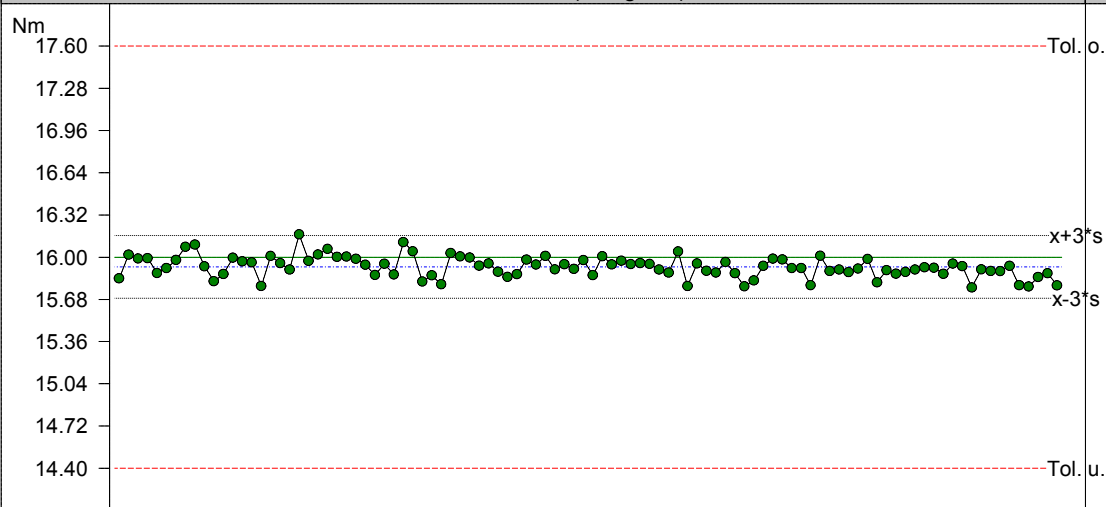
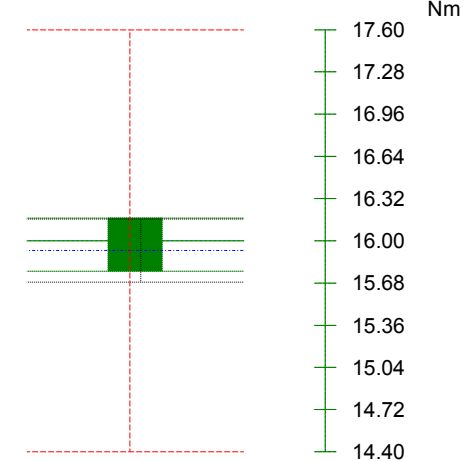


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

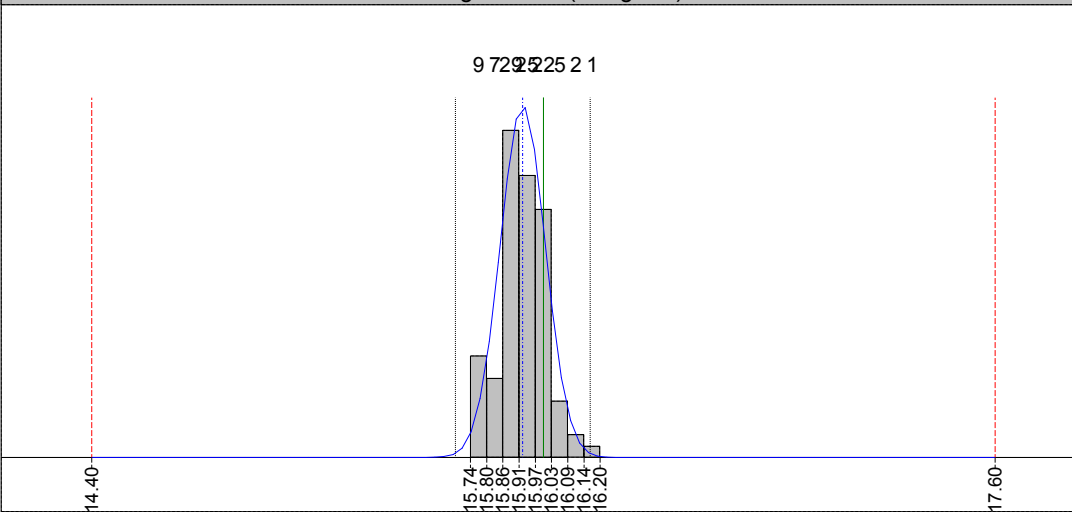


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

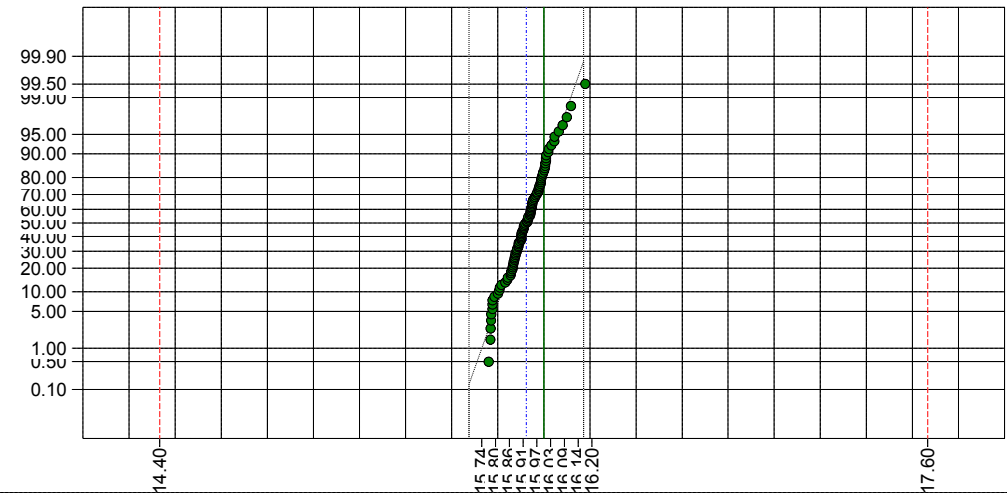
Cm: 6.70 (≥ 1.67)
 Cmk: 6.39 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 14.40
 Tol. o.: 17.60
 Sollwert: 16.00
 Maximum: 16.17
 Minimum: 15.77
 x-Quer: 15.93
 s: 0.08
 x + 3s: 16.17
 x - 3s: 15.69
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 535



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 15.84 (332.88)	02. 16.02 (354.25)	03. 15.99 (358.50)	04. 15.99 (353.38)	05. 15.88 (348.63)	06. 15.92 (357.50)	07. 15.98 (357.88)	08. 16.08 (357.75)	09. 16.10 (352.75)	10. 15.93 (350.25)
	11. 15.82 (343.63)	12. 15.87 (347.63)	13. 16.00 (344.75)	14. 15.97 (348.13)	15. 15.96 (351.25)	16. 15.78 (337.88)	17. 16.01 (341.38)	18. 15.95 (351.75)	19. 15.91 (347.00)	20. 16.17 (354.88)
	21. 15.97 (341.38)	22. 16.02 (344.75)	23. 16.06 (350.75)	24. 16.00 (353.00)	25. 16.00 (344.38)	26. 15.99 (356.00)	27. 15.94 (351.38)	28. 15.87 (351.38)	29. 15.95 (347.00)	30. 15.87 (345.25)
	31. 16.11 (362.00)	32. 16.04 (352.38)	33. 15.81 (333.00)	34. 15.86 (345.00)	35. 15.79 (336.75)	36. 16.03 (357.25)	37. 16.01 (349.25)	38. 16.00 (348.13)	39. 15.94 (344.50)	40. 15.95 (347.13)
	41. 15.89 (329.00)	42. 15.85 (333.75)	43. 15.87 (338.13)	44. 15.98 (333.75)	45. 15.94 (341.88)	46. 16.01 (348.25)	47. 15.91 (333.38)	48. 15.95 (347.25)	49. 15.91 (341.50)	50. 15.98 (339.88)
	51. 15.86 (337.38)	52. 16.01 (335.13)	53. 15.95 (343.38)	54. 15.97 (342.75)	55. 15.95 (343.88)	56. 15.96 (341.75)	57. 15.95 (337.63)	58. 15.91 (344.88)	59. 15.88 (339.00)	60. 16.04 (344.25)
	61. 15.78 (332.13)	62. 15.95 (337.50)	63. 15.90 (334.88)	64. 15.88 (333.13)	65. 15.96 (339.63)	66. 15.88 (330.13)	67. 15.78 (329.38)	68. 15.82 (336.38)	69. 15.93 (338.63)	70. 15.99 (341.13)
	71. 15.98 (342.50)	72. 15.92 (338.25)	73. 15.92 (326.75)	74. 15.79 (335.13)	75. 16.01 (335.88)	76. 15.90 (349.38)	77. 15.91 (341.63)	78. 15.89 (344.25)	79. 15.91 (334.25)	80. 15.99 (349.38)
	81. 15.81 (326.88)	82. 15.90 (340.88)	83. 15.87 (329.38)	84. 15.89 (331.00)	85. 15.91 (332.25)	86. 15.92 (328.50)	87. 15.92 (327.75)	88. 15.87 (337.00)	89. 15.95 (335.63)	90. 15.93 (341.38)
	91. 15.77 (324.13)	92. 15.91 (334.63)	93. 15.89 (332.88)	94. 15.89 (338.50)	95. 15.93 (326.38)	96. 15.79 (335.75)	97. 15.78 (321.38)	98. 15.85 (322.00)	99. 15.88 (331.75)	100. 15.79 (325.88)

1 - 404 000 007 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 15.93 Standardabweichung: 0.08
 Sollwert

 Cm: 6.70
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 6.39

 6s (± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

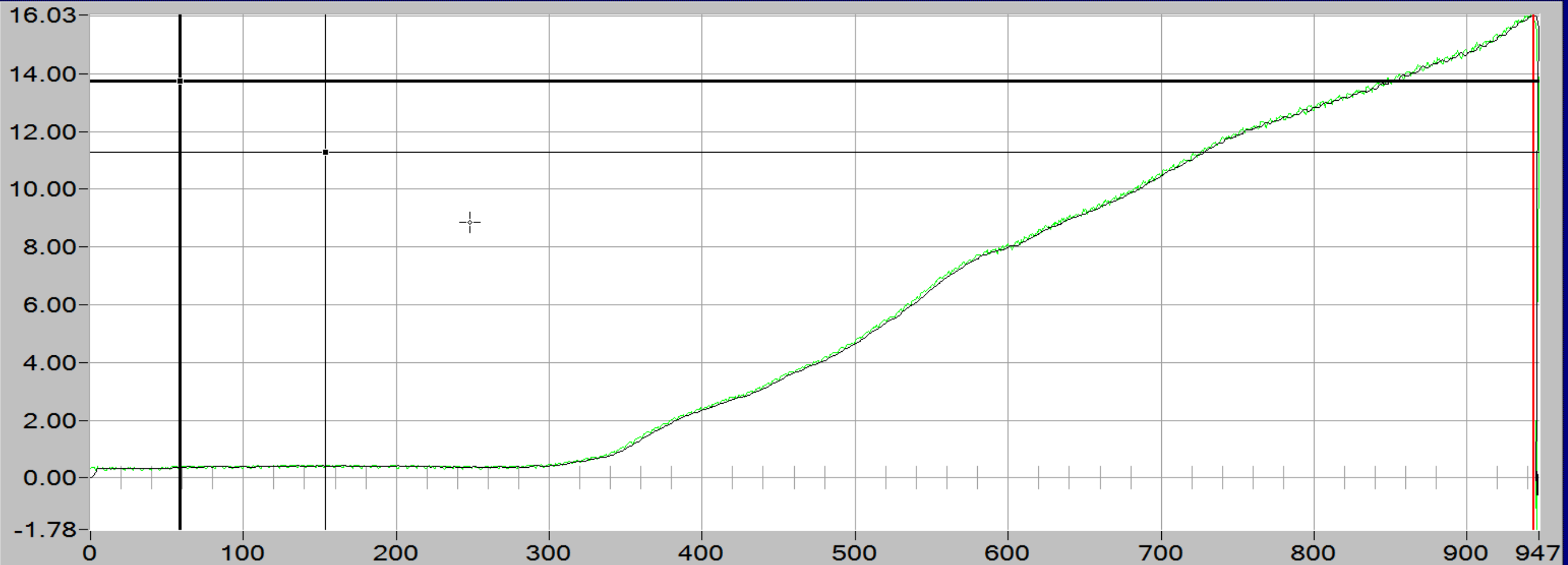
16.00

Winkel

344

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 248.055, Nm: 8.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

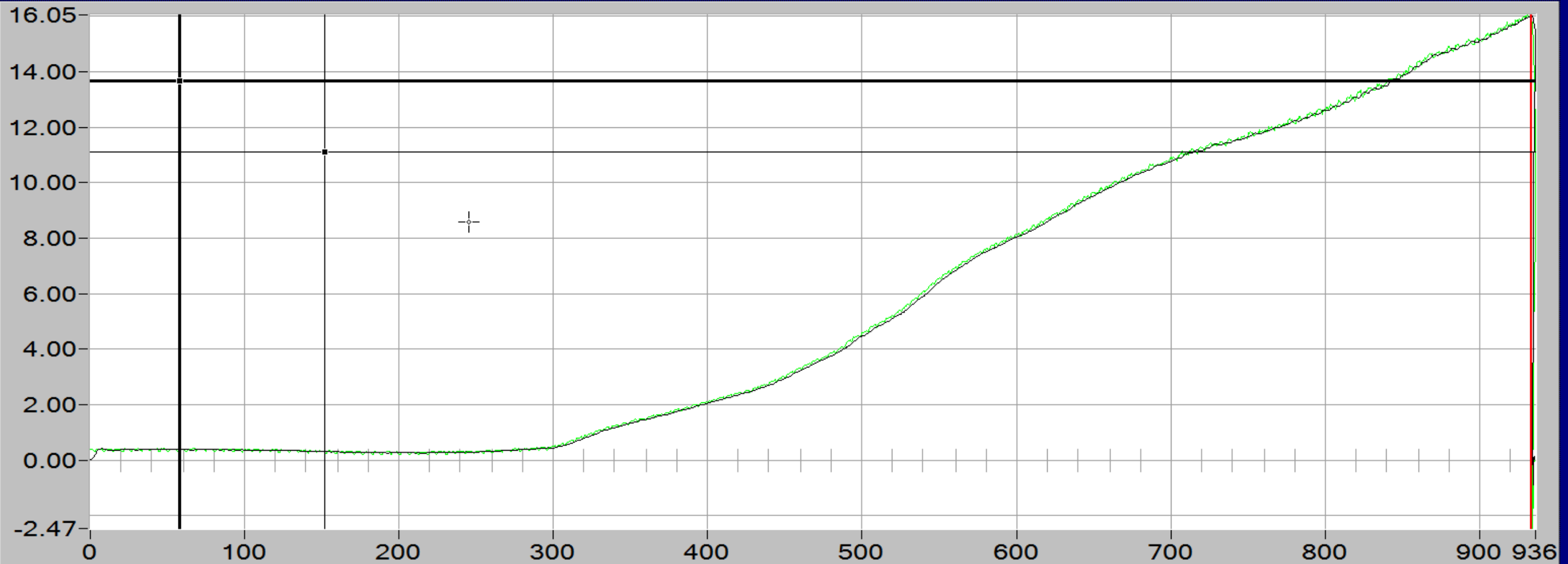
16.01

Winkel

336

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 245.240, Nm: 8.59

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

100%



08:07
16.05.2014