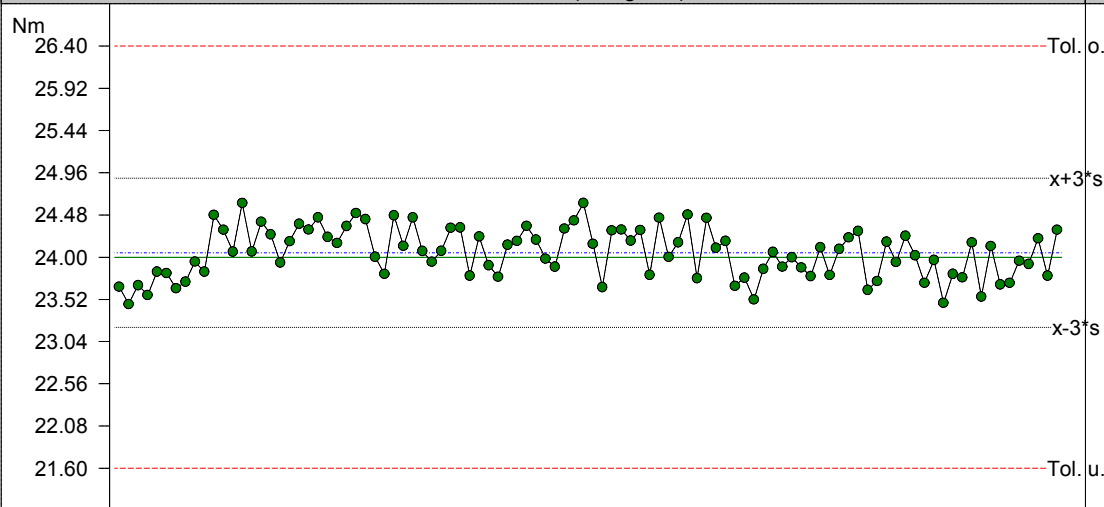
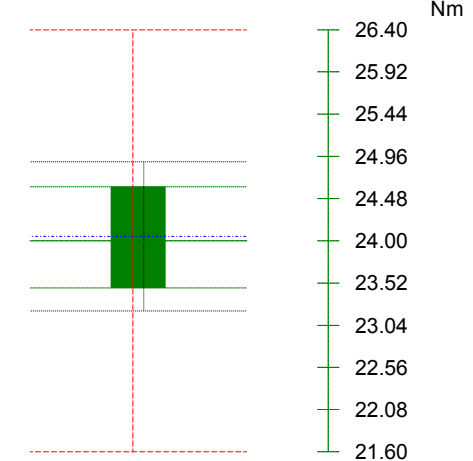


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

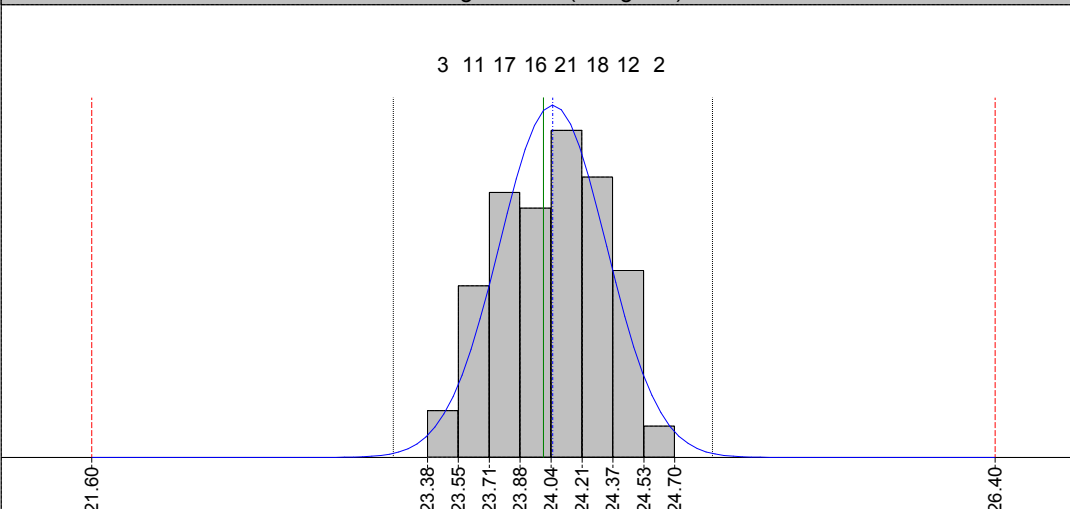


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

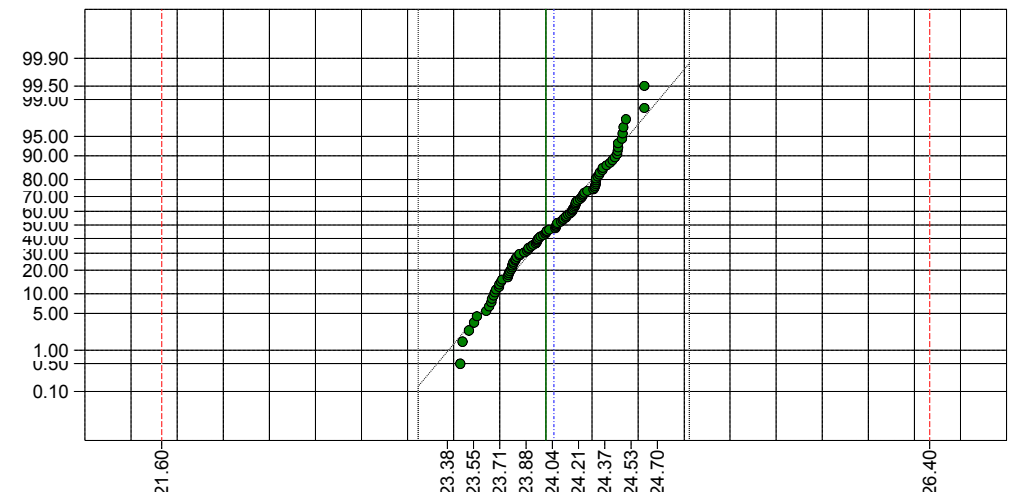
Cm: 2.83 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.77 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 21.60  
 Tol. o.: 26.40  
 Sollwert: 24.00  
 Maximum: 24.62  
 Minimum: 23.47  
 x-Quer: 24.05  
 s: 0.28  
 x + 3s: 24.90  
 x - 3s: 23.20  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 396



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 23.66 (337.88)	02. 23.47 (335.75)	03. 23.68 (356.88)	04. 23.57 (342.50)	05. 23.84 (368.88)	06. 23.82 (352.88)	07. 23.65 (364.13)	08. 23.72 (353.75)	09. 23.95 (373.38)	10. 23.84 (356.25)
11. 24.48 (441.50)	12. 24.31 (373.75)	13. 24.06 (370.25)	14. 24.62 (385.38)	15. 24.06 (373.25)	16. 24.40 (403.38)	17. 24.26 (377.88)	18. 23.94 (386.75)	19. 24.18 (375.13)	20. 24.38 (399.00)
21. 24.31 (403.88)	22. 24.45 (400.25)	23. 24.23 (376.75)	24. 24.16 (364.25)	25. 24.35 (384.50)	26. 24.50 (391.38)	27. 24.43 (416.00)	28. 24.01 (401.25)	29. 23.81 (376.25)	30. 24.48 (380.13)
31. 24.13 (367.50)	32. 24.45 (396.88)	33. 24.07 (387.75)	34. 23.95 (378.50)	35. 24.07 (373.25)	36. 24.33 (395.63)	37. 24.34 (402.38)	38. 23.79 (375.75)	39. 24.23 (371.63)	40. 23.91 (378.38)
41. 23.78 (360.25)	42. 24.14 (376.13)	43. 24.19 (383.00)	44. 24.36 (375.75)	45. 24.20 (394.88)	46. 23.98 (378.50)	47. 23.89 (363.13)	48. 24.32 (377.00)	49. 24.42 (394.13)	50. 24.62 (390.25)
51. 24.15 (389.50)	52. 23.66 (376.50)	53. 24.30 (380.13)	54. 24.31 (385.88)	55. 24.19 (382.13)	56. 24.31 (382.00)	57. 23.80 (370.63)	58. 24.45 (399.00)	59. 24.00 (376.75)	60. 24.17 (388.75)
61. 24.48 (385.25)	62. 23.76 (380.63)	63. 24.45 (393.50)	64. 24.11 (386.50)	65. 24.19 (392.13)	66. 23.67 (370.50)	67. 23.77 (380.38)	68. 23.52 (368.13)	69. 23.87 (378.88)	70. 24.06 (386.75)
71. 23.89 (381.63)	72. 24.00 (380.88)	73. 23.88 (378.50)	74. 23.78 (377.63)	75. 24.11 (391.00)	76. 23.80 (374.25)	77. 24.09 (370.63)	78. 24.22 (394.13)	79. 24.30 (394.00)	80. 23.63 (364.75)
81. 23.73 (380.50)	82. 24.18 (376.75)	83. 23.94 (366.50)	84. 24.24 (385.00)	85. 24.02 (369.25)	86. 23.71 (356.00)	87. 23.97 (372.63)	88. 23.48 (361.63)	89. 23.81 (356.13)	90. 23.77 (362.50)
91. 24.17 (372.25)	92. 23.55 (356.13)	93. 24.13 (386.25)	94. 23.69 (371.38)	95. 23.71 (361.13)	96. 23.96 (378.13)	97. 23.92 (376.75)	98. 24.21 (381.00)	99. 23.79 (375.63)	100. 24.31 (386.25)

4 - 402 000 004 - 10.00-23.00 Nm - 3 602 D94 602 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 07.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 24.05 Standardabweichung: 0.28

Sollwert

 Cm: 2.83  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.77

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

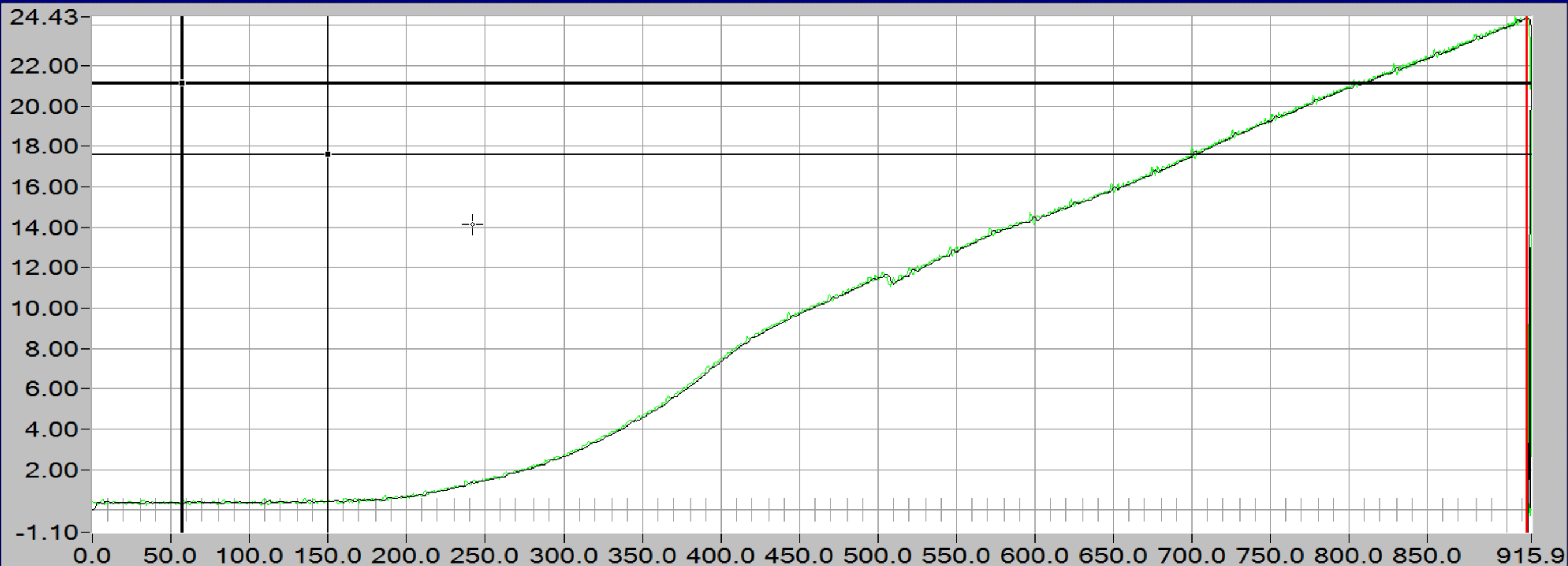
24.35

Winkel

384

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 241.941, Nm: 14.14

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

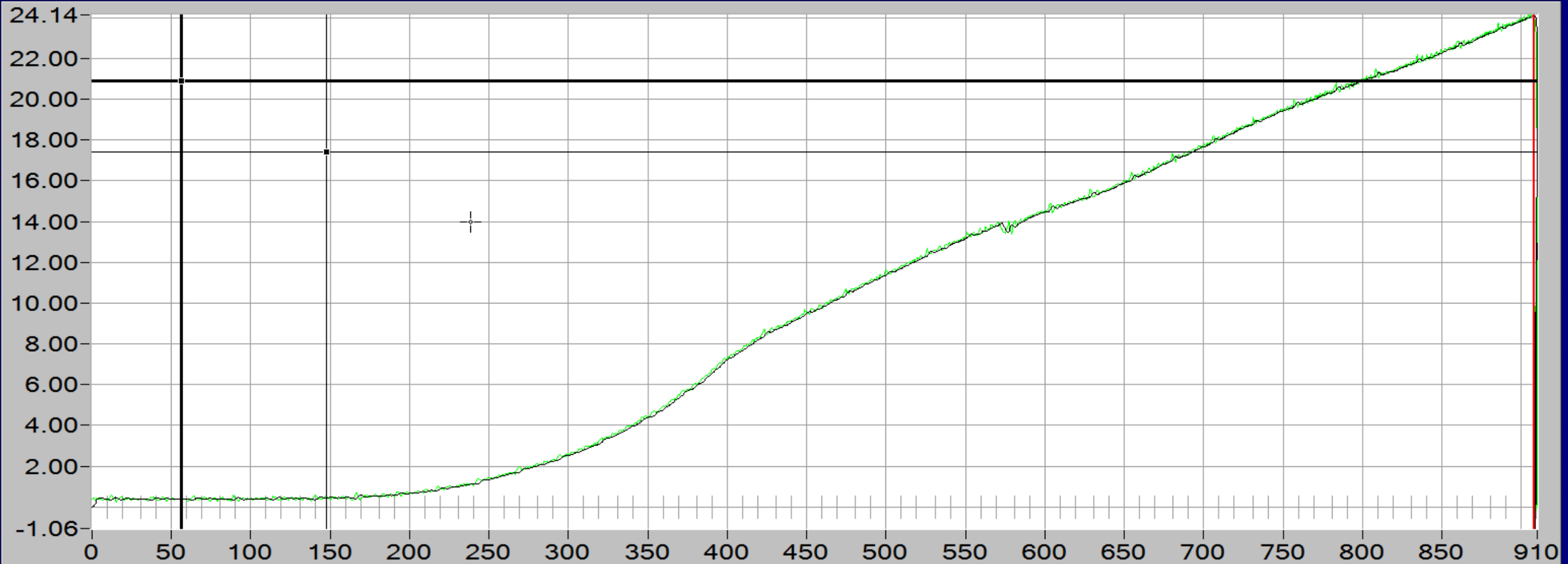
24.11

Winkel

391

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 238.364, Nm: 13.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende