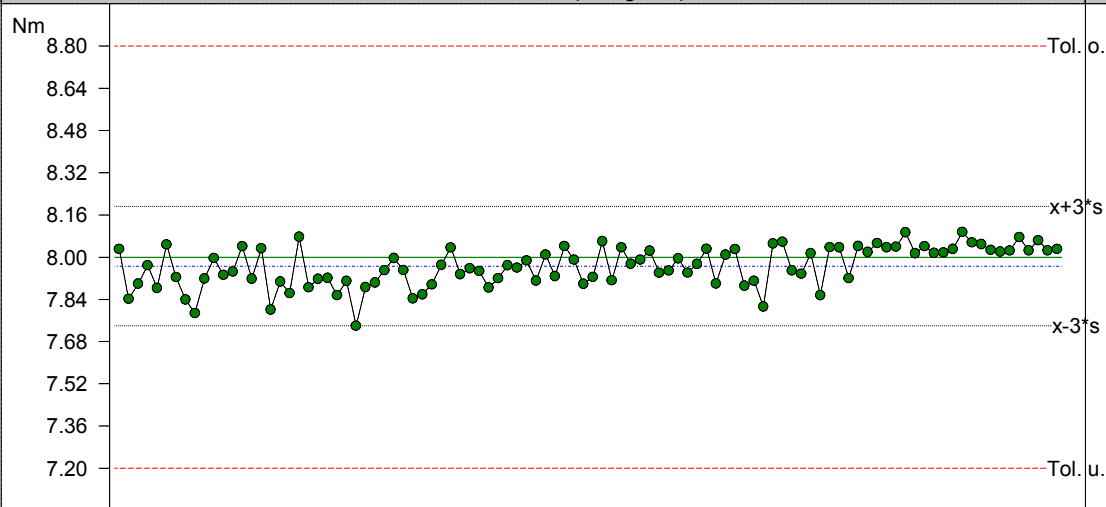
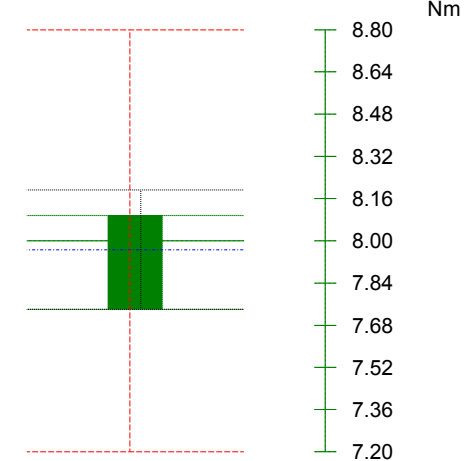


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

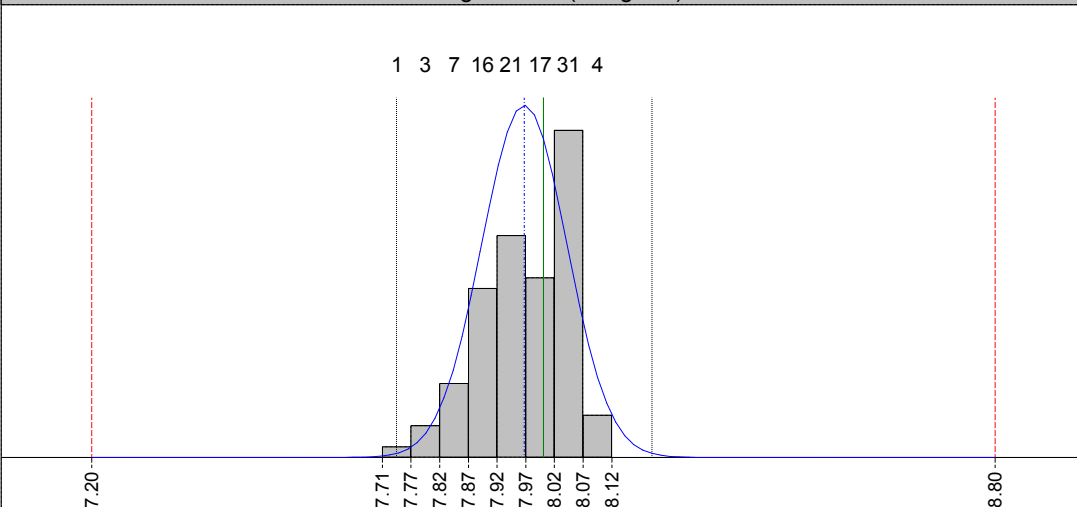


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

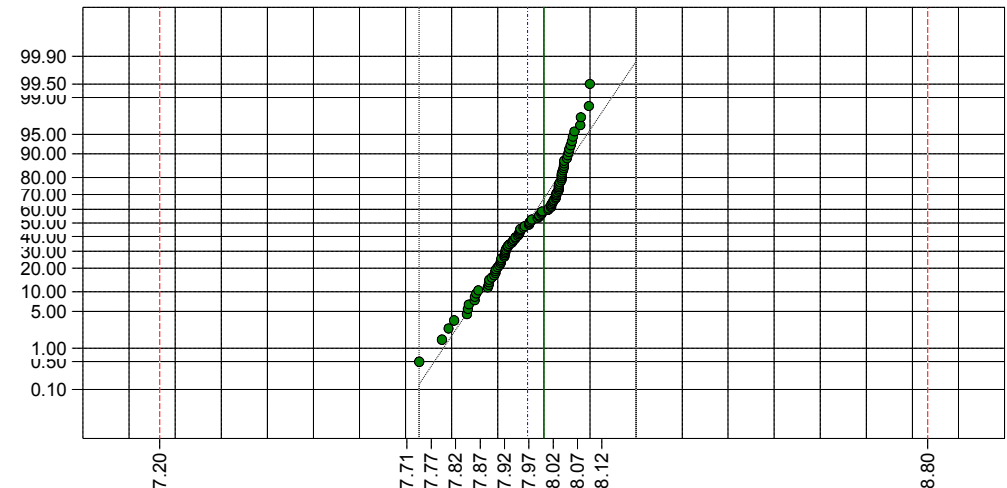
Cm: 3.54 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.39 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 7.20
 Tol. o.: 8.80
 Sollwert: 8.00
 Maximum: 8.10
 Minimum: 7.74
 x-Quer: 7.97
 s: 0.08
 x + 3s: 8.19
 x - 3s: 7.74
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1169



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 8.03 (368.13)	02. 7.84 (346.38)	03. 7.90 (351.13)	04. 7.97 (357.00)	05. 7.88 (348.25)	06. 8.05 (365.50)	07. 7.92 (350.00)	08. 7.84 (350.88)	09. 7.79 (342.63)	10. 7.92 (352.75)
11. 8.00 (365.38)	12. 7.93 (358.13)	13. 7.95 (363.25)	14. 8.04 (367.75)	15. 7.92 (355.13)	16. 8.03 (366.13)	17. 7.80 (349.63)	18. 7.91 (352.25)	19. 7.86 (349.63)	20. 8.08 (375.25)
21. 7.89 (354.88)	22. 7.92 (354.50)	23. 7.92 (361.88)	24. 7.86 (357.63)	25. 7.91 (353.75)	26. 7.74 (317.63)	27. 7.89 (348.88)	28. 7.90 (356.25)	29. 7.95 (356.63)	30. 8.00 (361.50)
31. 7.95 (366.88)	32. 7.84 (360.25)	33. 7.86 (355.50)	34. 7.90 (357.00)	35. 7.97 (364.75)	36. 8.04 (368.38)	37. 7.94 (368.63)	38. 7.96 (369.25)	39. 7.95 (364.50)	40. 7.89 (358.63)
41. 7.92 (359.88)	42. 7.97 (374.13)	43. 7.96 (372.88)	44. 7.99 (373.75)	45. 7.91 (364.75)	46. 8.01 (382.00)	47. 7.93 (368.25)	48. 8.04 (378.38)	49. 7.99 (377.63)	50. 7.90 (366.38)
51. 7.93 (365.75)	52. 8.06 (383.00)	53. 7.91 (372.38)	54. 8.04 (379.75)	55. 7.97 (370.00)	56. 7.99 (374.38)	57. 8.02 (383.25)	58. 7.94 (372.75)	59. 7.95 (373.00)	60. 8.00 (373.75)
61. 7.94 (370.38)	62. 7.97 (378.88)	63. 8.03 (377.38)	64. 7.90 (362.50)	65. 8.01 (374.63)	66. 8.03 (381.13)	67. 7.89 (359.75)	68. 7.91 (360.50)	69. 7.81 (355.25)	70. 8.05 (369.63)
71. 8.06 (376.63)	72. 7.95 (361.50)	73. 7.94 (361.63)	74. 8.02 (366.75)	75. 7.86 (356.63)	76. 8.04 (365.00)	77. 8.04 (365.63)	78. 7.92 (357.88)	79. 8.04 (368.88)	80. 8.02 (377.88)
81. 8.05 (380.88)	82. 8.04 (375.25)	83. 8.04 (381.13)	84. 8.09 (374.75)	85. 8.02 (381.13)	86. 8.04 (379.13)	87. 8.02 (377.88)	88. 8.02 (376.13)	89. 8.03 (382.38)	90. 8.10 (384.00)
91. 8.06 (378.00)	92. 8.05 (379.88)	93. 8.03 (374.00)	94. 8.02 (380.75)	95. 8.02 (373.00)	96. 8.08 (386.63)	97. 8.03 (394.25)	98. 8.06 (388.63)	99. 8.03 (388.00)	100. 8.03 (383.25)

2 - 402 000 003 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 keine Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 7.97 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 3.54

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.39

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

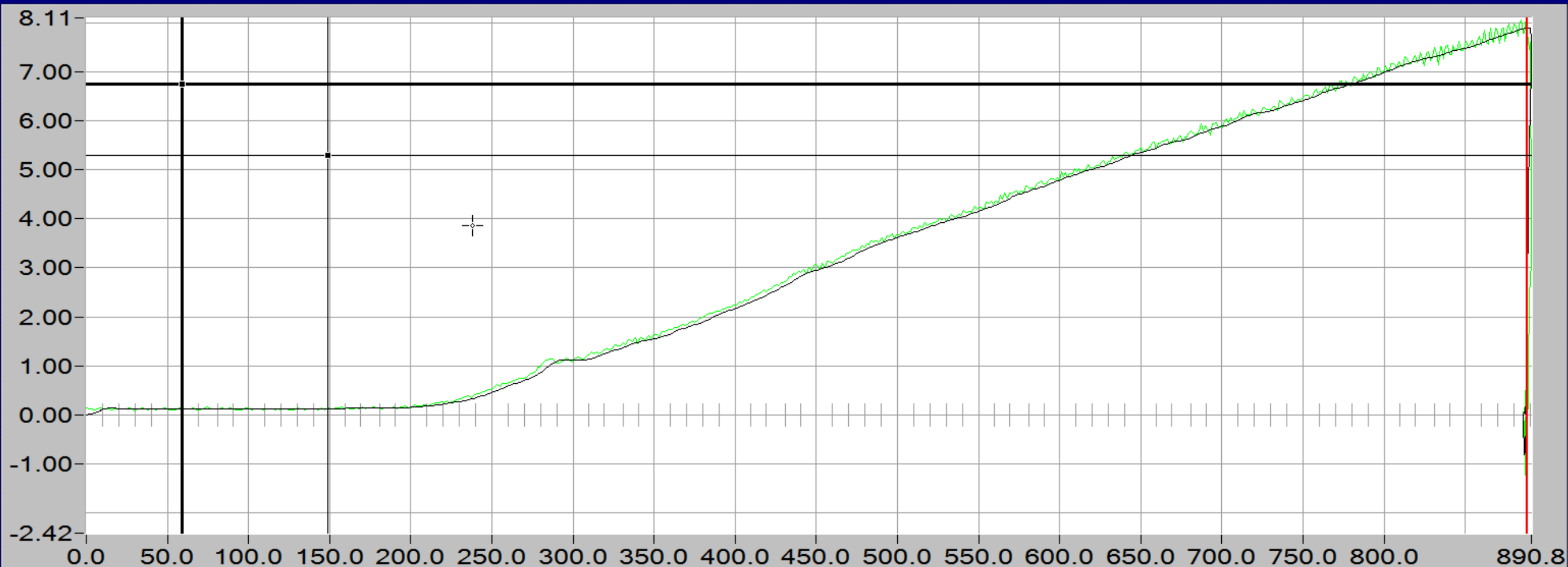
7.91

Winkel

354

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 238.078, Nm: 3.86

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

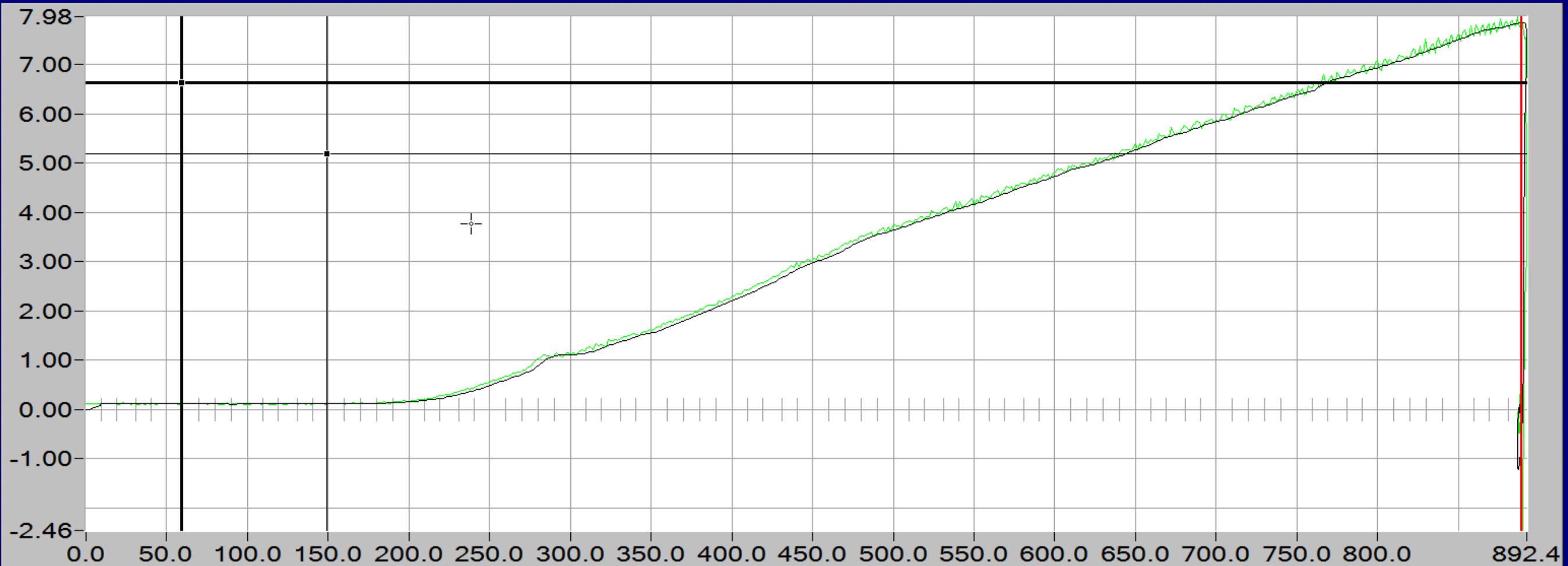
7.86

Winkel

357

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 238.512, Nm: 3.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende