

Einzelwerte:	01. 6.27 (31.88)	02. 6.14 (28.63)	03. 6.26 (30.00)	04. 6.17 (29.38)	05. 6.18 (31.00)	06. 6.23 (30.25)	07. 6.32 (33.63)	08. 6.14 (27.75)	09. 6.23 (30.75)	10. 6.29 (31.25)
	11. 6.22 (28.88)	12. 6.23 (30.75)	13. 6.30 (32.00)	14. 6.12 (30.38)	15. 6.21 (29.38)	16. 6.14 (29.25)	17. 6.14 (29.13)	18. 6.19 (30.63)	19. 6.22 (29.88)	20. 6.14 (27.50)
	21. 6.21 (29.50)	22. 6.22 (29.88)	23. 6.17 (28.75)	24. 6.25 (29.38)	25. 6.27 (30.75)	26. 6.26 (32.13)	27. 6.19 (28.13)	28. 6.27 (30.38)	29. 6.25 (30.63)	30. 6.23 (29.00)
	31. 6.31 (31.00)	32. 6.18 (29.50)	33. 6.33 (30.88)	34. 6.28 (30.50)	35. 6.21 (29.63)	36. 6.36 (30.75)	37. 6.25 (30.50)	38. 6.14 (28.50)	39. 6.21 (29.25)	40. 6.26 (31.75)
	41. 6.20 (30.75)	42. 6.24 (29.75)	43. 6.34 (31.38)	44. 6.19 (28.63)	45. 6.30 (29.75)	46. 6.26 (29.88)	47. 6.18 (29.75)	48. 6.28 (30.13)	49. 6.18 (28.88)	50. 6.16 (28.50)
	51. 6.20 (29.75)	52. 6.27 (30.88)	53. 6.28 (30.13)	54. 6.18 (29.63)	55. 6.28 (31.00)	56. 6.07 (27.38)	57. 6.21 (29.50)	58. 6.19 (30.25)	59. 6.18 (28.50)	60. 6.32 (31.50)
	61. 6.33 (31.88)	62. 6.20 (29.50)	63. 6.28 (30.75)	64. 6.24 (28.63)	65. 6.24 (30.38)	66. 6.13 (29.13)	67. 6.17 (28.00)	68. 6.10 (28.13)	69. 6.27 (31.00)	70. 6.28 (29.38)
	71. 6.13 (28.63)	72. 6.16 (29.38)	73. 6.20 (29.00)	74. 6.10 (29.13)	75. 6.19 (28.88)	76. 6.22 (30.50)	77. 6.08 (28.00)	78. 6.17 (30.38)	79. 6.11 (27.38)	80. 6.07 (29.38)
	81. 6.10 (27.75)	82. 6.12 (28.13)	83. 6.05 (27.25)	84. 6.14 (29.13)	85. 6.19 (31.00)	86. 6.10 (29.25)	87. 6.09 (29.00)	88. 6.21 (30.50)	89. 6.12 (28.88)	90. 6.15 (30.13)
	91. 6.14 (29.63)	92. 6.04 (27.63)	93. 6.23 (30.50)	94. 6.18 (30.50)	95. 6.10 (28.75)	96. 6.14 (29.63)	97. 6.17 (28.50)	98. 6.11 (28.63)	99. 6.22 (30.63)	100. 6.09 (30.00)

1 - 404 000 008 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.20 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

 Cm: 2.89
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.89

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

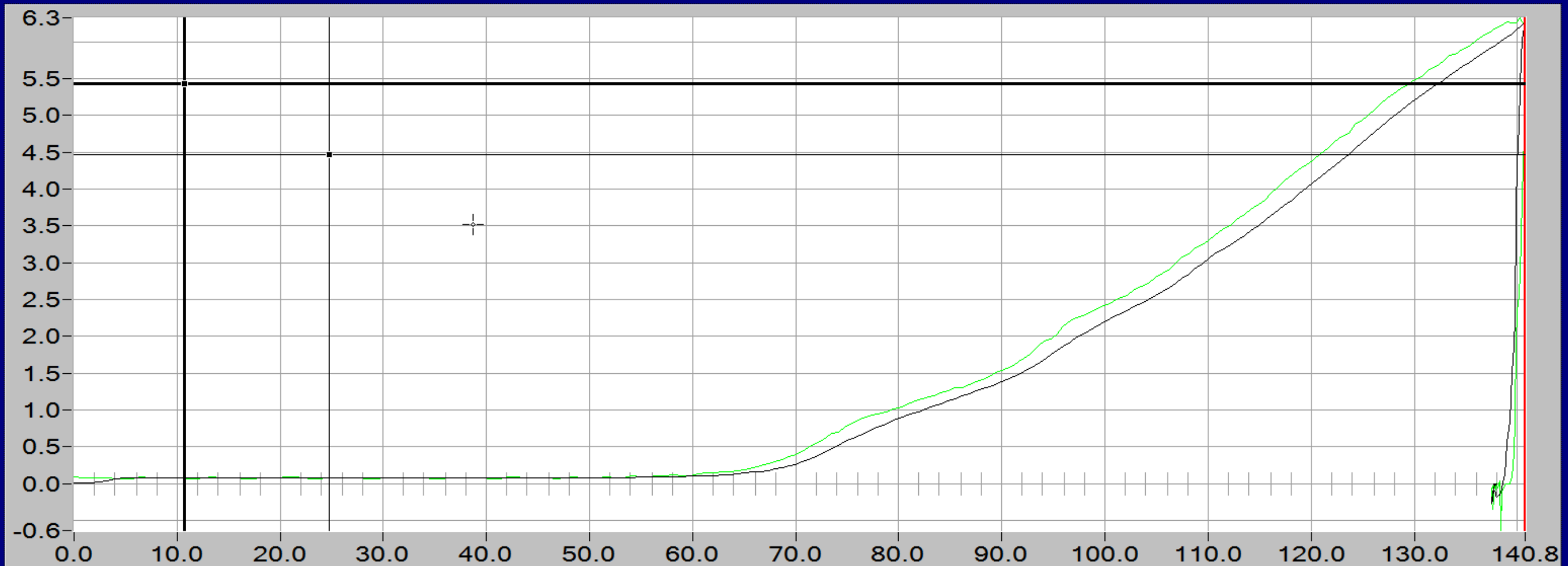
6.27

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 38.699, Nm: 3.52

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

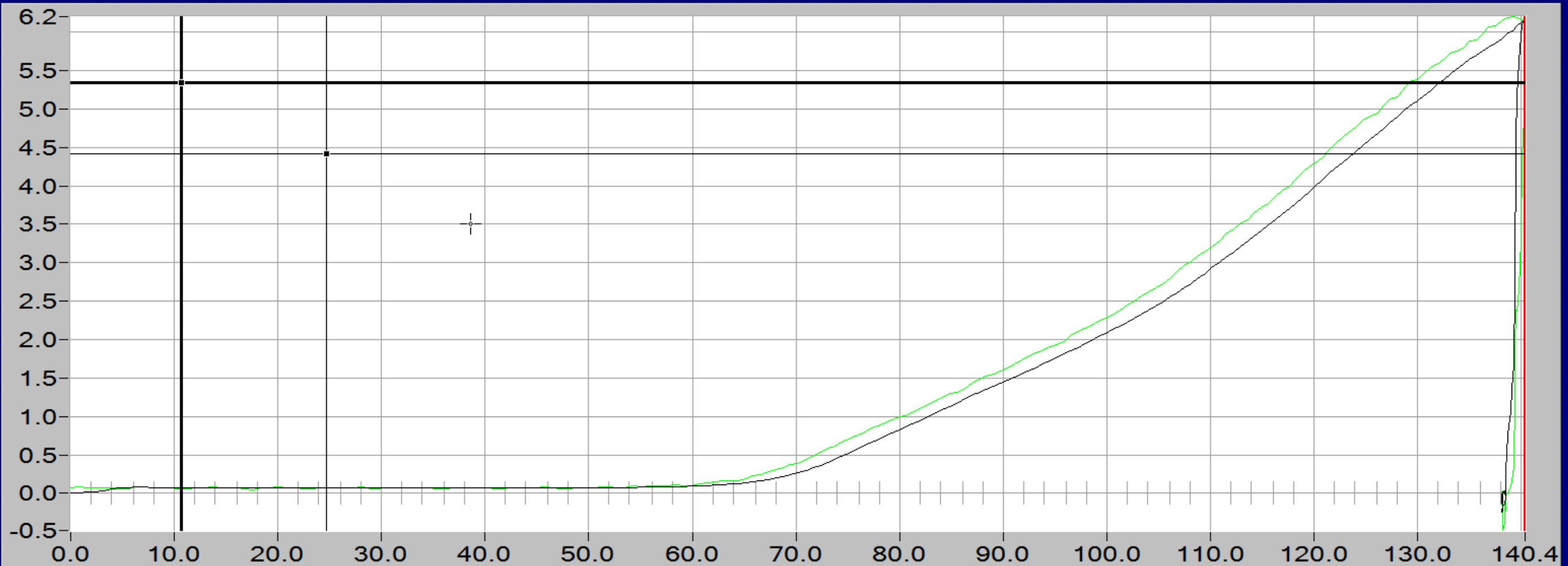
6.19

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 38.596, Nm: 3.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende