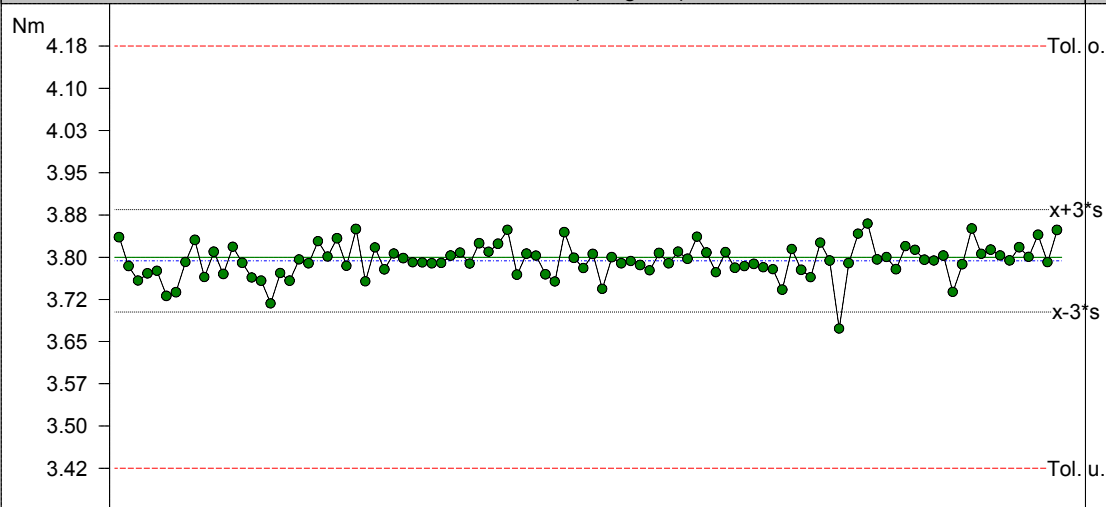
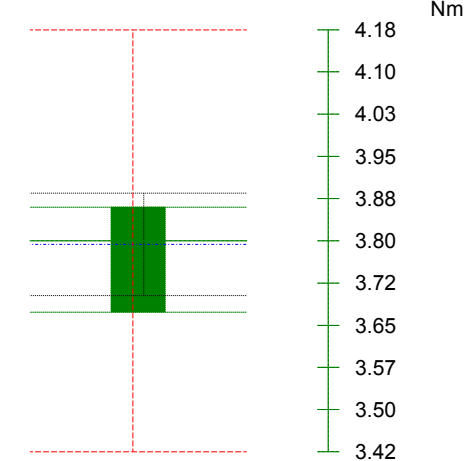


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

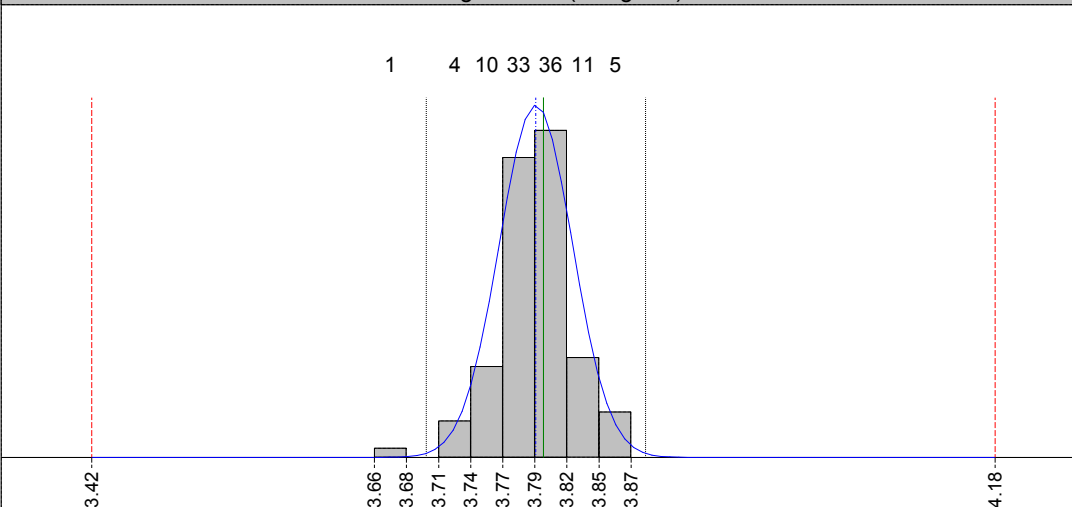


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

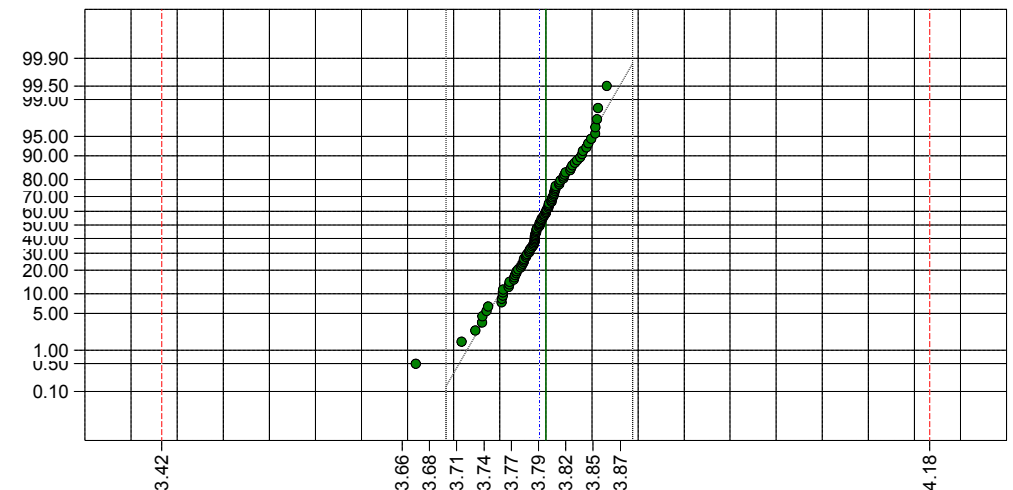
Cm: 4.12 (≥ 1.67)
 Cmk: 4.05 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 3.42
 Tol. o.: 4.18
 Sollwert: 3.80
 Maximum: 3.86
 Minimum: 3.67
 x-Quer: 3.79
 s: 0.03
 x + 3s: 3.89
 x - 3s: 3.70
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1170



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 3.84 (31.88)	02. 3.78 (30.88)	03. 3.76 (30.63)	04. 3.77 (28.50)	05. 3.78 (30.50)	06. 3.73 (31.38)	07. 3.74 (31.75)	08. 3.79 (29.75)	09. 3.83 (29.50)	10. 3.76 (29.13)
11. 3.81 (29.38)	12. 3.77 (28.38)	13. 3.82 (27.13)	14. 3.79 (27.38)	15. 3.76 (27.38)	16. 3.76 (27.38)	17. 3.72 (29.00)	18. 3.77 (29.13)	19. 3.76 (29.75)	20. 3.80 (27.38)
21. 3.79 (31.25)	22. 3.83 (29.00)	23. 3.80 (28.00)	24. 3.83 (28.88)	25. 3.78 (28.88)	26. 3.85 (32.13)	27. 3.76 (33.63)	28. 3.82 (29.88)	29. 3.78 (30.00)	30. 3.81 (30.38)
31. 3.80 (29.50)	32. 3.79 (32.50)	33. 3.79 (30.25)	34. 3.79 (28.38)	35. 3.79 (29.88)	36. 3.80 (28.88)	37. 3.81 (29.63)	38. 3.79 (28.00)	39. 3.82 (28.13)	40. 3.81 (30.63)
41. 3.82 (28.88)	42. 3.85 (28.88)	43. 3.77 (30.38)	44. 3.81 (28.88)	45. 3.80 (29.50)	46. 3.77 (28.88)	47. 3.76 (29.25)	48. 3.84 (28.50)	49. 3.80 (29.50)	50. 3.78 (28.75)
51. 3.81 (29.00)	52. 3.74 (29.13)	53. 3.80 (29.50)	54. 3.79 (29.38)	55. 3.79 (31.63)	56. 3.79 (29.50)	57. 3.78 (27.88)	58. 3.81 (28.75)	59. 3.79 (29.13)	60. 3.81 (31.13)
61. 3.80 (28.88)	62. 3.84 (29.88)	63. 3.81 (29.25)	64. 3.77 (30.13)	65. 3.81 (31.38)	66. 3.78 (28.00)	67. 3.78 (29.00)	68. 3.79 (29.63)	69. 3.78 (29.00)	70. 3.78 (29.00)
71. 3.74 (29.63)	72. 3.81 (27.38)	73. 3.78 (27.75)	74. 3.76 (28.63)	75. 3.83 (30.25)	76. 3.79 (30.63)	77. 3.67 (26.63)	78. 3.79 (28.88)	79. 3.84 (32.13)	80. 3.86 (31.88)
81. 3.80 (29.00)	82. 3.80 (28.63)	83. 3.78 (30.13)	84. 3.82 (28.75)	85. 3.81 (30.88)	86. 3.80 (30.75)	87. 3.79 (32.38)	88. 3.80 (26.75)	89. 3.74 (30.50)	90. 3.79 (30.38)
91. 3.85 (27.50)	92. 3.81 (28.75)	93. 3.81 (29.75)	94. 3.80 (28.00)	95. 3.79 (31.13)	96. 3.82 (29.00)	97. 3.80 (29.25)	98. 3.84 (29.00)	99. 3.79 (28.63)	100. 3.85 (31.00)

3 - 402 000 004 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 26.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.79
 Standardabweichung: 0.03
 Sollwert

 Cm: 4.12
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.05

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

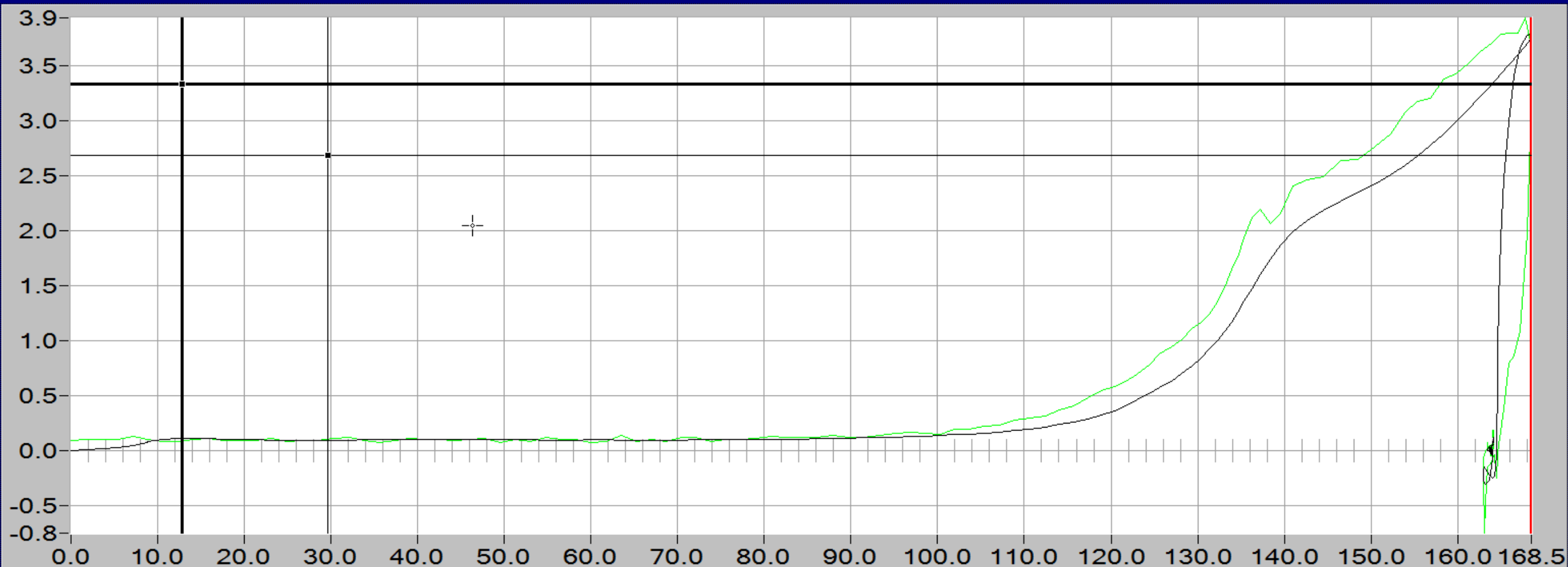
3.78

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 46.329, Nm: 2.04

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

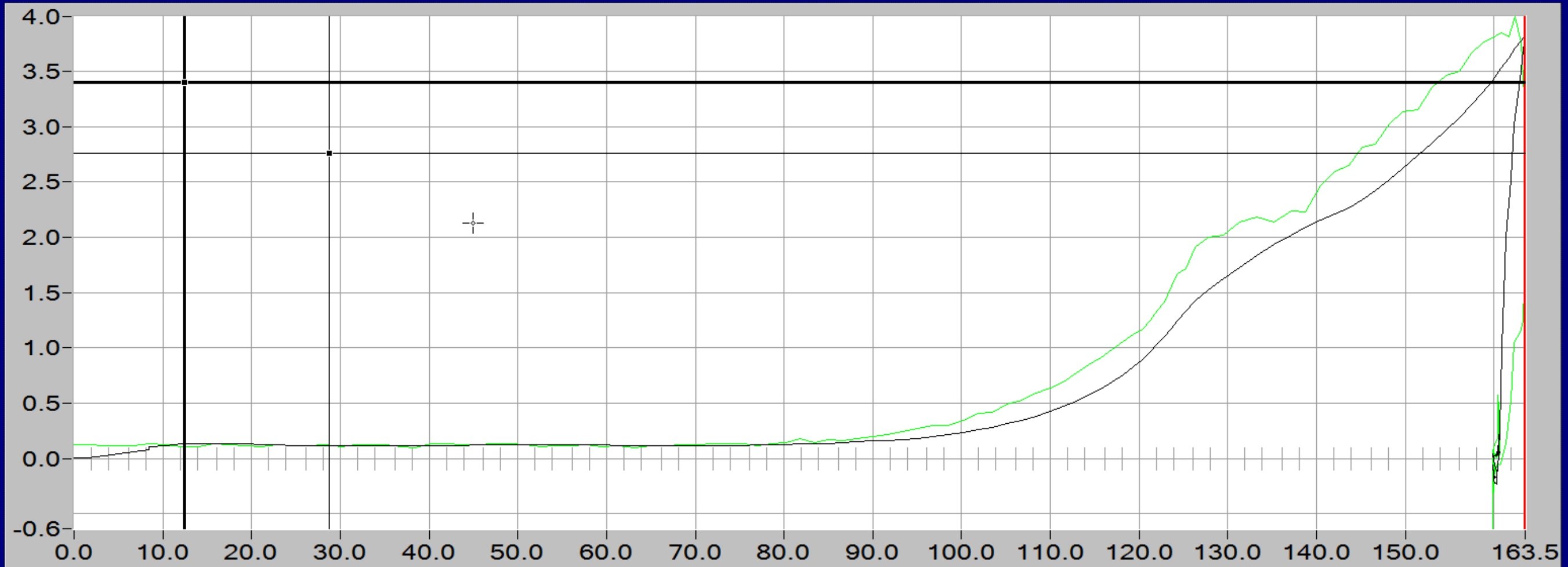
3.83

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 44.954, Nm: 2.13

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende