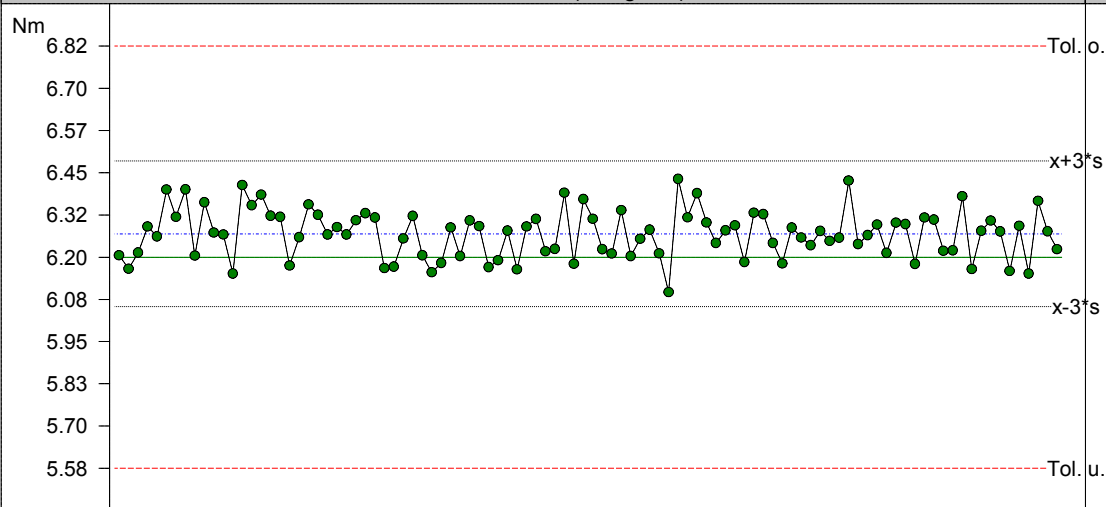
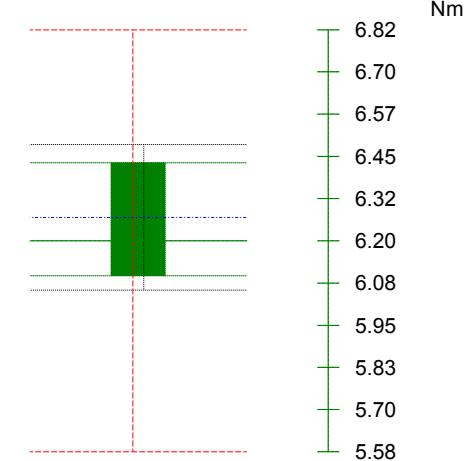


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

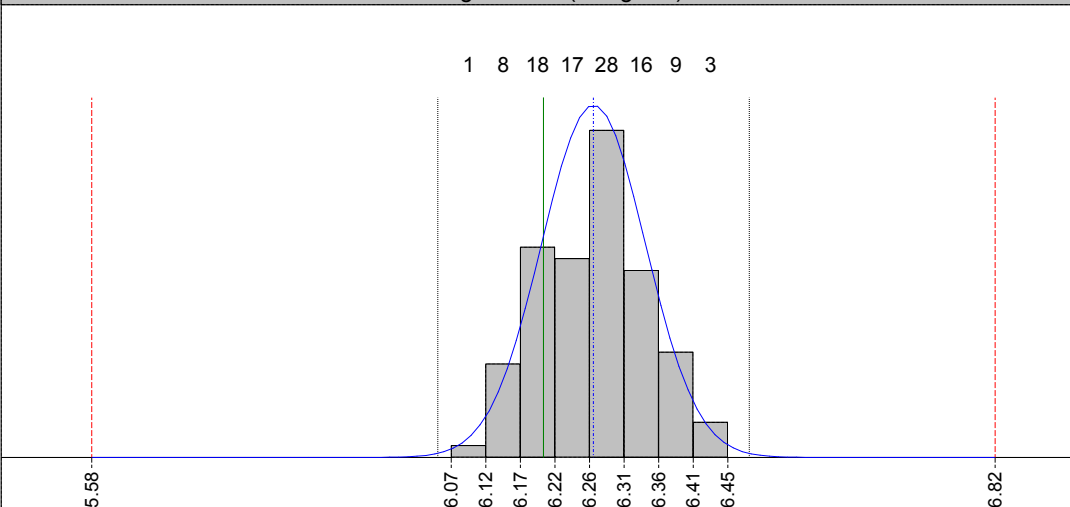


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

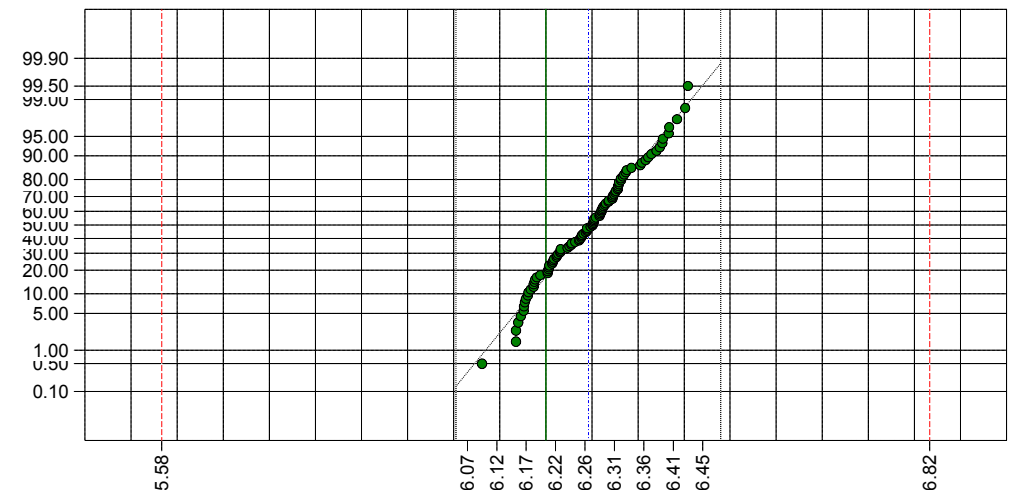
Cm: 2.90 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.58 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 5.58  
 Tol. o.: 6.82  
 Sollwert: 6.20  
 Maximum: 6.43  
 Minimum: 6.10  
 x-Quer: 6.27  
 s: 0.07  
 x + 3s: 6.48  
 x - 3s: 6.05  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 533



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 6.21 (30.00)	02. 6.17 (28.50)	03. 6.21 (30.88)	04. 6.29 (31.88)	05. 6.26 (30.75)	06. 6.40 (33.25)	07. 6.32 (32.88)	08. 6.40 (34.00)	09. 6.20 (29.13)	10. 6.36 (31.88)
11. 6.27 (32.63)	12. 6.27 (30.50)	13. 6.15 (30.13)	14. 6.41 (33.00)	15. 6.35 (32.00)	16. 6.38 (32.50)	17. 6.32 (32.88)	18. 6.32 (31.63)	19. 6.18 (29.88)	20. 6.26 (31.75)
21. 6.36 (32.50)	22. 6.32 (31.88)	23. 6.27 (31.75)	24. 6.29 (31.75)	25. 6.27 (31.25)	26. 6.31 (31.38)	27. 6.33 (33.25)	28. 6.32 (32.13)	29. 6.17 (30.38)	30. 6.17 (30.88)
31. 6.25 (31.63)	32. 6.32 (33.13)	33. 6.21 (31.13)	34. 6.16 (28.50)	35. 6.18 (30.63)	36. 6.29 (31.38)	37. 6.20 (30.00)	38. 6.31 (32.25)	39. 6.29 (32.88)	40. 6.17 (30.50)
41. 6.19 (29.38)	42. 6.28 (33.00)	43. 6.16 (30.00)	44. 6.29 (31.25)	45. 6.31 (31.88)	46. 6.22 (31.38)	47. 6.22 (32.13)	48. 6.39 (33.88)	49. 6.18 (30.13)	50. 6.37 (32.75)
51. 6.31 (32.25)	52. 6.22 (33.13)	53. 6.21 (31.25)	54. 6.34 (33.00)	55. 6.20 (31.25)	56. 6.25 (30.88)	57. 6.28 (31.38)	58. 6.21 (30.38)	59. 6.10 (29.88)	60. 6.43 (35.00)
61. 6.32 (32.25)	62. 6.39 (33.13)	63. 6.30 (31.50)	64. 6.24 (31.25)	65. 6.28 (31.75)	66. 6.29 (30.75)	67. 6.19 (31.25)	68. 6.33 (32.75)	69. 6.33 (33.63)	70. 6.24 (31.00)
71. 6.18 (30.38)	72. 6.29 (32.13)	73. 6.26 (32.00)	74. 6.23 (30.88)	75. 6.28 (33.50)	76. 6.25 (33.00)	77. 6.26 (31.50)	78. 6.42 (33.88)	79. 6.24 (31.88)	80. 6.26 (33.88)
81. 6.30 (33.13)	82. 6.21 (30.38)	83. 6.30 (31.38)	84. 6.30 (31.75)	85. 6.18 (30.38)	86. 6.32 (32.38)	87. 6.31 (32.13)	88. 6.22 (31.63)	89. 6.22 (30.13)	90. 6.38 (33.13)
91. 6.16 (30.75)	92. 6.28 (33.38)	93. 6.31 (32.63)	94. 6.28 (32.13)	95. 6.16 (30.63)	96. 6.29 (31.50)	97. 6.15 (30.63)	98. 6.37 (32.38)	99. 6.28 (32.13)	100. 6.22 (30.63)

1 - 404 000 009 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.27 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

Cm: 2.90

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.58

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

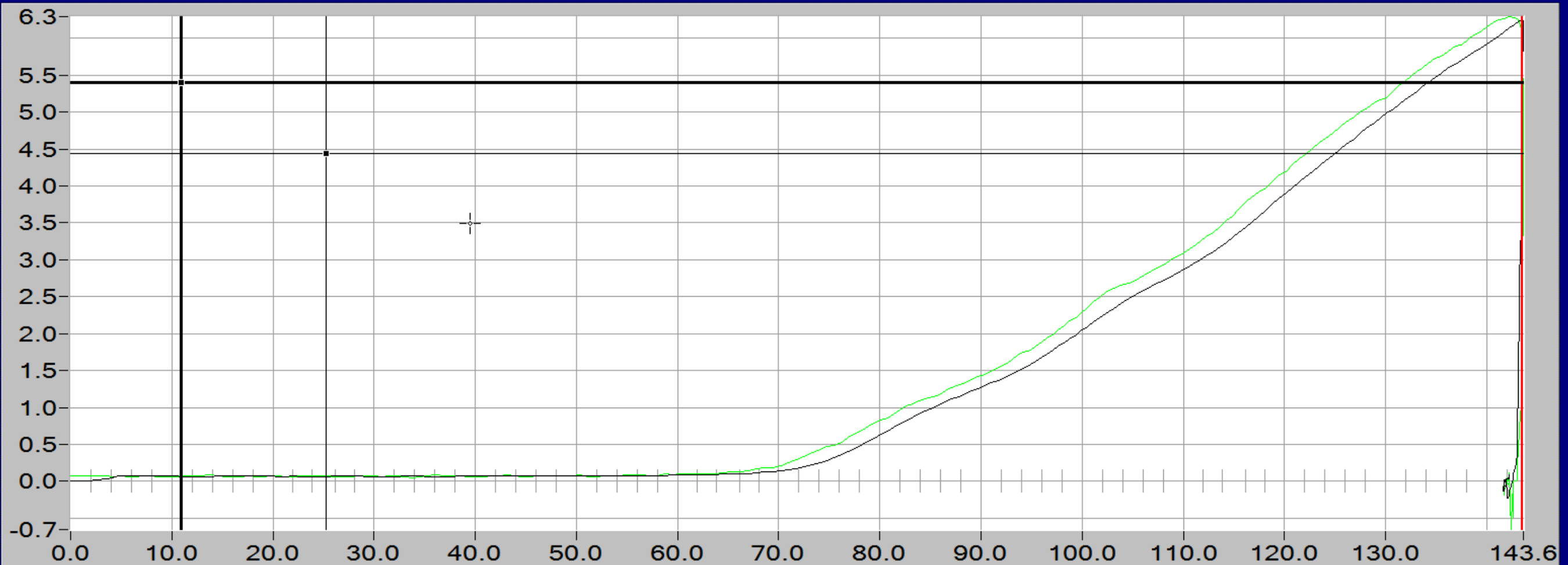
6.27

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 39.489, Nm: 3.49

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

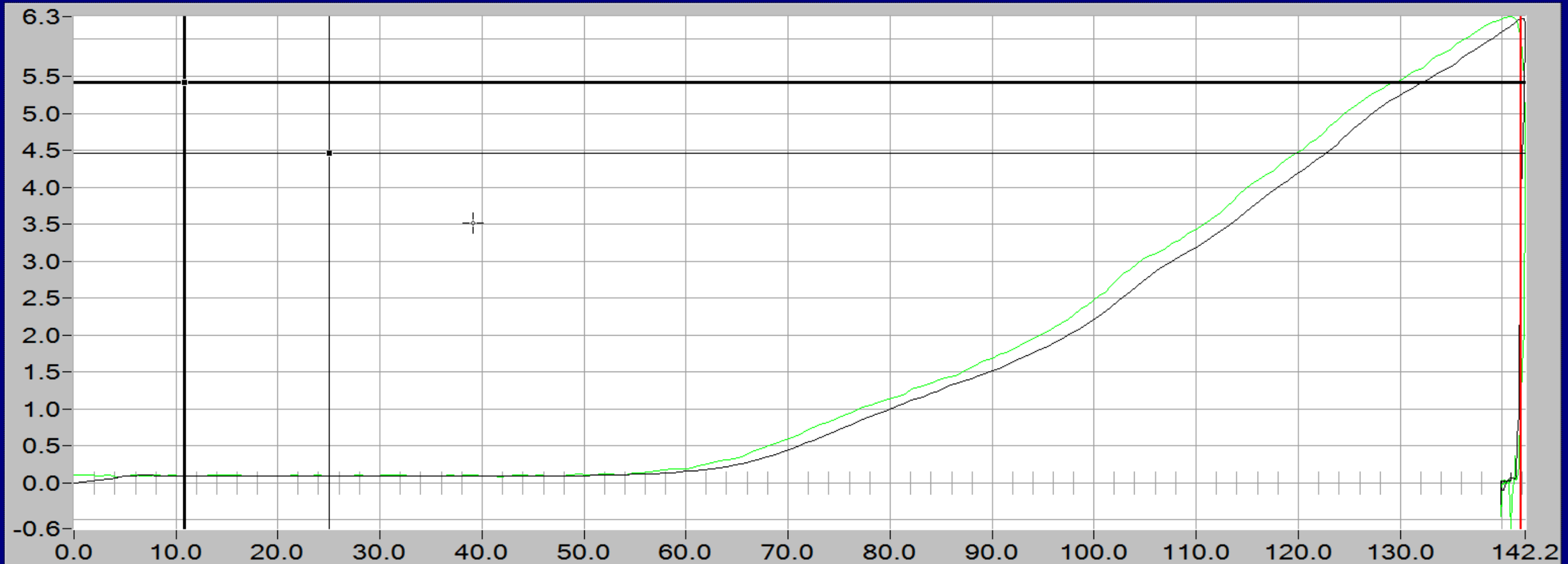
6.28

Winkel

34

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 39.111, Nm: 3.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende