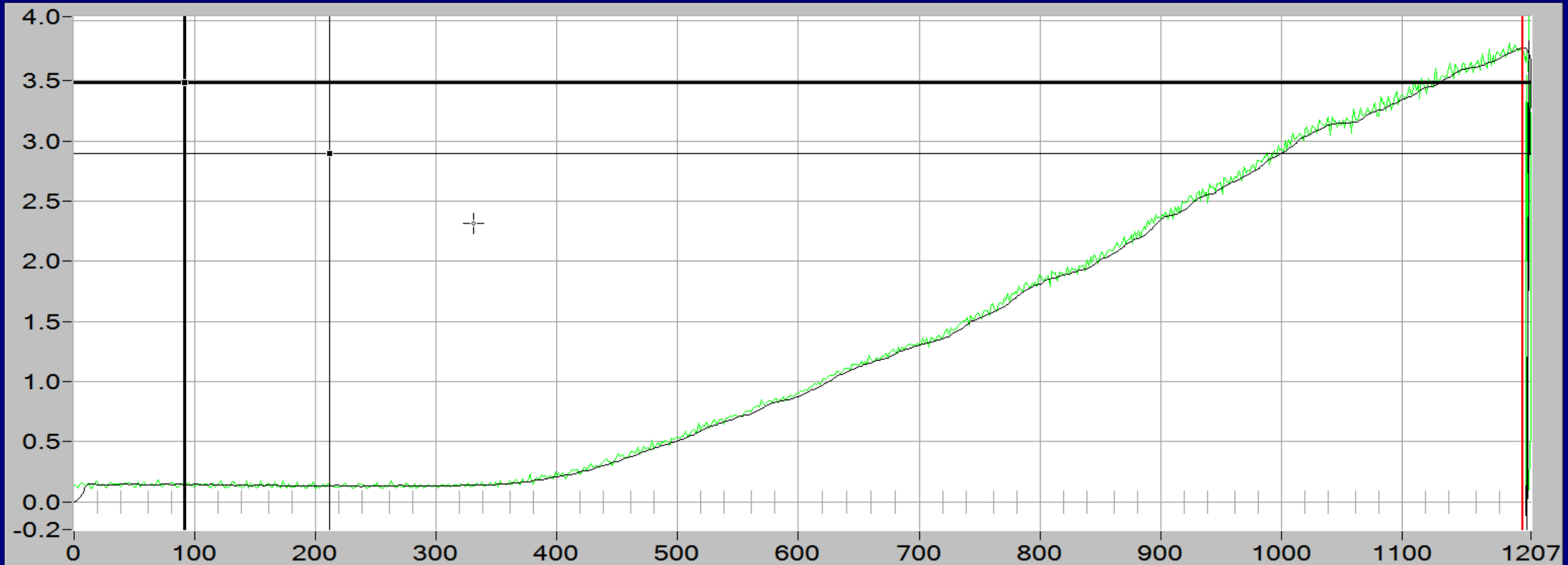
3.77

Winkel

375

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 330.870, Nm: 2.31

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende