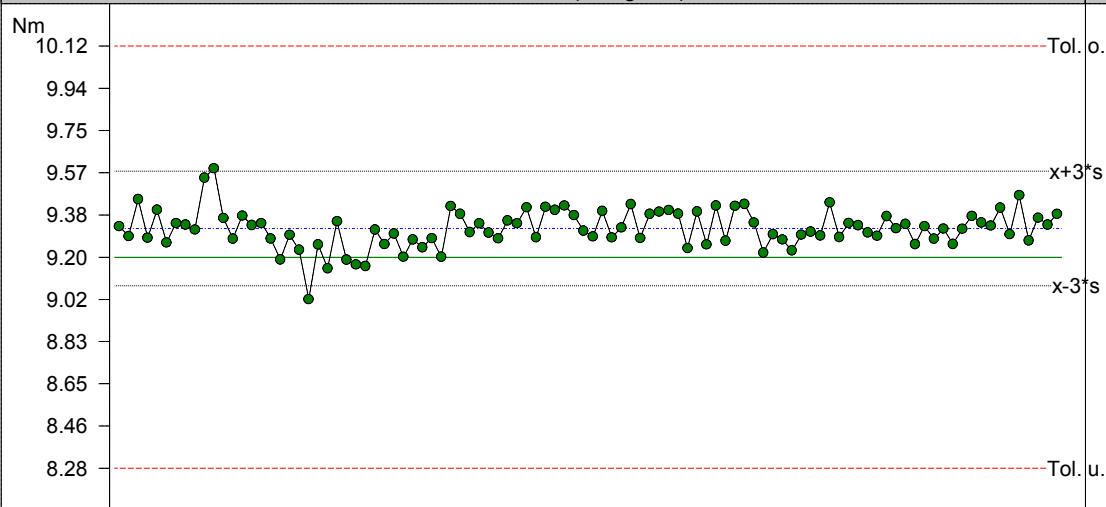
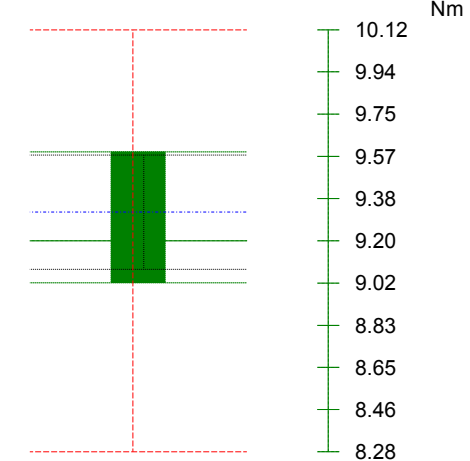


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

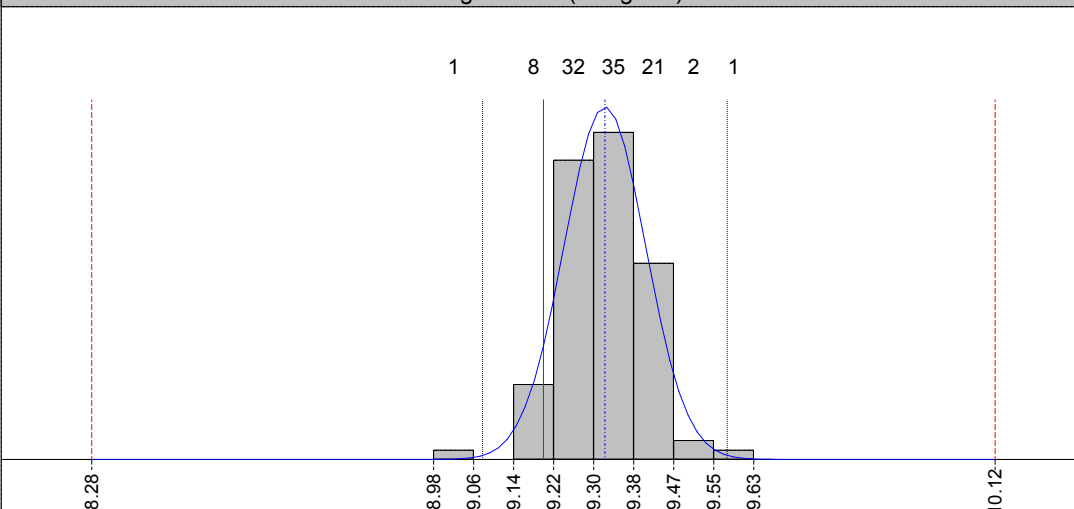


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

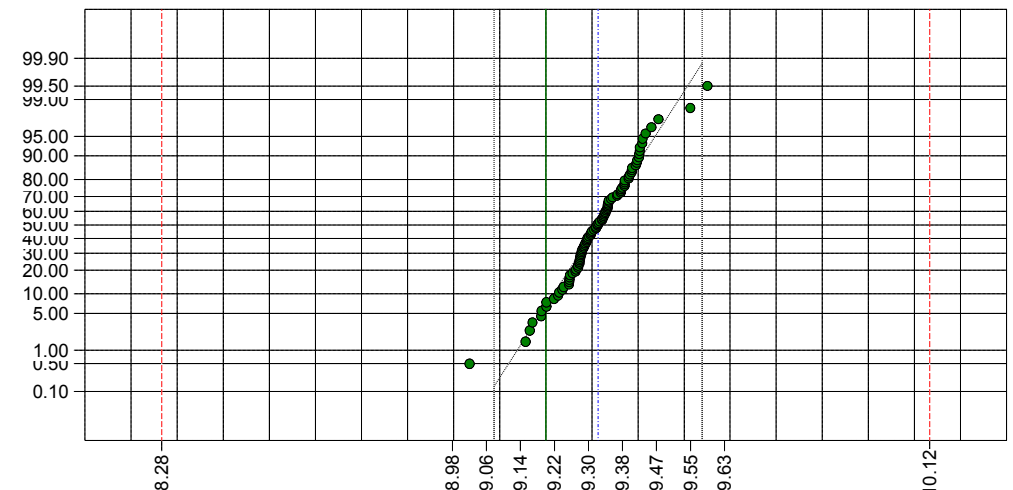
Cm: 3.69 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 3.19 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 8.28  
 Tol. o.: 10.12  
 Sollwert: 9.20  
 Maximum: 9.59  
 Minimum: 9.02  
 x-Quer: 9.33  
 s: 0.08  
 x + 3s: 9.57  
 x - 3s: 9.08  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 836



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 9.33 (393.38)	02. 9.29 (387.38)	03. 9.45 (402.88)	04. 9.28 (396.75)	05. 9.41 (399.38)	06. 9.26 (384.88)	07. 9.35 (392.38)	08. 9.34 (401.63)	09. 9.32 (396.00)	10. 9.55 (419.13)
11. 9.59 (419.25)	12. 9.37 (377.25)	13. 9.28 (371.75)	14. 9.38 (383.50)	15. 9.34 (382.75)	16. 9.35 (391.50)	17. 9.28 (383.75)	18. 9.19 (376.88)	19. 9.30 (386.75)	20. 9.23 (388.25)
21. 9.02 (350.38)	22. 9.26 (378.63)	23. 9.15 (368.38)	24. 9.36 (392.00)	25. 9.19 (379.00)	26. 9.17 (360.88)	27. 9.16 (358.88)	28. 9.32 (378.63)	29. 9.26 (379.75)	30. 9.30 (383.13)
31. 9.20 (373.00)	32. 9.28 (380.88)	33. 9.24 (377.25)	34. 9.28 (378.13)	35. 9.20 (382.00)	36. 9.42 (386.38)	37. 9.39 (391.88)	38. 9.31 (385.63)	39. 9.35 (393.88)	40. 9.31 (388.13)
41. 9.28 (394.00)	42. 9.36 (395.38)	43. 9.35 (387.75)	44. 9.42 (404.88)	45. 9.29 (390.38)	46. 9.42 (409.00)	47. 9.41 (407.63)	48. 9.42 (400.50)	49. 9.38 (404.50)	50. 9.32 (392.63)
51. 9.29 (389.13)	52. 9.40 (410.63)	53. 9.29 (390.38)	54. 9.33 (399.88)	55. 9.43 (411.25)	56. 9.28 (393.00)	57. 9.39 (407.63)	58. 9.40 (402.63)	59. 9.41 (413.00)	60. 9.39 (404.50)
61. 9.24 (394.13)	62. 9.40 (413.63)	63. 9.26 (390.00)	64. 9.43 (414.38)	65. 9.27 (400.13)	66. 9.42 (412.25)	67. 9.43 (416.13)	68. 9.35 (409.00)	69. 9.22 (389.63)	70. 9.30 (401.63)
71. 9.28 (391.50)	72. 9.23 (386.88)	73. 9.30 (377.50)	74. 9.31 (386.00)	75. 9.29 (384.63)	76. 9.44 (386.25)	77. 9.29 (375.63)	78. 9.35 (389.63)	79. 9.34 (385.25)	80. 9.31 (381.38)
81. 9.29 (394.88)	82. 9.38 (404.25)	83. 9.33 (386.88)	84. 9.35 (392.88)	85. 9.26 (386.75)	86. 9.33 (401.25)	87. 9.28 (389.38)	88. 9.32 (394.75)	89. 9.26 (382.38)	90. 9.32 (399.00)
91. 9.38 (409.25)	92. 9.35 (408.63)	93. 9.34 (393.13)	94. 9.42 (411.00)	95. 9.30 (396.00)	96. 9.47 (419.75)	97. 9.27 (390.25)	98. 9.37 (397.38)	99. 9.34 (394.63)	100. 9.39 (398.63)

2 - 404 000 002 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.33 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 3.69

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.19

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

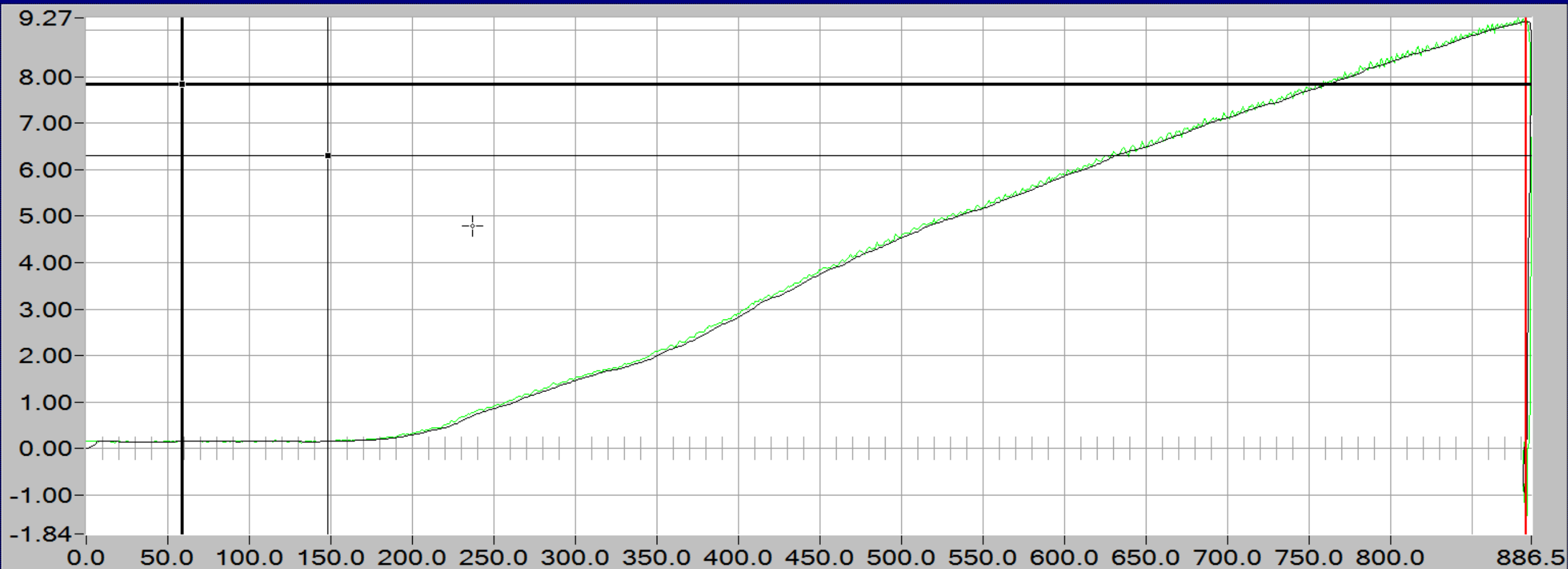
9.19

Winkel

379

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 236.942, Nm: 4.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

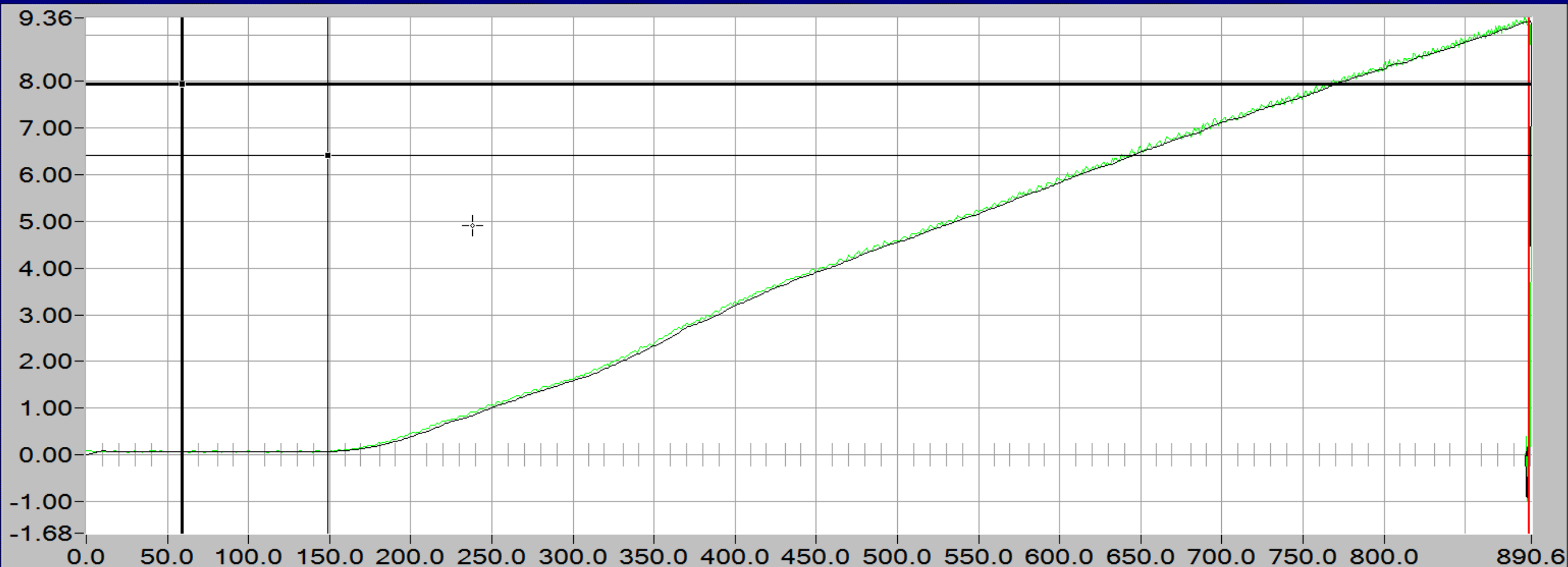
9.29

Winkel

385

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 238.044, Nm: 4.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende