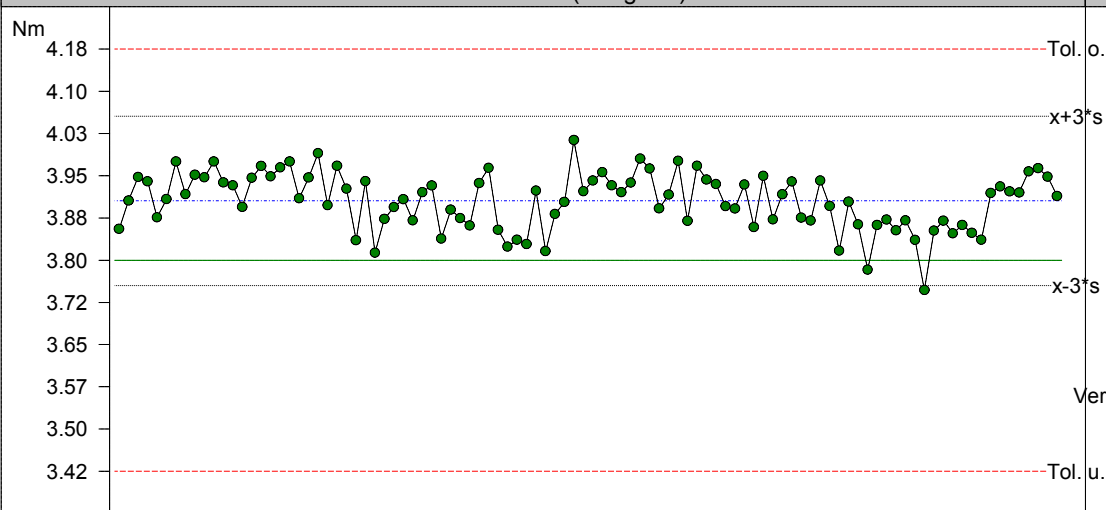


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 2.49 (≥ 1.67)

 Cmk: 1.79 (≥ 1.67)

Tol. u.: 3.42

Tol. o.: 4.18

Sollwert: 3.80

Maximum: 4.02

Minimum: 3.75

x-Quer: 3.91

s: 0.05

x + 3s: 4.06

x - 3s: 3.75

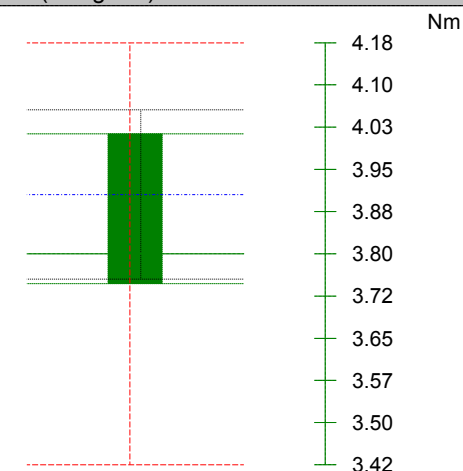
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 30

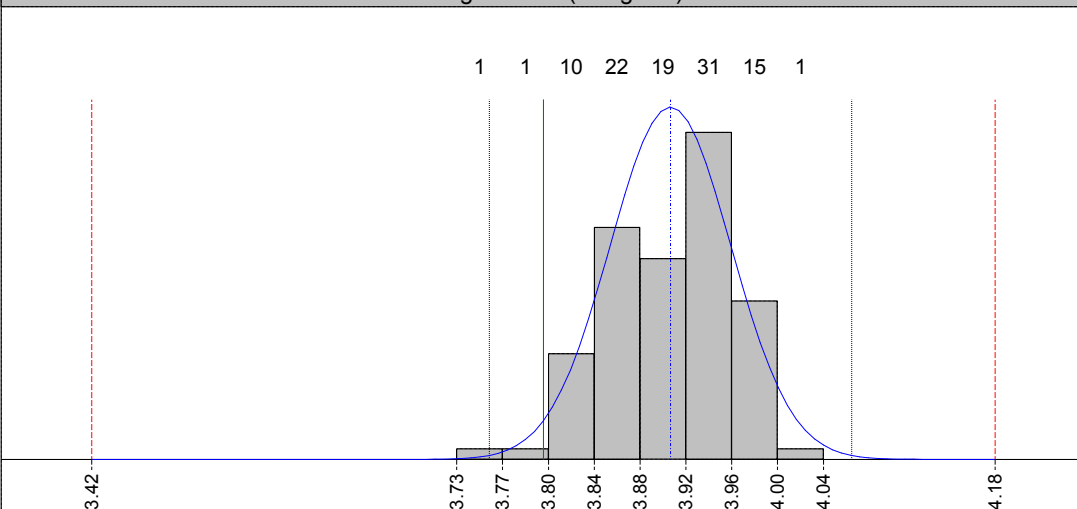
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

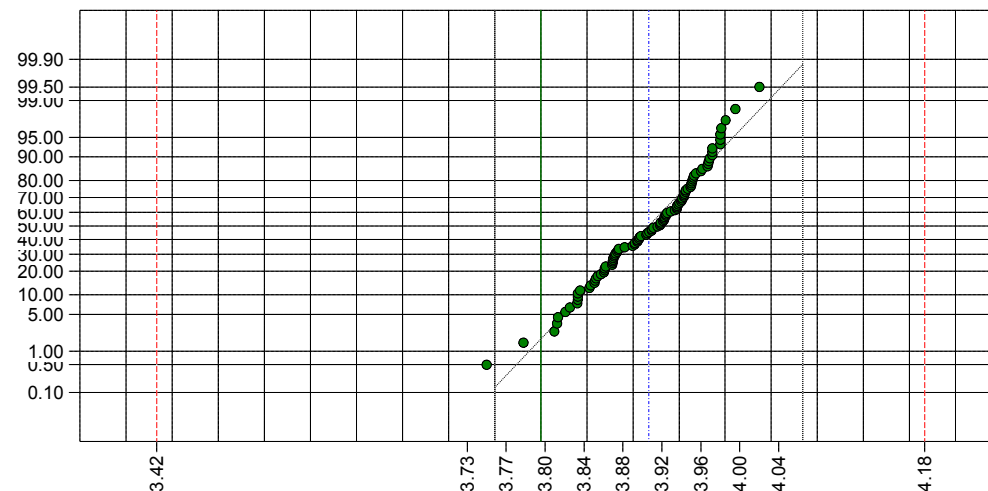
mittlere Geschwindigkeit: 1116



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 3.86 (30.25)	02. 3.91 (28.88)	03. 3.95 (32.13)	04. 3.94 (29.38)	05. 3.88 (31.13)	06. 3.91 (30.38)	07. 3.98 (30.88)	08. 3.92 (29.13)	09. 3.95 (27.75)	10. 3.95 (27.50)
11. 3.98 (28.63)	12. 3.94 (29.88)	13. 3.93 (29.88)	14. 3.90 (28.00)	15. 3.95 (28.25)	16. 3.97 (29.88)	17. 3.95 (32.38)	18. 3.97 (28.63)	19. 3.98 (30.88)	20. 3.91 (28.88)
21. 3.95 (26.88)	22. 3.99 (31.38)	23. 3.90 (31.63)	24. 3.97 (30.75)	25. 3.93 (32.50)	26. 3.84 (32.75)	27. 3.94 (32.88)	28. 3.81 (29.63)	29. 3.87 (31.38)	30. 3.90 (28.88)
31. 3.91 (28.88)	32. 3.87 (28.88)	33. 3.92 (28.63)	34. 3.93 (30.88)	35. 3.84 (30.13)	36. 3.89 (30.00)	37. 3.88 (28.50)	38. 3.86 (30.88)	39. 3.94 (32.75)	40. 3.97 (32.00)
41. 3.85 (28.13)	42. 3.82 (28.88)	43. 3.84 (30.25)	44. 3.83 (29.75)	45. 3.93 (29.25)	46. 3.82 (29.75)	47. 3.88 (30.00)	48. 3.90 (29.00)	49. 4.02 (32.63)	50. 3.92 (29.38)
51. 3.94 (30.50)	52. 3.96 (31.00)	53. 3.93 (29.00)	54. 3.92 (28.88)	55. 3.94 (30.50)	56. 3.98 (31.88)	57. 3.97 (29.00)	58. 3.89 (30.75)	59. 3.92 (30.50)	60. 3.98 (31.00)
61. 3.87 (29.38)	62. 3.97 (29.50)	63. 3.95 (29.25)	64. 3.94 (32.00)	65. 3.90 (29.88)	66. 3.89 (29.13)	67. 3.94 (29.88)	68. 3.86 (29.38)	69. 3.95 (30.00)	70. 3.87 (28.63)
71. 3.92 (30.50)	72. 3.94 (29.00)	73. 3.88 (28.75)	74. 3.87 (27.63)	75. 3.94 (30.25)	76. 3.90 (31.00)	77. 3.82 (28.13)	78. 3.91 (30.38)	79. 3.86 (29.75)	80. 3.78 (27.75)
81. 3.86 (29.25)	82. 3.87 (29.25)	83. 3.85 (28.88)	84. 3.87 (29.38)	85. 3.84 (28.63)	86. 3.75 (27.25)	87. 3.85 (28.25)	88. 3.87 (29.75)	89. 3.85 (29.88)	90. 3.86 (29.38)
91. 3.85 (30.25)	92. 3.84 (30.38)	93. 3.92 (28.63)	94. 3.93 (30.00)	95. 3.92 (28.63)	96. 3.92 (28.13)	97. 3.96 (28.00)	98. 3.97 (27.63)	99. 3.95 (30.38)	100. 3.92 (28.50)

1 - LI 311 000 060 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.91 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 2.49

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.79

i.O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

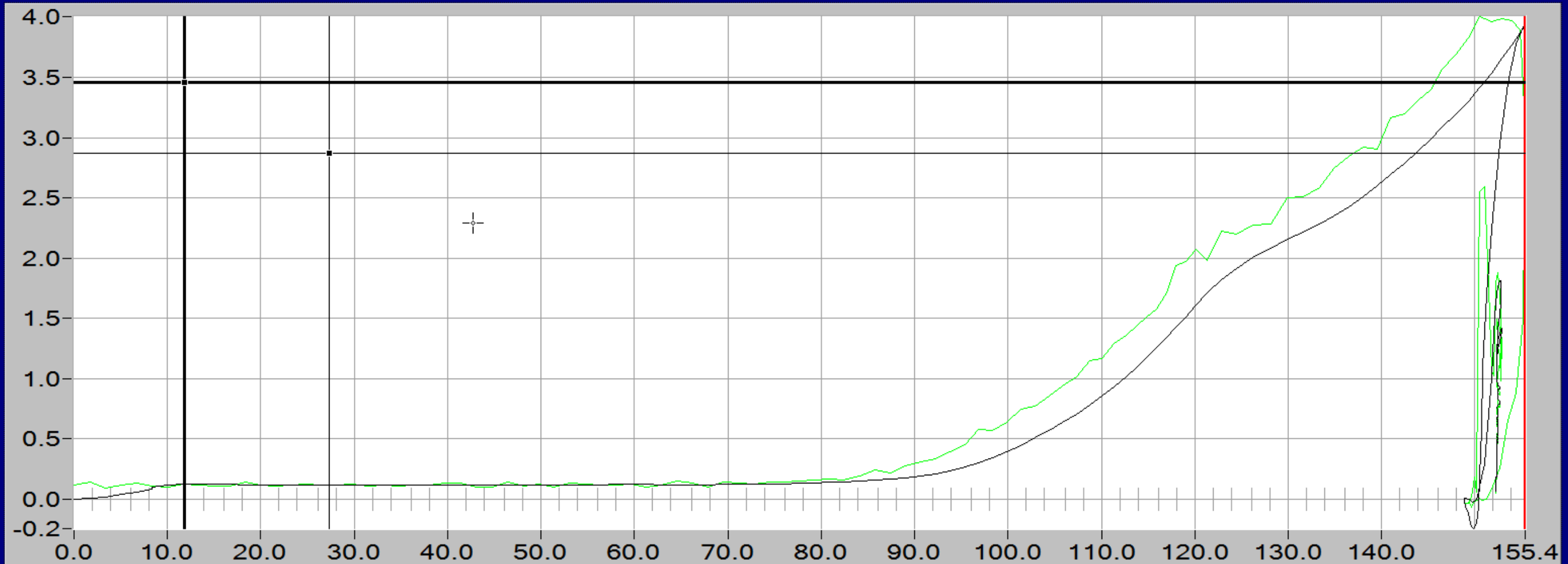
3.93

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.720, Nm: 2.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

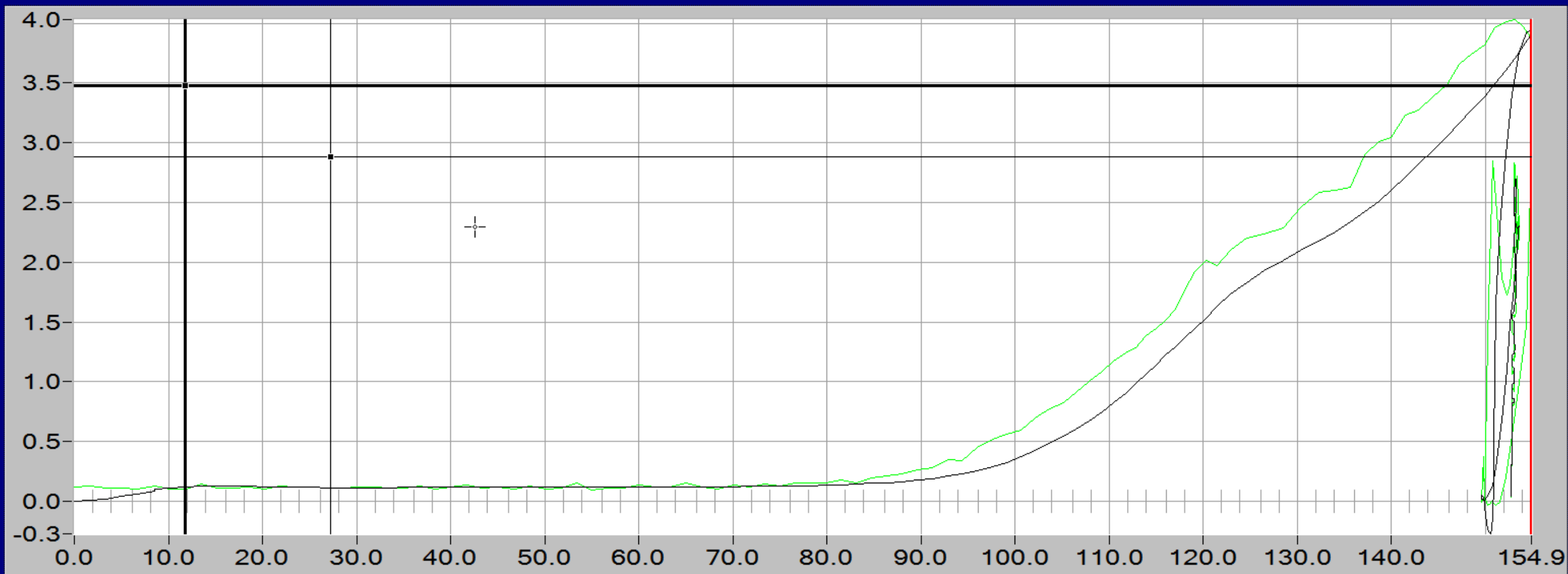
3.94

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.583, Nm: 2.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende